



OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

**ESPAÑA** 



11) Número de publicación: 3 040 009

21) Número de solicitud: 202430328

(51) Int. Cl.:

**A47G 23/02** (2006.01) **B67D 3/00** (2006.01)

(12)

#### SOLICITUD DE PATENTE

Α1

(22) Fecha de presentación:

26.04.2024

(43) Fecha de publicación de la solicitud:

27.10.2025

71) Solicitantes:

UNIVERSIDAD DE VALLADOLID (50.00%) Plaza del Colegio de Santa Cruz 8 47002 Valladolid (Valladolid) ES y VARELA ORTIZ, Álvaro María (50.00%)

(72) Inventor/es:

VARELA ORTIZ, Álvaro María y MENDOZA RODRÍGUEZ, Isaac

(74) Agente/Representante:

CARVAJAL Y URQUIJO, Isabel

(54) Título: DISPOSITIVO PARA TRANSPORTE, ALMACENAJE Y DISPENSACIÓN PARA BOTELLAS DE GRAN FORMATO DE VINO

(57) Resumen:

Dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino que comprende una primera estructura de forma paralelepipédica (100), que comprende unas paredes laterales (7), y una segunda estructura de forma paralelepipédica (200), que comprende unas paredes laterales (12), donde la segunda estructura de forma paralelepipédica (200) se localizan en el interior de la primera estructura de forma paralelepipédica (100), tal que la segunda estructura de forma paralelepipédica (200) tiene capacidad de rotación respecto la primera estructura de forma paralelepipédica (100) mediante unos remaches metálicos (16) que unen las paredes laterales (7) de la primera estructura de forma paralelepipédica (100) con las paredes laterales (12) de la segunda estructura de forma paralelepipédica (200).

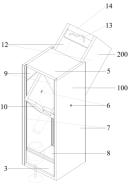


FIG. 3

#### **DESCRIPCIÓN**

# DISPOSITIVO PARA TRANSPORTE, ALMACENAJE Y DISPENSACIÓN PARA BOTELLAS DE GRAN FORMATO DE VINO

5

10

#### Campo de la invención

La presente invención se refiere a un dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino que permite en un único dispositivo realizar las tareas de transporte, almacenaje y dispensación de vino para el ámbito de la hostelería. El dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención se aplica en la producción y elaboración enológica y su distribución y comercialización, dentro de este ámbito se encontrarían como agentes los importadores y los exportadores de vino, los mayoristas, canales retail y Horeca, la hostelería y restauración y también el consumidor particular.

15

20

25

30

35

#### Antecedentes de la invención

En el ámbito de la comercialización de vino, es conocido el uso de cajas de madera que se emplean para empaquetar botellas de vino que tienen la única función de elemento de transporte o protección de las citadas botellas durante el tiempo que se almacenan hasta su consumo.

De igual manera, para la hostelería y en muchas ocasiones a modo de representación, todas las bodegas, tanto nacionales como internacionales, destinan parte de su producción al embotellado de formatos de gran volumen que pueden ir desde los 3 litros hasta los 18 litros.

Estas botellas de vino de gran formato pueden presentar un problema a la hora de ser servidas debido a su gran peso y volumen, siendo esta la causa principal de su difícil manejo y manipulación. De esta manera, este tipo de botella en multitud de ocasiones queda relegada como elemento decorativo perdiendo el contenido de esta.

Parece apropiado buscar algún elemento o dispositivo que pueda facilitar la labor de servir el vino con el dispositivo objeto de esta invención, aparte de servir de estuche, también permite servir el líquido de la botella directamente desde el mismo estuche, sin necesidad de sacar la botella de su estuche, para así ser servida de una forma cómoda, eficiente y segura.

# Descripción de la invención

Es objeto de la invención un dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino que comprende una primera estructura de forma paralelepipédica, que comprende unas paredes laterales, y una segunda estructura de forma paralelepipédica, que comprende unas paredes laterales, donde la segunda estructura de forma paralelepipédica se localizan en el interior de la primera estructura de forma paralelepipédica, tal que la segunda estructura de forma paralelepipédica tiene capacidad de rotación respecto la primera estructura de forma paralelepipédica mediante unos remaches metálicos que unen las paredes laterales de la primera estructura de forma paralelepipédica con las paredes laterales de la segunda estructura de forma paralelepipédica.

15

20

5

10

En el dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención, las paredes laterales de la primera estructura de forma paralelepipédica comprenden dos orificios enfrentados, y las paredes laterales de la segunda estructura de forma paralelepipédica comprenden dos orificios enfrentados, donde unos remaches con tornillos de apriete unen los orificios enfrentados la primera estructura de forma paralelepipédica con los orificios enfrentados de la segunda estructura de forma paralelepipédica con tornillos de apriete.

25

El dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención comprende un separador en cada remache entre la primera estructura de forma paralelepipédica y la segunda estructura de forma paralelepipédica

30

En el dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención, la primera estructura de forma paralelepipédica además comprende una puerta frontal, una tapa trasera, una pieza superior y una pieza inferior, estando las paredes laterales, la pieza superior y la pieza inferior unidas, y la segunda estructura de forma paralelepipédica además comprende un cierre superior y otro inferior, estando las paredes laterales, el cierre superior y el cierre inferior unidas.

35

En el dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención, la segunda estructura de forma paralelepipédica

comprende un primer rigidizador uniendo las dos paredes laterales junto al cierre superior y un segundo rigidizador posiciona junto al cierre inferior uniendo las dos paredes laterales.

- 5 En el dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención, la primera estructura de forma paralelepipédica comprende dos piezas triangulares uniendo la pieza superior con las dos paredes laterales, y una pieza fija frontal uniendo la pieza inferior con las dos paredes laterales.
- 10 En el dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención, las paredes laterales comprenden unas acanaladuras, la pieza inferior comprende una acanaladura, tal que las acanaladuras de las piezas laterales junto con la acanaladura de la pieza inferior configuran una guía para la tapa trasera.

15

20

En el dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención, las paredes laterales comprenden unas acanaladuras, la pieza fija frontal comprende un rebaje configurado para recibir un extremo de la puerta frontal, tal que el rebaje junto con las acanaladuras de las piezas laterales configura una guía para la puerta frontal.

En el dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención, el cierre superior comprende una acanaladura circular configurada para recibir el cuello de una botella.

25

En el dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención, el cierre inferior comprende un rebaje circular configurado para recibir la base de la botella.

El dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención, comprende un elemento textil fijado a unas perforaciones del segundo rigidizador a través unos elementos de acero localizados en los extremos del elemento textil, tal que dichos elementos de acero están configurados para impedir la salida del elemento textil de las perforaciones.

35

## Breve descripción de las figuras

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva de un juego de dibujos en base a los que se comprenderán más fácilmente las innovaciones y ventajas del dispositivo objeto de la invención.

La figura 1 muestra una vista en perspectiva del dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención con las tapas de cierre puestas.

La figura 2 muestra una vista igual a la figura 1 del dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención con las tapas de cierre retiradas.

15

10

5

La figura 3 muestra una vista igual a la figura 1 del dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención con la segunda estructura de forma paralelepipédica rotada respecto la primera estructura de forma paralelepipédica.

20

25

La figura 4 muestra una vista en explosión del dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención.

Las referencias numéricas empleadas en las figuras son:

- elemento de agarre,
  - 2. puerta frontal,
  - 3. pieza fija frontal,
  - 4. tapa trasera,
  - 5. pieza superior,
- 7. pared lateral de la primera estructura de forma paralelepipédica,
  - 8. pieza inferior,
  - 9. pieza triangular,
  - 10. cierre superior,
  - 11. primer rigidizador,
- 35 12. pared lateral de segunda estructura de forma paralelepipédica,
  - 13. segundo rigidizador,

- 14. cierre inferior,
- 15. orificios enfrentados de la primera estructura de forma paralelepipédica
- 16. remache metálico,
- 17. separador,
- 5 18. tornillo de apriete,
  - 19. elemento textil,
  - 20. orificios enfrentados de la segunda estructura de forma paralelepipédica,
  - 21. elementos de acero del elemento textil,
  - 22. perforaciones de segundo rigidizador,
- 23. acanaladuras de las paredes laterales de la primera estructura de forma paralelepipédica,
  - 24. acanaladura de la pieza inferior,
  - 25. acanaladura circular del cierre superior,
  - 26. rebaje circular del cierre inferior,
- 15 100. primera estructura de forma paralelepipédica, y
  - 200. segunda estructura de forma paralelepipédica.

## Realización preferente de la invención

20

35

El dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino objeto de la invención comprende una primera estructura de forma paralelepipédica (100) que aloja en su interior una segunda estructura de forma paralelepipédica (200).

La primera estructura de forma paralelepipédica (100) comprende dos paredes laterales (7), una puerta frontal (2), una tapa trasera (4), una pieza superior (5) y una pieza inferior (8), tal que estas piezas (4, 8, 24), unidas mecánicamente, configuran la primera estructura de forma paralelepipédica (100). Además, la primera estructura de forma paralelepipédica (100) comprende dos piezas triangulares (9) uniendo la pieza superior (5) con las dos paredes laterales (7), y una pieza fija frontal (3) uniendo la pieza inferior (8) con las dos paredes laterales (7), aportando solidez a la primera estructura de forma paralelepipédica (100).

La puerta frontal (2) y la tapa trasera (4) son deslizantes de modo que permiten el acceso al interior de la primera estructura de forma paralelepipédica (100) tanto por su parte trasera como por su parte delantera. Además tanto la puerta frontal (2) como la tapa trasera (4) tienen elementos de agarre (1) para facilitar su deslizamiento.

Las paredes laterales (7) cuentan con unas acanaladuras (23) por las que se deslizan la puerta frontal (2) y la tapa trasera (4). La pieza inferior (8) también comprende una acanaladura (24) de modo que las acanaladuras (23) de las piezas laterales (7) junto con la acanaladura (24) de la pieza inferior (8) configuran una guía para la tapa trasera (4). La pieza fija frontal (3) comprende un rebaje configurado para recibir un extremo de la puerta frontal (2) de modo que el rebaje junto con las acanaladuras (23) de las piezas laterales (7) configuran una guía para la puerta frontal (2).

Tanto la puerta frontal (2) como la tapa trasera (4) disponen de una pieza exterior (1) para facilitar el deslizamiento por las acanaladuras (23) y la retirada de la puerta frontal (2) y la tapa trasera (4) respecto las paredes laterales (7).

La segunda estructura de forma paralelepipédica (200) comprende dos paredes laterales (12), un cierre superior (10) y otro inferior (14), un primer rigidizador (11) uniendo las dos paredes laterales (12) junto al cierre superior (10) y un segundo rigidizador (13), ambos rigidizadores (11, 13) tienen forma rectangular, donde el segundo rigidizador (13) se posiciona junto al cierre inferior (14) uniendo las dos paredes laterales (12), permitiendo la colocación de una botella en su interior.

20

25

30

35

15

5

El cierre superior (10) va encajado entre las paredes laterales (9) y fijado mecánicamente, comprende una acanaladura circular (25) configurada para recibir el cuello de una botella y evitando la caída de ésta. Inferiormente, el cierre inferior (14) va encajado entre las paredes laterales (9) y fijado mecánicamente, y comprende un rebaje circular (26) configurado para recibir la base de la botella y sostenerla.

El segundo rigidizador (13) comprende unas perforaciones (22) configuradas albergar un elemento textil (19) que facilita el giro de la segunda estructura de forma paralelepipédica (200). Dicho elemento textil (19), comprende elementos de acero (21) en sus extremos para impedir la salida de las perforaciones (22).

Para la unión de la primera estructura de forma paralelepipédica (100) y la segunda estructura de forma paralelepipédica (200), las paredes laterales (7) de la primera estructura de forma paralelepipédica (100) comprenden dos orificios enfrentados (15), y las paredes laterales (12) de la segunda estructura de forma paralelepipédica (200) comprenden dos orificios enfrentados (20), de modo que con los orificios (15, 20) de las

estructuras de forma paralelepipédica (1, 2) se localizan unos remaches metálicos (16) con tornillos de apriete (18). Para facilitar el giro de la segunda estructura de forma paralelepipédica (200) respecto a la primera estructura de forma paralelepipédica (100), entre ambas estructuras de forma paralelepipédica (1, 2) se localiza un separador (17).

Con esta configuración se facilita el que la segunda estructura de forma paralelepipédica (200) esté estática respecto la primera estructura de forma paralelepipédica (100) para el transporte y almacenamiento de la botella, y de igual forma se posibilita la rotación de la segunda estructura de forma paralelepipédica (200) respecto la primera estructura de forma paralelepipédica (100) para vertido del contenido de la botella alojada en el interior de la segunda estructura de forma paralelepipédica (200).

#### REIVINDICACIONES

- 1. Dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino caracterizado por que comprende:
  - una primera estructura de forma paralelepipédica (100), que comprende unas paredes laterales (7), y
  - una segunda estructura de forma paralelepipédica (200), que comprende unas paredes laterales (12),

donde la segunda estructura de forma paralelepipédica (200) se localizan en el interior de la primera estructura de forma paralelepipédica (100), tal que la segunda estructura de forma paralelepipédica (200) tiene capacidad de rotación respecto la primera estructura de forma paralelepipédica (100) mediante unos remaches metálicos (16) que unen las paredes laterales (7) de la primera estructura de forma paralelepipédica (100) con las paredes laterales (12) de la segunda estructura de forma paralelepipédica (200).

15

10

5

- 2. Dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino, según la reivindicación 1, caracterizado por que:
  - las paredes laterales (7) de la primera estructura de forma paralelepipédica (100)
     comprenden dos orificios enfrentados (15), y

20

- las paredes laterales (12) de la segunda estructura de forma paralelepipédica (200) comprenden dos orificios enfrentados (20),

donde unos remaches (16) con tornillos de apriete (18) unen los orificios enfrentados (15) la primera estructura de forma paralelepipédica (100) con los orificios enfrentados (20) de la segunda estructura de forma paralelepipédica (200).

25

- 3. Dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino, según la reivindicación 2, caracterizado por que comprende un separador (17) en cada remache (16) entre la primera estructura de forma paralelepipédica (100) y la segunda estructura de forma paralelepipédica (200)

30

35

- 4. Dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por que:
- la primera estructura de forma paralelepipédica (100) además comprende una puerta frontal (2), una tapa trasera (4), una pieza superior (5) y una pieza inferior (8), estando las paredes laterales (7), la pieza superior (5) y la pieza inferior (8) unidas;

- la segunda estructura de forma paralelepipédica (200) además comprende un cierre superior (10) y otro inferior (14), estando las paredes laterales (12), el cierre superior (10) y el cierre inferior (14) unidas.
- 5. Dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino, según la reivindicación 4, caracterizado por que la segunda estructura de forma paralelepipédica (200) comprende un primer rigidizador (11) uniendo las dos paredes laterales (12) junto al cierre superior (10) y un segundo rigidizador (13) posiciona junto al cierre inferior (14) uniendo las dos paredes laterales (12).

10

15

- 6. Dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino, según cualquiera de las reivindicaciones 4 o 5, caracterizado por que la primera estructura de forma paralelepipédica (100) comprende dos piezas triangulares (9) uniendo la pieza superior (5) con las dos paredes laterales (7), y una pieza fija frontal (3) uniendo la pieza inferior (8) con las dos paredes laterales (7).
- 7. Dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino, según cualquiera de las reivindicaciones 4 a 6, caracterizado por que:
  - las paredes laterales (7) comprenden unas acanaladuras (23),

20

25

35

- la pieza inferior (8) comprende una acanaladura (24),

tal que las acanaladuras (23) de las piezas laterales (7) junto con la acanaladura (24) de la pieza inferior (8) configuran una guía para la tapa trasera (4).

- 8. Dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino, según cualquiera de las reivindicaciones 4 a 6, caracterizado por que:
  - las paredes laterales (7) comprenden unas acanaladuras (23),
  - la pieza fija frontal (3) comprende un rebaje configurado para recibir un extremo de la puerta frontal (2)

tal que el rebaje junto con las acanaladuras (23) de las piezas laterales (7) configuran una guía para la puerta frontal (2).

9. Dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino, según cualquiera de las reivindicaciones 4 a 8, caracterizado por que el cierre superior (10) comprende una acanaladura circular (25) configurada para recibir el cuello de una botella.

10. Dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino, según cualquiera de las reivindicaciones 4 a 9, caracterizado por que el cierre inferior (14) comprende un rebaje circular (26) configurado para recibir la base de la botella.

5

10

11. Dispositivo para transporte, almacenaje y dispensación para botellas de gran formato de vino, según la reivindicación 5, caracterizado por que comprende un elemento textil (19) fijado a unas perforaciones (22) del segundo rigidizador (13) a través unos elementos de acero (21) localizados en los extremos del elemento textil (19), tal que dichos elementos de acero (21) están configurados para impedir la salida del elemento textil (19) de las perforaciones (22).

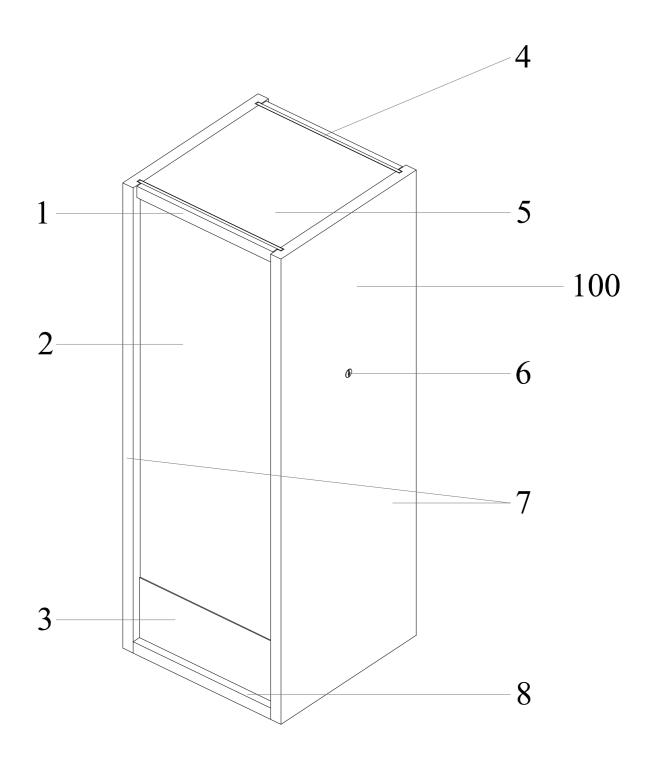


FIG. 1

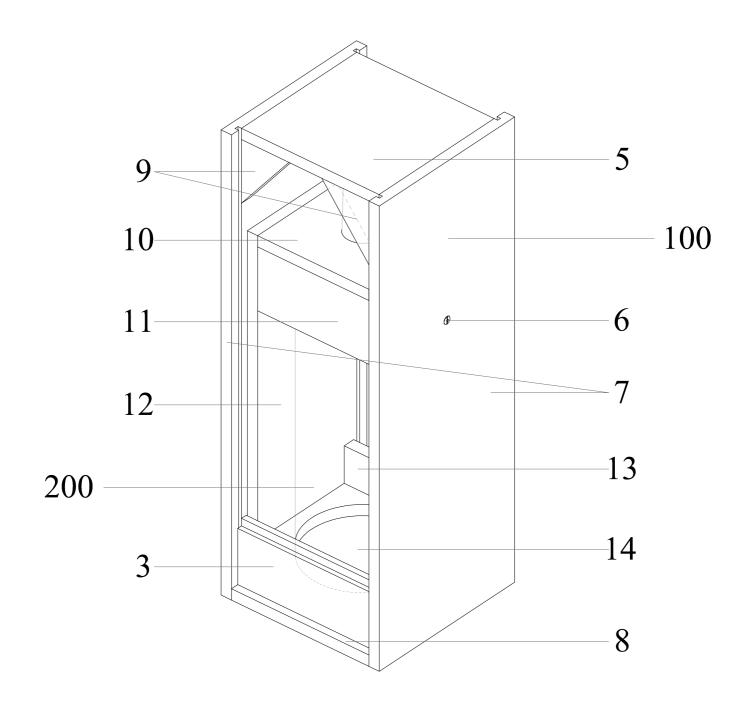


FIG. 2

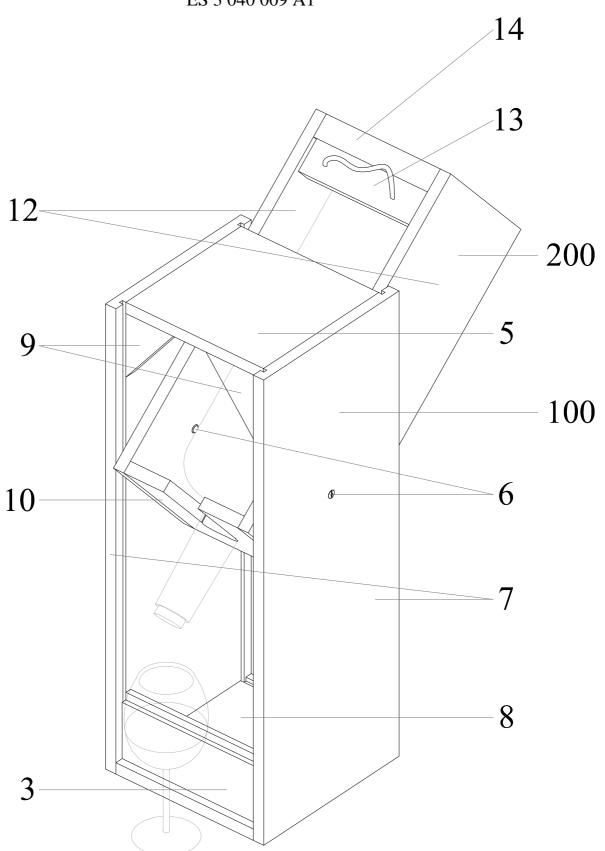
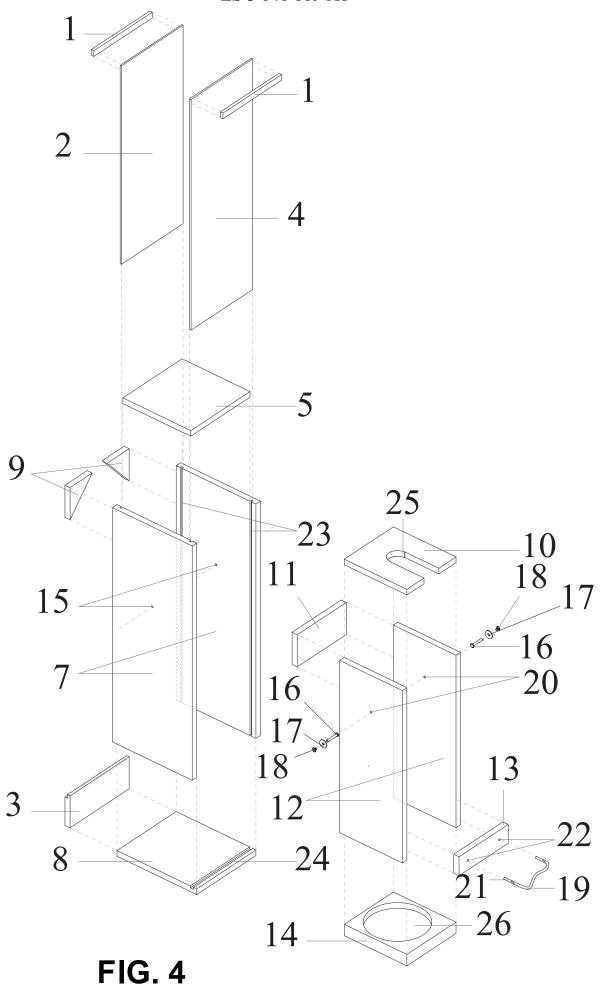


FIG. 3





(21) N.º solicitud: 202430328

22 Fecha de presentación de la solicitud: 26.04.2024

32 Fecha de prioridad:

# INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TECNICA

⑤ Int. <b>C</b> I.:	A47G23/02 (2006.01)
	<b>B67D3/00</b> (2006.01)

# DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	goría 66 Documentos citados		Reivindicaciones afectadas
X	US 11492247 B1 (GONZALEZ UXMAL) 08/11/2022, columna 2, línea 33 - columna 3, línea 14; figuras.		1-3
Х	US 1814342 A (SMITH AUGUSTUS T) 14/07/1931, todo el documento.		1-3
Х	DE 102018109848 A1 (BOETTGER ULRICH) 24/10/2019, esumen; figuras.		1-3
А	CN 204713638 U (ANHUI SHUCHENG HUAZHU INDUSTRY CO LTD) 21/10/2015, figura 1.		1-11
А	JP 2021123356 A (SHISEIDO CO figura 12.	2021123356 A (SHISEIDO CO LTD) 30/08/2021, ra 12.	
Categoría de los documentos citados  X: de particular relevancia  Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría  A: refleja el estado de la técnica  O: referido a divulgación no escrita  P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud  E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud			
	para todas las reivindicaciones	para las reivindicaciones nº:	
Fecha de realización del informe 21.02.2025		<b>Examinador</b> F. J. Riesco Ruiz	Página 1/2

# INFORME DEL ESTADO DE LA TÉCNICA

Nº de solicitud: 202430328

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)
A47G, B67D
Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)
INVENES, EPODOC, WPI