

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 818 916**

51 Int. Cl.:

A47B 13/08 (2006.01)

A47B 3/091 (2006.01)

A47B 13/02 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **12.08.2013 PCT/CN2013/000946**

87 Fecha y número de publicación internacional: **27.11.2014 WO14186922**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **12.08.2013 E 13885174 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **08.07.2020 EP 3000353**

54 Título: **Panel moldeado por soplado con bordes reforzados y mesa plegable hecha con el mismo**

30 Prioridad:

23.05.2013 CN 201310195287

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

14.04.2021

73 Titular/es:

**JIANG, YIXIANG (100.0%)
No.8 The Great Wall Road
Yuyao, Zhejiang 315400, CN**

72 Inventor/es:

JIANG, YIXIANG

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 2 818 916 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Panel moldeado por soplado con bordes reforzados y mesa plegable hecha con el mismo

Campo de la invención

5 La presente invención se refiere a un panel y a una mesa plegable hecha con el mismo, y, en particular, a un panel moldeado por soplado con bordes reforzados y a una mesa plegable.

Descripción de la técnica anterior

10 Los productos moldeados por soplado tienen las ventajas de ser livianos debido a su estructura hueca, así como tener una alta rigidez, buena resistencia a los golpes, ser difíciles de dañar y otras ventajas similares, debido a su material, forma y estructura. Recientemente, los productos moldeados por soplado se han venido aplicando ampliamente en diversos campos. Por ejemplo, existen diversas mesas moldeadas por soplado, sillas moldeadas por soplado, taburetes moldeados por soplado y productos similares, tales como artículos de mobiliario de exterior.

15 Ahora, tomando como ejemplo una mesa moldeada por soplado, dicha mesa moldeada por soplado se forma habitualmente a partir de un panel moldeado por soplado y un soporte de hierro plegable, y numerosos puntos de contacto para soporte rebajados, que están dispuestos irregularmente y son de diferentes formas y tamaños, se distribuyen generalmente en la parte inferior del panel moldeado por soplado con el fin de mejorar su resistencia. Sin embargo, debido a las limitaciones del procedimiento de moldeo por soplado, el panel a menudo tiene algunos puntos de fallo potenciales que pueden dañarse fácilmente. Por ejemplo, el material de los puntos de contacto para soporte rebajados se vuelve más delgado una vez que se ha estirado; particularmente los bordes (en particular, las esquinas) del panel son relativamente delgados y blandos, y, por lo tanto, es probable que estas partes se agrieten. Para superar el problema anterior, lo que se hace a menudo es aumentar el grosor del panel para mejorar su resistencia estructural. Sin embargo, con el uso de un panel engrosado, el panel parece relativamente grueso y pesado. En consecuencia, una mesa moldeada por soplado que tiene un panel engrosado es pesada y tampoco favorece el ahorro de costos. Además, incluso aunque se use un panel engrosado, este tampoco es capaz de mejorar la rigidez y la resistencia estructural de los bordes del panel si no se mejora la estructura de los bordes.

25 Por otro lado, en un panel moldeado por soplado común, la brida tiene dos capas, esto es, una capa de brida interna y una capa de brida externa que están separadas una cierta distancia, formando un espacio hueco de arriba abajo. Una vez fabricado el panel mediante moldeo por soplado, se formará una línea de separación en la parte inferior del panel. Generalmente, dicha línea de separación se encuentra en la parte inferior de la capa de brida externa de la brida. Tras diversos experimentos, se puede observar que la firmeza de la zona de la línea de separación ubicada es más baja, y es fácil de romper por la zona de la línea de separación ubicada.

30 La Publicación de Patente de los EE. UU. N° US-2013/0081560 A1 describe una mesa que incluye una mesa de plástico moldeado con una superficie superior, una superficie inferior, y una parte interior hueca dispuesta entre la superficie superior y la superficie inferior. La superficie superior, la superficie inferior y la parte interior hueca de la parte superior de la mesa se forman integralmente durante el procedimiento de moldeo como parte de una construcción unitaria, de una sola pieza. La mesa también incluye un riel lateral de un bastidor unido a la superficie inferior de la parte superior de la mesa, y una pluralidad de depresiones dispuestas entre el riel lateral y la superficie superior de la parte superior de la mesa. La pluralidad de depresiones se forman integralmente en la superficie inferior de la mesa durante el procedimiento de moldeo como parte de la construcción unitaria, de una sola pieza. La pluralidad de depresiones están dimensionadas y configuradas para soportar la porción de la parte superior de la mesa dispuesta por encima del riel lateral del bastidor.

35 La Patente de los EE. UU. N° US-4951576 describe una estructura de bastidor de plástico emparedado para construir una mesa plegable portátil. La estructura incluye mitades superior e inferior de plástico de la parte superior de la mesa, y una rejilla de armazón emparedada entre ellas. Las mitades de la parte superior de la mesa están unidas o cementadas entre sí. La rejilla de armazón está hecha, preferiblemente, de madera e incluye viguetas o miembros de viga unidos entre sí por miembros transversales. La rejilla de armazón es recibida dentro de una semienvuelta de forma correlativa, formada integralmente en la mitad inferior de la parte superior de la mesa. Unas patas plegables se montan en la cara inferior de la parte superior de la mesa y se unen, a través de la mitad inferior de la parte superior de la mesa, a los miembros transversales. La mitad inferior de la parte superior de la mesa está provista de refuerzos en ubicaciones seleccionadas entre paredes verticales relativamente altas y las superficies planas horizontales adyacentes. Unas nervaduras de rigidización, que pueden ser prolongaciones de la semienvuelta, se han dispuesto también en la mitad inferior de la parte superior de la mesa.

40 La Publicación de Modelo de Utilidad chino N° CN 2517302 Y describe una placa frontal de mesa, que comprende una placa de base, conectores y una placa frontal, de tal manera que la placa de base está unida con los conectores. La placa de base está unida con la placa frontal mediante soldadura ultrasónica o adhesión con pegamento, y el espacio entre la placa de base y la placa frontal es hueco. Los conectores pueden ser placas de unión o mangas de unión para reforzar la robustez de la placa frontal de la mesa y la resistencia de la unión entre los mecanismos de las patas y la placa frontal de la mesa. La forma de unir de los conectores puede ser por unión interna o por unión externa. La placa de base puede estar provista de una pluralidad de refuerzos con tiras o formas irregulares. Las protuberancias de los

refuerzos están unidas con la placa frontal mediante soldadura ultrasónica o adhesión con pegamento para reforzar la robustez de la placa frontal de la mesa.

Compendio de la invención

5 La presente invención proporciona un panel hueco moldeado por soplado con un borde reforzado como se reivindica en la reivindicación 1.

Características adicionales opcionales del panel hueco moldeado por soplado, así como de una mesa plegable que comprende el panel hueco moldeado por soplado, se definen en las reivindicaciones dependientes.

Un primer problema técnico que resolver mediante la presente invención es proporcionar un panel moldeado por soplado con bordes reforzados, que tenga una estructura novedosa y bordes suficientemente rígidos y fuertes.

10 Un segundo problema técnico que resolver por la presente invención es proporcionar una mesa plegable que utilice un panel moldeado por soplado con bordes reforzados. El panel moldeado por soplado tiene una estructura novedosa y bordes suficientemente rígidos y fuertes.

15 Para resolver el primer problema técnico, el panel moldeado por soplado con un borde reforzado comprende un lado anterior, un lado posterior y una brida que se extiende hacia abajo en la periferia del panel y que rodea el borde reforzado, de tal manera que la brida comprende: una capa de brida interna que tiene una parte superior, una parte inferior y un escalón entre estas dos partes; una capa de brida externa que tiene una parte curva superior y una parte recta inferior; de tal modo que se forma un espacio hueco entre la parte superior de la capa de brida interna y la parte curva superior de la capa de brida externa, y la parte inferior de la capa de brida interna se asegura a la parte recta inferior de la capa de brida externa.

20 Preferiblemente, la altura de una parte inferior de la brida formada asegurando la parte inferior de la capa de brida interna a la parte recta inferior de la capa de brida externa, es entre 1/5 y 1/4 de la altura total de la brida. Por lo tanto, dicho diseño puede garantizar la resistencia de la brida y también puede ser beneficioso para el montaje de las vigas longitudinales.

25 A fin de mejorar la resistencia del panel moldeado por soplado y reducir la resistencia a la distorsión del panel, el panel comprende, además, un cierto número de puntos de contacto para soporte rebajados, distribuidos en el lado posterior del panel.

30 Cada punto de contacto para soporte tiene forma de tira, con dos nervaduras de refuerzo colocadas entre tres puntos de contacto, estando cada nervadura de refuerzo rodeada por dos puntos de contacto. Por lo tanto, dicho diseño puede favorecer la resistencia del punto de contacto para soporte y reducir la resistencia a la distorsión del panel, y también disminuir el área de los puntos de contacto, y evitar que la superficie del panel tenga marcas y, así, mejorar la planitud de la superficie del panel.

35 Para incrementar la resistencia en las esquinas del panel, el panel tiene cuatro esquinas, y cada esquina tiene un punto de contacto para soporte de esquina con un lado interno rectilíneo y un lado externo en arco. Preferiblemente, se pueden proporcionar dos o más nervaduras de refuerzo en pendiente dentro de cada uno de los puntos de contacto para soporte de esquina.

40 Se proporcionan dos primeras acanaladuras en forma de tira adyacentes a la brida y dispuestas en dos lados opuestos del lado posterior del panel; y se proporcionan dos segundas acanaladuras en forma de tira respectivamente entre dos extremos opuestos de las dos primeras acanaladuras en forma de tira. Los puntos de contacto para soporte situados dentro tanto de las primeras acanaladuras en forma de tira como de las segundas acanaladuras en forma de tira, se colocan horizontal o verticalmente y separados entre sí. Las primeras acanaladuras en forma de tira y las segundas acanaladuras en forma de tira se usan para instalar vigas longitudinales y vigas transversales, respectivamente, y los puntos de contacto para soporte situados dentro tanto de las primeras acanaladuras en forma de tira como de las segundas acanaladuras en forma de tira pueden mejorar aún más la rigidez y resistencia del panel.

45 Para la comodidad del plegado de un juego de patas de una mesa plegable que se encaja con el panel, una pluralidad de terceras acanaladuras en forma de tira están dispuestas dentro de una región encerrada por las primeras acanaladuras en forma de tira y las segundas acanaladuras en forma de tira, en el lado posterior del panel, y los puntos de contacto para soporte situados dentro de las terceras acanaladuras en forma de tira se colocan horizontal o verticalmente separados unos de otros; y un conjunto de patas se aseguran al panel y se encastran dentro de las terceras acanaladuras en forma de tira tras el plegado. Los puntos de contacto para soporte existentes dentro de las acanaladuras en forma de tira mejoran aún más la rigidez y la resistencia del panel.

50 A fin de resolver el segundo problema técnico, la mesa plegable que usa el panel moldeado por soplado comprende dos vigas longitudinales, de tal manera que cada viga longitudinal se encastra en una primera acanaladura en forma de tira del panel y se fija a una parte superior de una capa de brida interna de una brida; dos vigas transversales, de tal modo que cada viga transversal se encastra en una segunda acanaladura en forma de tira y dos extremos de cada viga transversal se unen a las dos vigas longitudinales; y un conjunto de patas se monta en las dos vigas transversales,

y el conjunto de patas se encastra en las terceras acanaladuras en forma de tira tras su plegado. Con este diseño, la mesa plegable tiene una estructura relativamente firme y se pliega fácilmente.

5 Las vigas longitudinales montadas dentro de las primeras acanaladuras en forma de tira pueden adoptar diversas estructuras. Preferiblemente, cada viga longitudinal tiene una sección transversal en forma de L, que incluye una parte vertical que se encastra en las primeras acanaladuras en forma de tira, y una parte transversal, dispuesta en el escalón de la capa de brida interna, de manera que un extremo de la parte transversal de cada viga longitudinal toca la superficie interna de la parte inferior de la capa de brida interna. Cuando la mesa plegable está apilada, las vigas longitudinales encastradas en las primeras acanaladuras en forma de tira pueden mejorar efectivamente la resistencia a los golpes de la brida.

10 A fin de facilitar el apilamiento de mesas plegables cuando están plegadas, la superficie inferior de cada viga longitudinal está al ras con una superficie inferior de la brida.

15 En comparación con la técnica anterior, en la presente invención, en primer lugar, la brida del panel hueco moldeado por soplado tiene dos capas, y la parte inferior de la capa de brida interna se asegura a la parte recta inferior de la capa de brida externa sin espacio alguno, tras su fabricación, las dos capas se fusionan una con otra y se convierten en una sola capa en la parte inferior de la brida, y seguidamente desaparece la línea de emparejamiento según la técnica anterior, de modo que se puede garantizar la rigidez y la fortaleza de la periferia del panel, y la firmeza y la resistencia a los golpes de las partes frágiles de la periferia del panel se mejoran notablemente, y dicho diseño es novedoso; en segundo lugar, debido a las primeras acanaladuras en forma de tira, a las segundas acanaladuras en forma de tira y a las acanaladuras en forma de tira respectivamente formadas en el lado posterior del panel, el conjunto de patas se puede instalar de forma cómoda y firme, se puede mantener una gran planitud una vez que el panel y el conjunto de patas están completamente plegados, y, en consecuencia, se pueden apilar fácilmente una pluralidad de mesas plegables, una vez plegadas.

Breve descripción de los dibujos

La Figura 1 es una vista en perspectiva de un panel de acuerdo con una realización de la presente invención;

25 La Figura 2 es una vista en planta del panel de la Figura 1;

La Figura 3 es una vista en corte parcial y ampliada de la Figura 2, según la dirección de B-B;

La Figura 4 es una vista parcialmente ampliada de la parte A de la Figura 2;

La Figura 5 es una vista en perspectiva de una mesa plegable con el panel de acuerdo con la realización de la presente invención (con un conjunto de patas desplegado);

30 La Figura 6 es una vista en perspectiva de una mesa plegable con el panel de acuerdo con la realización de la presente invención (con el conjunto de patas plegado);

La Figura 7 es una vista en corte parcial y ampliada de la Figura 6, según la dirección de C-C.

Descripción detallada de la realización preferida

35 Con el fin de permitir una mejor comprensión del contenido innovador y tecnológico de la invención de la presente memoria, se hace referencia a la descripción detallada de la invención y a los dibujos adjuntos, a continuación:

40 Las Figuras 1 a 4 muestran una realización preferida del panel de la presente invención. Un cierto número de puntos de contacto para soporte empotrados 2 se distribuyen entrecruzados en un lado posterior de un panel moldeado por soplado, y los puntos de contacto para soporte 2 tienen forma de tira. Para la disposición entrecruzada de los puntos de contacto para soporte 2, según el principio de la mecánica transversal, una tensión externa en una dirección puede descomponerse efectivamente en múltiples fuerzas en diferentes direcciones que son perpendiculares entre sí; por lo tanto, la firmeza y la resistencia a la distorsión del panel se ven mejoradas. Además, con el diseño de los puntos de contacto para soporte empotrados 2, es posible reducir el grosor de pared del panel moldeado por soplado, y puede reducirse el peso del panel en consecuencia. En particular, para un panel ultrafino (espesor < 40 mm), con el diseño de los puntos de contacto de soporte entrecruzados 2, la firmeza del panel puede mejorarse en gran medida, de modo que es menos probable que se deforme. Además, con el fin de mejorar la resistencia de los puntos de contacto para soporte 2, se colocan dos nervaduras de refuerzo 21 y tres puntos de contacto 22 en cada punto de contacto para soporte 2, y se colocan dos nervaduras de refuerzo 21 entre tres puntos de contacto 22, de tal manera que cada nervadura de refuerzo 21 está rodeada por dos puntos de contacto 22. De modo que el área de los puntos de contacto 22 se reduce, y no es fácil que resulten de ello marcas en la cara frontal del panel. Por lo tanto, se puede mejorar la planitud de la superficie del panel y se puede reducir la distorsión del panel. Por supuesto, dependiendo de la disposición específica de los puntos de contacto para soporte 2, también es permisible que solo se proporcione una nervadura de refuerzo 21 o que se proporcionen más de dos nervaduras de refuerzo 21 dentro de un cierto punto de contacto para soporte 2.

Para mejorar la resistencia en las esquinas del panel, el panel tiene cuatro esquinas, de manera que cada esquina tiene un punto de contacto para soporte 3 de esquina, con un lado interno rectilíneo y un lado externo en arco. Además, a fin de mejorar aún más la resistencia de los puntos de contacto para soporte de esquina, en esta realización, se proporcionan tres nervaduras de refuerzo en pendiente 31 dentro de cada uno de los puntos de contacto para soporte 3 de esquina.

De manera similar a un panel convencional, una brida 1 se extiende hacia abajo en la periferia del panel y rodea el borde reforzado. Como la periferia del panel moldeado por soplado es fácil de dañar, a fin de garantizar su firmeza y resistencia a los golpes, en esta realización, la brida 1 comprende una capa de brida interna 11 y una capa de brida externa 12. La capa de brida interna 11 tiene una parte superior, una parte inferior y un escalón entre estas dos partes, y la capa de brida externa 12 tiene una parte curva superior y una parte recta inferior. Se ha formado un espacio hueco entre la parte superior de la capa de brida interna 11 y la parte curva superior de la capa de brida externa 12, y la parte inferior de la capa de brida interna 11 está asegurada a la parte recta inferior de la capa de brida externa 12. Específicamente, la parte superior de la capa de brida interna 11 tiene una cierta distancia con la parte curva superior de la capa de brida externa 12, el centro de la capa de brida interna 11 está doblado hacia la capa de brida externa 12 y se forma el escalón entre la parte superior y la parte inferior de la capa de brida interna 11, y la parte inferior de la capa de brida interna 11 está asegurada a la porción recta inferior de la capa de brida externa 12. Preferiblemente, la altura de una parte inferior de la pestaña 1 formada asegurando la parte inferior de la capa de brida interna 11 a la parte recta inferior de la capa de brida externa 12, está comprendida entre 1/5 y 1/4 de la altura total de la brida 1. Por lo tanto, dicho diseño puede garantizar la resistencia de la brida, y puede también ser beneficioso para el montaje de las vigas longitudinales.

Dos primeras acanaladuras en forma de tira 4, adyacentes a la brida 1 y dispuestas en dos lados opuestos del lado posterior del panel 1; y dos segundas acanaladuras en forma de tira 5 se han proporcionado, respectivamente entre dos extremos opuestos de las dos primeras acanaladuras en forma de tira 4. Los puntos de contacto para soporte 2 situados dentro tanto de las dos primeras acanaladuras en forma de tira 4 como de las segundas acanaladuras en forma de tira 5, se colocan horizontal o verticalmente y separados unos de otros. Una pluralidad de terceras acanaladuras en forma de tira 6, dispuestas dentro de una región encerrada por las primeras acanaladuras en forma de tira 4 y las segundas acanaladuras en forma de tira 5, en el lado posterior del panel 1, y los puntos de contacto para soporte 2 situados dentro de las terceras acanaladuras en forma de tira 6 se colocan separados horizontal o verticalmente entre sí; y un conjunto de patas 9 está unido al panel y encastrado en las terceras acanaladuras en forma de tira 6, una vez plegado.

Las Figuras 5-7 muestran una realización preferida de la mesa plegable con el panel de la presente invención anteriormente expuesto. La mesa plegable con el panel moldeado por soplado comprende dos vigas longitudinales 7, de tal manera que cada una de las vigas longitudinales está encastrada dentro de una primera acanaladura en forma de tira 4 del panel 1 y fijada a una parte superior de una capa de brida interna 11 de una brida 1; dos vigas transversales 8, de tal modo que cada viga transversal está encastrada dentro de una segunda acanaladura en forma de tira 5, y dos extremos de cada viga transversal 8 están unidos a las dos vigas longitudinales 7; y un conjunto de patas 9, montado en las dos vigas transversales 8, de tal modo que el conjunto de patas 9 está encastrado en unas terceras acanaladuras en forma de tira 6 una vez plegado. El reposapiés plegable móvil es sustancialmente el mismo que el conjunto de la estructura de patas de un soporte estable existente, y no se repetirá aquí. Se puede mantener una gran planitud después de que el panel y el reposapiés estén completamente plegados, y se pueden apilar fácilmente, en consecuencia, una pluralidad de mesas plegables, una vez plegadas. Además, con el fin de mejorar aún más la resistencia a los golpes de la brida 1, cada viga longitudinal 7 tiene una sección transversal en forma de L, la cual incluye una parte vertical 71, encastrada en las primeras acanaladuras en forma de tira 4, y una parte transversal 72, dispuesta en el escalón de la capa de brida interna 11, de tal manera que un extremo de la parte transversal 72 de cada viga longitudinal 7 toca la superficie interna de la parte inferior de la capa de brida interna 11, y la superficie inferior 73 de cada viga longitudinal 7 está al ras con una superficie inferior de la brida 1.

REIVINDICACIONES

1. Un panel hueco moldeado por soplado y con un borde reforzado, que comprende un lado frontal, un lado posterior y una brida (1) que se extiende hacia abajo en la periferia del panel y rodea el borde reforzado, comprendiendo la brida:

- 5 una capa de brida interna (11), que tiene una parte superior, una parte inferior y un escalón entre las dos partes; y una capa de brida interna (12), que tiene una parte curva superior y una parte recta inferior; en el cual:

10 la parte superior de la capa de brida interna (11) está distanciada de la parte curva superior de la capa de brida externa (12), de manera que se forma un espacio hueco entre la parte superior de la capa de brida interna (11) y la parte curva superior la capa de brida externa (12);

un centro de la capa de brida interna (11) se dobla hacia la capa de brida externa (12), y se forma el escalón entre la parte superior y la parte inferior de la capa de brida interna (11);

15 la parte inferior de la capa de brida interna (11) está asegurada a la parte recta inferior de la capa de brida externa (12) sin espacio alguno entremedias, de manera que la parte inferior de la capa de brida interna (11) y la parte recta inferior de la capa de brida externa (12) se fusionan entre sí para formar una única capa en una parte inferior de la brida;

y de tal modo que el panel hueco moldeado por soplado comprende, además:

20 puntos de contacto para soporte rebajados (2), distribuidos en el lado posterior del panel, de tal manera que cada punto de contacto para soporte (2) tiene forma de tira, y dos nervaduras de refuerzo (21) colocadas entre tres puntos de contacto (22), de tal modo que cada nervadura de refuerzo (21) está rodeada por dos puntos de contacto;

se han proporcionado dos primeras acanaladuras en forma de tira (4) adyacentes a la brida (1) y dispuestas en dos lados opuestos del lado posterior del panel (1);

se han proporcionado, respectivamente, dos segundas acanaladuras en forma de tira (5) entre dos extremos opuestos de las dos primeras acanaladuras en forma de tira (4);

25 se han proporcionado puntos de contacto para soporte (2) dentro tanto de las primeras acanaladuras en forma de tira (4) como de las segundas acanaladuras en forma de tira (5), situándose los puntos de contacto para soporte horizontal o verticalmente y separados entre sí;

30 una pluralidad de terceras acanaladuras en forma de tira (6) están dispuestas dentro de una región encerrada por las primeras acanaladuras en forma de tira (4) y las segundas acanaladuras en forma de tira (5), en el lado posterior del panel (1), de manera que los puntos de contacto para soporte (2) situados dentro de las terceras acanaladuras en forma de tira (6) están colocados horizontal o verticalmente y separados entre sí;

un conjunto de patas (9) está asegurado al panel y se encastra en las terceras acanaladuras en forma de tira (6) tras su plegado; y

35 el panel tiene cuatro esquinas, de tal modo que cada esquina tiene un punto de contacto para soporte de esquina (3) con un lado interno rectilíneo y un lado externo en arco.

2. El panel de acuerdo con la reivindicación 1, en el que la altura de una parte inferior de la brida (1) formada asegurando la parte inferior de la capa de brida interna a la parte recta inferior de la capa de brida externa, está comprendida entre 1/5 y 1/4 de una altura total de la brida (1).

40 3. Una mesa plegable que comprende el panel hueco moldeado por soplado de acuerdo con la reivindicación 1, de tal modo que la mesa plegable comprende:

dos vigas longitudinales (7), estando encastrada cada viga longitudinal dentro de una de las primeras acanaladuras en forma de tira (4) del panel (1) y está fijada a la parte superior de la capa de brida interna (11) de la brida (1);

45 dos vigas transversales (8), de tal manera que cada viga transversal está encastrada en una de las segundas acanaladuras en forma de tira (5), y dos extremos de cada viga transversal (8) están unidos a las dos vigas longitudinales (7); y

en la cual el conjunto de patas (9) está montado en las dos vigas transversales (8), de tal modo que el conjunto de patas (9) se encastra en las terceras acanaladuras en forma de tira (6) una vez plegado.

4. La mesa plegable de acuerdo con la reivindicación 3, en la que cada viga longitudinal (7) tiene una sección transversal en forma de L, que incluye una parte vertical (71), encastrada dentro de las primeras acanaladuras en

forma de tira (4), y una parte transversal (72), dispuesta en el escalón de la capa de brida interna (11), y en la cual un extremo de la parte transversal (72) de cada viga longitudinal (7) toca la superficie interna de la parte inferior de la capa de brida interna (11).

- 5 La mesa plegable de acuerdo con la reivindicación 4, en la que la superficie inferior (73) de cada viga longitudinal (7) está al ras con una superficie inferior de la brida (1).

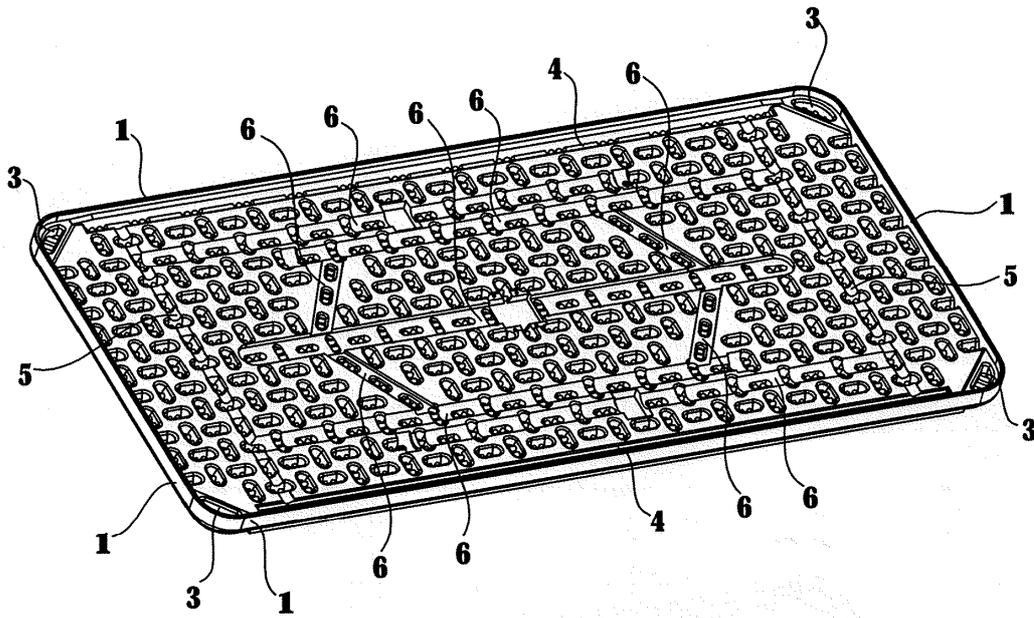


Fig.1

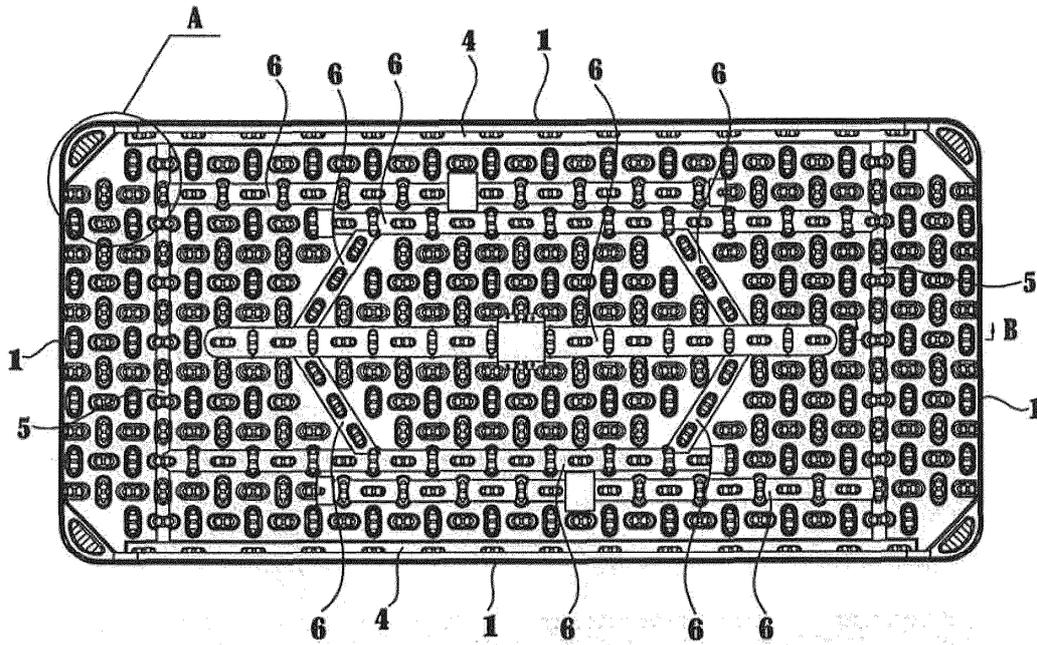


Fig. 2

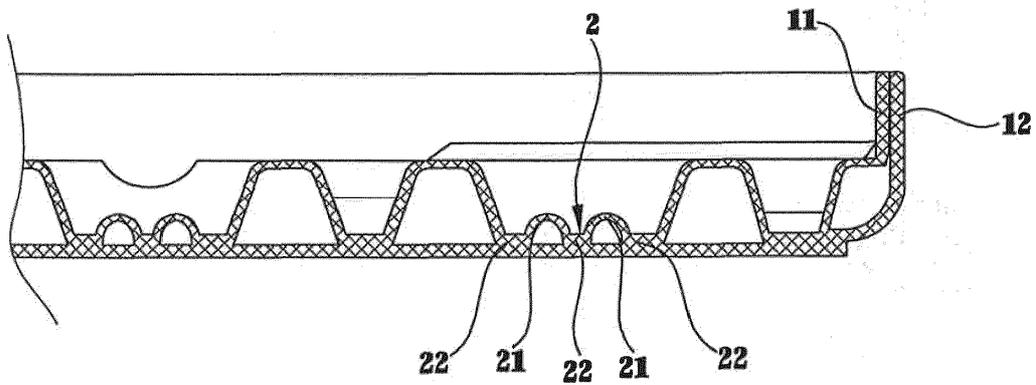


Fig. 3

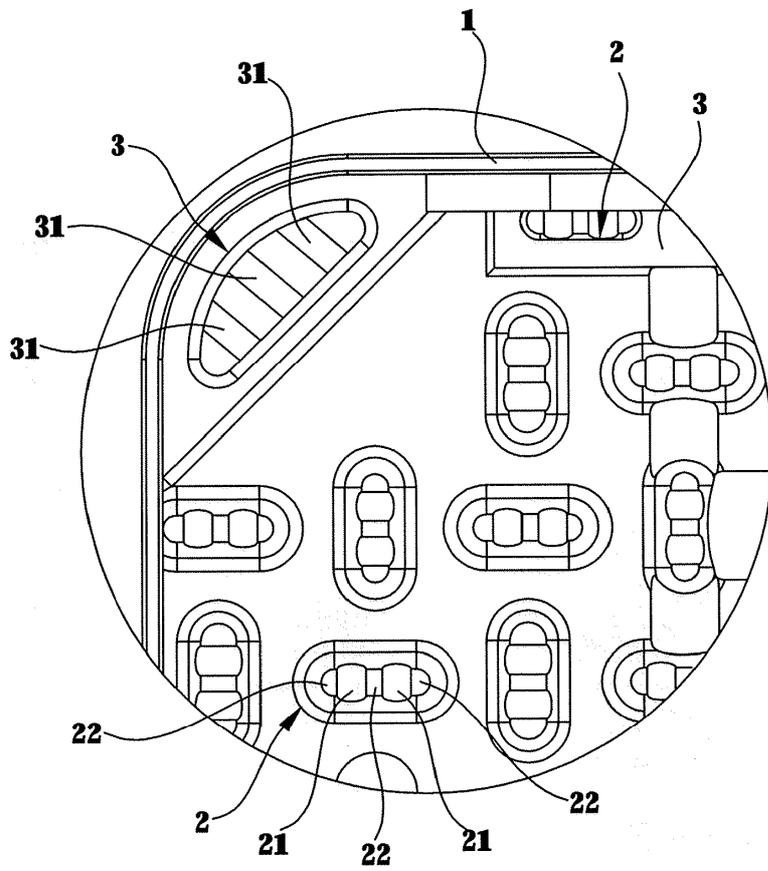


Fig.4

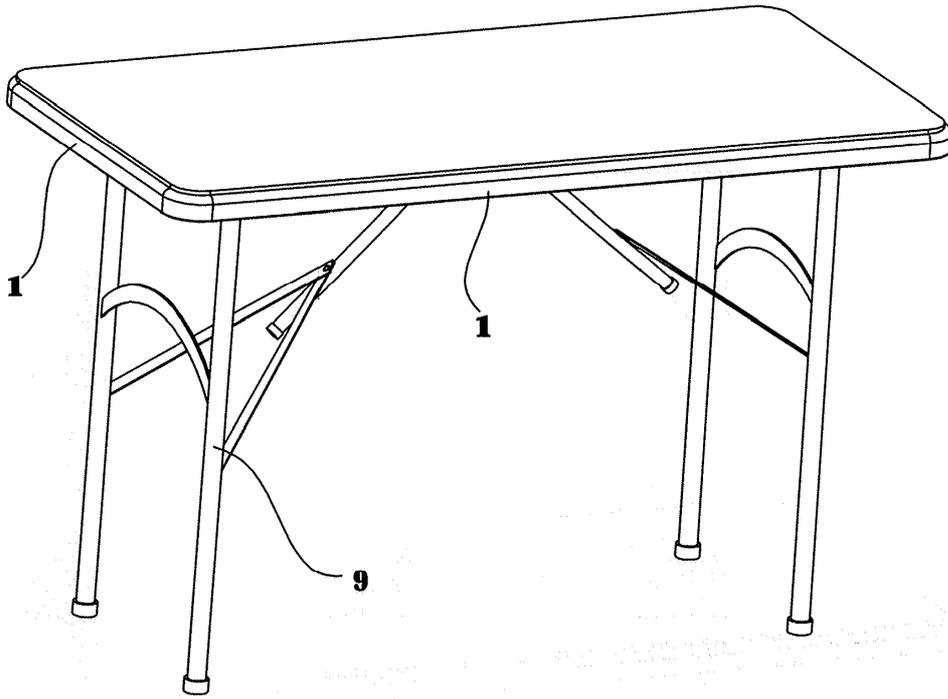


Fig.5

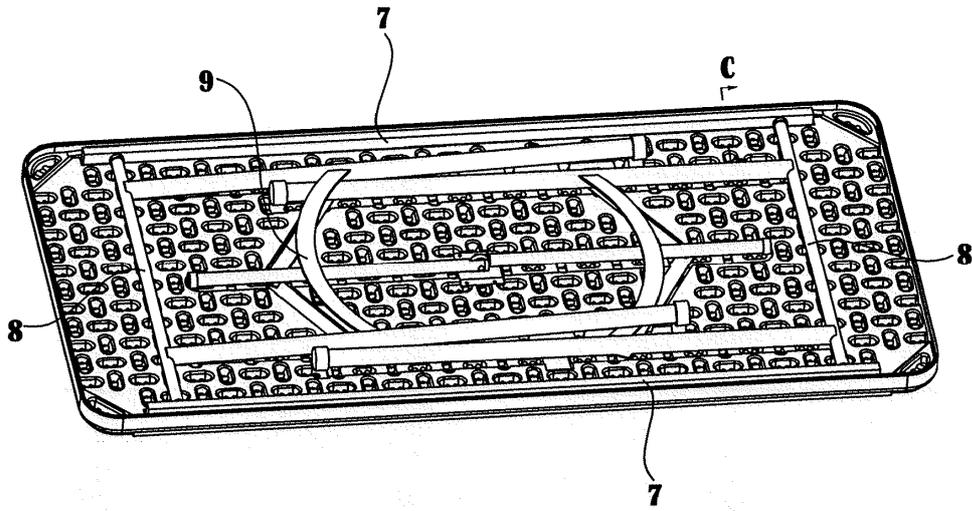


Fig. 6

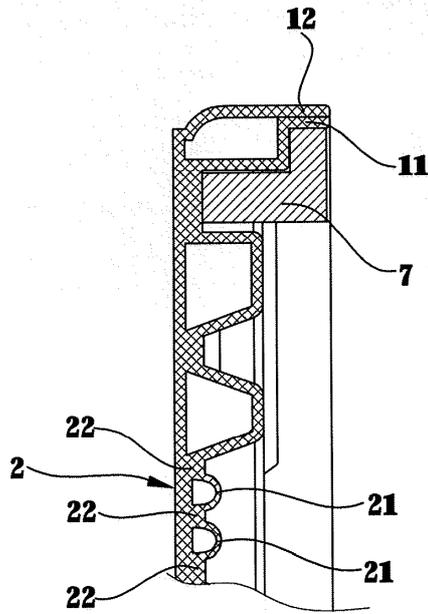


Fig. 7