

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 814 173**

51 Int. Cl.:

A63F 1/06 (2006.01)

A63F 1/02 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **20.09.2018** **E 18195791 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **27.05.2020** **EP 3459605**

54 Título: **Naipes barajado y procedimiento de fabricación de naipes**

30 Prioridad:

22.09.2017 JP 2017182036

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

26.03.2021

73 Titular/es:

**ANGEL PLAYING CARDS CO., LTD. (100.0%)
4600 Aono-cho, Higashiomi-shi
Shiga 527-0232, JP**

72 Inventor/es:

SHIGETA, YASUSHI

74 Agente/Representante:

FORTEA LAGUNA, Juan José

ES 2 814 173 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Naipes barajado y procedimiento de fabricación de naipes

5 ANTECEDENTES

Campo técnico

10 **[0001]** La presente invención se refiere a un naipes barajado y a un procedimiento de fabricación de un naipes.

Técnica relacionada

15 **[0002]** En diversos juegos de naipes, tal como póquer, bacarrá, *bridge* y *blackjack*, un crupier coloca naipes de un mazo o una pluralidad de mazos en un tirador de cartas y similares, entrega los naipes uno por uno desde el tirador de cartas, y distribuye los naipes a un participante del juego. En este momento, para garantizar la equidad del juego, estas cartas deben distribuirse aleatoriamente, por lo que un patrocinador del juego debe barajar los naipes aleatoriamente lo suficiente antes de colocar los naipes en el tirador de cartas.

20 **[0003]** Sin embargo, cuando el patrocinador del juego realiza la barajadura antes del juego, puede llevar mucho tiempo barajar las cartas, lo que es un factor que dificulta un funcionamiento eficaz de un juego. Además, cuando el patrocinador del juego realiza la barajadura, existe el problema de que hay posibilidades de que se lleven a cabo actos fraudulentos, tales como insertar y retirar cartas y reemplazar cartas.

25 **[0004]** Para resolver dicho problema, el documento WO2009/069708 A divulga naipes barajados individualmente empaquetados en un estado en el que se barajan naipes que constituyen un número predeterminado de mazos. En el paquete del naipes barajado, se asigna una identificación de naipes barajado para acceder a la información, que puede especificar una máquina de barajar o un grupo de máquinas de barajar que baraja el naipes barajado que se asigna a la base de datos como un código de identificación. Otro documento que divulga rasgos característicos similares es el documento US2016/263469 A1.

30 BREVE EXPLICACIÓN

35 **[0005]** Sin embargo, incluso si el código de identificación se asigna al paquete del naipes barajado, cuando los contenidos se reemplazan con un conjunto de cartas cuya disposición se conoce, no hay medios para determinar si estas cartas son productos genuinos, de modo que no se pueden descubrir ni siquiera los actos fraudulentos realizados en un juego usando el conjunto de cartas.

40 **[0006]** Un objetivo de la presente invención es proporcionar un naipes barajado y un procedimiento de fabricación de un naipes capaz de confirmar si un naipes es o no un producto genuino fabricado y distribuido correctamente en base a una lámina de una lámina base de carta.

45 **[0007]** Un procedimiento de fabricación de un naipes de acuerdo con un aspecto de la presente invención incluye:
 una etapa de impresión de imprimir un palo y un valor en una superficie de una lámina base de carta e imprimir un patrón posterior en una superficie posterior;
 una etapa de asignación de identificación de lámina para imprimir diferentes identificaciones de lámina para una lámina base de carta o cada una de una pluralidad de láminas base de carta en la lámina base de carta; y
 50 una etapa de corte de cortar la lámina base de carta que ha pasado por la etapa de impresión y la etapa de asignación de identificación de lámina en cartas individuales mediante una máquina de corte,
 en el que un mazo o una pluralidad de mazos se producen a partir de la lámina base de carta.

55 **[0008]** De acuerdo con este aspecto, dado que la lámina base de carta en la que se imprimen las diferentes identificaciones de lámina para una lámina base de carta o cada una de la pluralidad de láminas base de carta se corta para producir el naipes de un mazo o una pluralidad de mazos, es posible confirmar, en la base de datos, la información sobre cuándo se imprime la carta y también cuándo se inspecciona la carta rastreando el historial de distribución del naipes. Como resultado, es posible confirmar si el naipes es un producto genuino fabricado y distribuido correctamente leyendo la identificación de lámina del contenido de la carta para confirmar el historial en la base de datos, incluso si el contenido del naipes barajado empaquetado es reemplazado con un conjunto de cartas cuya disposición es conocida por jugadores fraudulentos y maliciosos.

65 **[0009]** Además, al imprimir diferentes identificaciones de lámina para cada lámina base de carta o una pluralidad de láminas base de carta, la gestión de la identificación de la lámina base de carta en la fábrica es posible. Por ejemplo,

5 incluso cuando la lámina base de carta se descarta en un momento intermedio, es posible gestionar en qué fase el naipes se descarta en la base de datos. De esta manera, es posible obtener un rendimiento en cada proceso en la fase de fabricación. Además, incluso si jugadores maliciosos y fraudulentos obtienen ilegalmente la lámina base de carta descartada y cortan la lámina base de carta obtenida por sí mismos para producir una carta falsificada y llevar la carta falsificada producida para su uso en un juego, la identificación de la lámina se lee a partir de la carta para confirmar el historial en la base de datos, lo que permite detectar fácilmente que el naipes es una carta falsificada y mejorar la seguridad del juego.

10 **[0010]** En el procedimiento de fabricación de un naipes de acuerdo con el aspecto de la presente invención, en la etapa de impresión, los palos y los valores correspondientes a un mazo o la pluralidad de mazos se pueden imprimir en una lámina base de carta, y un patrón de imagen común se puede imprimir en la superficie posterior, y
15 en la etapa de asignación de identificación de lámina, la identificación de lámina común se puede imprimir en las láminas base de carta correspondientes a un mazo o la pluralidad de mazos.

20 **[0011]** En el procedimiento de fabricación de un naipes de acuerdo con el aspecto de la presente invención, la identificación de lámina se puede imprimir en la carta que constituye el conjunto de mazos.

[0012] En el procedimiento de fabricación de un naipes de acuerdo con el aspecto de la presente invención, la identificación de lámina se puede imprimir en una carta diferente a la carta que constituye el conjunto de mazos.

25 **[0013]** En el procedimiento de fabricación de un naipes de acuerdo con el aspecto de la presente invención, la identificación de lámina se puede imprimir con tinta ultravioleta transparente.

30 **[0014]** El procedimiento de fabricación de un naipes de acuerdo con el aspecto de la presente invención puede incluir, además:

una etapa de barajadura de barajar una pluralidad de mazos de los naipes mediante una máquina de barajar para producir un conjunto de naipes barajados;

35 una etapa de empaquetado de empaquetar un conjunto de naipes barajados que han pasado por la etapa de barajadura; y

40 una etapa de asignación de identificación de asignar una identificación de naipes barajado como un código de identificación al conjunto de naipes barajados generando diferentes identificaciones de naipes barajado para cada conjunto de naipes barajados.

[0015] El procedimiento de fabricación de un naipes de acuerdo con el aspecto de la presente invención puede incluir, además:

45 una etapa de producción de una base de datos de almacenar la identificación de naipes barajado y la identificación de lámina asignada al naipes que constituye el naipes barajado asociando la identificación de naipes barajado y la identificación de lámina entre sí en la base de datos.

50 **[0016]** En el procedimiento de fabricación de un naipes de acuerdo con el aspecto de la presente invención, en la etapa de producción de la base de datos, la identificación de lámina de la lámina base de carta se puede almacenar en la base de datos en asociación con uno o ambos del registro de una fecha de impresión en la lámina base de carta y del registro de una fecha de corte en el naipes individual.

55 **[0017]** En el procedimiento de fabricación de un naipes de acuerdo con el aspecto de la presente invención, en la etapa de producción de la base de datos, antes de la etapa de barajadura, la identificación de lámina leída del naipes que constituye el conjunto de mazos se puede almacenar en la base de datos en asociación con la identificación de naipes barajado del naipes barajado al que pertenece el mazo.

60 **[0018]** Se proporciona un naipes de acuerdo con un aspecto de la presente invención, en el que un palo y un valor se imprimen en una superficie de una lámina base de carta, un patrón posterior se imprime en una superficie posterior, diferentes identificaciones de lámina para una lámina base de carta o cada una de una pluralidad de láminas base de carta se imprimen en la lámina base de carta, un mazo o una pluralidad de mazos están constituidos por cartas individuales cortadas a partir de la lámina base de carta por una máquina de corte.
65

- 5 **[0019]** En el naipe de acuerdo con el aspecto de la presente invención,
el palo y el valor correspondiente a un mazo o la pluralidad de mazos se pueden imprimir en la lámina base de una carta, un patrón posterior común se puede imprimir en la superficie posterior, y una identificación de lámina común se puede imprimir en un mazo o en un conjunto de la pluralidad de mazos.
- 10 **[0020]** En el naipe de acuerdo con el aspecto de la presente invención,
la identificación de lámina se puede imprimir en el naipe que constituye el conjunto de mazos.
- 15 **[0021]** En el naipe de acuerdo con el aspecto de la presente invención,
la identificación de lámina se puede imprimir en una carta diferente al naipe que constituye el conjunto de mazos.
- 20 **[0022]** En el naipe de acuerdo con el aspecto de la presente invención,
la identificación de lámina se puede imprimir con tinta ultravioleta transparente.
- 25 **[0023]** En el naipe de acuerdo con el aspecto de la presente invención,
la identificación de lámina de la lámina base de carta se puede asociar con uno o ambos del registro de una fecha de impresión en la lámina base de carta y del registro de una fecha de corte en el naipe individual en la base de datos.
- 30 **[0024]** Se proporciona un naipe barajado de acuerdo con un aspecto de la presente invención, en el que
una máquina de barajar baraja una pluralidad de mazos del naipe que tiene uno cualquiera de los rasgos característicos anteriores para formar un conjunto de naipes barajados, y se asignan diferentes identificaciones de naipe barajado de cada conjunto al naipe barajado como códigos de identificación.
- 35 **[0025]** En el naipe barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,
la identificación de lámina del naipe que constituye el naipe barajado y la identificación de naipe barajado pueden estar asociadas entre sí en la base de datos.
- 40 **[0026]** Se proporciona un naipe barajado de acuerdo con un aspecto de la presente invención, en el que
un palo y un valor se imprimen en una superficie de una lámina base de carta, y un patrón posterior se imprime en otra superficie,
diferentes identificaciones de lámina de una lámina base de carta o cada una de una pluralidad de láminas base de carta se imprimen en la lámina base de carta,
un mazo o una pluralidad de mazos están formados por cartas individuales cortadas por una máquina de corte a partir de la lámina base de carta,
el mazo o la pluralidad de mazos son barajados por una máquina de barajar para formar un conjunto de naipes barajados,
se asignan diferentes identificaciones de naipes barajados de cada conjunto al naipe barajado como códigos de identificación, y
la identificación de lámina del naipe que constituye el naipe barajado y la identificación de naipe barajado se asocian entre sí en una base de datos.
- 55 **[0027]** En el naipe barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,
la identificación de lámina o las identificaciones de lámina del naipe que constituye el naipe barajado se puede especificar a partir de la identificación de naipe barajado, y
60 la identificación de naipe barajado se puede especificar de forma singular a partir de la identificación de lámina.
- 65 **[0028]** En el naipe barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,
la identificación de lámina se imprime en un naipe o una pluralidad de naipes barajados que constituyen un conjunto de mazos.

- 5 **[0029]** En el naipes barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,
la identificación de lámina se imprime con tinta invisible en condiciones normales.
- 10 **[0030]** En el naipes barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,
la identificación de lámina se imprime con una tinta ultravioleta transparente.
- 15 **[0031]** En el naipes barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,
la identificación de lámina de la lámina base de carta se asocia con uno o ambos del registro de una fecha de impresión
en la lámina base de carta y del registro de una fecha de corte en los naipes individuales en la base de datos.
- 20 **[0032]** En el naipes barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,
la identificación de lámina o las identificaciones de lámina asociadas en la base de datos se pueden especificar a partir
de la identificación de naipes barajado,
una placa de impresión del palo y el valor usada para la lámina base de carta se puede especificar a partir de la
identificación de lámina, y
si se especifican las cartas individuales, se puede especificar una posición o posiciones del palo y el valor
correspondientes en la lámina base de carta.
- 25 **[0033]** En el naipes barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,
la identificación de lámina se imprime en un sitio diferente a una carta que constituye el conjunto de mazos en la lámina
base de carta, pero
30 la identificación de lámina o las identificaciones de lámina asociadas en la base de datos se pueden especificar a partir
de la identificación de naipes barajado.
- 35 **[0034]** En el naipes barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,
los palos o los valores correspondientes a la pluralidad de mazos se imprimen en una lámina base de carta, se imprime
un patrón posterior común en la otra superficie y se imprimen diferentes identificaciones de lámina para cada mazo en
el conjunto de la pluralidad de mazos,
40 las identificaciones de lámina para cada mazo del naipes que constituye el naipes barajado se pueden especificar a
partir de la identificación de naipes barajado, y
la identificación de naipes barajado se puede especificar de forma singular a partir de diferentes identificaciones de
lámina para cada mazo.
- 45 **[0035]** Se proporciona un naipes barajado de acuerdo con un aspecto de la presente invención, en el que
un palo y un valor se imprimen en una superficie de una lámina base de carta, y un patrón posterior se imprime en
otra superficie,
50 una o cada una de una pluralidad de láminas base de carta tienen diferentes identificaciones de lámina,
un mazo o una pluralidad de mazos están formados por cartas individuales cortadas por una máquina de corte a partir
de la lámina base de carta,
55 el mazo o la pluralidad de mazos son barajados por una máquina de barajar para formar un conjunto de naipes
barajados,
la identificación de lámina se imprime en cada una de las cartas individuales, y
60 la lámina base de carta se puede especificar a partir de la identificación de lámina impresa en la carta individual.
- [0036]** En el naipes barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,
65 se asignan diferentes identificaciones de naipes barajados de cada conjunto al naipes barajado como códigos de
identificación, y

la identificación de lámina del naipes que constituye el naipes barajado y la identificación de naipes barajado se asocian entre sí en una base de datos.

5 **[0037]** En el naipes barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

la identificación de lámina o las identificaciones de lámina del naipes que constituye el naipes barajado se pueden especificar a partir de la identificación de naipes barajado, y

10 la identificación de naipes barajado se puede especificar de forma singular a partir de la identificación de lámina.

[0038] En el naipes barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

la identificación de lámina se imprime con tinta invisible en condiciones normales.

15 **[0039]** En el naipes barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

la identificación de lámina se imprime con una tinta ultravioleta transparente.

20 **[0040]** En el naipes barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

la identificación de lámina de la lámina base de carta se asocia con uno o ambos del registro de una fecha de impresión en la lámina base de carta y del registro de una fecha de corte en el naipes individual en la base de datos.

25 **[0041]** En el naipes barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

la identificación de lámina o las identificaciones de lámina asociadas en la base de datos se pueden especificar a partir de la identificación de naipes barajado,

30 una placa de impresión del palo y el valor usada para la lámina base de carta se puede especificar a partir de la identificación de lámina, y

si se especifican las cartas individuales, se puede especificar una posición o posiciones del palo y el valor correspondientes en la lámina base de carta.

35 **[0042]** En el naipes barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

la identificación de lámina se imprime en un sitio diferente a una carta que constituye el conjunto de mazos en la lámina base de carta, pero

40 la identificación de lámina o las identificaciones de lámina asociadas en la base de datos se pueden especificar a partir de la identificación de naipes barajado.

45 **[0043]** En el naipes barajado de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

palos o valores correspondientes a la pluralidad de mazos se imprimen en una lámina base de carta, se imprime un patrón posterior común en otra superficie y se imprimen diferentes identificaciones de lámina para cada mazo en el conjunto de la pluralidad de mazos,

50 las identificaciones de lámina para cada mazo del naipes que constituye el naipes barajado se pueden especificar a partir de la identificación de naipes barajado, y

la identificación de naipes barajado se puede especificar de forma singular a partir de diferentes identificaciones de lámina para cada mazo.

55 **[0044]** Un procedimiento de fabricación de un naipes de acuerdo con un aspecto de la presente invención incluye:

una etapa de impresión de imprimir un palo y un valor en una superficie de una lámina base de carta e imprimir un patrón posterior en otra superficie;

60 una etapa de asignación de identificación de lámina para imprimir diferentes identificaciones de lámina para una lámina base de carta o cada una de una pluralidad de láminas base de carta en la lámina base de carta; y

65 una etapa de corte de cortar la lámina base de carta que ha pasado por la etapa de impresión y la etapa de asignación de identificación de lámina en cartas individuales mediante una máquina de corte;

una etapa de producir un mazo o una pluralidad de mazos a partir de la lámina base de carta;

una etapa de barajadura de barajar un mazo o la pluralidad de mazos mediante una máquina de barajar para producir un conjunto de naipes barajados;

5 una etapa de empaquetado de empaquetar un conjunto de naipes barajados que han pasado por la etapa de barajadura;

10 una etapa de asignación de identificación de asignar una identificación de naipe barajado como un código de identificación al conjunto de naipes barajados generando diferentes identificaciones de naipe barajado para cada conjunto de naipes; y

15 una etapa de producción de una base de datos de almacenar la identificación de naipe barajado y la identificación de lámina asignada al naipe que constituye el naipe barajado asociando la identificación de naipe barajado y la identificación de lámina entre sí en la base de datos.

[0045] En el procedimiento de fabricación de un naipe de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

20 la identificación de lámina o las identificaciones de lámina del naipe que constituye el naipe barajado se puede especificar a partir de la identificación de naipe barajado, y

la identificación de naipe barajado se puede especificar de forma singular a partir de la identificación de lámina.

25 **[0046]** En el procedimiento de fabricación de un naipe de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

la identificación de lámina se imprime en un naipe o una pluralidad de naipes barajados que constituyen un conjunto de mazos.

30 **[0047]** En el procedimiento de fabricación de un naipe de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

la identificación de lámina se imprime con tinta invisible en condiciones normales.

[0048] En el procedimiento de fabricación de un naipe de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

35 la identificación de lámina se imprime con una tinta ultravioleta transparente.

[0049] En el procedimiento de fabricación de un naipe de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

40 en la etapa de producción de la base de datos, la identificación de lámina de la lámina base de carta se almacena en la base de datos en asociación con uno o ambos del registro de una fecha de impresión en la lámina base de carta y del registro de una fecha de corte en el naipe individual.

[0050] En el procedimiento de fabricación de un naipe de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

45 en la etapa de producción de la base de datos, antes de la etapa de barajadura, la identificación de lámina leída del naipe que constituye el conjunto de mazos se almacena en la base de datos en asociación con la identificación de naipe barajado del naipe barajado al que pertenece el mazo.

50 **[0051]** En el procedimiento de fabricación de un naipe de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

la identificación de lámina o las identificaciones de lámina asociadas en la base de datos se pueden especificar a partir de la identificación de naipe barajado,

55 una placa de impresión del palo y el valor usada para la lámina base de carta se puede especificar a partir de la identificación de lámina, y

si se especifican las cartas individuales, se puede especificar una posición o posiciones del palo y el valor correspondientes en la lámina base de carta.

60 **[0052]** En el procedimiento de fabricación de un naipe de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

en la etapa de asignación de identificación de lámina, la identificación de lámina se imprime en un sitio diferente a una carta que constituye el conjunto de mazos en la lámina base de carta, pero

65 la identificación de lámina o las identificaciones de lámina asociadas en la base de datos se pueden especificar a partir de la identificación de naipe barajado.

[0053] En el procedimiento de fabricación de un naipe de acuerdo con el aspecto de la presente invención,

en la etapa de impresión, los palos o los valores correspondientes a la pluralidad de mazos se imprimen en una lámina base de carta, se imprime un patrón posterior común en la otra superficie y se imprimen diferentes identificaciones de lámina para cada mazo en el conjunto de la pluralidad de mazos,

las identificaciones de lámina para cada mazo del naipe que constituye el naipe barajado se pueden especificar a partir de la identificación de naipe barajado, y

la identificación de naipe barajado se puede especificar de forma singular a partir de diferentes identificaciones de lámina para cada mazo.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

[0054]

La FIG. 1A es un diagrama que muestra una superficie frontal de una carta que constituye un conjunto de mazos entre naipes de acuerdo con un modo de realización, y la FIG. 1B es un diagrama que muestra una superficie posterior de la carta;

la FIG. 2A es un diagrama que muestra una superficie frontal de una carta diferente a la carta que constituye un conjunto de mazos entre naipes de acuerdo con un modo de realización, y la FIG. 2B es un diagrama que muestra una superficie posterior de la carta;

la FIG. 3 es un diagrama de flujo para describir un procedimiento de fabricación de un naipe de acuerdo con un modo de realización;

la FIG. 4 es un diagrama que muestra una lámina base de carta usada en el procedimiento de fabricación de un naipe de acuerdo con un modo de realización, y es un diagrama que muestra una lámina base de carta en la que se imprime una identificación de lámina;

la FIG. 5 es un diagrama que muestra una lámina base de carta usada en el procedimiento de fabricación de un naipe de acuerdo con un modo de realización, y es un diagrama que muestra una modificación de una lámina base de carta en la que se imprime una identificación de lámina;

la FIG. 6 es un diagrama que muestra un naipe barajado fabricado mediante el procedimiento de fabricación de un naipe de acuerdo con un modo de realización, y es un diagrama que muestra el naipe barajado antes de sellar una tapa de un paquete con un sello;

la FIG. 7 es un diagrama que muestra el naipe barajado de acuerdo con un modo de realización, y es un diagrama que muestra el naipe barajado en el que se asigna una identificación de naipe barajado al sello para sellar la tapa del paquete; y

la FIG. 8 es un diagrama para describir una base de datos que almacena la identificación de naipe barajado y la identificación de lámina asociando la identificación de naipe barajado con la identificación de lámina.

DESCRIPCIÓN DETALLADA

[0055] A continuación, en el presente documento, se describen en detalle modos de realización de la presente invención con referencia a los dibujos adjuntos. En los respectivos dibujos, los elementos constituyentes que tienen funciones equivalentes se denotan con los mismos números de referencia, y la descripción detallada de los elementos constituyentes denotados con los mismos números de referencia no se repite.

[0056] La FIG. 1A es un diagrama que muestra una superficie frontal de una carta que constituye un conjunto de mazos entre naipes de acuerdo con un modo de realización, y la FIG. 1B es un diagrama que muestra una superficie posterior de la carta. La FIG. 2A es un diagrama que muestra una superficie frontal de una carta diferente a la carta que constituye un conjunto de mazos entre naipes de acuerdo con un modo de realización, y la FIG. 2B es un diagrama que muestra una superficie posterior de la carta.

[0057] Como se muestra en las FIGS. 1A y 1B, un conjunto de naipes de acuerdo con el presente modo de realización tiene $4 \times 13 = 52$ cartas 21 que están constituidas por una combinación de cuatro palos 21a (es decir, pica, trébol, diamante y corazón) y 13 valores 21b (es decir, as (A), 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, jota (J), reina (Q) y rey (K)) como una carta que constituye un conjunto de mazos.

[0058] Además, como se muestra en las FIGS. 2A y 2B, el conjunto de naipes de acuerdo con el presente modo de

realización tiene además una carta "comodín" 22 como una carta diferente a las cartas que constituyen el conjunto de mazos. La carta "comodín" 22 incluida en un conjunto de naipes puede ser una lámina o dos láminas. La carta "comodín" 22 es una carta que se retira y se descarta antes de un proceso de barajadura en el momento de producir un naipe barajado que se va a describir más adelante.

5 **[0059]** El conjunto de naipes 21 y 22 de acuerdo con el presente modo de realización se forman cortándolos individualmente a partir de una lámina base de carta 20 (véase la FIG. 4) mediante una máquina de corte.

10 **[0060]** Como se muestra en las FIGS. 1A y 1B y en las FIGS. 2A y 2B, las identificaciones de lámina comunes 31 y 32 se imprimen en las superficies frontales de cada uno del conjunto de naipes 21 y 22, y un patrón posterior común 29 se imprime en un lado posterior de los mismos. Las identificaciones de lámina 31 y 32 pueden ser un código de caracteres que incluye una pluralidad de figuras, alfabetos o símbolos, o pueden ser un código de barras o un código bidimensional en el que se codifica el código de caracteres.

15 **[0061]** Como se muestra en las FIGS. 1A y 1B, la identificación de lámina 31 impresa en la carta 21 que constituye el conjunto de mazos se puede imprimir con tinta (por ejemplo, tinta ultravioleta transparente) invisible al ojo humano, o se puede imprimir con tinta (por ejemplo, tinta negra) visible al ojo humano. Cuando la identificación de lámina 31 se imprime con tinta (por ejemplo, tinta ultravioleta transparente) invisible al ojo humano, el aspecto se vuelve similar al de la carta convencional y, por tanto, un usuario de la carta puede usar la carta sin sentirse incómodo. Por otra parte, cuando la identificación de lámina 31 se imprime con tinta (por ejemplo, tinta negra) visible al ojo humano, aunque existe la posibilidad de que el usuario de la carta se sienta incómodo, la identificación de lámina 31 es simplemente un código de identificación, y por lo tanto, no causa problemas especiales en el juego.

20 **[0062]** Además, como se muestra en las FIGS. 2A y 2B, la identificación de lámina 32 impresa en una carta 22 diferente a la carta que constituye el conjunto de mazos se puede imprimir con tinta (por ejemplo, tinta ultravioleta transparente) invisible al ojo humano, o se puede imprimir con tinta (por ejemplo, tinta negra) visible al ojo humano. Cuando la carta se imprime con tinta (por ejemplo, tinta negra) visible al ojo humano, un fabricante puede confirmar fácilmente la identificación de lámina 32 en el proceso de fabricación que se describirá más adelante al inspeccionar la calidad de la lámina base de la carta impresa.

25 **[0063]** Como se muestra en la FIG. 8, las identificaciones de lámina 31 y 32 impresas en los respectivos naipes 21 y 22 se almacenan en la base de datos en asociación con uno o ambos del registro de una fecha de impresión de la identificación de lámina en la lámina base de carta original 20 y del registro de una fecha de corte en los naipes individuales 21 y 22.

30 **[0064]** La FIG. 6 es un diagrama que muestra un naipe barajado de acuerdo con el presente modo de realización, y es un diagrama que muestra el naipe barajado antes de sellar un paquete con un sello. La FIG. 7 es un diagrama que muestra el naipe barajado de acuerdo con el presente modo de realización, y es un diagrama que muestra el naipe barajado en el que se asigna una identificación de naipe barajado al sello para sellar el paquete.

35 **[0065]** El naipe barajado 12 de acuerdo con el presente modo de realización es una carta en la que una pluralidad de mazos (por ejemplo, cuatro mazos u ocho mazos) del naipe 21 descrito anteriormente son un conjunto, y se baraja suficientemente mediante una máquina de barajar. En el naipe barajado 12, se asignan diferentes identificaciones de naipe barajado 13a como códigos de identificación para cada conjunto. En el ejemplo mostrado, el naipe barajado 12 está alojado en un paquete en forma de caja 11 y una tapa del mismo se sella con un sello 13. La identificación de naipe barajado 13a se codifica como un código de barras y se imprime en el sello 13 que sella el paquete 11.

40 **[0066]** Como se muestra en la FIG. 8, la identificación de lámina 31 del naipe 21 que constituye el naipe barajado 12 y la identificación de naipe barajado 13a se almacenan en la base de datos en asociación entre sí.

45 **[0067]** A continuación, se describirá un procedimiento para fabricar un naipe 21 y un naipe barajado 12 de acuerdo con el presente modo de realización. La FIG. 3 es un diagrama de flujo que muestra un procedimiento de fabricación de un naipe 21 y un naipe barajado 12 de acuerdo con el presente modo de realización.

50 **[0068]** En el proceso de fabricación del naipe 21 y el naipe barajado 12 de acuerdo con el presente modo de realización, es preferente que un sistema de gestión de procesos realice de manera consistente la gestión del proceso desde el pedido hasta el envío. En el presente modo de realización, se describirá un procedimiento de fabricación que usa dicho sistema de gestión de procesos.

55 **[0069]** Como se muestra en las FIGS. 3 y 4, primero, como un proceso de impresión, una máquina de impresión imprime un palo y un valor en la superficie frontal de la lámina base de carta 20, e imprime un patrón posterior en una superficie posterior de la misma (etapa S40). En el ejemplo que se muestra, un total de 56 cartas que incluyen 52 cartas 21 que incluyen una combinación de cuatro palos y 13 valores, una carta "comodín" 22 y otras tres cartas 23 se imprimen en una disposición de matriz de 8 filas x 7 columnas.

60 **[0070]** Como una modificación, como se muestra en la FIG. 5, un total de 105 cartas que incluyen dos mazos de 52

cartas 21 que incluyen una combinación de cuatro palos y 13 valores y otra carta 23 se puede imprimir en una disposición de matriz de 7 filas × 15 columnas.

5 **[0071]** A continuación, como una etapa de asignación de identificación de lámina, el sistema de gestión de procesos asigna diferentes identificaciones de lámina a cada lámina base de carta o la pluralidad de láminas base de carta y la máquina de impresión imprime las identificaciones de lámina 31 y 32 en la superficie frontal de la lámina base de carta 20 (etapa S41). Además, mediante el sistema de gestión de procesos, las identificaciones de lámina 31 y 32 y las fechas de impresión de las identificaciones de lámina 31 y 32 en la lámina base de carta 20 se almacenan en la base de datos en asociación entre sí (véase la FIG. 8). Aunque no se muestra en el dibujo, las identificaciones de lámina 10 31 y 32 se pueden almacenar en la base de datos en asociación con uno o dos o más de un nombre de fábrica, una línea de fabricación, un nombre de cliente (nombre del casino).

15 **[0072]** En el presente modo de realización, la identificación de lámina 31 se imprime en la carta 21 que constituye un conjunto de mazos con tinta (por ejemplo, tinta ultravioleta transparente) invisible para el ojo humano. Como resultado, la carta 21 que constituye el conjunto de mazos tiene el mismo aspecto que una carta convencional, y por tanto el usuario de la carta puede usar la carta sin sentirse incómodo. Cabe destacar que la identificación de lámina 31 se puede imprimir solo en una carta específica (por ejemplo, pica A) entre las cartas 21 que constituyen el conjunto de mazos, o se puede imprimir en todas las cartas.

20 **[0073]** Por otra parte, la identificación de lámina 32 se imprime en las cartas 22 y 23 distintas a la carta que constituye el conjunto de mazos con tinta (por ejemplo, tinta negra) visible al ojo humano. Como resultado, el fabricante puede confirmar fácilmente la identificación de lámina al inspeccionar la calidad de la lámina base de carta impresa.

25 **[0074]** En el presente modo de realización, el proceso de asignación de identificación de lámina (etapa S41) se realiza después del proceso de impresión (etapa S40), pero el presente modo de realización no se limita al mismo, y el proceso de impresión (etapa S40) se puede realizar después del proceso de asignación de identificación de lámina (etapa S41).

30 **[0075]** A continuación, la lámina base de carta 20 que ha pasado por el proceso de impresión (etapa S40) y el proceso de asignación de identificación de lámina (etapa S41) se corta en cartas individuales 21, 22 y 23 mediante la máquina de corte (etapa S42). Al retirar las cartas 22 y 23 diferentes a las cartas que constituyen el conjunto de mazos de la carta cortada, se produce el naipes 21 correspondiente a un mazo (correspondiente a dos mazos de la lámina base de carta 20 mostrada en la FIG. 5).

35 **[0076]** La identificación de lámina 31 se lee del naipes 21 que constituye el conjunto de mazos por el sistema de gestión de procesos antes de ser barajado o durante la barajadura por la máquina de barajar que se describirá más adelante y se almacena en la base de datos en asociación con la máquina de barajar (o grupo de máquinas de barajar) y la fecha y hora en que se baraja (véase la FIG. 8).

40 **[0077]** **[0077]** A continuación, como proceso de barajadura, la máquina de barajar baraja la pluralidad de mazos (por ejemplo, cuatro mazos u ocho mazos) del naipes 21, y se produce el conjunto de naipes barajados 12 (etapa S43). Como máquina de barajar, por ejemplo, se puede usar la máquina de barajar descrita en el documento WO2009/069708 A.

45 **[0078]** A continuación, el conjunto de naipes barajados 12 que ha pasado por el proceso de barajadura (etapa S43) se empaqueta por una máquina de empaquetado (etapa S44). En el presente modo de realización, como se muestra en la FIG. 6, el conjunto de naipes barajados 12 está alojado en el paquete en forma de caja 11. El material del paquete 11 no está particularmente limitado, y puede ser papel o una película de resina. Como se muestra en la FIG. 7, la tapa del paquete 11 se sella con el sello 13.

50 **[0079]** A continuación, el sistema de gestión de procesos genera diferentes identificaciones de naipes barajados para cada conjunto de naipes barajados, y la identificación de naipes barajado 13a se asigna al conjunto de naipes barajados 12 como el código de identificación (etapa S45). En el ejemplo mostrado, la identificación de naipes barajado 13a se codifica como el código de barras y se imprime en el sello 13 que sella la tapa del paquete 11 por la máquina de impresión.

55 **[0080]** En el ejemplo mostrado, además de la identificación de naipes barajado 13a, se imprime una tabla de especificaciones 13b en el sello 13. Por ejemplo, la información arbitraria tal como un número de fabricación, un número de producto, un nombre de producto, un color y una fecha de fabricación del naipes barajado se describe en la 60 tabla de especificaciones 13b.

65 **[0081]** Además, mediante el sistema de gestión de procesos, la identificación de lámina 31 leída del naipes 21 que constituye el conjunto de mazos antes del proceso de barajadura (etapa S43), se almacena en la base de datos en asociación con la identificación de naipes barajado 13a del conjunto de naipes barajados 12 al que pertenece el mazo (véase la FIG. 8). En el ejemplo mostrado, el conjunto de naipes barajados 12 se configuran a partir de los naipes 21 correspondientes a cuatro mazos, y cuatro identificaciones de lámina 31 se almacenan en la base de datos en

asociación con cada identificación de naipe barajado 13a.

5 **[0082]** De acuerdo con el presente modo de realización, dado que la lámina base de carta 20 en la que se imprimen las diferentes identificaciones de lámina 31 y 32 para una lámina base de carta o cada una de la pluralidad de láminas base de carta se corta para producir el naipe 21 de un mazo o una pluralidad de mazos, es posible confirmar, en la base de datos, la información sobre cuándo se imprime la carta y también cuándo se inspecciona la carta rastreando el historial de distribución del naipe 21. Como resultado, es posible confirmar si el naipe es un producto genuino fabricado y distribuido correctamente leyendo la identificación de lámina 31 del contenido de la carta para confirmar el historial en la base de datos en unidades de lámina, incluso si el contenido del naipe barajado empaquetado 12 es reemplazado con un conjunto de cartas cuya disposición es conocida por jugadores fraudulentos y maliciosos.

15 **[0083]** Además, al imprimir diferentes identificaciones de lámina 31 y 32 para cada lámina base de carta o una pluralidad de láminas base de carta, la gestión de la identificación de la lámina base de carta 20 en la fábrica es posible. Por ejemplo, incluso cuando la lámina base de carta 20 se descarta en un momento intermedio, es posible gestionar en qué etapa el naipe se descarta en la base de datos. De esta manera, es posible obtener un rendimiento en cada proceso en la fase de fabricación. Además, se podrá entender si la carta de la lámina base de carta que se determina que es defectuosa en cada proceso y, por tanto, se descarta, se mezcla inadvertidamente con las buenas (es decir, se puede entender si solo cartas de lámina base de carta buena se usan para las buenas). Además, incluso si jugadores maliciosos y fraudulentos obtienen ilegalmente la lámina base de carta descartada 20 y cortan la lámina base de carta obtenida por sí mismos para producir una carta falsificada y llevar la carta falsificada producida para su uso en un juego, la identificación de lámina 31 se lee a partir de la carta para confirmar el historial en la base de datos, lo que permite detectar fácilmente que el naipe es una carta falsificada y mejorar la seguridad del juego.

25 **[0084]** Además, en el modo de realización descrito anteriormente, en la etapa de asignación de identificación de lámina, como se muestra en las FIGS. 6 y 7, las identificaciones de lámina 31 y 32 se imprimen en una parte de la lámina base de carta 20 en la que se imprimen las cartas 21 a 23, pero el presente modo de realización no está limitado a las mismas, y la identificación de lámina también se puede imprimir en una parte de la lámina base de carta 20 en la que la carta no está impresa. En este caso, es posible adquirir la identificación de lámina de la parte restante (denominada desecho de punzonado) después de retirar las cartas 21 a 23 de la lámina base de carta 20.

30 **[0085]** Los modos de realización descritos anteriormente se describen con el propósito de permitir que los expertos en la técnica a los que pertenece la presente invención implementen la presente invención. Diversas modificaciones de los modos de realización anteriores son obvias para los expertos en la técnica, y la idea técnica de la presente invención se puede aplicar a otros modos de realización. En consecuencia, la presente invención no se limita a los modos de realización descritos, sino que debe ser el alcance más amplio de acuerdo con la idea técnica definida por las reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Un naipes barajado (12), en el que
- 5 un palo (21a) y un valor (21b) se imprimen en una superficie de una lámina base de carta (20), y un patrón posterior se imprime en otra superficie,
- diferentes identificaciones de lámina (31, 32) de una lámina base de carta o cada una de una pluralidad de láminas base de carta (20) se imprimen en la lámina base de carta (20),
- 10 un mazo o una pluralidad de mazos están formados por cartas individuales (21, 22) cortadas por una máquina de corte a partir de la lámina base de carta (20),
- el mazo o la pluralidad de mazos son barajados por una máquina de barajar para formar un conjunto de naipes barajados (12),
- 15 se asignan diferentes identificaciones de naipes barajados (13a) para cada conjunto al naipes barajado (12) como códigos de identificación, y
- 20 la identificación de lámina (31, 32) del naipes (21, 22) que constituye el naipes barajado (12) y la identificación de naipes barajado (13a) se asocian entre sí en una base de datos.
2. El naipes barajado (12) de acuerdo con la reivindicación 1, en el que la identificación de lámina (31, 32) o las identificaciones de lámina del naipes que constituye el naipes barajado (12) se puede especificar a partir de la
- 25 identificación de naipes barajado (13a), y
- la identificación de naipes barajado (13a) se puede especificar de forma singular a partir de la identificación de lámina (31, 32).
- 30 3. El naipes barajado (12) de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, en el que la identificación de lámina (31, 32) se imprime en uno o una pluralidad de naipes barajados (12) que constituyen un conjunto de mazos.
4. El naipes barajado (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en el que la identificación de lámina (31, 32) se imprime con tinta invisible en condiciones normales.
- 35 5. El naipes barajado (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en el que la identificación de lámina (31, 32) se imprime con una tinta ultravioleta transparente.
6. El naipes barajado (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en el que la identificación de lámina (31, 32) de la lámina base de carta (20) se asocia con uno o ambos del registro de una fecha de impresión en la lámina base de carta y del registro de una fecha de corte en los naipes individuales en la base de datos.
- 40 7. El naipes barajado (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en el que la identificación de lámina (31, 32) o las identificaciones de lámina asociadas en la base de datos se pueden especificar a partir de la
- 45 identificación de naipes barajado (13a),
- una placa de impresión del palo (21a) y el valor (21b) usada para la lámina base de carta (20) se puede especificar a partir de la identificación de lámina (31, 32), y
- 50 si se especifican las cartas individuales (21, 22), se puede especificar una posición o posiciones del palo y el valor correspondientes en la lámina base de carta.
8. El naipes barajado (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en el que la identificación de lámina (31, 32) se imprime en un sitio diferente a una carta que constituye el conjunto de mazos en la lámina base de carta,
- 55 pero
- la identificación de lámina (31, 32) o las identificaciones de lámina asociadas en la base de datos se pueden especificar a partir de la identificación de naipes barajado (13a).
- 60 9. El naipes barajado (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, en el que los palos (21a) o los valores (22a) correspondientes a la pluralidad de mazos se imprimen en una lámina base de carta (20), un patrón posterior común se imprime en la otra superficie y se imprimen diferentes identificaciones de lámina (31, 32) para cada mazo en el conjunto de la pluralidad de mazos, las identificaciones de lámina para cada mazo del naipes
- 65

que constituye el naipes barajado (12) se pueden especificar a partir de la identificación de naipes barajado (13a), y la identificación de naipes barajado (13a) se puede especificar de forma singular a partir de diferentes identificaciones de lámina (31, 32) para cada mazo.

- 5
10. Un naipes barajado (12), en el que
- 10 un palo (21a) y un valor (21b) se imprimen en una superficie de una lámina base de carta (20), y un patrón posterior se imprime en otra superficie,
- 15 una o cada una de una pluralidad de láminas base de carta (20) tienen identificaciones de lámina diferentes (31, 32), un mazo o una pluralidad de mazos están formados por cartas individuales (21, 22) cortadas por una máquina de corte a partir de la lámina base de carta (20),
- 20 el mazo o la pluralidad de mazos son barajados por una máquina de barajar para formar un conjunto de naipes barajados (12),
- la identificación de lámina (31, 32) se imprime en cada una de las cartas individuales (21, 22), y
- 20 la lámina base de carta (20) se puede especificar a partir de la identificación de lámina (31, 32) impresa en la carta individual (21, 22).
11. El naipes barajado (12) de acuerdo con la reivindicación 10, en el que
- 25 se asignan diferentes identificaciones de naipes barajados (13a) para cada conjunto al naipes barajado (12) como códigos de identificación, y
- 30 la identificación de lámina (31, 32) del naipes que constituye el naipes barajado (12) y la identificación de naipes barajado (31, 32) se asocian entre sí en una base de datos.
12. El naipes barajado (12) de acuerdo con la reivindicación 11, en el que la identificación de lámina (31, 32) o las identificaciones de lámina del naipes que constituye el naipes barajado (12) se pueden especificar a partir de la identificación de naipes barajado (13a), y
- 35 la identificación de naipes barajado (13a) se puede especificar de forma singular a partir de la identificación de lámina (31, 32).
13. El naipes barajado (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 10 a 12, en el que la identificación de lámina (31, 32) se imprime con tinta invisible en condiciones normales.
- 40 14. El naipes barajado (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 10 a 13, en el que la identificación de lámina (31, 32) se imprime con una tinta ultravioleta transparente.
- 45 15. El naipes barajado (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 10 a 14, en el que la identificación de lámina (31, 32) de la lámina base de carta se
- asocia con uno o ambos del registro de una fecha de impresión en la lámina base de carta y del registro de una fecha de corte en el naipes individual en la base de datos.
- 50 16. El naipes barajado (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 11 a 15, en el que la identificación de lámina (31, 32) o las identificaciones de lámina asociadas en la base de datos se pueden especificar a partir de la identificación de naipes barajado (13a),
- 55 una placa de impresión del palo (21a) y el valor (21b) usada para la lámina base de carta (20) se puede especificar a partir de la identificación de lámina (31, 32), y
- si se especifican las cartas individuales, se puede especificar una posición o posiciones del palo y el valor correspondientes en la lámina base de carta.
- 60 17. El naipes barajado (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 11 a 16, en el que la identificación de lámina (31, 32) se imprime en un sitio diferente a una carta que constituye el conjunto de mazos en la lámina base de carta (20), pero
- 65 la identificación de lámina o las identificaciones de lámina asociadas en la base de datos se pueden especificar a partir de la identificación de naipes barajado (13a).

- 5 18. El naipes barajado (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 11 a 17, en el que los palos (21a) o los valores (21b) correspondientes a la pluralidad de mazos se imprimen en una lámina base de carta (20), un patrón posterior común se imprime en otra superficie y se imprimen diferentes identificaciones de lámina (31, 32) para cada mazo en el conjunto de la pluralidad de mazos, las identificaciones de lámina para cada mazo del naipes que constituye el naipes barajado se pueden especificar a partir de la identificación de naipes barajado (13a), y
- la identificación de naipes barajado se puede especificar de forma singular a partir de diferentes identificaciones de lámina (31, 32) para cada mazo.
- 10 19. Un procedimiento de fabricación de un naipes (12), que comprende:
- una etapa de impresión de imprimir un palo (21a) y un valor (21b) en una superficie de una lámina base de carta (20) e imprimir un patrón posterior en otra superficie;
- 15 una etapa de asignación de identificación de lámina para imprimir diferentes identificaciones de lámina (31, 32) para una lámina base de carta o cada una de una pluralidad de láminas base de carta (20) en la lámina base de carta (20); y
- 20 una etapa de corte de cortar la lámina base de carta (20) que ha pasado por la etapa de impresión y la etapa de asignación de identificación de lámina (31, 32) en cartas individuales mediante una máquina de corte;
- una etapa de producir un mazo o una pluralidad de mazos a partir de la lámina base de carta (20);
- 25 una etapa de barajadura de barajar un mazo o la pluralidad de mazos por una máquina de barajar para producir un conjunto de naipes barajados (12);
- una etapa de empaquetado de empaquetar un conjunto de naipes barajados (12) que han pasado por la etapa de barajadura;
- 30 una etapa de asignación de identificación de asignar una identificación de naipes barajado (13a) como un código de identificación al conjunto de naipes barajados generando diferentes identificaciones de naipes barajado para cada conjunto de naipes; y
- 35 una etapa de producción de una base de datos de almacenar la identificación del naipes barajado (13a) y la identificación de lámina (31, 32) asignada al naipes que constituye el naipes barajado asociando la identificación de naipes barajado (13a) y la identificación de lámina (31, 32) entre sí en la base de datos.
- 40 20. El procedimiento de fabricación de un naipes barajado (12) de acuerdo con la reivindicación 19, en el que la identificación de lámina (31, 32) o las identificaciones de lámina del naipes que constituye el naipes barajado se puede especificar a partir de la identificación de naipes barajado (13a), y
- la identificación de naipes barajado se puede especificar de forma singular a partir de la identificación de lámina.
- 45 21. El procedimiento de fabricación de un naipes barajado (12) de acuerdo con la reivindicación 19 o 20, en el que la identificación de lámina (31, 32) se imprime en uno o una pluralidad de naipes barajados (12) que constituyen un conjunto de mazos.
- 50 22. El procedimiento de fabricación de un naipes barajado (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 19 a 21, en el que la identificación de lámina (31, 32) se imprime con tinta invisible en condiciones normales.
- 55 23. El procedimiento de fabricación de un naipes barajado (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 19 a 22, en el que la identificación de lámina (31, 32) se imprime con una tinta ultravioleta transparente.
- 60 24. El procedimiento de fabricación de un naipes barajado (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 19 a 23, en el que, en la etapa de producción de la base de datos, la identificación de lámina (31, 32) de la lámina base de carta se almacena en la base de datos en asociación con uno o ambos del registro de una fecha de impresión en la lámina base de carta y del registro de una fecha de corte en el naipes individual.
- 65 25. El procedimiento de fabricación de un naipes (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 19 a 24, en el que en la etapa de producción de la base de datos, antes de la etapa de barajadura, la identificación de lámina (31, 32) leída del naipes que constituye el conjunto de mazos se almacena en la base de datos en asociación con la identificación de naipes barajado (13a) del naipes barajado (12) al que pertenece el mazo.
26. El procedimiento de fabricación de un naipes (12) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 19 a 25, en el que la identificación de lámina (31, 32) o las identificaciones de lámina asociadas en la base de datos se pueden especificar a partir de la identificación de naipes barajado (13a),

una placa de impresión del palo (21a) y el valor (21b) usada para la lámina base de carta (20) se puede especificar a partir de la identificación de lámina (31, 32), y

5 si se especifican las cartas individuales (21, 22), se puede especificar una posición o posiciones del palo y el valor correspondientes en la lámina base de carta (20).

10 **27.** El procedimiento de fabricación de un naipes (21, 22) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 19 a 26, en el que, en la etapa de asignación de identificación de lámina, la identificación de lámina (31, 32) se imprime en un sitio diferente a una carta que constituye el conjunto de mazos en la lámina base de carta (20), pero la identificación de lámina o las identificaciones de lámina asociadas en la base de datos se pueden especificar a partir de la identificación de naipes barajado (13a).

15 **28.** El procedimiento de fabricación de un naipes barajado (21, 22) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 19 a 27, en el que, en la etapa de impresión, los palos (21a) o los valores (22b) correspondientes a la pluralidad de mazos se imprimen en una lámina base de carta (20), un patrón posterior común se imprime en la otra superficie y se imprimen diferentes identificaciones de lámina (31, 32) para cada mazo en el conjunto de la pluralidad de mazos,

20 las identificaciones de lámina (31, 32) para cada mazo del naipes que constituye el naipes barajado (12) se pueden especificar a partir de la identificación de naipes barajado (13a), y

25 la identificación de naipes barajado se puede especificar de forma singular a partir de diferentes identificaciones de lámina (31, 32) para cada mazo.

FIG.1

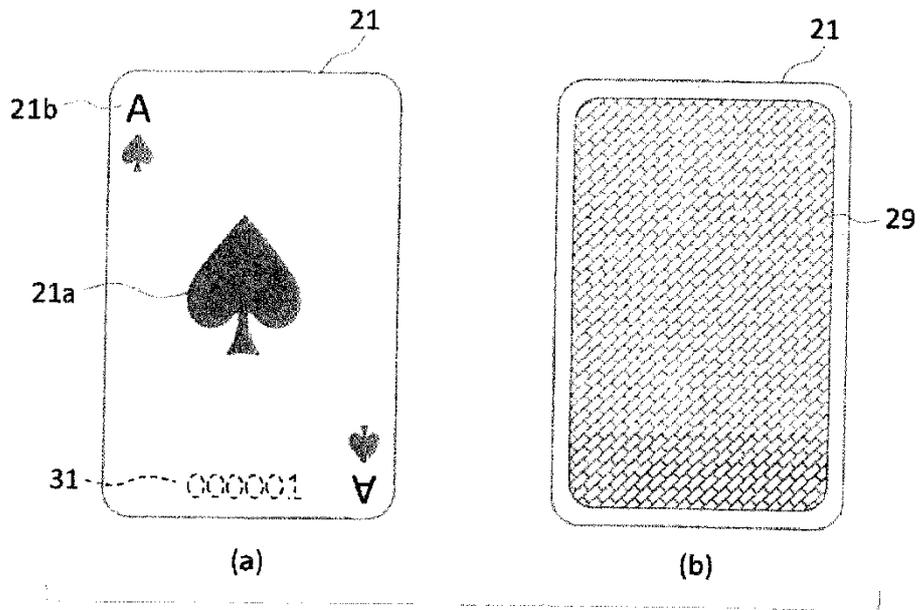


FIG.2

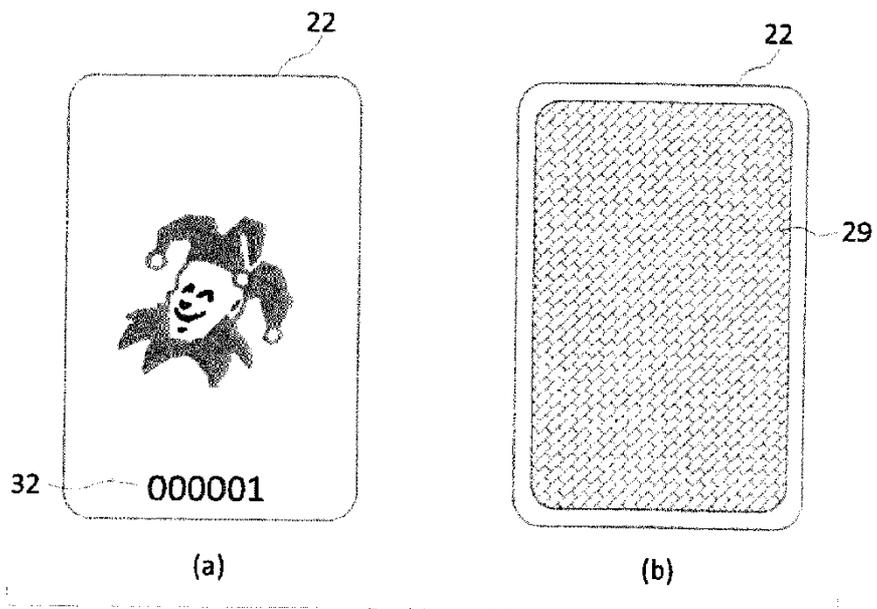


FIG.3

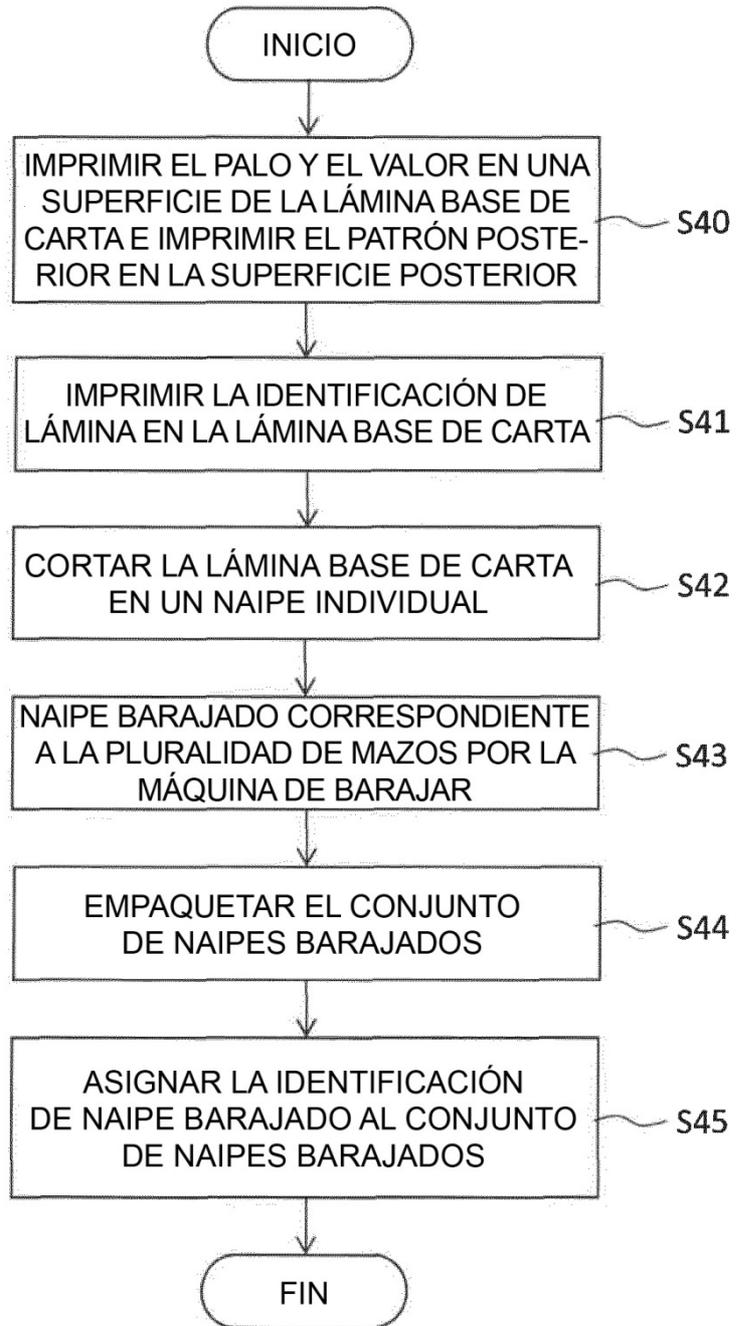


FIG.4

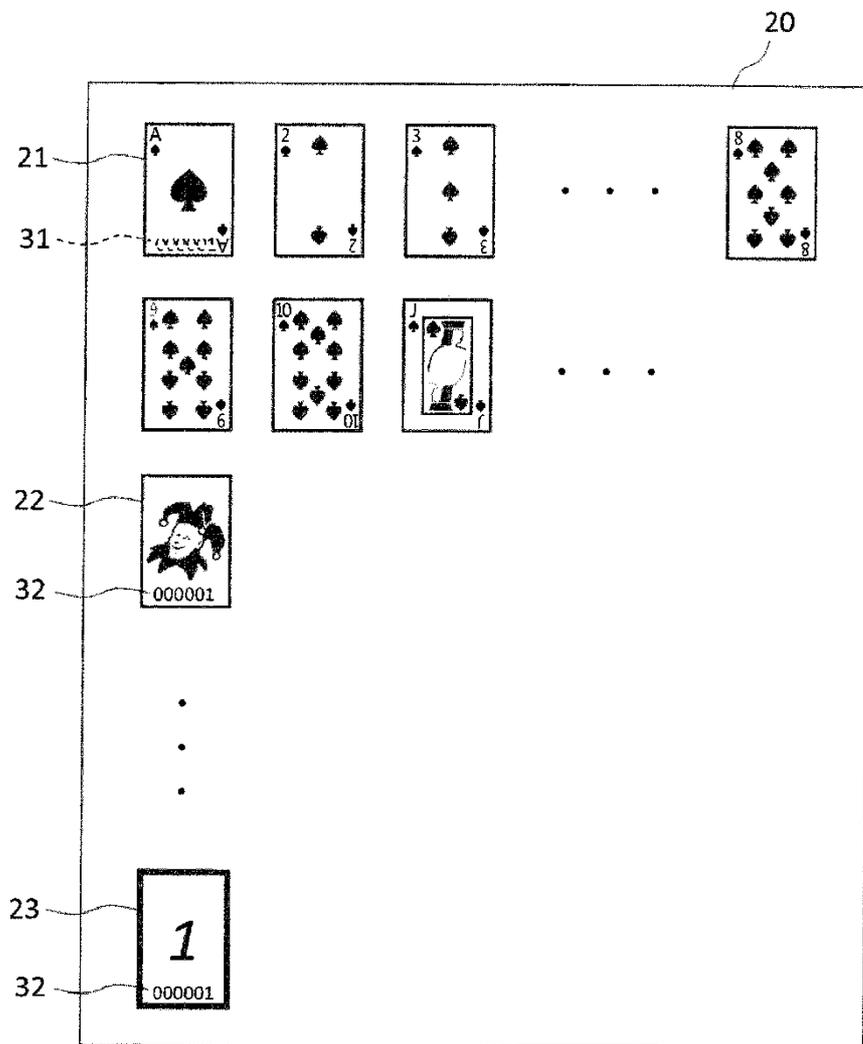


FIG.5

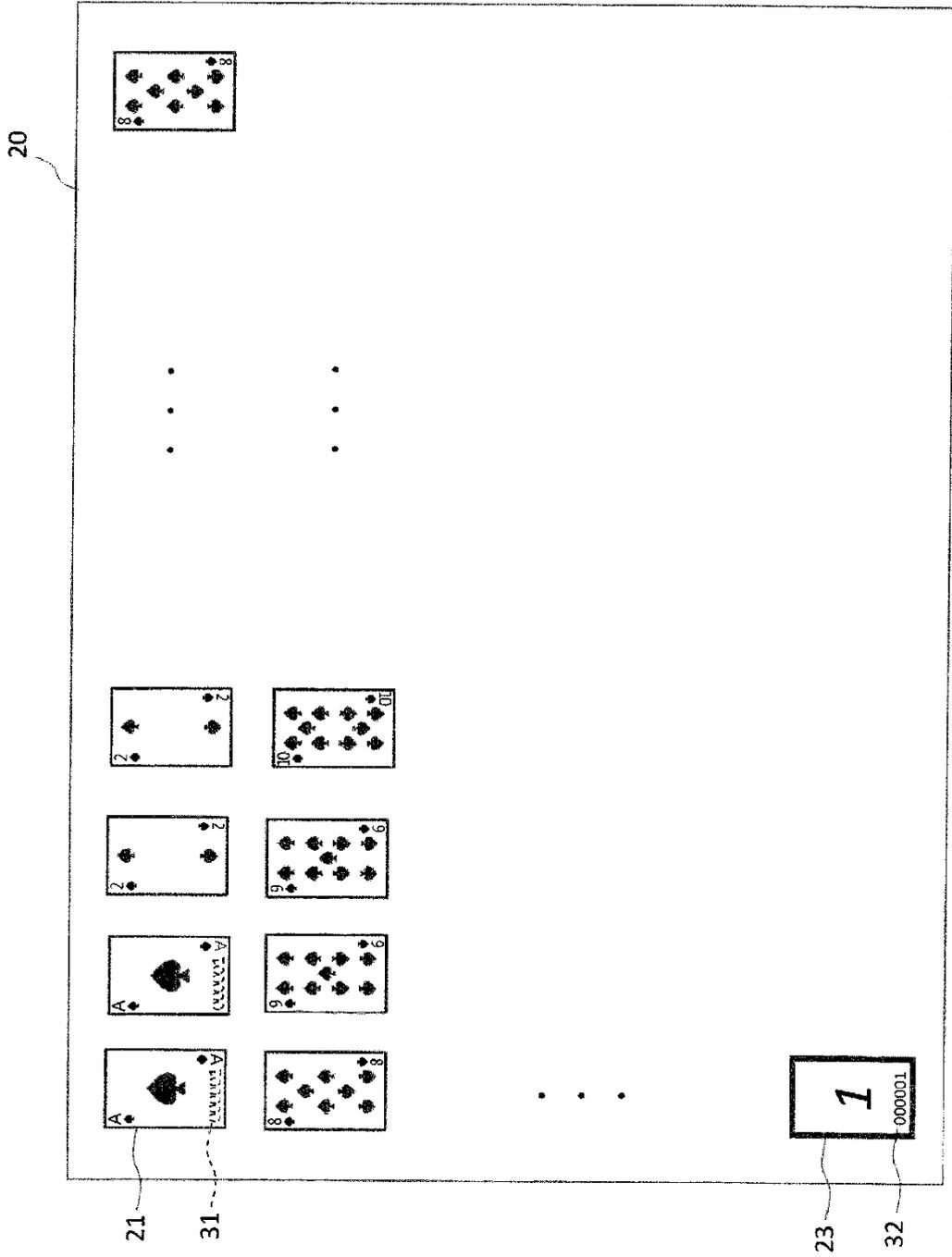


FIG.6

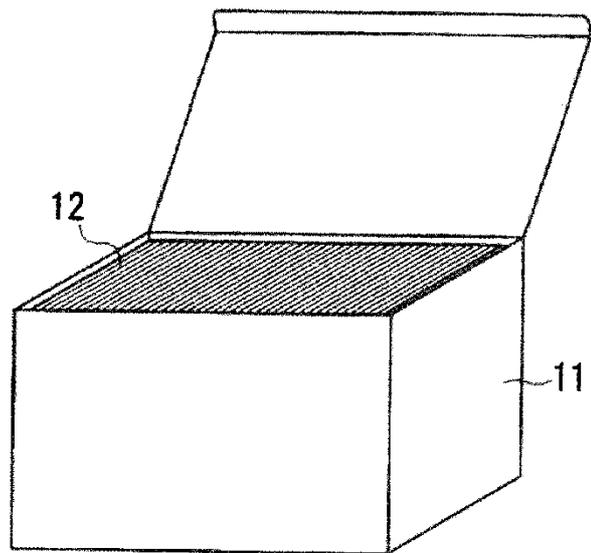


FIG.7

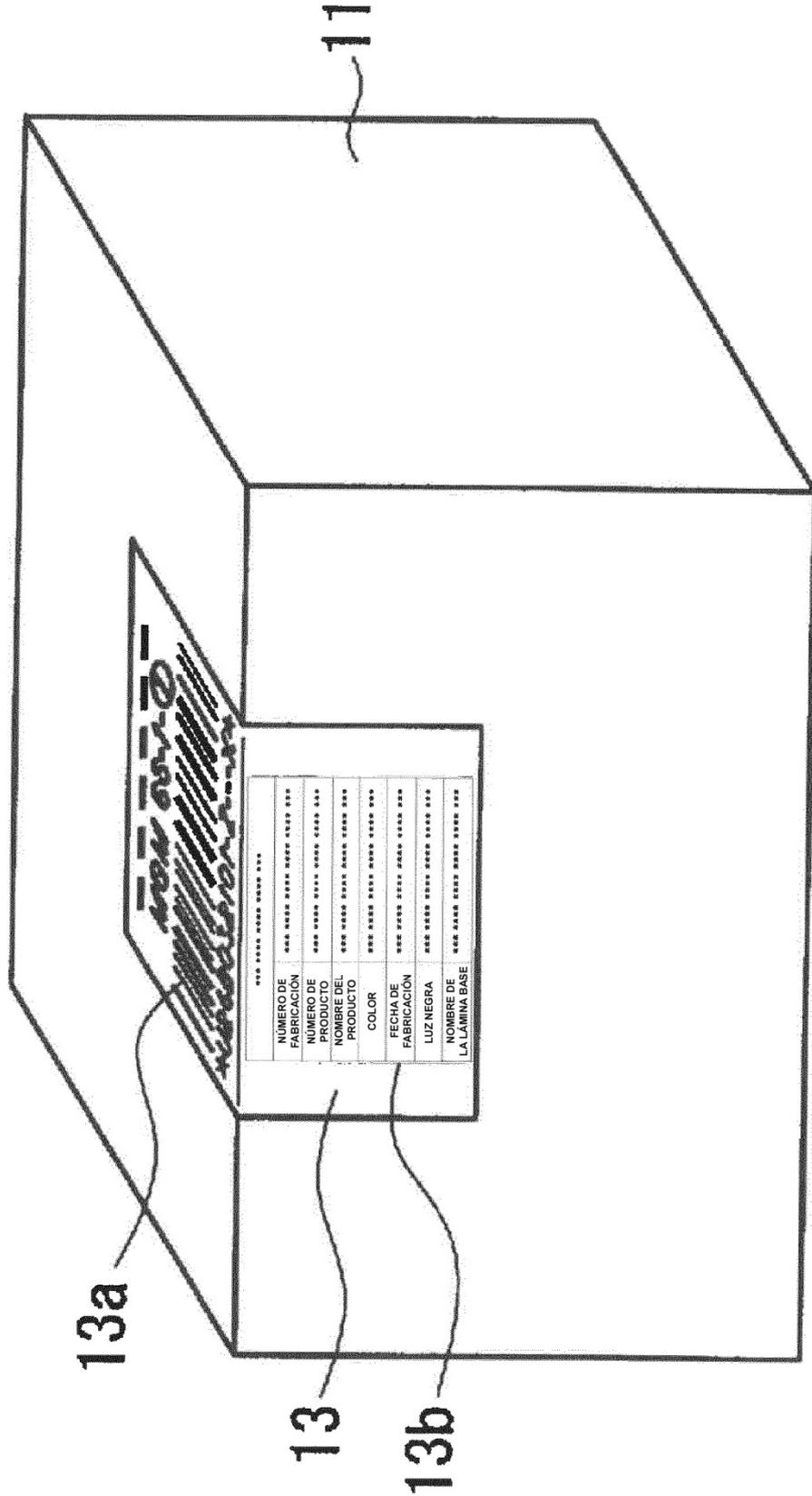


FIG.8

IDENTIFICACIÓN DE NAPE BARAJADO	IDENTIFICACIÓN DE LÁMINA	FECHA DE IMPRESIÓN	FECHA DE CORTE
AB0004	00001	20170801	20170803
	00002	20170801	20170804
	00003	20170801	20170804
	00004	20170801	20170804
AB0005	00005	20170801	20170804
	00006	20170802	20170804
	00007	20170802	20170804
	00009	20170802	20170805
⋮	⋮	⋮	⋮