

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 809 472**

51 Int. Cl.:

A45C 5/02 (2006.01)

A45C 13/02 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **20.12.2013 E 13198975 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **27.05.2020 EP 2749184**

54 Título: **Maleta con conexión mejorada para una partición**

30 Prioridad:

27.12.2012 IT MI20122232

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

04.03.2021

73 Titular/es:

**VALIGERIA RONCATO S.P.A. (100.0%)
Via Pioga 91
35011 Campodarsego (PD), IT**

72 Inventor/es:

RONCATO, ENRICO

74 Agente/Representante:

VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro

ES 2 809 472 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Maleta con conexión mejorada para una partición

5 La presente invención se refiere a una maleta con conexión mejorada para una partición.

Es conocida la existencia en el mercado de maletas con hojas de partición entre el espacio superior y el espacio inferior de la maleta para acomodar objetos bastante incompatibles, como por ejemplo zapatos y prendas de vestir.

10 Dichas particiones generalmente están hechas de tela y deben montarse por el borde de la cubierta superior o inferior del cuerpo de la maleta. La conexión a dicho borde generalmente ocurre cosiendo, junto con el cuerpo, un perfil adaptado para "envolver" dicho borde del cuerpo y el borde de la partición. Con más precisión, dicho perfil de conexión comprende una porción interna del cuerpo conectada a una porción externa del cuerpo. Las costuras cruzan dichas dos porciones más allá del cuerpo y la partición comprendida entre ellas. Dicho perfil también comprende una porción
15 externa adicional adaptada para cubrir las costuras. Un borde de una cremallera externa también cosida al cuerpo, por medio de la misma costura simple, puede esperarse entre dichas dos porciones externas.

Por lo tanto, la partición es irreversiblemente integral con el cuerpo, estando, por lo general, equipado con una cremallera interna para acceder al compartimento superior o inferior de la maleta. En cualquier caso, la partición no
20 es extraíble de la maleta.

El documento GB-2121093 describe una conexión de pista que es integral con el cuerpo de la maleta y acoplable con un elemento que es integral con la partición por medio de un perfil que es complementario y puede insertarse en dicha pista. Dichos elementos acoplables están extruidos en material plástico del mismo tipo. De manera desfavorable, la
25 pista requiere una porción deformable para la conexión de la cremallera externa con respecto a una rigidez significativa requerida para el acoplamiento con el cuerpo rígido de la maleta y el soporte de la partición que de otro modo no se deslizaría en la pista. En consecuencia, ya que está hecho del mismo material que la porción de conexión del cuerpo, la parte deformable tiende a romperse porque es demasiado rígida para el objeto para el que está diseñada.

30 El documento WO-2012/107389 de este solicitante describe una maleta que comprende un cuerpo con un borde adaptado para acoplarse con un compartimento de un medio de conexión que proporciona una porción interna del cuerpo hecha de material blando en el extremo de la cual la pista hecha de material rígido está fija, y una porción externa del cuerpo hecha de material blando, estando el elemento deslizando hecho de material rígido fijado al
35 elemento de soporte hecho de material blando.

De manera desfavorable, la aplicación de una costura, que hace que dichas porciones internas y externas sean integrales, induce el rizado de las mismas, poniendo en peligro la eficacia y, por lo tanto, la vida útil de la conexión.

40 Es el objetivo de la presente invención hacer una maleta con un medio para conectar la partición a la cubierta que sea simple y asequible de hacer, en el que la aplicación de una costura de conexión entre la porción interna y externa es rápida, eficaz y duradera.

De acuerdo con la invención, dicho objetivo se logra con una maleta como se describe en la reivindicación 1.

45 Estas y otras características de la presente invención serán cada vez más evidentes a partir de la siguiente descripción detallada de uno de sus ejemplos de realización práctica no limitante divulgados en los dibujos adjuntos, en los que:

- la figura 1 muestra una vista en perspectiva de una maleta convenientemente cortada de acuerdo con la presente invención;
- 50 la figura 2 muestra una vista en perspectiva ampliada de una conexión de partición corporal;
- la figura 3 muestra una vista en perspectiva ampliada de la conexión sin cuerpo;
- la figura 4 muestra una vista vertical en sección de la conexión sola;
- la figura 5 muestra una vista vertical en sección de la conexión sola con una porción plegada externa;
- la figura 6 muestra una vista en perspectiva ampliada de la conexión con cremallera interna y externa;
- 55 la figura 7 muestra una vista vertical en sección de una segunda realización de la conexión;
- la figura 8 muestra una vista vertical en sección de la conexión en la figura 7 con una porción externa plegada;
- la figura 9 muestra una vista vertical en sección de una tercera realización de la conexión;
- la figura 10 muestra una vista vertical en sección de una cuarta realización de la conexión.

60 Una maleta 1 (figura 1) comprende un cuerpo rígido inferior 2 con un borde 3 adaptado para acoplarse con un compartimento 4 de un medio de conexión 5 para la partición 6 que está adaptada para dividir el espacio interno de la maleta 1 en un compartimento inferior 7 y un compartimento superior 8.

65 El medio de conexión 5 (figura 2) proporciona una porción interna 51 con la cual la extremidad inferior de una pista 52 es integral, que está adaptada para acoplarse con un elemento deslizando 11 conectado, por ejemplo por coextrusión, a un elemento de soporte 9, con el que una capa de partición 6 está asociada integralmente. Una cremallera interna

13 (figura 6) puede estar asociada con la partición 6.

La partición 6 está hecha, por ejemplo, de tela y, por ejemplo, está cosida al elemento 9; o puede estar pegada allí 9.

- 5 La porción interna 51, pista 52 y el elemento deslizante 11, están hechos de material plástico rígido, por ejemplo polipropileno rígido. La rigidez es fundamental porque de lo contrario el elemento 11 no se deslizaría en la pista 52.

La dureza de un material elastomérico o plástico se expresa comúnmente en Shore.

- 10 La dureza Shore es un parámetro establecido por las normas DIN 53505 y DIN EN ISO 868. El comprobador de dureza Shore consiste en un penetrador cargado por resorte, cuya profundidad de penetración elástica es una medida de la dureza Shore relativa del material, que se mide en una escala de 0 a 100.

Las clases de dureza Shore también se identifican. Las clases Shore más comunes son Shore A y Shore D.

- 15 Shore A está indicado en elastómeros y materias plásticas blandas después de haber medido con una aguja cortada.

Shore D está indicado en elastómeros y materias plásticas duras después de haber medido con una aguja sin cortar que entra en un ángulo de 30°.

- 20 Un número alto dentro de la misma clase significa mayor dureza.

Por lo tanto, el material rígido está diseñado como un material elastomérico o plástico con una dureza Shore D, el material blando está diseñado como un material elastomérico o plástico con una dureza Shore A.

- 25 El medio de conexión 5 también comprende una porción externa 53 que proporciona un primer tramo 54 hecho de material rígido enfrentado y en una pieza con dicha porción interna 51 para formar el compartimento 4 adaptado para acomodar el borde 3 del cuerpo 2, y un segundo tramo 55 hecho de material plástico blando, por ejemplo de material termoplástico blando como el PVC, TPE y PP, o caucho, frente a dicho primer tramo 54.

- 30 Un tramo de conexión deformable 56 en una pieza con dicho segundo tramo 55 y conectado, por ejemplo por coextrusión, a la parte inferior de dicho primer tramo 54 en una porción de conexión 512, asegura la movilidad de dicho segundo tramo 55 hecho de material blando con respecto a dicho primer tramo 54 hecho de material rígido.

- 35 El elemento de soporte 9 también está hecho de material plástico blando.

El primer tramo 54 está restringido al cuerpo 2 y al primer tramo 51, por ejemplo, por medio de costuras como es el borde de la tela de una cremallera externa 12 (figura 6).

- 40 En consecuencia, el medio de conexión 5 consiste en una porción externa 53 y una interna 51. Para facilitar la conexión, por ejemplo, mediante una costura única al cuerpo 2, la porción interna 51 y el primer tramo 54 de la porción externa 53 están hechos de material rígido. En consecuencia, no se produce rizado, lo que pone en peligro la eficacia de la costura y, por lo tanto, la conexión.

- 45 Como se muestra en la figura 5, la posibilidad de plegar el segundo tramo 55 con respecto al primer tramo 54 facilita la operación de enganchar el medio de conexión 5 al cuerpo 2. El hecho de que el tramo 55 esté hecho de material de caucho significa que la operación de plegado no corre el riesgo de romperse; al mismo tiempo, se asegura la retención de la conexión de la partición 6 por medio de la rigidez del material plástico de la pista 52, de la porción interna 51 y del primer tramo 54 de la porción externa 53.

- 50 Las figuras 7 y 8 muestran una segunda realización de la conexión 5 en la que se proporciona en el extremo libre del segundo tramo 55 de la porción externa 53 un elemento de extremidad 551 hecho de material blando M1 de tipo PVC, TPE y PP, o caucho, sin embargo más duro que el material blando M2 de la porción restante del segundo tramo 55. M1 es, por ejemplo, un material blando con un valor de dureza Shore de 90, M2 es un material blando con un valor de dureza Shore de 75 o menos que M1.

Dicha solución alternativa permite que el extremo 551 sea más resistente al arrastre, golpes y rasguños, que habitualmente ocurren en la etapa en que se monta la partición y se usa el producto.

- 60 Ventajosamente, el extremo 551 se mantiene recto, sin ondas, y fácil de agarrar y manejar por el usuario.

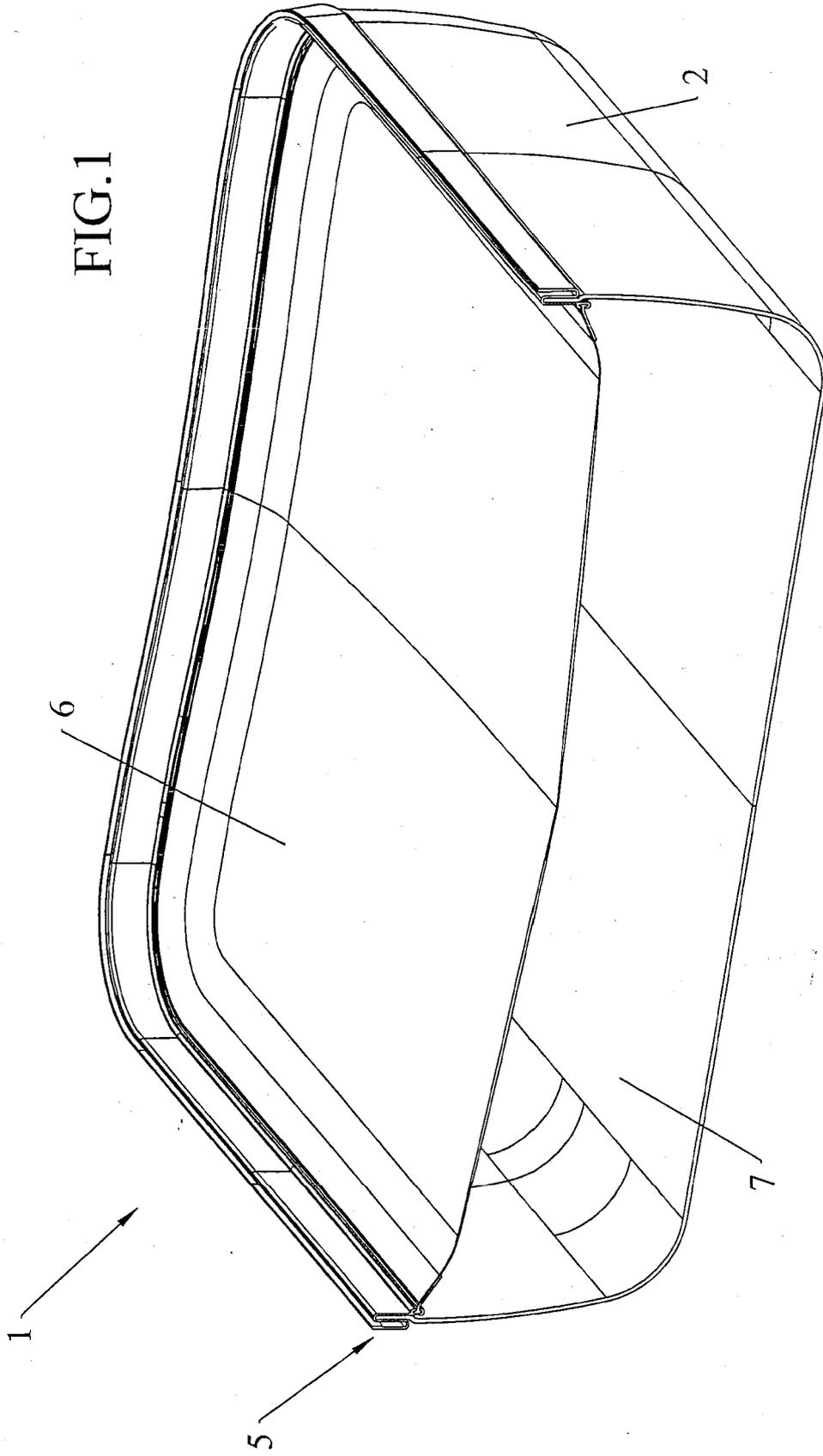
- 65 Alternativamente (figuras 9 y 10), es posible proporcionar la única porción interna 51, incluyendo la pista 52 hecha de material plástico duro, la porción externa restante 53, que está separada de la porción interna 51 por una porción de conexión 513, estando completamente hecha de material blando, excepto posiblemente el extremo 551 como se indicó anteriormente, que está hecho de un material blando M1 que es más duro que el material blando M2 de la porción externa restante 53.

5 Ventajosamente, como solo la porción interna 51 es rígida, la realización en las figuras 9 y 10 será más flexible con respecto a las realizaciones en las figuras 1-8 y se puede usar en maletas más pequeñas, como estuches de belleza o carros de cabina, sin deformar el producto. Por el contrario, las realizaciones en las figuras 1-8, que tienen una porción interna rígida 51 y el primer tramo 54 de la porción externa 53, pueden ensamblarse en carros grandes porque esta solución proporciona más estructura y los protege más en caso de impacto o presión fuerte.

REIVINDICACIONES

1. Una maleta (1) que comprende un cuerpo (2) con un borde (3) adaptado para acoplarse con un compartimento (4) de un medio de conexión (5) para una partición (6) adaptada para dividir el espacio interno de la maleta (1) en un
5 compartimento inferior (7) y un compartimento superior (8),
comprendiendo dicho medio de conexión (5) una porción interna (51), una porción externa (53) y una pista (52) que
está adaptada para acoplarse de manera deslizante con un elemento deslizante (11) que es complementario a la pista
(52) y está fijada a un elemento de soporte (9), con el que la partición (6) está asociada integralmente,
10 comprendiendo dicha porción externa (53) un primer tramo (54) orientado hacia dicha porción interna (51) para formar
el compartimento (4), y un segundo tramo externo (55) orientado hacia dicho primer tramo (54), estando hecha al
menos una porción de dicho segundo tramo (55) de material blando,
dicha pista (52) está hecha de material rígido, dicho material rígido está destinado a ser un material elastomérico o
plástico con una dureza Shore D, y dicho material blando está destinado a ser un material elastomérico o plástico con
15 una dureza Shore A,
caracterizada por que
dicha porción interna (51) está hecha de material rígido, y
dicha pista (52) es integral con la extremidad inferior de la porción interna (51).
2. Una maleta (1) de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizada por que** dicho primer tramo (54) de dicha porción
20 externa (53) está hecho de material rígido y dicho segundo tramo (55) de dicha porción externa (53) está hecho de
material blando.
3. Una maleta (1) de acuerdo con la reivindicación 2, **caracterizada por que** dicha porción externa (53) comprende
25 un tramo de conexión deformable (56) en una pieza con dicho segundo tramo (55) y conectado a la parte inferior de
dicho primer tramo (54) en una porción de conexión (512), asegurando así la movilidad de dicho segundo tramo (55),
hecho de material blando, con respecto a dicho primer tramo (54) hecho de material rígido.
4. Una maleta (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** en el
30 extremo libre del segundo tramo (55) de la porción externa (53) está provisto un elemento de extremidad (551) hecho
de material blando (M1) con un valor de dureza (Shore) que es mayor que el valor de dureza (Shore) del material
blando (M2) de la porción restante del segundo tramo (55).

FIG.1



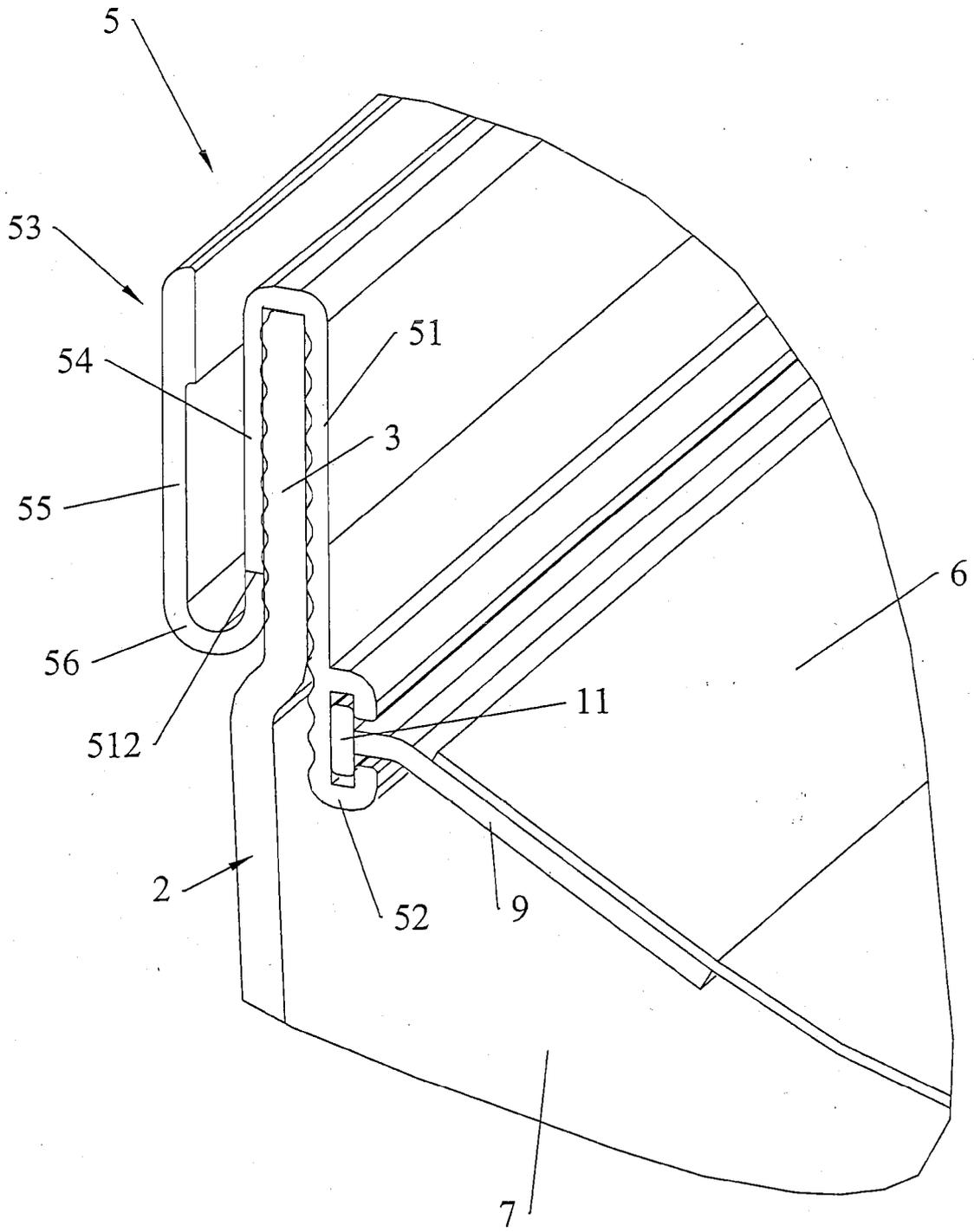


FIG.2

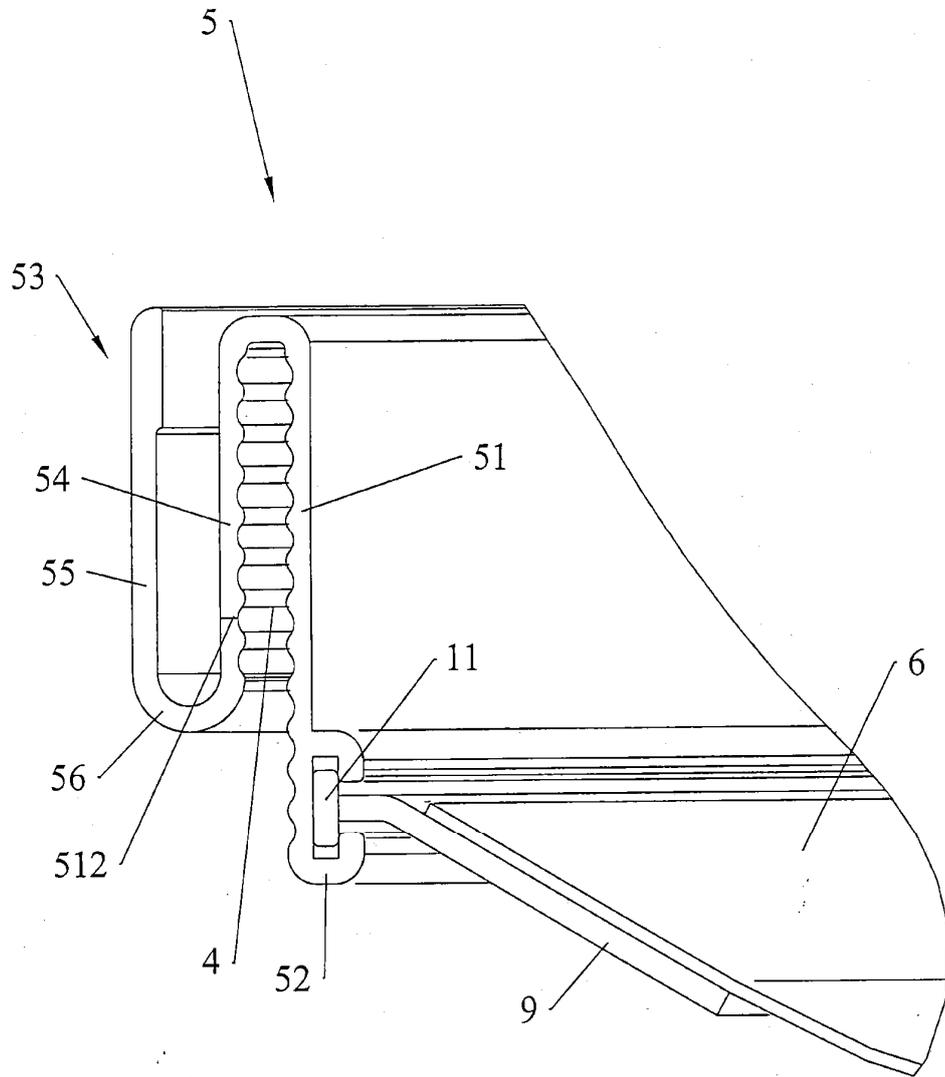


FIG.3

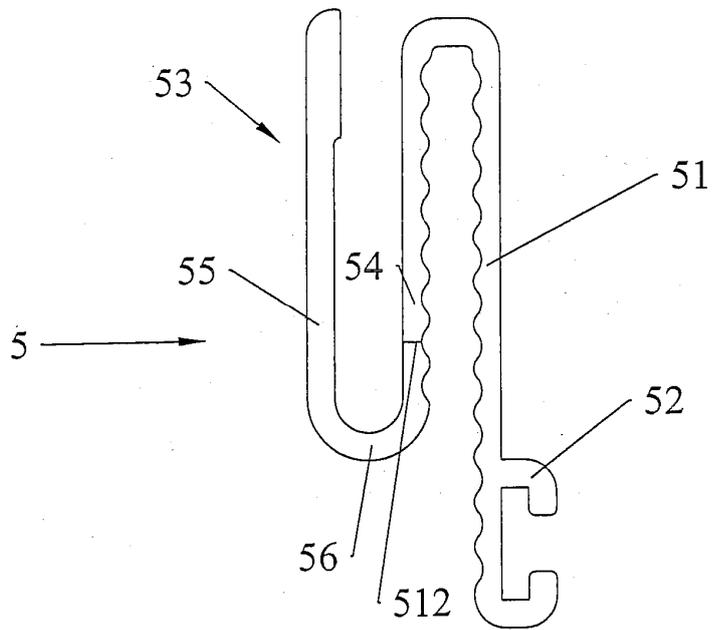


FIG. 4

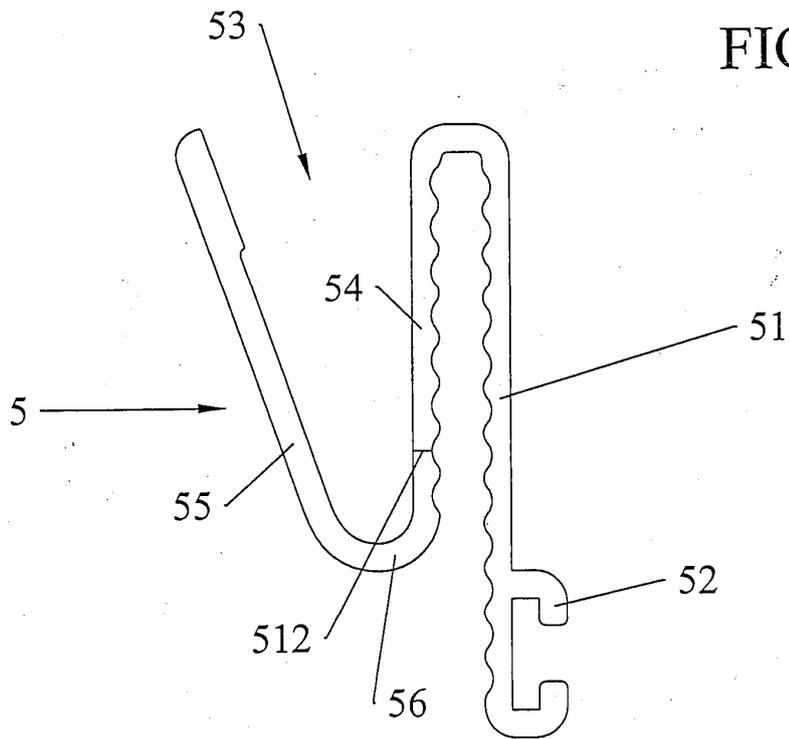


FIG. 5

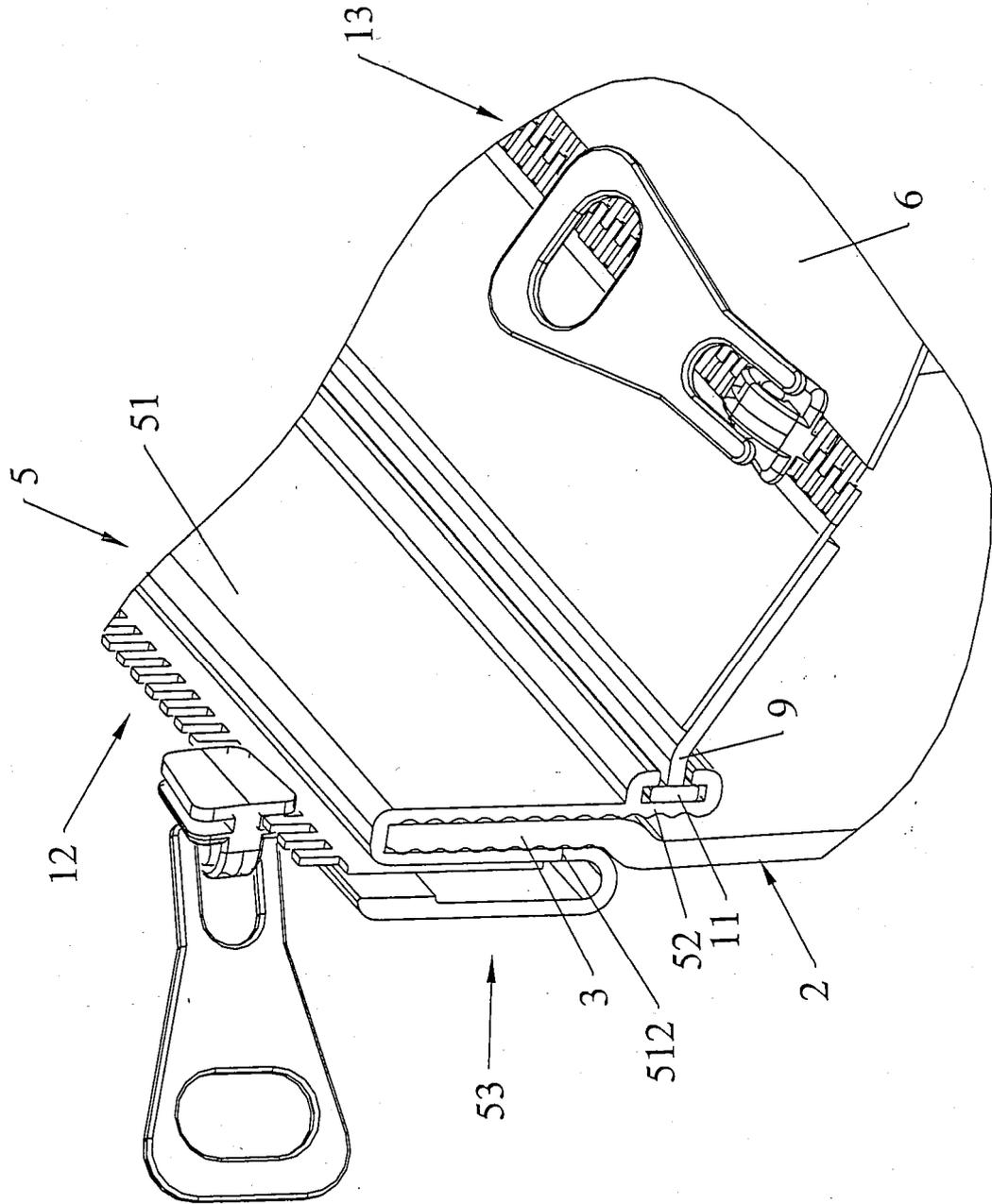


FIG.6

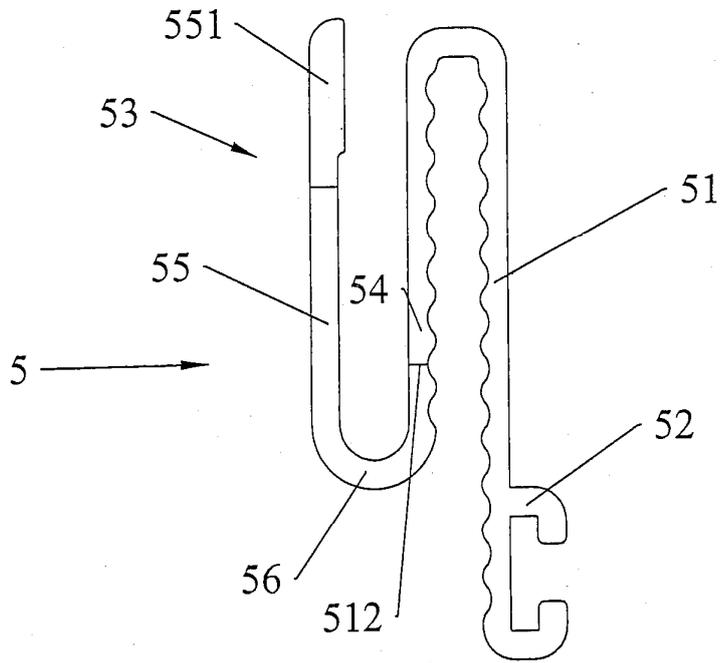


FIG. 7

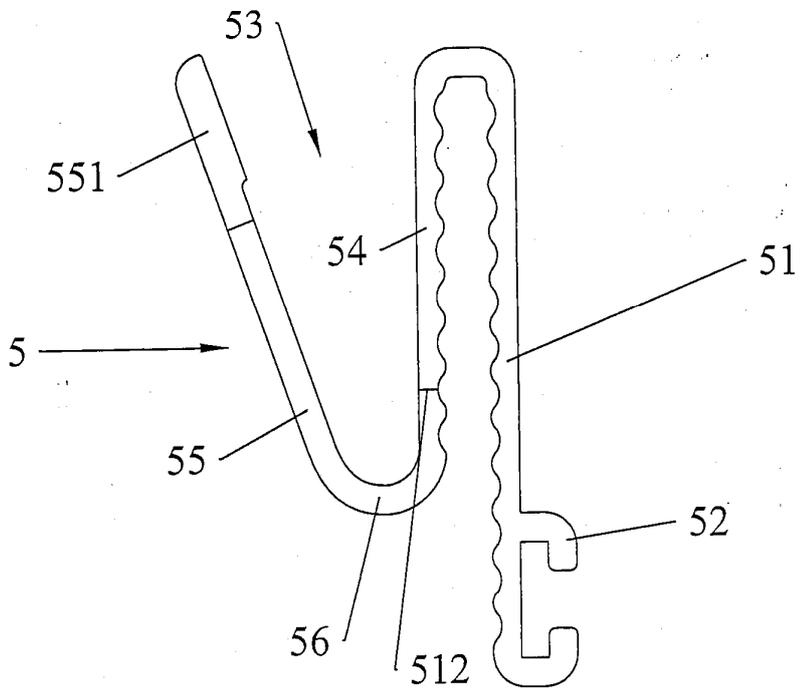


FIG. 8

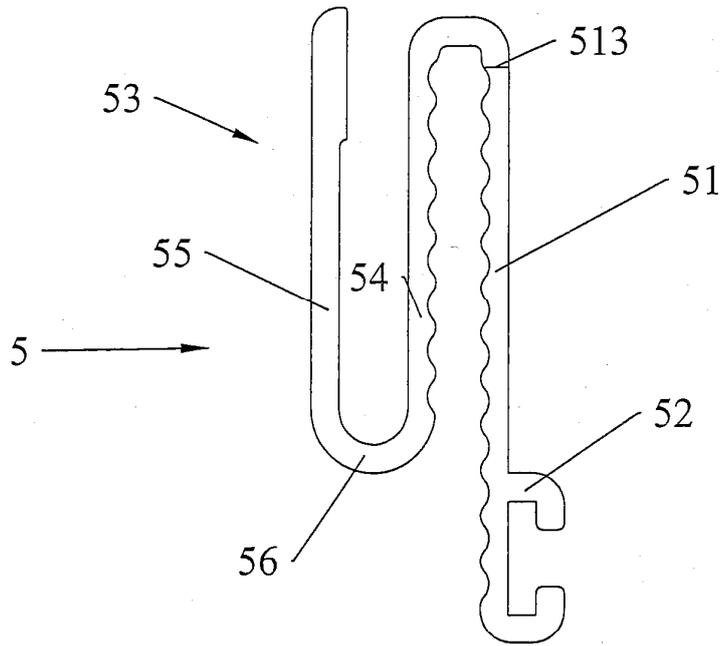


FIG. 9

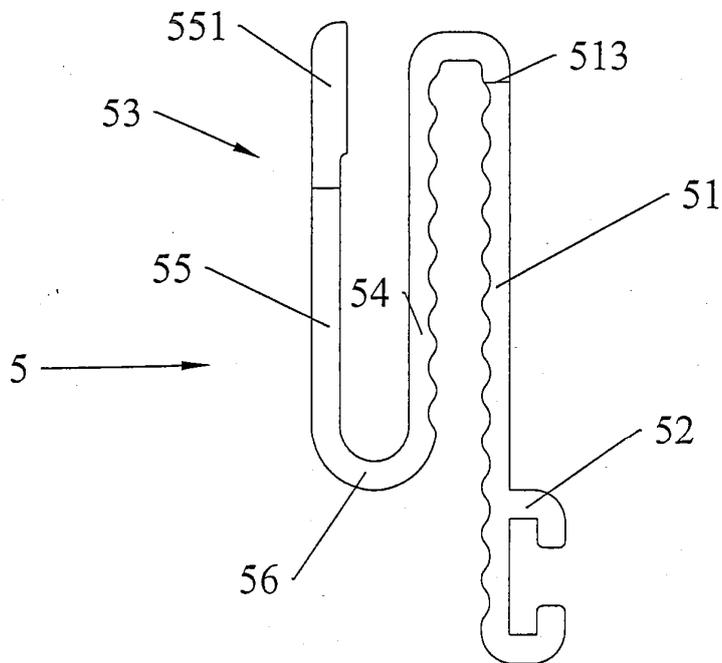


FIG. 10