

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 809 105**

51 Int. Cl.:

E01C 11/22 (2006.01)

E03F 5/06 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **30.06.2017** **E 17178940 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **17.06.2020** **EP 3272938**

54 Título: **Canal, conjunto de canal y procedimiento de ensamblaje**

30 Prioridad:

19.07.2016 FR 1656882

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

03.03.2021

73 Titular/es:

**RACCORDS ET PLASTIQUES NICOLL (100.0%)
Rue Pierre et Marie Curie
49300 Cholet, FR**

72 Inventor/es:

**VAUGELADE, ARNAUD;
BRUNELLIERE, FLAVIE y
BUFFARD, GUILLAUME**

74 Agente/Representante:

VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro

ES 2 809 105 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Canal, conjunto de canal y procedimiento de ensamblaje

- 5 La presente invención se refiere al campo de las evacuaciones de agua en el suelo y, en particular, al campo de las rejillas de evacuación, para canales o cualquier otro equipo de suelo y de recuperación de las aguas de escorrentía. Más particularmente, trata sobre un dispositivo, que está al menos parcialmente disimulado, en particular, un canal, un conjunto con un canal de este tipo y al menos dos elementos de revestimiento y un procedimiento de montaje de un canal de este tipo con al menos dos elementos de revestimiento.
- 10 Se conocen unos canales con un cuerpo de canal recubierto por una rejilla, sobre la que está formado un saliente longitudinal sobre la longitud del cuerpo de rejilla. El saliente está provisto de una ranura de evacuación de las aguas, a cada lado de la que se instala el revestimiento o embaldosado, como, por ejemplo, el canal descrito en el documento FR2683557. El documento JP 2016 061021 describe un canal según el preámbulo de la reivindicación 1.
- 15 Un inconveniente de este tipo de rejilla es que es hay que prever unas rejillas con unas alturas predefinidas según el tipo y el espesor del revestimiento a utilizar, lo que multiplica los modelos. De otra manera, el instalador debe volver a recortar la ranura de la rejilla para evitar que la ranura rebase el revestimiento una vez instalado.
- 20 Este tipo de canales con rejilla de ranura dejan aparecer, igualmente, un rebaje o una rejilla fina una vez instalado el revestimiento. Esto puede ser falto de estética o juzgado demasiado visible.
- El documento GB 2 397 324 también describe un canal según el preámbulo de la reivindicación 1. Un inconveniente de este tipo de rejilla es que hay que prever unas rejillas con una anchura predefinida según la anchura del revestimiento a utilizar.
- 25 Un objeto de la invención es proporcionar un conjunto de canal que permite adaptarse a la altura del revestimiento.
- Para ello, la invención propone un canal según la reivindicación 1, un conjunto de canal según la reivindicación 8 y un procedimiento según la reivindicación 9. El canal comprende una reguera de canal, teniendo la reguera un fondo de canal y una pared de reguera, una cubierta de canal, teniendo la cubierta un cuerpo de abertura, con una superficie superior y una superficie inferior opuesta a la superficie superior, con al menos una abertura en la superficie superior para recibir al menos dos elementos de revestimiento. Al menos dos elementos espaciadores de revestimiento, para el tope de los al menos dos elementos de revestimiento a cada lado de los al menos dos elementos espaciadores, están previstos, en el que los al menos dos elementos espaciadores están alineados sobre la superficie superior en una dirección de alineación y están separados por dicha al menos una abertura en la dirección de alineación. Los al menos dos elementos espaciadores sobresalen de la superficie superior del cuerpo de cubierta, que forman, de este modo, con dicha al menos una abertura una boca de evacuación.
- 30 De este modo, el canal comprende una cubierta de canal que asegura una recogida de apoyo para un revestimiento de acabado que se superpone en la cubierta y en el suelo adyacente a la reguera, permitiendo al mismo tiempo la delimitación de un espacio de paso de agua cuando el revestimiento está instalado, con la ayuda de la al menos una boca de evacuación formada entre los elementos espaciadores en la dirección de alineación.
- 40 La cubierta puede ser de un solo trozo o de varias partes. Un ejemplo de cubierta es una rejilla de canal instalada en un bloque sobre la reguera.
- Los al menos dos elementos espaciadores se pueden elegir de entre una pluralidad de terminales, formados íntegramente con el cuerpo de cubierta, una pluralidad de crucetas, una pluralidad de pasadores amovibles incorporados sobre el cuerpo de rejilla.
- 50 Según un modo de realización, los terminales tienen un espesor que disminuye alejándose de la superficie superior del cuerpo de cubierta, en particular, una forma en punta, troncocónica, piramidal. Una forma de este tipo permite reducir los riesgos de obstrucción y facilita el mantenimiento o la limpieza del canal.
- 55 En un modo de realización, los terminales tienen una altura de aproximadamente 8 mm y/o un espesor de aproximadamente 8 mm. Una altura de este tipo es inferior a una mayoría de revestimientos considerados. Un espesor inferior o igual a 8 mm asegura una anchura entre dos elementos de revestimiento suficiente para el paso de agua y que permanece compatible con la circulación con pies descalzos en el sentido de la norma EN1253-2.
- 60 Según también un modo de realización, la cubierta comprende una segunda pluralidad de segundas aberturas en la superficie superior distintas de las primeras aberturas. Unas segundas aberturas pueden permitir evitar unas retenciones de agua, que, de otra manera, podrían arrastrar unas molestias, tales como unas guaridas larvarias de mosquitos o bien un agrietamiento por helada.
- 65 En un modo de realización, la cubierta puede estar posicionada ya sea en una posición de evacuación en la que los

terminales elementos espaciadores sobresalen hacia el exterior en el lado opuesto al fondo de canal, ya sea en una posición de registro en la que los terminales elementos espaciadores sobresalen hacia el fondo de canal. De este modo, la cubierta es reversible.

5 El cuerpo de cubierta puede comprender una cavidad o vaciado para alojar un elemento de agarre, en particular, una tuerca y la cavidad que comprende un agujero de evacuación de agua para el paso. El agujero puede servir, igualmente, como punto de referencia, servir como punto de referencia para la instalación permitiendo la introducción de una punta de bolígrafo o de un punzón, con el fin de marcar el eje de perforación.

10 Cuando la cubierta está en posición de registro, puede comprender un elemento de agarre alojado en una cavidad, para permitir una manipulación fácil de la cubierta.

La invención propone, igualmente, un conjunto que comprende un canal de este tipo y al menos dos elementos de revestimiento dispuestos en menos en parte sobre la cubierta de canal, en tope a cada lado contra los al menos dos elementos espaciadores, que forman, de este modo, un paso de evacuación al menos en parte entre los al menos dos elementos de revestimiento en la dirección de alineación de los elementos espaciadores. En el conjunto según la invención, los elementos espaciadores aseguran la anchura y la alineación de la ranura y es la altura del revestimiento, la que define la altura de ranura.

20 La invención tiene como propósito, igualmente, un procedimiento de ensamblaje de un conjunto de canal de este tipo y/o con la ayuda de un canal de este tipo que comprende las etapas que consisten en instalar una/la reguera de canal en una zona de instalación de canal, instalar la cubierta de canal sobre la reguera de canal y colocar los al menos dos elementos espaciadores orientándolos hacia el exterior y colocar los al menos dos elementos de revestimiento sobre la rejilla, en tope a cada lado de los al menos dos elementos espaciadores, que forman, de este modo, un paso de evacuación de agua al menos en parte entre los al menos dos elementos de revestimiento, en la dirección de alineación de los elementos espaciadores.

De este modo, según la presente invención, es la altura del revestimiento la que define la altura de paso de agua o de ranura. La cubierta integra unos elementos espaciadores que aseguran la anchura y la alineación de la ranura formada de este modo. De este modo, esta delimitación del paso se puede hacer sea la que sea la naturaleza y el espesor del revestimiento, sin operación de ajuste o uso de elementos conexos.

En un modo de realización en el que los elementos espaciadores son amovibles, la etapa de colocar los al menos dos elementos espaciadores orientándolos hacia el exterior que comprende la etapa de incorporar los elementos espaciadores sobre el cuerpo de cubierta.

En un modo de realización, siendo la cubierta de material compuesto o termoplástico, por ejemplo, de PVC y el procedimiento comprende la etapa de pegado de los al menos dos elementos de revestimiento sobre la rejilla, con la ayuda de una masilla de tipo polímero MS.

Otras características y ventajas de la presente invención se desprenderán de la descripción hecha a continuación con referencia a los dibujos adjuntos que ilustran un ejemplo de realización de ello desprovisto de cualquier carácter limitativo, de entre los que:

45 La figura 1 ilustra un conjunto de canal según un modo de realización de la presente invención;
La figura 2 ilustra una cubierta de canal que se puede utilizar en el conjunto según la figura 1 según un modo de realización de la presente invención;
La figura 3a ilustra una vista desde arriba y las figuras 3b, 3c una vista desde abajo de una cubierta según otro modo de realización que se puede utilizar en el conjunto según la figura 1, según la presente invención
50 Las figuras 4 y 5 ilustran unos detalles de la cubierta de las figuras 3a y 3b,
Las figuras 6a y 6b ilustran un conjunto de canal según un modo de realización de la presente invención según un modo de realización de la presente invención,
La figura 7 ilustra una cubierta de canal que se puede utilizar en el conjunto según la figura 1 según un modo de realización de la presente invención;
55 La figura 8 ilustra una cubierta de canal que se puede utilizar en el conjunto según la figura 1 según un modo de realización de la presente invención;
La figura 9 ilustra una cubierta de canal que se puede utilizar en el conjunto según la figura 1 según un modo de realización de la presente invención;
La figura 10 es un esquema de principio de un procedimiento de ensamblaje según otro modo de realización de la presente invención.

En los dibujos, unos elementos idénticos o similares están indicados con unos números de referencia idénticos o similares.

65 La figura 1 ilustra un conjunto de canal 1 según un modo de realización de la invención.

El conjunto de canal 1 comprende un canal 2 con una reguera de canal 10 recubierta de una cubierta de canal 20. Durante el montaje y tal como se ilustra en la figura 1, dos elementos de revestimientos 62, 64, que no forman parte del conjunto, pero que lo completan, están ensamblados en apoyo al menos en parte sobre la cubierta 20 y sobre la zona de suelo adyacente alrededor de la reguera de canal.

5 La reguera 10 tiene un fondo de canal 12 y una pared de reguera 14. Una zona de recepción 16 está prevista sobre la reguera 10 para recibir la cubierta 20.

10 Un ejemplo de cubierta de canal se ilustra en la figura 2. La cubierta de canal 20 tiene un cuerpo de cubierta 22, con una superficie superior 24 y una superficie inferior 26 opuesta a la superficie superior y al menos dos elementos espaciadores 40. Estando al menos una abertura 30 prevista entre dichos al menos dos espaciadores 40.

15 En la figura 2, diez elementos espaciadores 40 están previstos, alineados sobre la superficie superior 24 en una dirección de alineación X-X. Los diez elementos espaciadores 40 están separados por nueve aberturas 30 en la superficie superior 24, en la dirección de alineación X-X. Los diez elementos espaciadores sobresalen de la superficie superior 24 del cuerpo de cubierta 22, que forman, de este modo, con las nueve aberturas 30, nueve bocas de evacuación 32.

20 La dirección de alineación X-X corresponde a la dirección longitudinal del cuerpo de cubierta. De este modo, la dirección de alineación X-X corresponde a la dirección longitudinal del canal, como se ve bien en las figuras. Esto permite crear una ranura que tiene una extensión mucho más larga que la anchura del canal.

25 En la figura 2, diez elementos espaciadores 40 están provistos en alternancia con nueve aberturas de cubierta. Esto no es más que un ejemplo no limitativo. El experto en la materia comprenderá que hacen falta al menos dos elementos espaciadores 40 espaciados por una abertura 30 para formar al menos una boca de evacuación 32.

30 Como se ve bien en la figura 1, los elementos de revestimiento 62, 64 están instalados sobre la cubierta, en tope contra los elementos espaciadores 40 a cada lado de los elementos espaciadores 40. De este modo, se materializa una ranura o un paso 5 entre los elementos de revestimiento 62, 64, para permitir la evacuación de agua por la o las bocas de evacuación 32. Esta delimitación del paso se puede hacer sea la que sea la naturaleza y el espesor del revestimiento, sin operación de ajuste o uso de elementos conexos.

35 Asimismo, como se ve esto en las figuras, el reborde de los elementos de revestimiento 62, 64, en el lado de la ranura, instalados sobre el cuerpo de cubierta, descansan en su mayoría sobre la superficie superior del cuerpo de cubierta y una pequeña parte sobre las aberturas 230. En efecto, la superficie proyectada de las aberturas de cubierta, centrales, representan un escaso porcentaje de la superficie total del cuerpo de cubierta, por ejemplo, entre un 2 y un 10 %, preferentemente entre un 4 y un 6 % de la superficie superior del cuerpo de cubierta. Los elementos de revestimiento 62, 64 descansan en su mayoría sobre la cubierta y no sobre el vacío de las aberturas. En efecto, es deseable que los elementos de revestimientos se puedan levantar no por inadvertencia durante su utilización normal, sino únicamente para una situación específica de limpieza o de desensamblaje. Por otra parte, un soporte sobre una gran parte del perímetro garantiza un escaso riesgo de rotura sobre los rebordes de los elementos de revestimiento.

45 En otras palabras, según la presente invención, la cubierta 20 integra unos elementos espaciadores 40 que aseguran la anchura y la alineación de la ranura y es la altura del revestimiento 62, 64, la que define la altura de ranura 5.

Otro ejemplo de cubierta de canal se ilustra en la figura 3a (vista de frente) y en las figuras 3b-3c (vista desde abajo o de reverso), posicionada sobre una reguera de canal 10.

50 La cubierta de canal 220 tiene un cuerpo de cubierta 222, con una superficie superior 224 y una superficie inferior 226 opuesta a la superficie superior y una pluralidad de elementos espaciadores 240.

55 En la figura 3a, diez elementos espaciadores 240 están previstos, alineados sobre la superficie superior 224 en una dirección de alineación X-X. Los diez elementos espaciadores 240 están separados por nueve aberturas 230 en la superficie superior 224, en la dirección de alineación X-X. Los diez elementos espaciadores sobresalen de la superficie superior 224 del cuerpo de cubierta 222, que forman, de este modo, con las nueve aberturas 230, nueve bocas de evacuación 232.

60 En las figuras 2 y 3a-3c, los elementos espaciadores 40, 240 son unos terminales formados íntegramente con el cuerpo de cubierta 22, 222. Esto no es más que un ejemplo no limitativo. Como se ilustra y explica con más detalles en las figuras 7 y 8, los elementos espaciadores pueden ser unas piezas incorporadas sobre el cuerpo de cubierta, en forma de terminales, varillas, crucetas.

65 Los terminales 240 de la cubierta 220 son de forma troncocónica. El experto en la materia comprenderá que un espesor que disminuye alejándose de la superficie superior del cuerpo de cubierta, como, por ejemplo, unos terminales en forma de punta, troncocónica o piramidal, permite reducir los riesgos de obstrucción y facilitar el mantenimiento o la limpieza de la cubierta y del canal en utilización.

Los terminales o elementos espaciadores pueden tener una altura de 8 mm y/o un espesor de 8 mm. Esta dimensión de altura permite tener una altura inferior a una mayoría de espesores de revestimiento considerados. Un espesor máximo de 8 mm permite garantizar una anchura entre dos elementos de revestimientos lo suficientemente grande como para permitir la evacuación del agua, permaneciendo al mismo tiempo en las normas en el campo (por ejemplo, inferior a la dimensión de un dedo del pie y compatible con la circulación con pies descalzos).

El cuerpo de cubierta 222 comprende, igualmente, una pluralidad de segundas aberturas 270 en la superficie superior 224. Las segundas aberturas 270 son distintas de las primeras aberturas 230.

Estas segundas aberturas están destinadas a estar debajo del revestimiento, en utilización. Estas segundas aberturas están previstas para evitar las retenciones de agua, sea el que sea el sentido de instalación de la cubierta, que, de otra manera, podrían arrastrar unas molestias, tales como unas guaridas larvarias de mosquitos o bien un agrietamiento por helada, cuando la cubierta 222 está en posición funcional sobre la reguera de canal 10.

Estas segundas aberturas representan, igualmente, un escaso porcentaje de la superficie superior del cuerpo de cubierta, por ejemplo, entre un 2 y un 10 %, preferentemente entre un 4 y un 6 % de la superficie superior del cuerpo de cubierta.

El cuerpo de cubierta 222 de la cubierta 220 ilustrada en las figuras 3a y 3b está provisto, igualmente, de una cavidad o vaciado 250, para alojar un elemento de agarre, en particular, una tuerca. La cavidad 250 se ilustra con detalle en las figuras 4 y 5. La cavidad 250 tiene un cuerpo de cavidad 254 previsto para alojar un elemento de agarre 256, por ejemplo, una tuerca, como se ilustra en la figura 5. El cuerpo de cavidad 254 es de forma correspondiente a la forma del elemento de agarre.

La cavidad 250 comprende un agujero 252, para la evacuación de agua. El agujero 252 puede servir, igualmente, como punto de referencia para un instalador para el montaje, por ejemplo, permitiendo la introducción de un punzón o una punta de bolígrafo, con el fin de marcar el eje de perforación en el material de revestimiento de suelo.

En la figura 1, la cubierta está posicionada en una posición de evacuación en la que los elementos espaciadores sobresalen hacia el exterior en el lado opuesto al fondo de canal. La cubierta es reversible y puede estar en una posición de registro en la que los terminales (si están incorporados o formados íntegramente con el cuerpo de cubierta) sobresalen hacia el fondo de canal, como se ilustra en las figuras 6a y 6b.

De este modo, la cubierta puede tener, igualmente, una función de registro sobre el lado opuesto a los terminales. La cubierta es reversible con unos elementos espaciadores en el lado de anverso para materializar una ranura de evacuación, en utilización y una función de registro sobre el reverso.

Otro ejemplo de cubierta 320 se ilustra en la figura 7, según otro modo de realización de la invención. La cubierta 320 según la figura 6 difiere esencialmente de las cubiertas 20, 220 de las figuras 2 y 3a-3b, respectivamente, por que la cubierta 320 comprende unos elementos espaciadores 340 que están incorporados sobre el cuerpo de cubierta, pero no están formados íntegramente con el cuerpo de cubierta.

En la figura 7, los elementos espaciadores son unas crucetas.

La figura 8 ilustra una cubierta de canal 420 según también otro modo de realización de la invención. En el ejemplo de la figura 8, la cubierta 420 comprende unos agujeros 442 para alojar unos elementos espaciadores 440 que no están formados íntegramente con el cuerpo de cubierta. En este ejemplo, los elementos espaciadores 440 son unos pasadores amovibles. En la figura 8, solamente se ha trasladado una parte de los elementos espaciadores 440 en la cubierta 420.

La figura 9 muestra también otro modo de realización de una cubierta de canal 520. En el ejemplo de la figura 9, los elementos espaciadores 540 están posicionados lateralmente sobre la superficie superior con respecto a una posición sustancialmente central ilustrados en las cubiertas de las figuras 2 a 5.

Todos los componentes del sistema pueden ser de materia plástica, de hormigón, de metal o compuesto, solidario o disociado del cuerpo de canal.

En la figura 10 se ilustra un procedimiento de montaje de al menos dos elementos de revestimiento sobre un canal, con referencia a la figura 1.

En una primera etapa S1, el instalador puede colocar una/la reguera de canal 10 en una zona de instalación de canal.

La cubierta 20 se puede colocar, a continuación, sobre la reguera de canal, con los elementos espaciadores orientándolos hacia el exterior y no hacia el fondo de la reguera 12 (etapa S2)

El experto en la materia comprende que, cuando los elementos espaciadores están formados íntegramente con la cubierta, como para las cubiertas de las figuras 1 a 5 y 9, el instalador simplemente coloca la cubierta 20, 220 en posición de anverso con la superficie superior 24, 224 orientada hacia el exterior, sobre la reguera 10.

5 Cuando los elementos espaciadores no están formados íntegramente con la cubierta, como las cubiertas de las figuras 7 a 9, ya sea el instalador simplemente coloca la cubierta 320, 420, 520 en posición de anverso, sobre la reguera 10 e incorporar, a continuación, los elementos espaciadores, ya sea el instalador puede, de otra manera, incorporar, en primer lugar, los elementos espaciadores sobre la superficie superior de la cubierta, en los agujeros previstos para ello, luego, instalar esta sobre la reguera.

10 A continuación, el instalador puede colocar los elementos de revestimiento sobre la cubierta y la zona de instalación. Para esto, el instalador puede ajustar los elementos de revestimiento en tope a cada lado de los dos elementos espaciadores, que forman, de este modo, una ranura o paso de evacuación de agua entre los elementos de revestimiento en la dirección de alineación de los elementos espaciadores (etapa S3).

15 Una vez terminado el montaje, los elementos de revestimiento 62, 64 materializan conjunto con los elementos espaciadores un paso de evacuación de agua en la dirección de alineación. Se obtiene un espacio regular de paso de agua, sea la que sea la naturaleza y el espesor del revestimiento, sin operación de ajuste o uso de elementos conexos, en tanto en cuanto que el revestimiento es más espeso que la altura de los elementos espaciadores.

20 El experto en la materia comprende que los elementos de revestimiento pueden estar posicionados en topes contra los elementos de espaciadores, pero no deben estar alineados necesariamente unos en frente de los otros a lo largo de la dirección de alineación. Es posible un desfase entre los elementos de revestimiento, por unas razones técnicas o estéticas.

25 Por ejemplo, para una cubierta con 5 elementos espaciadores, se puede tener un primer elemento de revestimiento sobre el lado derecho (a título de ejemplo), en tope contra los dos primeros elementos espaciadores, un segundo elemento de revestimiento en el lado derecho en tope contra los tres últimos elementos espaciadores, mientras que en el lado izquierdo, un tercer elemento de revestimiento está en tope contra los tres primeros elementos espaciadores, mientras que un cuarto elemento de revestimiento está en tope contra los dos últimos elementos espaciadores.

30 Si están previstas unas segundas aberturas, como para la cubierta 220 de la figura 3a, 3b, están recubiertas por el revestimiento 62, 64. Estas segundas aberturas están previstas para evitar las retenciones de agua, que, de otra manera, podrían arrastrar unas molestias, tales como unas guaridas larvarias de mosquitos o bien un agrietamiento por helada, cuando la cubierta 220 está en posición funcional sobre la reguera de canal 10.

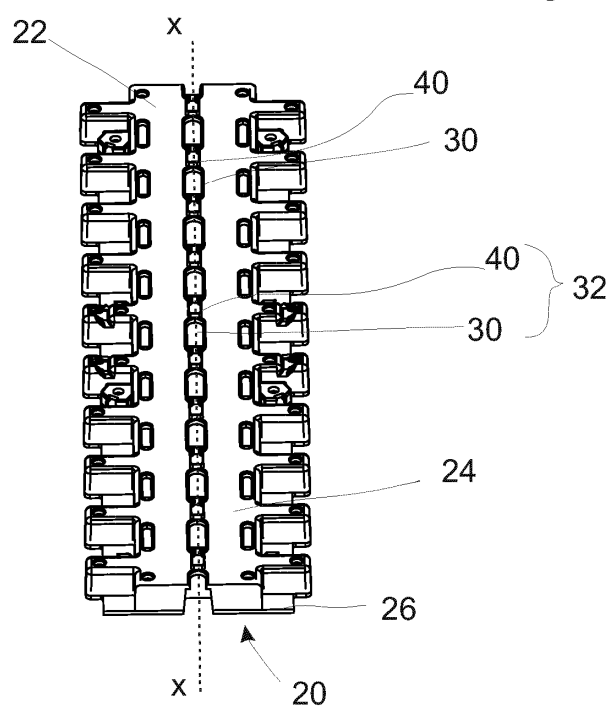
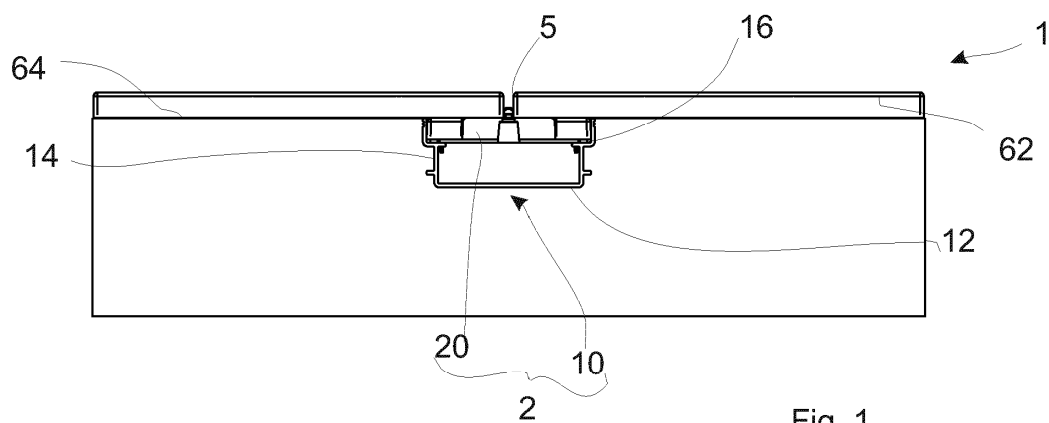
35 La cubierta es preferentemente de material PVC, los elementos de revestimiento pueden estar pegados sobre la cubierta, con la ayuda de una masilla de tipo polímero MS.

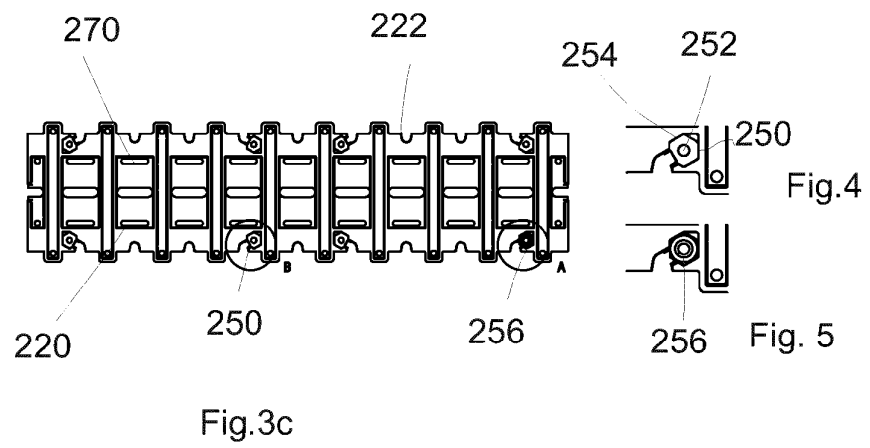
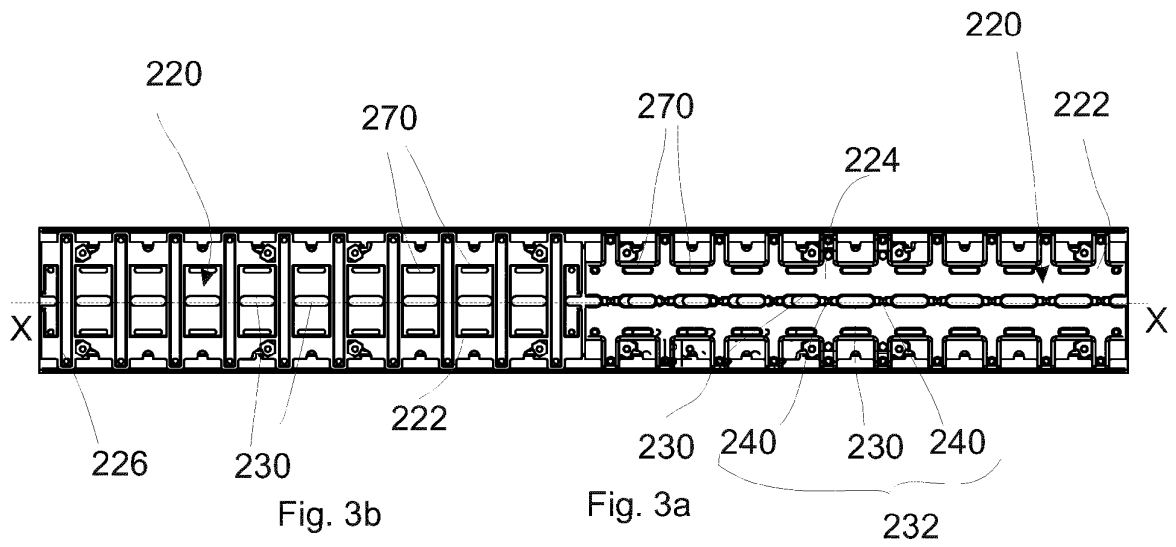
40 Aunque el procedimiento se haya descrito con la ayuda de una cubierta de una sola pieza, se comprenderá que el procedimiento de ensamblaje también se puede aplicar con la ayuda de una cubierta de dos o varias partes instaladas sobre un soporte sobre la reguera y espaciadas por unas crucetas u otros elementos espaciadores.

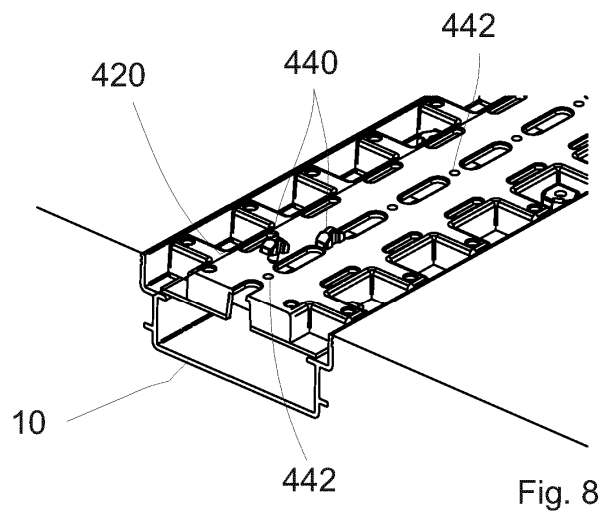
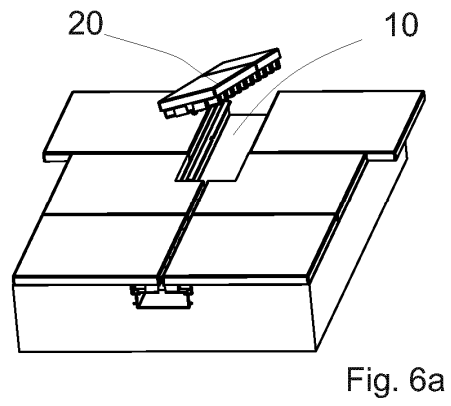
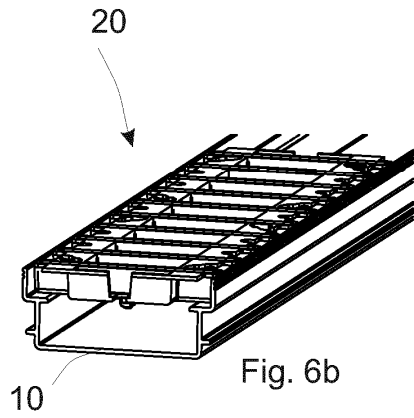
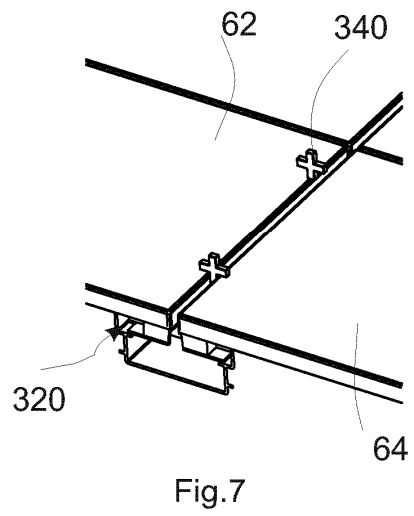
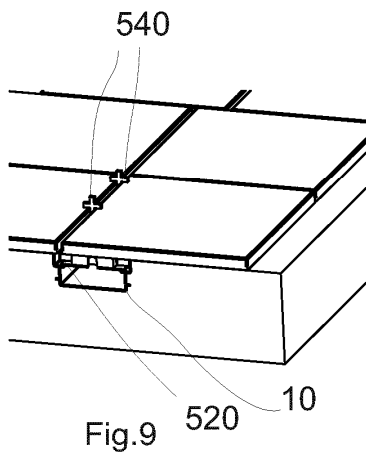
45 De este modo, la presente invención propone una cubierta de canal que asegura una recogida de apoyo para un revestimiento de acabado que se superpone en la cubierta y en el suelo adyacente; la delimitación de un espacio regular de paso de agua, sea la que sea la naturaleza y el espesor del revestimiento, sin operación de ajuste o uso de elementos conexos.

REIVINDICACIONES

1. Canal (2) que se extiende en una dirección longitudinal y que comprende una reguera de canal (10), teniendo la reguera un fondo de canal y una pared de reguera,
5 una cubierta de canal (20; 220), teniendo la cubierta un cuerpo de cubierta (22; 222) que se extiende en una dirección longitudinal, con una superficie superior y una superficie inferior opuesta a la superficie superior, con al menos una abertura (30; 230) en la superficie superior, para recibir al menos dos elementos de revestimiento, al menos dos elementos espaciadores (40; 240) de revestimiento, para el tope de los al menos dos elementos de revestimiento a cada lado de los al menos dos elementos espaciadores, en el que los al menos dos elementos espaciadores (40; 240) están alineados sobre la superficie superior en una dirección de alineación y están separados por dicha al menos una abertura en la dirección de alineación y los al menos dos elementos espaciadores (40; 240) que sobresalen de la superficie superior del cuerpo de cubierta, que forman, de este modo, con dicha al menos una abertura una boca de evacuación (32; 232), **caracterizado por que** la dirección de alineación corresponde a la dirección longitudinal del cuerpo de cubierta (22, 222), así como a la dirección longitudinal del canal (2).
10
15
2. Canal según la reivindicación 1, en el que los al menos dos elementos espaciadores (40; 240) se eligen de entre una pluralidad de terminales, formados íntegramente con el cuerpo de cubierta, una pluralidad de crucetas y una pluralidad de pasadores amovibles incorporados sobre el cuerpo de cubierta.
20
3. Canal según la reivindicación anterior, los terminales (240) tienen un espesor que disminuye alejándose de la superficie superior del cuerpo de cubierta, en particular, una forma en punta, troncocónica, piramidal.
- 25 4. Canal según las reivindicaciones 2 o 3, los terminales (240) tienen una altura de aproximadamente 8 mm y/o un espesor inferior o igual a aproximadamente 8 mm.
5. Canal según una de las reivindicaciones anteriores, en el que la al menos una abertura (30, 230) es una pluralidad de primeras aberturas (30, 230), comprendiendo la cubierta (220) una segunda pluralidad de segundas aberturas (270) en la superficie superior distintas de las primeras aberturas (30, 230).
30
6. Canal según una de las reivindicaciones anteriores, pudiéndose situar la cubierta (20; 220) ya sea en una posición de evacuación en la que los elementos espaciadores (40; 240) sobresalen hacia el exterior en el lado opuesto al fondo de canal, ya sea en una posición de registro en la que los elementos espaciadores sobresalen hacia el fondo de canal.
35
7. Canal según una de las reivindicaciones anteriores, comprendiendo el cuerpo de cubierta (222) una cavidad (250) o un vaciado para alojar un elemento de agarre (256), en particular, una tuerca y comprendiendo la cavidad un agujero (252) de evacuación de agua.
- 40 8. Conjunto de canal que comprende un canal según una de las reivindicaciones 1 a 7 y al menos dos elementos de revestimiento (62, 64) dispuestos al menos en parte sobre la cubierta de canal, en tope a cada lado contra los al menos dos elementos espaciadores (40, 240), que forman, de este modo, un paso de evacuación al menos en parte entre los al menos dos elementos de revestimiento en la dirección de alineación de los elementos espaciadores.
- 45 9. Procedimiento de ensamblaje de un conjunto de canal según la reivindicación 8 y/o con la ayuda de un canal según una de las reivindicaciones 1 a 7, que comprende las etapas que consisten en
 - instalar la reguera de canal (10) en una zona de instalación de canal,
 - instalar la cubierta (20; 220) de canal sobre la reguera de canal (10) y colocar los al menos dos elementos espaciadores (40; 240) orientándolos hacia el exterior,
 - colocar los al menos dos elementos de revestimiento (62, 64) sobre la cubierta, en tope a cada lado de los al menos dos elementos espaciadores (40; 240), que forman, de este modo, un paso de evacuación de agua (5) al menos en parte entre los al menos dos elementos de revestimiento, en la dirección de alineación de los elementos espaciadores (40, 240).
50
55
10. Procedimiento según la reivindicación anterior, en el que los elementos espaciadores son amovibles, en el que la etapa de colocar los al menos dos elementos espaciadores orientándolos hacia el exterior comprende la etapa de incorporar los elementos espaciadores sobre el cuerpo de cubierta.
- 60 11. Procedimiento según la reivindicación anterior, siendo la cubierta de material compuesto o termoplástico, que comprende la etapa de pegado de los al menos dos elementos de revestimiento sobre la rejilla, con la ayuda de una masilla, en particular, una masilla de tipo polímero MS.







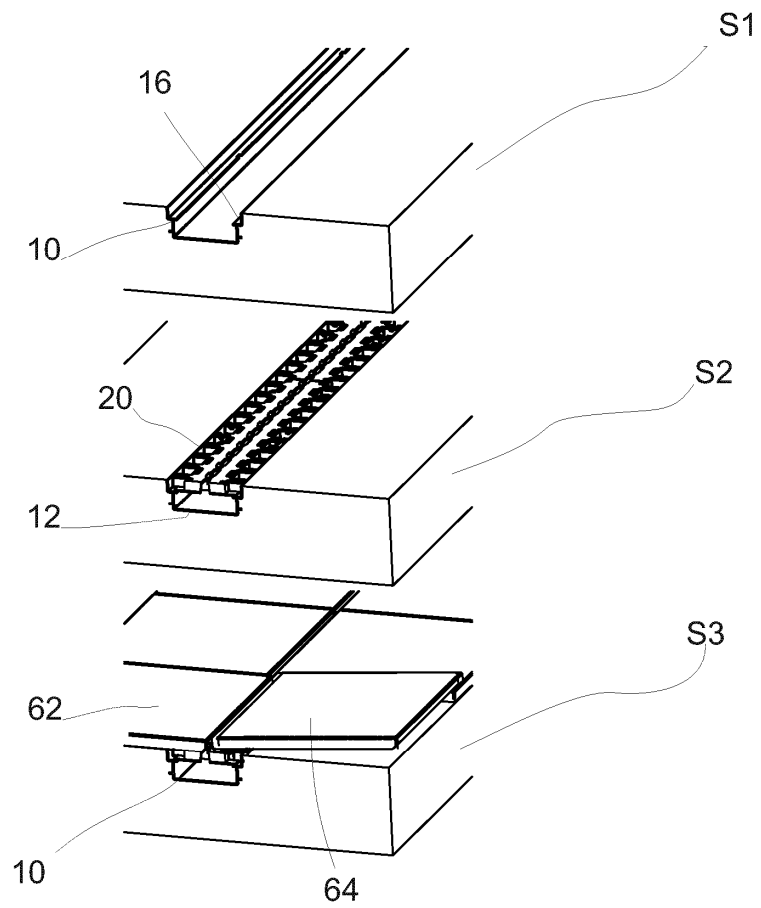


Fig. 10