

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 807 205**

51 Int. Cl.:

**E03C 1/18** (2006.01)

**A47J 47/20** (2009.01)

**E03C 1/186** (2009.01)

12

## TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **27.11.2014 PCT/IB2014/066397**

87 Fecha y número de publicación internacional: **07.04.2016 WO16051238**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **27.11.2014 E 14831073 (3)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **06.05.2020 EP 3201400**

54 Título: **Fregadero montado en un orificio de una encimera**

30 Prioridad:

**29.09.2014 IT PD20140250**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**22.02.2021**

73 Titular/es:

**BAIDO SPA (100.0%)**

**Via Tergola 38**

**35010 Santa Giustina In Colle (PD), IT**

72 Inventor/es:

**BAIDO, FEDERICO y**

**BAIDO, VITTORINO**

74 Agente/Representante:

**CURELL SUÑOL, S.L.P.**

**ES 2 807 205 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Fregadero montado en un orificio de una encimera

- 5 La presente patente se refiere a un fregadero montado en un orificio de una encimera según el preámbulo de la reivindicación 1. Son conocidos los fregaderos que están realizados en una placa metálica o cerámica u otros materiales, por ejemplo, materiales acrílicos/sintéticos, que presenta la forma de una o más cubetas con un borde, aplicados y fijados a un orificio especial realizado en la encimera de la cocina o el baño.
- 10 La encimera de la cocina o el baño puede estar realizada en un material natural, típicamente mármol, o un material compuesto que comprende un núcleo realizado en madera, aglomerado, cartón o materiales similares, al que se aplica una capa de material laminado de melamina o fenólico, siendo este material resistente al calor y a los productos químicos utilizados para la limpieza del hogar.
- 15 Los fregaderos conocidos están provistos de varios orificios y acoplamientos:
- por lo menos un orificio inferior destinado a servir como desagüe;
  - por lo menos un orificio de rebose;
  - un posible orificio para el grifo.
- 20
- Los fregaderos utilizados en la actualidad y constituidos como se ha descrito anteriormente presentan varios inconvenientes.
- 25 Los fregaderos utilizados en la actualidad son de color metálico o, en algunos casos, están pintados de un solo color y son más bien perceptibles de manera que destacan respecto de la encimera donde están aplicados.
- Los fregaderos actuales están provistos de un orificio de desagüe sobre el fondo, que es desagradable a la vista.
- 30 El documento DE10235367 da a conocer una cubeta que está provista de una zona de borde lateral, una zona de recepción de agua limpia, proporcionada por una placa plana, y por lo menos una abertura de desagüe que está cubierta por la zona de recepción de agua limpia, con una estrecha separación de desagüe entre la última y la zona de borde lateral y una zona de desagüe situada por debajo de la placa plana.
- 35 Pueden hallarse otros ejemplos de soluciones de la técnica anterior en los documentos DE202010007075U1, EP2378012A2, US4336620A y GB2397520A.
- El objeto de la presente patente es un nuevo fregadero provisto las características de la reivindicación 1.
- 40 Otras formas de realización preferidas se definen mediante las características de las reivindicaciones dependientes 2-5.
- Es un objetivo de la presente invención cubrir el orificio de desagüe de manera que no se pueda ver.
- 45 Es otro objetivo de la invención proporcionar un nuevo fregadero cuyo color o patrón de colores esté coordinado con el color de la encimera en la que está aplicado.
- Es otro objetivo de la presente invención proporcionar un nuevo fregadero sin ningún escalón o parte sobresaliente entre la encimera y las paredes interiores del propio fregadero.
- 50 Estos y otros objetivos directos y complementarios se logran con el nuevo fregadero que comprende un elemento en forma de cubeta que forma una sola pieza con la encimera, un revestimiento interior para las paredes laterales que forma una sola pieza con la encimera y un fondo amovible.
- 55 El elemento en forma de cubeta está realizado generalmente en una placa de acero inoxidable o cerámica o de otros materiales —por ejemplo, materiales acrílicos/sintéticos—, y los bordes superiores de sus paredes laterales están doblados hacia el exterior para formar un borde de fijación que se puede fijar a la encimera.
- 60 En particular, dicho borde de fijación es plano, se desarrolla a lo largo de todo el perímetro de los bordes superiores de las paredes laterales y es adecuado para fijarse a la cara inferior de la encimera a nivel del orificio realizado en dicha encimera.
- En la superficie inferior o el fondo de dicho elemento en forma de cubeta está previsto el orificio de desagüe de agua.
- 65

El revestimiento interior de las paredes laterales está constituido por unos paneles conformados, de un tamaño adecuado, adecuados para ser aplicados al borde del orificio realizado en la encimera y a las paredes interiores del elemento en forma de cubeta.

5 En particular, dichos paneles de revestimiento interiores están constituidos por paneles revestidos de una capa del mismo material utilizado para la encimera, como laminado fenólico, laminado de HPL, laminado de un solo color, al que, a continuación, se hace referencia como laminado.

10 La altura de estos paneles de revestimiento interiores corresponde sustancialmente a la profundidad de dicha cubeta, es decir, la distancia desde la superficie del fondo de la cubeta hasta la encimera donde está aplicado el nuevo fregadero.

15 El borde superior de los paneles de revestimiento interiores es redondeado con el borde del orificio realizado en la encimera, para asegurar la continuidad entre la capa de material laminado de la encimera donde se integra el fregadero y la capa de material laminado utilizada para hacer los paneles de revestimiento.

20 El borde inferior de los paneles de revestimiento interiores está unido a la superficie del fondo de la cubeta por medio de una cola de sellado adecuada para evitar cualquier infiltración de líquidos o partículas entre los paneles de revestimiento interiores y las paredes laterales o el fondo de la propia cubeta.

Según la solución preferida:

- 25 - el borde superior de dichos paneles de revestimiento está a nivel de la superficie superior del núcleo de la encimera,
- la capa de material laminado de la encimera sobresale del núcleo de la encimera y cubre asimismo el borde superior de dichos paneles de revestimiento,
- 30 - el borde de la capa de material laminado de los paneles de revestimiento y el borde de la capa de material laminado de la encimera están adheridos entre sí, redondeados entre sí y están unidos de forma permanente con colas, adhesivos u otros medios adecuados para evitar su separación y cualesquiera infiltraciones entre los paneles de revestimiento y la encimera.

35 El fondo amovible está constituido por un panel realizado en un material impermeable, adecuado para ser colocado sobre el fondo de la cubeta y cuyo tamaño es ligeramente menor que el espacio entre los paneles de dicho revestimiento interior.

40 En particular, el tamaño de dicho fondo amovible es tal que, cuando está situado sobre el fondo de la cubeta, entre sus bordes laterales y la superficie de los paneles de revestimiento interiores existe un espacio de algunos milímetros, que mide a modo de indicación de 1 a 10 milímetros.

45 Según la invención, los bordes de dicho fondo amovible pueden estar provistos de unos salientes u otros elementos destinados a evitar que uno o más bordes de dicho fondo amovible se adhieran por completo o en su mayor parte a la superficie adyacente del revestimiento interior.

De esta manera, el agua u otros líquidos que se vierten o que fluyen en la misma pueden fluir por los espacios incluidos entre los bordes del fondo amovible y las superficies verticales interiores del revestimiento interior.

50 En la cara inferior de dicho fondo amovible están previstos unos salientes o patas adecuados para mantener la cara inferior del fondo amovible elevada respecto de la superficie de la parte inferior de la cubeta, para permitir que los fluidos fluyan hacia el orificio de desagüe de dicha cubeta. En particular, los salientes o patas pueden ser preferentemente más altos en la proximidad a un borde o tener una altura creciente hacia un borde, de manera que el fondo amovible, una vez que esté colocado en el fondo de la cubeta, esté ligeramente inclinado.

55 Dicho fondo amovible puede estar realizado en los mismos materiales utilizados para la encimera y los paneles de revestimiento interiores y estar provisto de la capa de material laminado en todas las superficies expuestas.

60 La superficie superior visible de dicha parte inferior amovible debe reproducir preferentemente los mismos acabados, decoraciones o patrones del revestimiento interior y de la encimera.

Las características del nuevo fregadero con un desagüe oculto y de un color que coincide con el de la encimera en la que está aplicado se destacan con mayor detalle en la siguiente descripción, haciendo referencia a los dibujos adjuntos, incluidos a título de ejemplo no limitativo.

65 La figura 1 representa una vista en sección vertical del nuevo fregadero, que comprende:

- un elemento en forma de cubeta (1),
- un revestimiento interior (2) de las paredes laterales,
- 5 - un fondo amovible (3).

Las figuras 2 y 3 representan respectivamente, en detalle, una vista en sección vertical y una vista en sección horizontal del nuevo fregadero instalado y montado en una encimera (P).

10 El elemento en forma de cubeta (1) está constituido por una placa de acero inoxidable conformada como cubeta (1) y cuyos bordes superiores (1.2a) de sus paredes laterales (1.2) están doblados hacia el exterior de tal manera que forman un borde de fijación adecuado para fijarse a la encimera (P).

15 En la superficie inferior o el fondo (1.3) de dicho elemento en forma de cubeta (1) está previsto el orificio de desagüe de agua (1.4).

20 El revestimiento interior (2) de las paredes laterales (1.2) está constituido por unos paneles conformados (2.1) de un tamaño adecuado y adecuados para ser aplicados a las paredes interiores (1.2) del elemento en forma de cubeta (1).

Dichos paneles (2.1) del revestimiento interior (2) están realizados utilizando paneles (2.2) cubiertos con una capa del mismo material laminado (P.2) que el utilizado para la encimera (P).

25 Dicho revestimiento interior (2) se extiende entre la superficie del fondo (1.3) del elemento en forma de cubeta (1) y la encimera (P) en la que está aplicado el nuevo fregadero.

El borde superior (2.1a) de los paneles (2.1) es redondeado (R) con el borde del orificio previsto en la encimera (P).

30 El borde inferior (2.1b) de los paneles (2.1) del revestimiento interior (2) está unido a la superficie del fondo (1.3) del elemento en forma de cubeta (1.1) por medio de una cola de sellado (C).

En este ejemplo de forma de realización, la parte superior del revestimiento interior está estructurada de la manera siguiente:

- 35 - el borde superior (2.1a) de dichos paneles (2.1) del revestimiento (2) está al mismo nivel que la superficie superior del núcleo (P.1) de la encimera (P),
- la capa de material laminado (P.2) de la encimera (P) sobresale desde el núcleo (P.1) de la encimera (P) y cubre asimismo el borde superior (2.1a) de dichos paneles (2.1) del revestimiento (2),
- 40 - el borde de la capa de material laminado (2.2) de los paneles (2.1) del revestimiento (2) y el borde de la capa de material laminado (P.2) de la encimera (P) están conectados (R) entre sí y unidos de forma permanente.

45 El borde superior (2.1a) de los paneles (2.1) del revestimiento interior (2) está unido al borde de la encimera (P) y de la cubeta (1) mediante la interposición de una cola de sellado (C).

50 El fondo amovible (3) está constituido por un panel realizado en un material impermeable, revestido de un material laminado adecuado para ser colocado sobre el fondo (1.3) del elemento en forma de cubeta (1) y cuyo tamaño es ligeramente menor que el espacio entre los paneles (2.1) de dicho revestimiento interior (2).

En los bordes (3.1) de dicho fondo amovible (3) están previstos unos salientes (3.1a) tales para evitar que los bordes (3.1) de dicho fondo amovible (3) se adhieran a la superficie adyacente del revestimiento interior (2).

55 En la cara inferior de dicho fondo amovible (3) están previstos unos salientes o patas (3.2) adaptados para mantener la cara inferior del fondo amovible (3) elevada respecto de la superficie del fondo (1.3) del elemento en forma de cubeta (1) de tal manera que permite que los líquidos fluyan hacia el orificio de desagüe (1.4) de dicha cubeta (1).

60 Dichos salientes o patas (3.2) son altos en la proximidad a un borde (3.1), de forma que el fondo amovible (3), una vez que está colocado en el parte inferior (1.3) de la cubeta (1), está inclinado.

65 Según este ejemplo de forma de realización, el borde (3.1b) del fondo amovible (3) que está más elevado respecto del fondo (1.3) de la cubeta (1) está conificado en su parte inferior, para facilitar la inclinación y el levantamiento del propio fondo amovible (3): basta con presionar dicho fondo amovible (3) al nivel de dicho borde conificado (3.1b) para que el borde opuesto (3.1) se levante y el usuario pueda sujetar y retirar el fondo amovible (3).

El nuevo fregadero ofrece considerables ventajas.

5 El nuevo fregadero presenta un color o un patrón de colores que coincide con el de la encimera donde está aplicado y, por lo tanto, es menos perceptible que los fregaderos conocidos.

El nuevo fregadero no presenta escalones o bordes sobresalientes entre la encimera y la cubeta. El orificio de desagüe del nuevo fregadero no es visible, lo que mejora el aspecto estético del conjunto del fregadero.

10 Por lo tanto, haciendo referencia a la descripción anterior y a los dibujos adjuntos, se exponen las siguientes reivindicaciones.

**REIVINDICACIONES**

1. Fregadero montado en un orificio de una encimera (P), que comprende:

- 5        - un elemento realizado en metal o cerámica o acrílico sintético, conformado como una cubeta (1) cuyo fondo (1.3) está provisto de un orificio (1.4) para desaguar el agua y que presenta unas paredes laterales (1.2) con unos bordes superiores (1.2a) que están doblados hacia el exterior de tal manera que forman un borde de fijación adecuado para ser fijado a un borde del orificio de la encimera (P),
- 10       - un revestimiento interior (2) para las paredes laterales (1.2) de dicho elemento en forma de cubeta (1), constituido por unos paneles conformados (2.1) que se extienden desde la superficie del fondo (1.3) de dicha cubeta (1) hasta la encimera (P) a la que se puede aplicar el propio elemento en forma de cubeta (1),

15       y en el que dichos paneles conformados (2.1) están realizados utilizando unos paneles cubiertos con una capa del mismo material laminado (2.2) utilizado para la encimera (P), y en el que unos bordes superiores (2.1a) de los paneles (2.1) son redondeados al nivel del borde del orificio realizado en la encimera (P),

20       y en el que un fondo amovible (3) ligeramente menor que el espacio entre los paneles (2.1) de dicho revestimiento interior (2) está ubicado sobre el fondo (1.3) de la cubeta (1) y está provisto sobre su cara inferior de unos salientes o patas (3.2) adecuados para mantener la cara inferior del fondo amovible (3) elevada respecto de la superficie del fondo (1.3) de la cubeta (1).

25       2. Fregadero integrado montado en el orificio de la encimera según la reivindicación 1, caracterizado por que unos bordes inferiores (2.1b) y unos bordes superiores (2.1a) de dichos paneles (2.1) de dicho revestimiento interior (2) están unidos respectivamente a la superficie del fondo (1.3) de la cubeta (1) y a la encimera (P) por medio de una cola de sellado (C).

30       3. Fregadero integrado montado en el orificio de la encimera según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que los bordes (3.1) de dicho fondo amovible (3) están provistos de unos salientes (3.1a) o partes conformadas que son tales que evitan que un borde (3.1) de dicho fondo amovible (3) se adhiera completamente a la superficie adyacente del revestimiento interior (2).

35       4. Fregadero integrado montado en el orificio de la encimera según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que dichos salientes o patas inferiores (3.2) de dicho fondo amovible (3) son más elevados en la proximidad a un borde (3.1) o su altura aumenta hacia un borde (3.1), de manera que el fondo amovible (3), cuando se coloca sobre el fondo (1.3) de la cubeta (1), está inclinado.

40       5. Fregadero integrado montado en el orificio de la encimera según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que dicho fondo amovible (3) está provista de por lo menos un borde (3.1) que está estrechado al nivel de su parte inferior, de manera que facilita la inclinación y la elevación del propio fondo amovible (3).

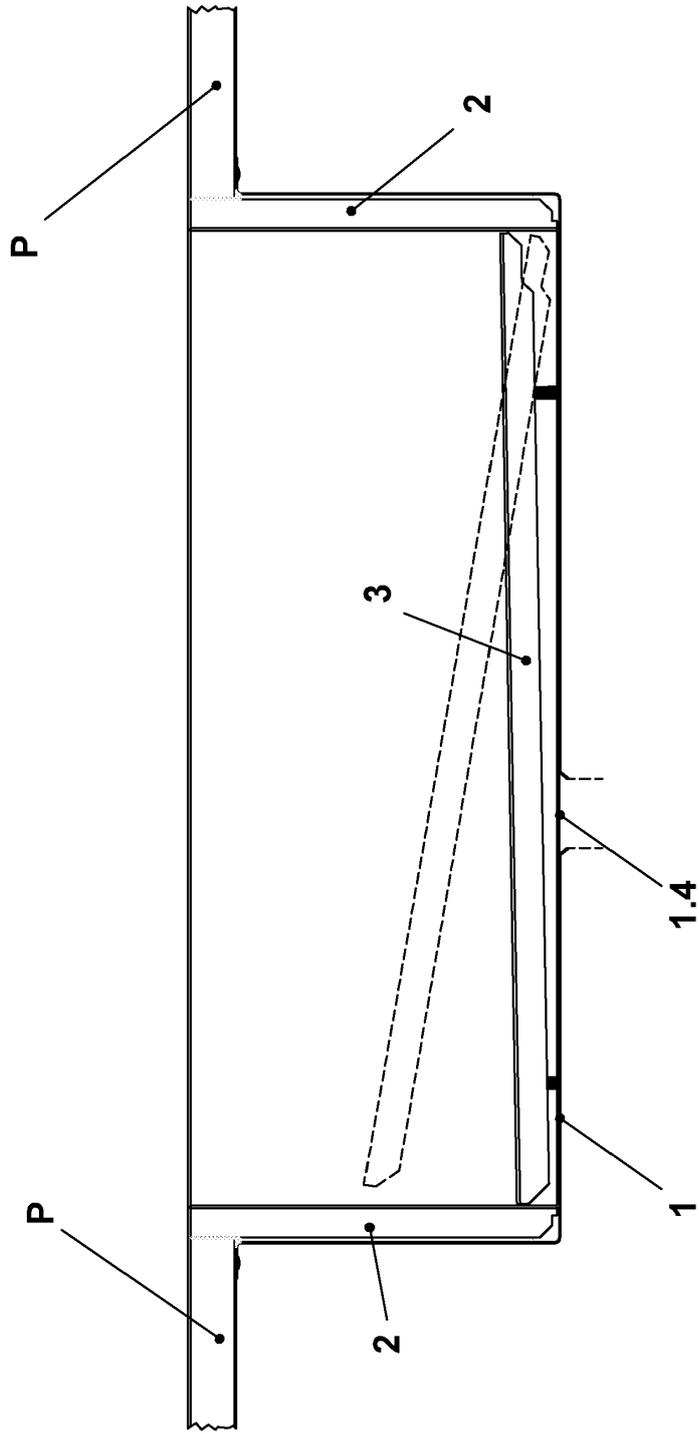


Fig. 1



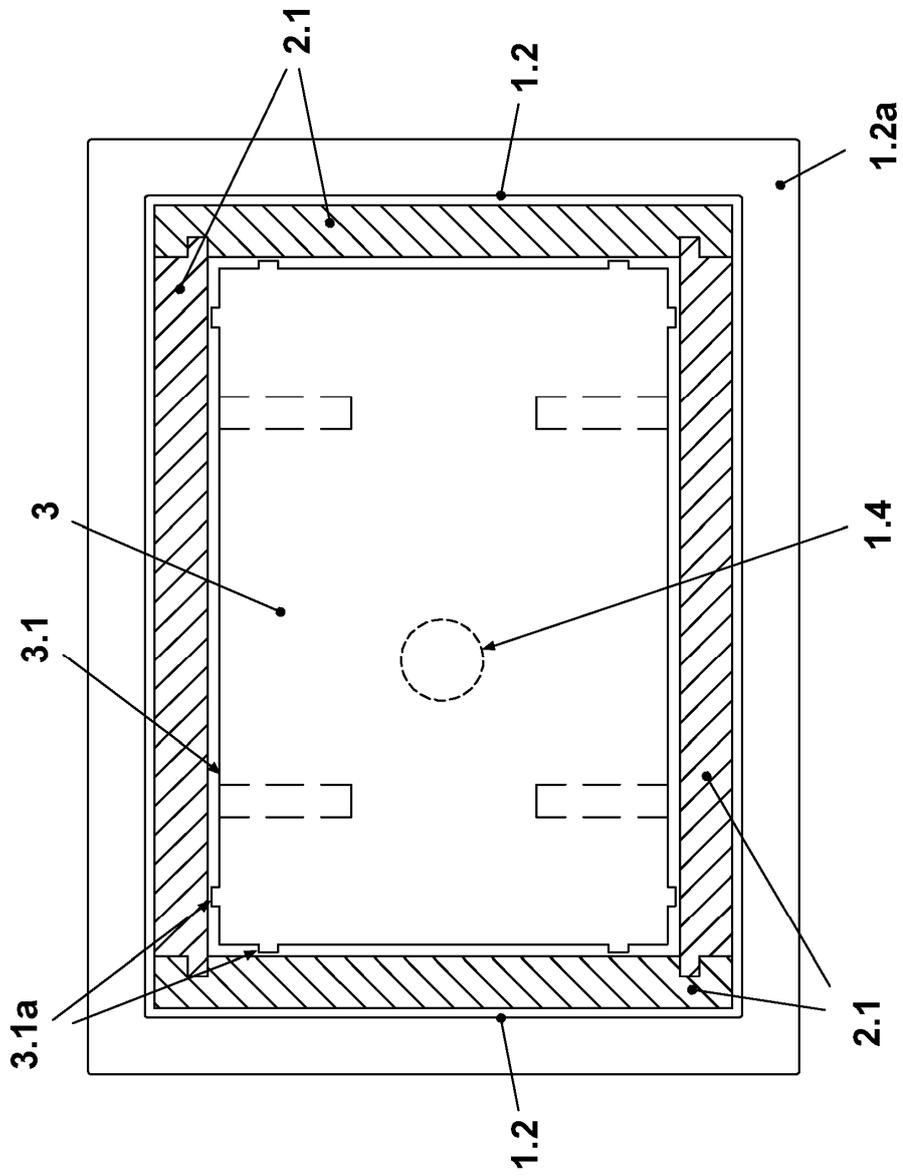


Fig. 3