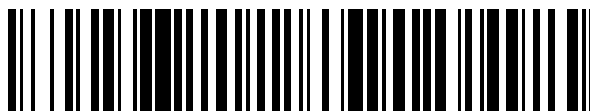


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 801 331**

51 Int. Cl.:

A41C 3/00 (2006.01)

D04B 1/24 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **13.11.2013 E 18169311 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **13.05.2020 EP 3375307**

54 Título: **Sujetador fabricado de tejido de punto con elasticidad variable**

30 Prioridad:

13.11.2012 FR 1260761

19.11.2012 FR 1260949

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

11.01.2021

73 Titular/es:

HANES OPERATIONS EUROPE SAS (100.0%)

2 rue des Martinets

92500 Rueil-Malmaison, FR

72 Inventor/es:

TURLAN, MANON

74 Agente/Representante:

LEHMANN NOVO, María Isabel

ES 2 801 331 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Sujetador fabricado de tejido de punto con elasticidad variable

La invención se refiere a un sujetador que se fabrica de tejido de punto circular y que incluye varias partes con elasticidad variable.

- 5 Se sabe cómo fabricar un sujetador de tejido de punto, en particular de punto circular o tubular, tal como el sujetador descrito y mostrado en el documento US-A-4.531.525.

Este tipo de sujetador, que se fabrica por medio de una máquina de tricotar circular diseñada para este fin, tiene la ventaja de ser cómodo de llevar y de ofrecer una determinada flexibilidad y extensibilidad elástica.

- 10 También se conoce un sujetador de tejido de punto circular descrito y mostrado en el documento WO 2006/110387 A2. El sujetador tiene un lado trasero, un lado delantero preferiblemente con un par de copas y preferiblemente un par de tirantes. El lado trasero tiene al menos una zona reforzada. Preferiblemente las copas, los tirantes y el escote también tienen zonas reforzadas. Preferiblemente, las zonas de refuerzo se forman durante el proceso de tricotado, y también preferiblemente utilizando combinaciones de construcción de puntos faltantes de flotación positiva y agregados en los hilos. Preferiblemente, el sujetador tiene también una construcción de puntada rizada real o simulada en el lado de tejido de las zonas reforzadas del lado del usuario para asegurar las propiedades de evacuación de la humedad. Las zonas reforzadas de la presente invención también se pueden tricotar en ropa tal como la ropa de mantenimiento, la ropa para maternidad y la ropa deportiva.

También se conoce un sujetador descrito y mostrado en el documento US-A-7, 163.432, cuyo objetivo es en particular ofrecer un sujetador que se pueda ajustar a diferentes tallas.

- 20 De acuerdo con este documento, el sujetador incluye una primera copa y una segunda copa de punto que se alinean transversalmente y cada una tiene una forma generalmente semiesférica.

De manera convencional, el sujetador incluye una cinta de fijación dorsal y un par de tirantes.

Cada copa incluye una primera parte periférica inferior que se fabrica de tejido de punto para el soporte del pecho.

- 25 Además, cada copa se sostiene por un aro tubular inferior añadido que forma un rigidizador, que se cose o se pega a la parte inferior de cada copa.

Aunque este tipo de sujetador ofrece una cierta elasticidad, lo que le permite que se adapte a diferentes tallas, el aro añadido puede provocar incomodidad a la persona que lleva puesto el sujetador.

Además, la fijación del aro al sujetador requiere una operación de fabricación suplementaria.

- 30 Para paliar estos inconvenientes en particular, la invención define un sujetador que consta de un tejido de punto de acuerdo con las características de la reivindicación 1.

Por lo tanto, la invención permite proporcionar un sujetador que permita un soporte óptimo para el pecho sin que sea necesario recurrir a aros añadidos ni a copas termoconformadas.

Las reivindicaciones dependientes 2 a 12 definen con más detalle el sujetador de la reivindicación 1. Estas características se describen a continuación.

- 35 De acuerdo con otra característica, el rigidizador tiene poca o ninguna extensibilidad elástica a lo largo de una dirección vertical, perpendicular a una dirección transversal, de modo que sostenga el pecho.

Además, la primera parte periférica de soporte de cada copa tiene una mayor extensibilidad elástica vertical que la del rigidizador, puesto que dicha primera parte es vigorosa verticalmente, de modo que levanta el pecho sin aplastarlo.

La segunda parte permite, en particular, añadir profundidad a las copas cuando se lleva puesto el sujetador.

- 40 De acuerdo con otro aspecto, el rigidizador y la primera parte de cada copa incluye un número de puntadas por unidad de superficie menor que el número de puntadas por unidad de superficie de la segunda parte de cada copa, para que el rigidizador y dicha primera parte sean menos extensibles transversalmente que la segunda parte.

Además, cada copa tiene una tercera parte central que es adyacente a la segunda parte, que tiene una forma generalmente circular dispuesta generalmente en el centro de la copa asociada, y que tiene una menor extensibilidad elástica vertical y transversal que la de la segunda parte adyacente.

- 5 Análogamente, la tercera parte incluye un número de puntadas por unidad de superficie inferior al número de puntadas por unidad de superficie de la segunda parte de cada copa, para que la tercera parte sea menos extensible transversalmente que la segunda parte.

Igualmente, cada parte de cada copa se fabrica de tejido de punto de acuerdo con un tipo de puntada diferente.

Además, el rigidizador forma una cinta central que conecta la primera copa y la segunda copa entre ellas de modo que limite su separación transversal.

- 10 Finalmente, las diferentes partes de cada copa, el rigidizador y la cinta de fijación dorsal se fabrican de una sola pieza mediante tricotado circular.

Esta característica permite fabricar una gran parte del sujetador de acuerdo con la invención en una máquina de punto circular en una sola etapa de tricotado.

- 15 Otras características y ventajas de la invención aparecerán con la lectura de la siguiente descripción detallada, para la comprensión de la cual se hará referencia a los dibujos adjuntos en los que:

- la figura 1 es una vista en perspectiva, que muestra un sujetador fabricado de tejido de punto que comprende varias partes de elasticidad variable, de acuerdo con la invención;

- la figura 2 es una vista en planta, que muestra el sujetador de la figura 1;

- la figura 3 es una vista frontal esquemática que muestra un primer tipo de puntada que forma un rigidizador;

- 20 - la figura 4 es una vista frontal esquemática similar a la figura 3, que muestra un segundo tipo de puntada que forma una primera parte de cada copa;

- la figura 5 es una vista frontal esquemática similar a la figura 3, que muestra un tercer tipo de puntada que forma una segunda parte de cada copa;

- 25 - la figura 6 es una vista frontal esquemática similar a la figura 3, que muestra un cuarto tipo de puntada que forma una tercera parte de cada copa.

Para aclarar la descripción y las reivindicaciones, se adoptará a título no limitativo la terminología longitudinal, vertical y transversal con referencia al triedro L, V, T indicado en las figuras.

- 30 En la figura 1 se muestra un sujetador 10 fabricado de tejido de punto, que se muestra en una configuración puesto en una persona de pie, de modo que la dirección transversal T mostrada por el triedro L, V, T de la figura 1 corresponde a una dirección horizontal.

El sujetador 10 incluye una primera copa 12a y una segunda copa 12b de punto que se alinean transversalmente y que tienen cada una, una forma generalmente semiesférica con convexidad orientada hacia adelante a lo largo de una dirección longitudinal.

- 35 Además, el sujetador 10 tiene una cinta de fijación dorsal 14 que en este caso está compuesta de un primer lado 16a y un segundo lado 16b que se pueden conectar entre sí en la espalda de la persona usuaria mediante un medio de sujeción 17 desmontable mostrado en la figura 2.

El medio de sujeción 17 es del tipo de corchete y presilla complementarios, por ejemplo.

Sin embargo, a título no limitativo, el sujetador 10 también se puede diseñar para fijarse desde el frente, entre las dos copas 12a, 12b, de acuerdo con un ejemplo de diseño no mostrado.

- 40 Análogamente, el sujetador 10 se puede fabricar de tubo sin ningún medio de sujeción, para metérselo por la cabeza.

La cinta de fijación 14 dorsal se fabrica de un tejido de punto que se puede estirar a lo largo de una dirección transversal correspondiente a su gran longitud.

ES 2 801 331 T3

Además, el sujetador 10 se equipa con un par de tirantes 18a, 18b que están diseñados para soportar el sujetador 10 en los hombros de la persona usuaria.

Como se puede ver en las figuras 1 y 2, el sujetador 10 incluye una parte de tejido de punto 20 que se denomina "rigidizador" 20 en el resto de la descripción.

- 5 En particular, el rigidizador 20 forma una cinta de refuerzo 22 que se extiende debajo de cada copa 12a, 12b para favorecer el soporte y el sostenimiento cada copa 12a, 12b.

Para ello, la cinta de refuerzo 22 del rigidizador 20 rodea la periferia inferior de cada copa 12a, 12b, generalmente la mitad inferior de cada copa 12a, 12b.

- 10 Además, el rigidizador 20 forma una cinta central 24 que conecta la primera copa 12a y la segunda copa 12b entre ellas de modo que limita su separación transversal entre sí.

Igualmente, el rigidizador 20 forma una primera cinta lateral 26a que conecta la primera copa 12a en el primer lado 16a, y una segunda cinta lateral 26b que conecta la segunda copa 12b en el segundo lado 16b de la cinta de fijación 14.

- 15 El rigidizador 20 se fabrica de tejido de punto de acuerdo con un primer tipo de puntada 28 mostrado en la figura 3 y descrito más adelante, que se diseña para sustituir un aro añadido, como por ejemplo un refuerzo metálico.

Para ello, el primer tipo de puntada 28 del rigidizador 20 tiene poca o incluso ninguna extensibilidad elástica a lo largo de una dirección vertical.

En este caso se entiende por "baja extensibilidad elástica" una extensibilidad que es menor o igual al veinte por ciento, y preferiblemente menor o igual al diez por ciento, en comparación con una condición de reposo del tejido de punto.

- 20 De acuerdo con otro aspecto, cada copa 12a, 12b incluye, desde la periferia hasta el centro de la copa, una primera parte 30a, 30b, una segunda parte 32a, 32b, y una tercera parte 34a, 34b respectivamente.

La primera parte 30a, 30b forma la periferia inferior de cada copa 12a, 12b, de modo que sostenga el pecho.

- 25 Como se puede ver en la figura 1, la primera parte 30a, 30b de cada copa 12a, 12b rodea en esencia tres cuartos de cada copa 12a, 12b, por lo tanto, una mitad inferior y un cuarto superior lateral exterior del lado del brazo de la persona usuaria.

Además, la primera parte 30a, 30b de cada copa 12a, 12b es extensible elásticamente y se fabrica en tejido de punto de acuerdo con un segundo tipo de puntada 36 que se describirá a continuación.

Además, la primera parte 30a, 30b de cada copa 12a, 12b tiene una mayor extensibilidad elástica vertical que la del rigidizador 20.

- 30 Análogamente, la primera parte 30a, 30b de cada copa 12a, 12b es lo suficientemente vigorosa verticalmente como para levantar el pecho sin aplastarlo.

El término "vigorosa" en este caso se refiere a la capacidad de ejercer una fuerte fuerza de restauración vertical cuando el tejido de punto está tenso.

- 35 De manera complementaria, la segunda parte 32a, 32b de cada copa 12a, 12b forma un anillo que se dispone en el interior de la primera parte 30a, 30b.

Además, la segunda parte 32a, 32b es elásticamente extensible a lo largo de una dirección transversal y tiene una mayor extensibilidad elástica que la primera parte 30a, 30b, de modo que obtiene una profundidad de copa 12a, 12b satisfactoria.

- 40 Para ello, la segunda parte 32a, 32b se fabrica de tejido de punto de acuerdo con un tercer tipo de puntada 38 que se describe a continuación.

Finalmente, la tercera parte 34a, 34b de cada copa 12a, 12b forma un círculo que se dispone en el centro de la copa asociada y está rodeado por la segunda parte 32a, 32b adyacente.

ES 2 801 331 T3

Además, la tercera parte 34a, 34b es elásticamente extensible y tiene una menor extensibilidad elástica que la de la segunda parte 32a, 32b.

Para ello, la tercera parte 34a, 34b se fabrica de tejido de punto de acuerdo con un cuarto tipo de puntada 40 descrito a continuación.

- 5 Las diferentes partes 30a, 30b, 32a, 32b, 34a, 34b de cada copa 12a, 12b, el rigidizador 20 y la cinta de fijación 14 dorsal se fabrican en una sola pieza mediante tricotado circular.

Además, las diferentes partes 30a, 30b, 32a, 32b, 34a, 34b de cada copa 12a, 12b se disponen de manera generalmente concéntrica, como se puede ver en las figuras 1 y 2.

- 10 Se muestra esquemáticamente en las figuras 3 a 6 la representación visual de una unidad de superficie 42 del primer tipo de puntada 28, del segundo tipo de puntada 36, del tercer tipo de puntada 38 y del cuarto tipo de puntada 40 respectivamente, estando constituida cada unidad de superficie 42 por ocho hileras transversales de hilos que forman ocho columnas verticales de tejido de punto.

- 15 Las ocho hileras de hilos de cada tipo de puntada de tejido de punto están compuestas sucesivamente por un hilo cubierto F1, un primer hilo de polipropileno F2, un primer hilo texturizado F3, un segundo hilo de polipropileno F4, un hilo plano F5, un tercer hilo de polipropileno F6, un segundo hilo texturizado F7 y un cuarto hilo de polipropileno F8.

Por "hilo cubierto" se entiende un hilo que consta de una parte central llamada alma y una parte periférica llamada cubierta.

La parte central es un hilo de elastano o de caucho natural, por ejemplo, que le da al hilo cubierto características elásticas.

- 20 La parte periférica se fabrica de fibras naturales, como el algodón o la lana, o de fibras sintéticas, como la poliamida o el poliéster, por ejemplo.

Sin embargo, de acuerdo con el ejemplo descrito en este caso, el hilo cubierto F1 incluye una parte central fabricada de elastano y una parte periférica de poliamida.

- 25 Se entiende por "hilo texturizado" un hilo suave y voluminoso con propiedades de extensibilidad elástica, a diferencia del hilo plano.

El hilo texturizado, por ejemplo, se obtiene retorciendo fibras lisas, generalmente sintéticas, para aumentar su volumen, haciéndolo suave al tacto y ligeramente elástico.

Se entiende por "hilo plano" un hilo que no se estira, que en este caso es de poliéster o poliamida.

- 30 El hilo plano es un hilo monofilamento, en contraposición al hilo texturizado que es multifilamento. El hilo plano se obtiene mediante hilado del material a una velocidad suficiente, generalmente comprendida entre 1.000 metros por minuto y 5.000 metros por minuto, y si es necesario por medio de un estiramiento posterior para obtener un hilo amorfo o que tenga un bajo grado de cristalinidad, generalmente inferior al 5 por ciento.

- 35 La extensibilidad de cada tipo de puntada 28, 36, 38, 40, en una dirección transversal en el sentido del hilo, y en una dirección vertical en el sentido de la puntada, se determina mediante la naturaleza del hilo utilizado y el tipo de tejido de punto fabricado.

De hecho, la técnica de salto de puntada, que consiste en "mantener" una puntada en varias hileras, permite variar la extensibilidad vertical del tejido de punto.

- 40 El salto de puntada se muestra en las figuras 3 a 6, mediante los bucles que se extienden verticalmente en varias hileras seguidas. Cuanto más amplio sea el salto de la puntada, menor es la extensibilidad elástica vertical intrínseca del tejido de punto.

Como se puede ver en las figuras 3 y 4, el primer tipo de puntada 28 y el segundo tipo de puntada 36 incluyen cada uno una puntada "mantenida" en ocho hileras, alternando cada dos columnas.

El hilo de la puntada mantenida del primer tipo de puntada 28 es el hilo plano F5, que no se estira, de modo que el primer tipo de puntada 28 tiene poca o incluso ninguna extensibilidad elástica vertical.

ES 2 801 331 T3

De acuerdo con la figura 4, el hilo de la puntada "mantenida" del segundo tipo de puntada 36 es el hilo cubierto F1, que es relativamente elástico, de modo que el segundo tipo de puntada 36 es muy vigoroso verticalmente.

A título indicativo, de acuerdo con un ejemplo de forma de realización, el segundo tipo de puntada 36 tiene una extensibilidad vertical del ciento cuarenta por ciento en comparación con un estado de reposo.

5 Como se puede ver en la figura 5, que muestra el tercer tipo de puntada 38, el primer hilo cubierto F1, el tercer hilo texturizado F3, el hilo plano F5 y el hilo texturizado F7 se "mantienen" cada uno en dos hileras, una columna de cuatro, formando saltos de puntada dispuestos al tresbolillo.

10 Análogamente, de acuerdo con la figura 6, que muestra el cuarto tipo de puntada 40, el primer hilo cubierto F1, el tercer hilo texturizado F3, el hilo plano F5 y el hilo texturizado F7 se mantienen cada uno en dos hileras, cada dos columnas, formando saltos de puntada dispuestos al tresbolillo.

De manera complementaria, la extensibilidad de cada tipo de puntada 28, 36, 38, 40, en una dirección transversal, en el sentido del hilo, está determinada por el número de puntadas por unidad de superficie 42. Cuanto mayor es el número de puntadas, mayor tiende a ser la extensibilidad elástica transversal de la puntada.

15 Con referencia a las figuras 3 a 6, el primer tipo de puntada 28 y el segundo tipo de puntada 36 incluyen cada uno treinta y seis puntadas por unidad de superficie 42, el tercer tipo de puntada 38 incluye cincuenta y seis puntadas por unidad de superficie 42 y el cuarto tipo de puntada 40 incluye cuarenta y ocho puntadas por unidad de superficie 42.

El alto número de puntadas del cuarto tipo de puntada 40, vuelve la tercera parte 34a, 34b central de cada copa 12a, 12b opaca, ocultando de este modo el pecho.

20 A continuación, se describen las características de extensibilidad elástica vertical relativa de los diferentes tipos de puntada 28, 36, 38, 40.

El primer tipo de puntada 28 tiene la menor extensibilidad vertical que está comprendida, por ejemplo, entre el cero y el veinte por ciento, que es igual preferiblemente al diez o incluso al cero por ciento, en comparación con un estado de reposo.

25 El segundo tipo de puntada 36 tiene una extensibilidad vertical que es mayor que la del primer tipo de puntada 28, y que es, por ejemplo, igual a una elongación del ciento cuarenta por ciento en comparación con un estado de reposo.

El tercer tipo de puntada 38 tiene una extensibilidad vertical que es mayor a la del segundo tipo de puntada 36, y que es, por ejemplo, igual a una elongación del ciento setenta y cinco por ciento en comparación con un estado de reposo.

El cuarto tipo de puntada 40 tiene una extensibilidad vertical que es menor a la del tercer tipo de puntada 38 y que es, por ejemplo, igual a una elongación del ciento cincuenta por ciento en comparación con un estado de reposo.

30 En cuanto a las características de extensibilidad elástica transversal relativa de los diferentes tipos de puntadas 28, 36, 38, 40, el primer tipo de puntada 28 y el segundo tipo de puntada 36 tienen una extensibilidad elástica transversal inferior que la del tercer tipo de puntada 38 y del cuarto tipo de puntada 40, que tiene, por ejemplo, una elongación del setenta y cinco por ciento en comparación con un estado de reposo.

35 Finalmente, la extensibilidad elástica transversal del tercer tipo de puntada 38 y del cuarto tipo de puntada 40 tiene, por ejemplo, una elongación del ciento setenta y cinco por ciento en comparación con un estado de reposo.

Por lo tanto, el sujetador 10 de acuerdo con la invención permite eliminar un aro añadido.

Sin embargo, a título no limitativo, el sujetador 10 de acuerdo con la invención se puede equipar con un aro añadido para mejorar el soporte del pecho.

40 Además, la disposición de las diferentes partes 30a, 30b, 32a, 32b, 34a, 34b de cada copa 12a, 12b y el rigidizador 20, así como las características mecánicas de cada tipo de puntada 28, 36, 38, 40, permiten ofrecer un soporte óptimo del pecho.

De acuerdo con una variante de forma de realización no mostrada, el rigidizador 20 rodea la periferia inferior de cada copa 12a, 12b, así como una parte de la periferia superior de cada copa 12a, 12b, para enfatizar el volumen de las copas 12a, 12b.

45

REIVINDICACIONES

1. Sujetador (10) constituido de un tejido de punto, comprendiendo el sujetador:
 una primera copa de punto (12a) y una segunda copa de punto (12b) que están alineadas transversalmente y cada una tiene una forma generalmente semiesférica, comprendiendo cada copa (12a, 12b) una primera parte periférica (30a, 30b) extensible de manera elástica que está constituida de un tejido de punto, que sirve para sostener el pecho,
 una parte que forma un rigidizador (20) que se extiende al menos parcialmente debajo de cada copa (12a, 12b), y
 una cinta (14) que sirve para fijar la parte trasera del sujetador (10), el rigidizador (20) que forma una cinta de refuerzo que rodea, al menos parcialmente, la primera parte periférica de soporte (30a, 30b) de cada copa (12a, 12b), el rigidizador (20) que está constituido de un tejido de punto de acuerdo con un primer tipo de puntada (28) diseñado para reemplazar un aro adicional, y caracterizado por que cada copa entre la primera copa de punto y la segunda copa de punto comprende una segunda parte anular interior (32a, 32b) que es adyacente a la primera parte (30a, 30b), que es extensible de manera elástica en sentido transversal y vertical, y que tiene una extensibilidad vertical y transversal elástica mayor o igual que la de la primera parte (30a, 30b).
2. Sujetador (10) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que el rigidizador (20) tiene poca o ninguna extensibilidad elástica en dirección vertical, perpendicular a una dirección transversal, de modo que sostiene el pecho.
3. Sujetador (10) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que la primera parte periférica de soporte (30a, 30b) de cada copa (12a, 12b) tiene una extensibilidad elástica vertical mayor que la del rigidizador (20), y por que dicha primera parte (30a, 30b) es verticalmente reactiva, de modo que levanta el pecho sin aplastarlo.
4. Sujetador (10) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que el refuerzo (20) y la primera parte (30a, 30b) de cada copa (12a, 12b) comprenden un número de puntadas por unidad de superficie (42) que es menos elevado al número de puntadas por unidad de superficie (42) de la segunda parte (32a, 32b) de cada copa (12a, 12b) de modo que el rigidizador (20) y dicha primera parte (30a, 30b) se hacen menos extensibles transversalmente que la segunda parte (32a, 32b).
5. Sujetador (10) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por que cada copa (12a, 12b) comprende una tercera parte central (34a, 34b) que es adyacente a la segunda parte (32a, 32b), que tiene una forma generalmente circular dispuesta generalmente en el centro de la copa asociada (12a, 12b), y que tiene una extensibilidad elástica vertical y transversal menos elevada que la de la segunda parte (32a, 32b).
6. Sujetador (10) de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizado por que la tercera parte (34a, 34b) comprende un número de puntadas por unidad de superficie (42) que es menos elevado que el número de puntadas por unidad de superficie (42) de la segunda parte (32a, 32b) de cada copa (12a, 12b), de modo que la tercera parte (34a, 34b) se hace menos extensible transversalmente que la segunda parte (32a, 32b).
7. Sujetador (10) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado por que cada parte (30a, 30b, 32a, 32b, 34a, 34b) de cada copa (12a, 12b) está constituida por un tejido de punto de acuerdo con un tipo de puntada diferente.
8. Sujetador (10) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que el rigidizador (20) forma una cinta central (24) que conecta la primera copa (12a) y la segunda copa (12b) entre sí de modo que se limita su separación transversal.
9. Sujetador (10) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que las diferentes partes (30a, 30b, 32a, 32b, 34a, 34b) de cada copa (12a, 12b), el rigidizador (20) y la cinta (14) que sirve para fijar la parte trasera se fabrican de una sola pieza mediante tricotado circular.
10. Sujetador (10) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizado por que la segunda parte de cada copa forma un anillo dispuesto en el interior de la primera parte de cada copa entre la primera copa de punto y la segunda copa de punto.
11. Sujetador (10) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 5 a 10, caracterizado por que la tercera parte de cada copa forma un círculo dispuesto a nivel del centro de cada copa y en el interior de la segunda parte de cada copa entre la primera copa de punto y la segunda copa de punto.

12. Sujetador (10) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 5 a 11, caracterizado por que la primera parte, la segunda parte y la tercera parte se disponen concéntricamente en cada copa entre la primera copa de punto y la segunda copa de punto.

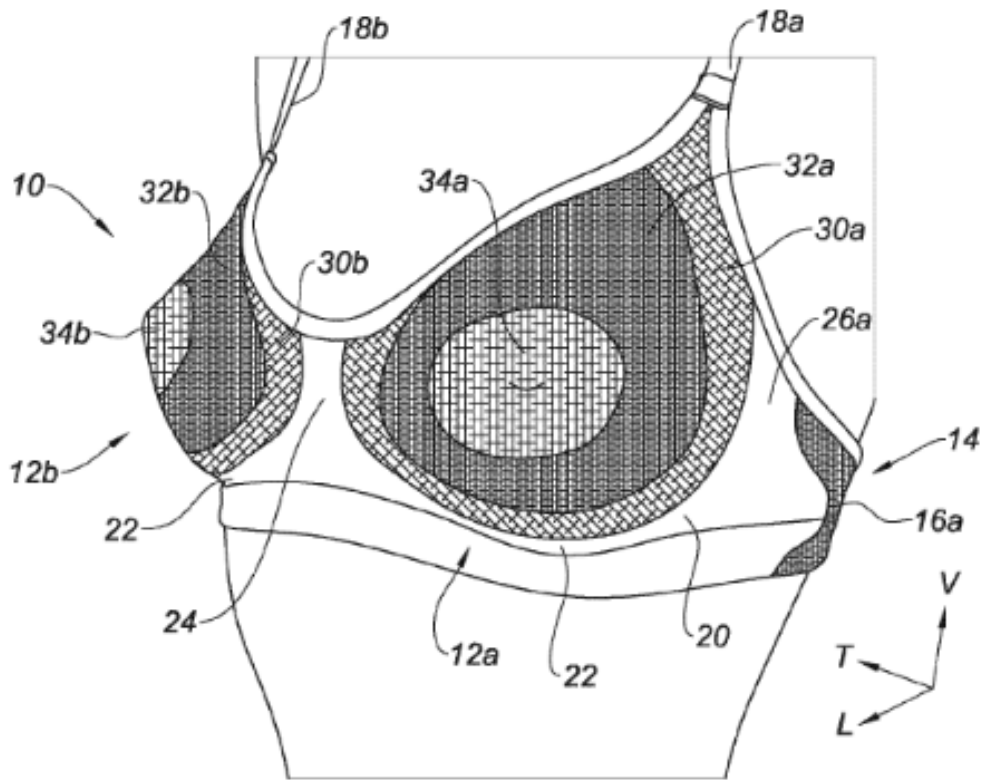


Fig. 1

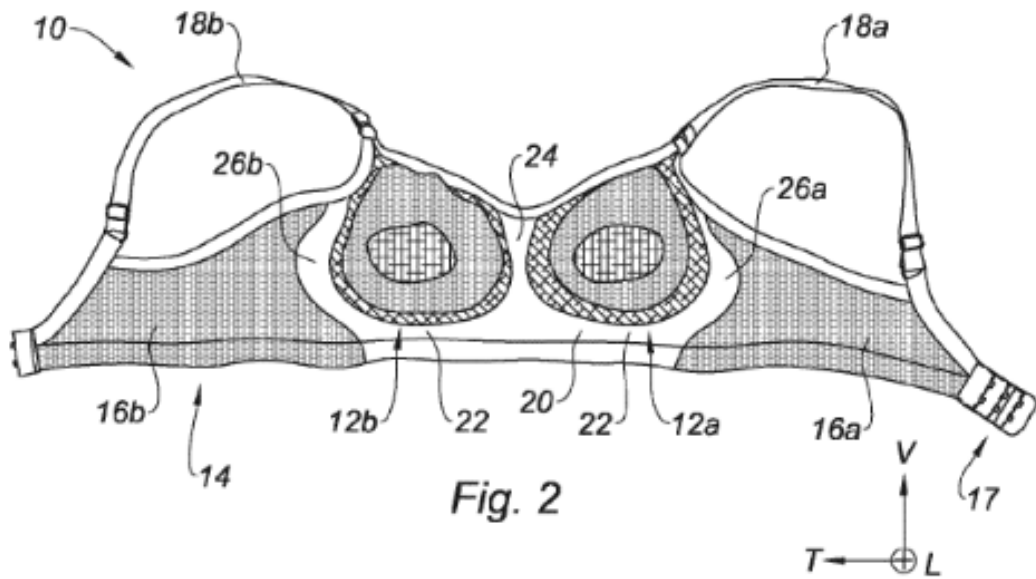


Fig. 2

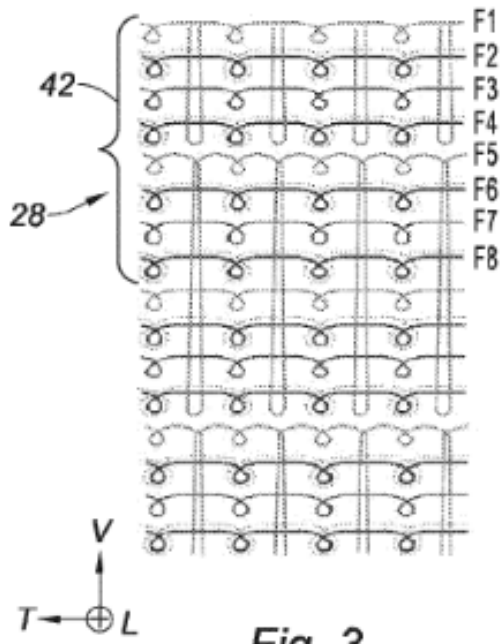


Fig. 3

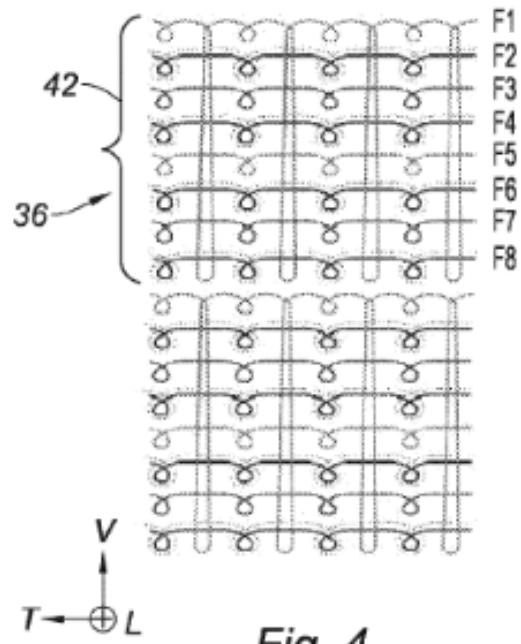


Fig. 4

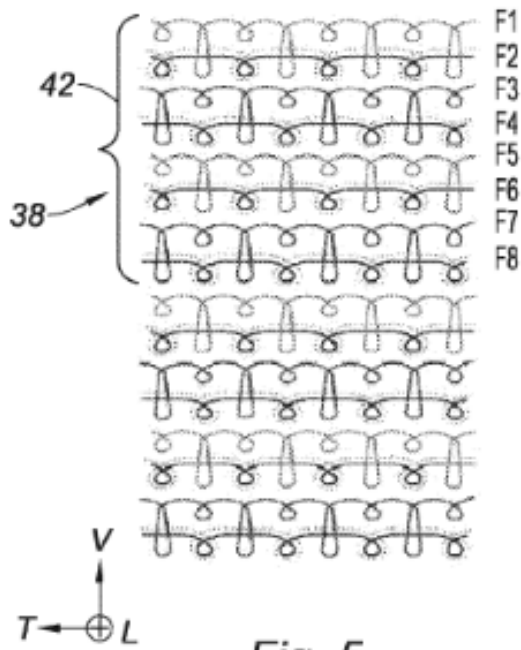


Fig. 5

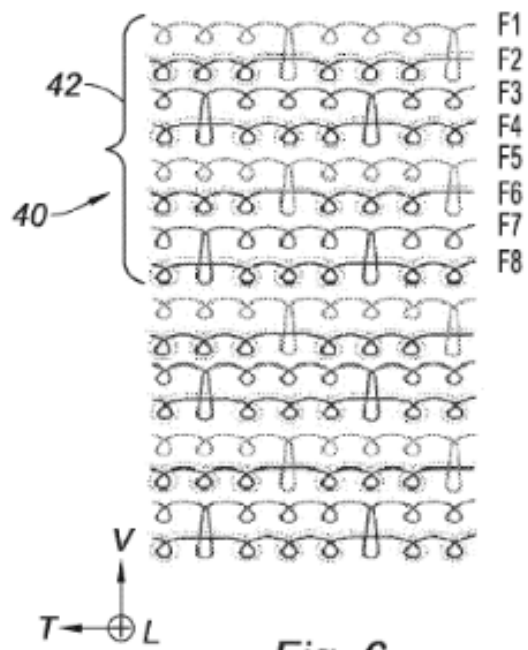


Fig. 6