

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 800 907**

51 Int. Cl.:

**A41C 3/00** (2006.01)

**A41C 3/12** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **18.12.2015 PCT/IB2015/059800**

87 Fecha y número de publicación internacional: **30.06.2016 WO16103135**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **18.12.2015 E 15817577 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **27.05.2020 EP 3236791**

54 Título: **Sujetador que incluye un soporte de espuma para los senos**

30 Prioridad:

**23.12.2014 FR 1463248**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**05.01.2021**

73 Titular/es:

**HANES OPERATIONS EUROPE SAS (100.0%)  
2 rue des Martinets  
92500 Rueil-Malmaison, FR**

72 Inventor/es:

**TURLAN-VAN DER HOEVEN, MANON**

74 Agente/Representante:

**LEHMANN NOVO, María Isabel**

ES 2 800 907 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Sujetador que incluye un soporte de espuma para los senos

La presente invención se encuentra en el dominio de los artículos de lencería y más en particular en el dominio de los sujetadores.

5 Tradicionalmente, los sujetadores se pueden clasificar en dos categorías principales, una agrupación de sujetadores sin alambres de sujeción, diseñados para mujeres que tengan senos pequeños y la otra agrupación de sujetadores con alambres de sujeción, diseñados para mujeres que tengan senos medianos o grandes.

10 Los sujetadores sin alambres de sujeción presentan una construcción que incluye un tejido cortado y cosido o moldeado para fabricar las copas del sujetador. A continuación, estas copas se sujetan a los tirantes y a una banda de soporte.

15 Los sujetadores con alambres de sujeción ofrecen un soporte mejorado para los senos. Estos sujetadores habitualmente incluyen copas cosidas o moldeadas a las cuales se unen elementos que actúan como alambres de sujeción, tales como las ballenas. Normalmente, estas ballenas se fabrican de un material relativamente rígido, tal como una varilla de metal o posiblemente un elemento rígido en un material sintético. A continuación, las ballenas se cosen al interior de una estructura fabricada de una tela tejida para protegerlas, sobre todo al lavarlas, y para proteger a la persona que se pone ese tipo de sujetador.

20 Dichos sujetadores con alambres de sujeción presentan inconvenientes, en particular porque siempre existe un riesgo de que el usuario se lesione debido a la mala posición de las ballenas. Por una parte, aunque mejoran el soporte de los senos, los alambres de sujeción provocan sensaciones de incomodidad cuando se lleva puesto el sujetador, en particular debido al hecho de que los materiales utilizados para fabricar los alambres de sujeción son materiales rígidos, que presionan la piel y no se ajustan realmente a la morfología de un cuerpo en movimiento. Por otra parte, los alambres de sujeción descansan sobre los huesos y, en caso de actividad intensa por parte del usuario, pueden provocar la formación de ampollas o pueden desgarrar la piel debajo de los senos.

25 El documento FR2908270A1 describe un sujetador con dos copas de sujetador termoconformadas con una capa de refuerzo adicional en forma de omega fabricada de tela en relieve. La capa de refuerzo rodea las regiones exteriores de las copas. Este documento describe el preámbulo de la reivindicación 1.

El documento CN203841141U describe un forro de sujetador con una región de copa, una región de anillo de acero y una región de amortiguación del anillo de acero. La región de amortiguación se puede rellenar con materiales fluidos o blandos.

30 La presente invención tiene por objetivo proponer un sujetador, en particular uno sin los inconvenientes mencionados anteriormente, y para esto propone un sujetador con al menos un alambre de sujeción diseñado para que se disponga al menos en la zona de la unión inferior entre cada seno y el tronco de un usuario, incluyendo el sujetador dos copas diseñadas para cubrir los senos al menos en parte y sobre las que se sujeta el alambre de sujeción, distinguiéndose por que incluye al menos un basco (por ejemplo, cuna), dispuesto sobre el sujetador, con el fin de cubrir con el mismo al menos el alambre de sujeción, y diseñado para interponerse entre, al menos, el alambre de sujeción y el cuerpo del usuario.

Se entiende por zona de unión "inferior" la zona de unión situada más lejos de la cabeza del usuario (más cercana a la pelvis), que se extiende aproximadamente en un semicírculo como mínimo.

40 De esta manera, el basco permite reducir la compresión, en particular del alambre de sujeción contra la piel y los huesos del usuario, reduciendo o eliminando los inconvenientes provocados por el alambre de sujeción cuando se utiliza el sujetador de acuerdo con la invención, en particular en el caso de actividad intensa por parte del usuario que provoque numerosos movimientos relativos entre el sujetador de acuerdo con la invención y el cuerpo del usuario.

El sujetador de acuerdo con la invención se define como que tiene todas las características de la reivindicación 1. Puede incluir una o varias de las siguientes características opcionales:

- 45
- el basco se extiende, al menos en parte, desde el alambre de sujeción hasta el interior de las copas;
  - el basco se realiza de un conjunto que comprende un tejido y una espuma; por lo tanto, el basco absorbe bien los impactos entre el alambre de sujeción y el tronco del usuario;

- el basco se fabrica de espuma de poliuretano;
  - el basco se fabrica de etilvinilacetato;
  - el basco se acolcha, en particular para que los senos no estén en contacto homogéneo con el basco, lo que en particular permite que la piel del usuario respire mejor;
- 5
- el basco incluye al menos una abertura, con el fin de aumentar la transpiración;
  - la abertura se dispone entre las almohadillas de una manera tal que la piel del usuario no entre en contacto directo con la pared o las paredes de las aberturas y las obstruya de modo que impida que las aberturas cumplan su función;
  - la espuma se termoconforma y/o se comprime e inyecta;
  - se puede entender que el alambre de sujeción se fija directa o indirectamente a las copas;
- 10
- el basco incluye al menos una tira diseñada para recibir el alambre de sujeción por medio de su inserción;
  - el basco se sella por calor en el sujetador utilizando una película o puntos de pegamento;
  - el basco se cose en el sujetador;
  - el basco se fabrica de una sola pieza o como una pieza fabricada de varias piezas de ensamblaje;

El invento también se refiere a un método de fabricación de un sujetador de acuerdo con la invención.

- 15
- El método de fabricación del basco se distingue por que incluye una etapa de termoconformado de dos capas de espuma, entre las que se disponen otros elementos de espuma, de tal manera que, como resultado del termoconformado, el basco presenta una superficie desigual, por ejemplo, presentando protuberancias en forma de almohadillas.

- 20
- Por otra parte, el método de fabricación del basco puede incluir una etapa de corte a través de la espuma termoconformada, preferiblemente en los lugares donde el grosor del basco es el menor posible cuando la superficie del basco es desigual.

El método de fabricación del sujetador se distingue por que incluye una etapa de sujeción del basco sobre el sujetador, con el fin de cubrir con el mismo al menos los alambres de sujeción, y se diseña para que se interponga entre los alambres de sujeción y el cuerpo del usuario.

- 25
- El método de fabricación del sujetador también puede incluir una etapa para colocar el basco de modo que se extienda al menos en parte hacia el interior de las copas del sujetador.

El método de fabricación del sujetador puede incluir una etapa para insertar alambres de sujeción en un basco dentro de las tiras proporcionadas para este propósito, de acuerdo con una forma de realización de la invención.

- 30
- Varias formas de realización de la presente invención se describen a continuación por medio de ejemplos no limitativos, con referencia a las figuras adjuntas. Los números de referencia idénticos o análogos en el conjunto de figuras designan partes o conjuntos de partes idénticas o análogas:

- La Fig. 1 representa un sujetador de acuerdo con una forma de realización de la presente invención;
  - La Fig. 2 representa un basco de acuerdo con una primera forma de realización de la presente invención;
  - La Fig. 3 representa un basco de acuerdo con una segunda forma de realización de la presente invención;
- 35
- La Fig. 4 representa un basco de acuerdo con una tercera forma de realización de la presente invención;
  - La Fig. 5 representa un basco de acuerdo con una cuarta forma de realización de la presente invención;

- La Fig. 6 representa un detalle del acolchado de un basco de acuerdo con la invención, de acuerdo con una forma de realización de la presente invención.

Con referencia a la Fig. 1, se describe un sujetador 1 de acuerdo con una forma de realización de la presente invención.

5 El sujetador 1 es un sujetador 1 con dos alambres de sujeción (no representados) diseñados para disponerse en la zona de unión inferior entre cada seno y el tronco de un usuario, incluyendo el sujetador 1 dos copas 2 y 3 diseñadas para cubrir los senos al menos en parte y en las que se sujetan los alambres de sujeción.

El sujetador 1 también incluye un basco de una pieza 4 dispuesto en el sujetador 1, con el fin de cubrir con el mismo los alambres de sujeción, y diseñado para interponerse entre los alambres de sujeción y el cuerpo del usuario.

10 El basco 4 se extiende predominantemente desde el alambre de sujeción hasta el interior de las copas 2 y 3 y se fabrica a partir de un conjunto que comprende un tejido y un poliuretano termoconformado con el fin de presentar el acolchado en la forma de pequeñas almohadillas 5.

Se debe observar que, puesto que el basco 4 se añade al sujetador 1 de una manera ajustada, un basco de este tipo se puede añadir de forma ventajosa a cualquier sujetador existente con el fin de que sea desmontable o no.

Con referencia a la Fig. 2, se describe un basco 4 de acuerdo con una primera forma de realización de la invención.

15 El basco 4 presenta una forma de omega ( $\omega$ ) e incluye las tiras 6 y 7, es decir, túneles en los que se pueden insertar los alambres de sujeción que se diseñan para sujetarse en el sujetador.

Opcionalmente, los extremos 8 y 9 del basco 4 extienden la longitud de los lados externos 10 y 11 (Fig. 1) de las copas 2 y 3 y por lo tanto pueden subir hacia los tirantes 12 y 13, representados en la Fig. 1, del sujetador 1.

20 Con referencia a la Fig. 3, se describe un basco 4 de acuerdo con una segunda forma de realización de la presente invención.

Los extremos 8 y 9 del basco 4 no van a lo largo de los lados externos 10 y 11 de las copas 2 y 3, y por lo tanto el basco 4 se extiende hacia los lados externos 10 y 11 hasta los extremos de los alambres de sujeción.

Con referencia a la Fig. 4, se describe un basco 4 de acuerdo con una tercera forma de realización de la presente invención.

25 El basco 4 se acolcha con el fin de que presente pequeñas almohadillas 5 en forma de partes de esferas, algunas de las cuales, 5a, 5b, 5c, preferentemente situadas en los (puntos) extremos 8 y 9 y en el punto central 14, presenten dimensiones mayores que las otras. Por supuesto, se pueden disponer otras almohadillas 5 con dimensiones mayores que las otras en otras varias ubicaciones del basco 4.

30 Con referencia a la Fig. 5, se describe un basco 4 de acuerdo con una cuarta forma de realización de la presente invención.

En esta forma de realización, el basco 4 presenta generosas superficies para cubrir todos los tamaños y formas de alambres de sujeción y todas las formas de sujetador.

Con referencia a la Fig. 6 se describe un detalle del acolchado 15 de un basco 4, por ejemplo, el de la Fig. 1, de acuerdo con una forma de realización de la presente invención.

35 El acolchado 15 presenta varios pequeños acolchados 5, presentando cada uno la forma de una parte de una esfera, no estando la invención limitada a una geometría de este tipo y por lo tanto posiblemente también abarque, por ejemplo, una red geométrica de líneas rectas fabricadas de acuerdo con un método similar al de la red de almohadillas 5.

40 Dichas almohadillas 5 se ajustan en los cuadrados de un damero 17, y se emplean varias aperturas 16 en cada unión de dos líneas rectas del damero 17 definido de este modo.

**REIVINDICACIONES**

- 5 1. Un sujetador (1) con al menos un alambre de sujeción diseñado para disponerse al menos en una zona de unión inferior entre cada seno y un tronco de un usuario, incluyendo el sujetador (1) dos copas (2, 3) diseñadas para cubrir los senos al menos en parte y en las que se sujeta el alambre de sujeción, en donde el sujetador incluye al menos un basco (por ejemplo cuna) (4), dispuesto sobre el sujetador (1), con el fin de cubrir con el mismo al menos el alambre de sujeción, diseñado el basco (4) para interponerse entre al menos el alambre de sujeción y el cuerpo del usuario, caracterizado por que el basco (4) se acolcha con el fin de que presente varias pequeñas almohadillas (5), en donde el basco se extiende a lo largo de la totalidad de la longitud del alambre de sujeción con el fin de que presente una forma de omega ( $\omega$ ) de tal manera que las varias pequeñas almohadillas se proporcionen a lo largo de la totalidad de la longitud del alambre de sujeción, y en donde las puntas con la forma de omega ( $\omega$ ) del basco presenten cada una al menos una almohadilla de las varias pequeñas almohadillas con dimensiones mayores que las otras almohadillas de las varias pequeñas almohadillas.
- 10 2. El sujetador (1) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que el basco (4) se extiende al menos en parte desde el alambre de sujeción hasta el interior de las copas (2, 3).
- 15 3. El sujetador (1) de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, caracterizado por que el basco (4) se realiza de un conjunto compuesto por un tejido y una espuma.
4. El sujetador (1) de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizado por que la espuma comprende una espuma de poliuretano.
5. El sujetador (1) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que el basco (4) se fabrica de etilvinilacetato.
- 20 6. El sujetador (1) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que las pequeñas almohadillas (5) presentan cada una forma de una parte de una esfera.
7. El sujetador (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que el basco (4) incluye al menos una abertura (16).
- 25 8. El sujetador (1) de acuerdo con la reivindicación 7, caracterizado por que la abertura (16) se dispone entre las pequeñas almohadillas (5).
9. El sujetador (1) de acuerdo con la reivindicación 8, caracterizado por que las almohadillas (5) se ajustan en los cuadrados de un patrón de damero (17) del basco (4), y se emplean varias aperturas (16) en cada unión de dos líneas rectas del patrón del damero (17).
- 30 10. El sujetador (1) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que los extremos (8, 9) del basco (4) extienden la longitud de los lados externos (10, 11) de las copas (2, 3).
11. El sujetador (1) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que los extremos del basco (8,9) extienden los lados externos (10, 11) de las copas (2, 3) hasta los extremos del alambre de sujeción.
- 35 12. El sujetador (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que el basco (4) incluye al menos una tira (6) destinada para recibir el alambre de sujeción por medio de la inserción del alambre de sujeción en al menos una tira (6).
13. El sujetador (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que el basco (4) se sella por calor al sujetador utilizando una película o puntos de pegamento, y/o el basco (4) se cose en el sujetador.
- 40 14. Un método de fabricación del sujetador (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que el método incluye una etapa de sujeción del basco (4) en el sujetador (1), con el fin de cubrir con el mismo al menos el alambre de sujeción inferior, y diseñado para que se interponga entre el alambre de sujeción y el cuerpo del usuario.
15. El método de la reivindicación 14, caracterizado por que el método incluye una etapa de inserción de alambres de sujeción en tiras (6, 7) del basco.

