

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 522 792**

21 Número de solicitud: 201300464

15 Folleto corregido: A1

INID afectado: 72

48 Fecha de publicación de la corrección: 30.12.2014

51 Int. Cl.:

**C04B 16/08** (2006.01) **E04C 2/04** (2006.01)

**C04B 28/14** (2006.01)

**C04B 18/20** (2006.01)

**B32B 13/08** (2006.01)

12

**CORRECCIÓN DE LA PRIMERA PÁGINA  
DE LA SOLICITUD DE PATENTE**

A8

22 Fecha de presentación:

**17.05.2013**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**18.11.2014**

71 Solicitantes:

**UNIVERSIDAD DE BURGOS (100.0%)  
C/ Hospital del Rey s/n  
09001 Burgos ES**

72 Inventor/es:

**GUTIÉRREZ GONZÁLEZ, Sara;  
CALDERÓN CARPINTERO, Verónica;  
RODRÍGUEZ SÁIZ, Ángel;  
GADEA SÁIZ, Jesús;  
JUNCO PETREMENT, Carlos;  
GARABITO LÓPEZ, Javier y  
ALAMEDA CUENCA-ROMERO, Lourdes**

54 Título: **Procedimiento de obtencion de placas de yeso laminado aligeradas con residuo de espuma de poliuretano, placa obtenida y uso de la misma**

57 Resumen:

Procedimiento de obtención de placas de yeso laminado aligeradas con residuo de espuma de poliuretano, placa obtenida y uso de la misma. Se describe un procedimiento de obtención de placa de yeso laminada concebida para su utilización en la construcción, especialmente para su empleo en la realización de tabiquería interior.

La placa está realizada a partir de un compuesto consistente básicamente en yeso o escayola comercial (sulfato cálcico semihidratado) y residuos de espuma de poliuretano triturada, con la posible incorporación de aditivos y fibras. El procedimiento de preparación de placas comprende añadir al yeso o escayola en seco los residuos de poliuretano, añadir agua hasta obtener una masa trabajable, amasar la mezcla hasta que el compuesto sea homogéneo, verter dicho compuesto en el bastidor que actúa de molde, dejar secar y extraer la placa del molde.

**ES 2 522 792 A8**