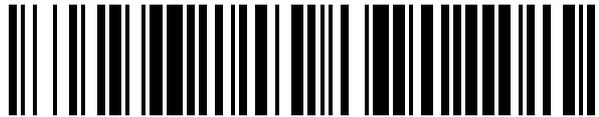


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 247 631**

21 Número de solicitud: 202030656

51 Int. Cl.:

**E04H 4/12** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**16.04.2020**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**11.06.2020**

71 Solicitantes:

**CERAMICA MAYOR, S.A. (100.0%)  
PARTIDA PLANET, S/N  
03510 CALLOSA D'EN SARRIA (Alicante) ES**

72 Inventor/es:

**MAYOR ROIG , Vicente**

74 Agente/Representante:

**ISERN JARA, Jorge**

54 Título: **Elemento de soporte para piezas de rejilla y disposición de montaje de piezas de rejilla provista de dicho elemento de soporte**

**ES 1 247 631 U**

## DESCRIPCIÓN

### **Elemento de soporte para piezas de rejilla y disposición de montaje de piezas de rejilla provista de dicho elemento de soporte**

5

### **OBJETO DE LA INVENCION**

La presente solicitud tiene por objeto el registro de un elemento de soporte para piezas de  
10 rejilla, así como también de una disposición de montaje de piezas de rejilla provista de tales  
elementos de soporte.

Más concretamente, la invención propone el desarrollo de un elemento de soporte que se  
enmarca dentro del campo técnico de la construcción de piscinas, así como del campo de la  
15 fabricación de piezas de material cerámico.

### **ANTECEDENTES DE LA INVENCION**

Es bien conocida la disposición de piezas de rejillas, hechas habitualmente de una pieza  
20 cerámica monobloque, para facilitar el drenaje del agua en piscinas, cuyas piezas de rejillas  
se disponen habitualmente alrededor de todo el perímetro de la piscina para facilitar el  
retorno de agua que pueda salir de la misma.

Sin embargo, durante el montaje de las piezas de rejilla sobre una superficie horizontal,  
25 hecha de cemento, o bien soporte una estructura de soporte hecha de un material también  
rígido, ya sea material cerámico o pétreo, existe un riesgo de la pieza de rejilla sufra alguna  
rotura o daño en caso de golpe al colocarla en la superficie horizontal. Por consiguiente, la  
pieza debe ser sustituida por otra, lo que implica también un incremento de costes de una  
instalación provista de una pluralidad de piezas de rejilla.

30

Además, el solicitante no tiene conocimiento en la actualidad de una invención que disponga  
de todas las características que se describen en esta memoria.

35

**DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION**

La presente invención se ha desarrollado con el fin de proporcionar un elemento de soporte que se configura como una novedad dentro del campo de aplicación y resuelve los  
5 inconvenientes anteriormente mencionados, aportando, además, otras ventajas adicionales que serán evidentes a partir de la descripción que se acompaña a continuación.

Es por lo tanto un objeto de la presente invención proporcionar un elemento de soporte para piezas de rejilla, en particular adecuado para acoplarse a una pieza de rejilla conformada a  
10 partir de un monobloque hecho de material cerámico o similar provisto de ranuras pasantes previstas para la evacuación de líquido. En particular, la invención se caracteriza por el hecho de que comprende un cuerpo perfilado alargado, hecho de un material con propiedades de absorción elástica, que está provisto de dos regiones opuestas entre sí, estando una primera región configurada geoméricamente para acoplarse a una pieza de  
15 rejilla y la segunda región configurada geoméricamente para reposar sobre una superficie, incluyendo la segunda región un sistema de evacuación para el drenaje de líquido.

Gracias a estas características, se obtiene una separación física entre la pieza de rejilla y la superficie sobre la cual descansa, ya sea sobre el suelo o un elemento constructivo (de los  
20 habitualmente utilizados para la conformación de las canalizaciones de drenaje en piscinas) que disminuye la rotura por golpes de la pieza de rejilla durante las operaciones de colocación de las mismas por parte de un operario, y al mismo tiempo, facilita que la pieza de rejilla pueda desaguar, favoreciendo así el volumen de desagüe del sistema de drenaje situado alrededor de una piscina.

25 Preferentemente, el cuerpo perfilado tiene una sección transversal definida por un tramo central y dos extensiones ubicadas cada una de ellas en cada extremo del tramo central que definen la primera y segunda región, siendo la extensión de la primera región de menor anchura con respecto a la extensión correspondiente a la segunda región.

30 De forma aún más preferida, el cuerpo perfilado que conforma el elemento de soporte tiene una sección transversal sensiblemente en forma en "H" definido por un eje de simetría central, tal que las dos extensiones se extienden perpendiculares al tramo central.

De acuerdo con otra característica de la invención, el sistema de evacuación consiste en una pluralidad de tramos intercalados presentes en la segunda región, cuyos tramos están desprovistos de la extensión presente en el extremo del tramo central, tratándose de una solución constructiva sencilla y eficaz.

5

Preferentemente, el material consiste en un material elastómero.

Ventajosamente, el cuerpo perfilado está hecho de una sola pieza obtenible por extrusión, lo que simplifica su proceso de fabricación y reduce así sus costes de producción.

10

Es otro objeto de la presente invención proporcionar una disposición de montaje de piezas de rejilla, en particular provista de piezas de rejilla montables sobre una superficie de apoyo, siendo las piezas de rejilla del tipo que está conformadas a partir de un monobloque hecho de un material cerámico o similar provisto de ranuras pasantes configuradas para la  
15 evacuación de líquido, y más concretamente, agua. Dicha disposición se caracteriza por el hecho de que la pieza de rejilla comprende al menos un par de hendiduras que se extienden longitudinalmente o transversalmente a lo largo de la superficie del monobloque que está prevista para estar enfrentada sobre una superficie de apoyo, y elementos de soporte, como se ha descrito anteriormente, los cuales pueden alojarse en dichas hendiduras, tal que la  
20 segunda región del elemento de soporte está en contacto con la superficie de apoyo.

20

El elemento de soporte descrito representa, pues, una estructura innovadora de características estructurales y constitutivas desconocidas hasta ahora para el fin a que se destina, razones que unidas a su utilidad práctica, la dotan de fundamento suficiente para  
25 obtener el privilegio de exclusividad que se solicita.

25

Otras características y ventajas del elemento de soporte objeto de la presente invención resultarán evidentes a partir de la descripción de una realización preferida, pero no exclusiva, que se ilustra a modo de ejemplo no limitativo en los dibujos que se acompañan,  
30 en los cuales:

30

### **BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS**

Figura 1.- Es una vista en perspectiva de una realización del elemento de soporte de  
35 acuerdo con la presente invención;

35

Figura 2.- Es una vista de una sección transversal del elemento de soporte representado en la figura 1; y

Figura 3.- Es una vista en perspectiva de la disposición de una pieza de rejilla provista del elemento de soporte.

5

### **DESCRIPCIÓN DE UNA REALIZACIÓN PREFERENTE**

A la vista de las mencionadas figuras y, de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en ellas un ejemplo de realización preferente de la invención, la cual comprende  
10 las partes y elementos que se indican y describen en detalle a continuación.

En las figuras 1 y 2, puede verse un elemento de soporte, indicado de forma general con la referencia (1), previsto para colocarse en la parte inferior de piezas de rejilla (100), en particular adecuado para acoplarse a una pieza de rejilla (100) conformada a partir de un  
15 monobloque (véase la figura 3) hecho de material cerámico o similar que presenta una pluralidad de ranuras pasantes (101) previstas para facilitar la evacuación de agua.

Entrando en mayor detalle, el elemento de soporte (1) comprende un cuerpo perfilado alargado, fabricado de una sola pieza obtenible por extrusión, y hecho de un material con  
20 propiedades de absorción elástica, como por ejemplo, goma o caucho, que está provisto de dos regiones (10, 11) opuestas entre sí, estando una primera región (10) configurada geométricamente para acoplarse a una pieza de rejilla (11), tal como se describirá más adelante). La segunda región (11) está configurada geométricamente para reposar sobre una superficie, incluyendo la segunda región un sistema de evacuación para el drenaje de  
25 líquido descrito con mayor detalle a continuación.

El cuerpo perfilado tiene una sección transversal sensiblemente en forma en "H" definido por un eje de simetría central en su tramo central (12), tal que las dos extensiones (13, 14) se extienden perpendiculares al tramo central (12), siendo la extensión (13) de la primera  
30 región de menor anchura con respecto a la extensión (14) correspondiente a la segunda región.

Ahora, en lo que se refiere al sistema de evacuación consiste en una pluralidad de tramos (15) intercalados presentes en la segunda región, cuyos tramos están desprovistos de la  
35 extensión presente en el extremo del tramo central (12).

- En la figura 3, puede verse la disposición de montaje de una pieza de rejilla (100) provista del elemento de soporte descrito anteriormente. La pieza de rejilla (100) presenta un par de hendiduras (102) que se extienden, en este caso en particular, longitudinalmente a lo largo
- 5 de la superficie del monobloque que está prevista para estar enfrentada sobre una superficie de apoyo. Estas hendiduras (102) permiten el montaje del elemento de soporte (1) mediante una unión mecánica sencilla, que no requiere de elementos adicionales ni tampoco de herramientas para su colocación.
- 10 Los detalles, las formas, las dimensiones y demás elementos accesorios, empleados en la fabricación del elemento de soporte de la invención podrán ser convenientemente sustituidos por otros que no se aparten del ámbito definido por las reivindicaciones que se incluyen a continuación.

## REIVINDICACIONES

1. Elemento de soporte (1) para piezas de rejilla, en particular adecuado para acoplarse a una pieza de rejilla conformada a partir de un monobloque hecho de material cerámico o  
5 similar provisto de ranuras pasantes previstas para la evacuación de líquido, **caracterizado** por el hecho de que comprende un cuerpo perfilado alargado, hecho de un material con propiedades de absorción elástica, que está provisto de dos regiones opuestas entre sí, estando una primera región configurada geométricamente para acoplarse a una pieza de rejilla y la segunda región configurada geométricamente para reposar sobre una superficie,  
10 incluyendo la segunda región un sistema de evacuación para el drenaje de líquido.

2. Elemento de soporte (1) según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el cuerpo perfilado tiene una sección transversal definida por un tramo central y dos extensiones ubicadas cada una de ellas en cada extremo del tramo central que definen la  
15 primera y segunda región, siendo la extensión de la primera región de menor anchura con respecto a la extensión correspondiente a la segunda región.

3. Elemento de soporte (1) según la reivindicación 2, caracterizado por el hecho de que el cuerpo perfilado tiene una sección transversal sensiblemente en forma en "H" definido por  
20 un eje de simetría central, tal que las dos extensiones se extienden perpendiculares al tramo central.

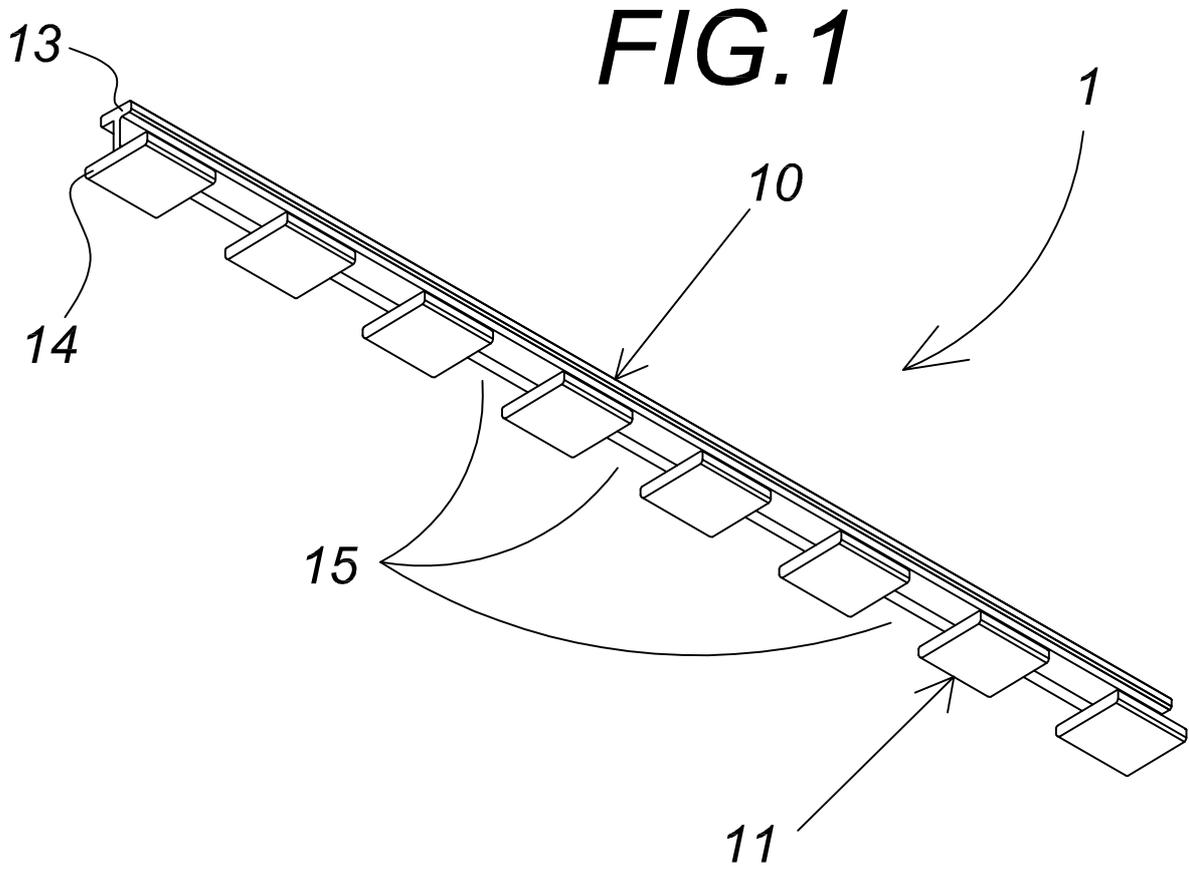
4. Elemento de soporte (1) según las reivindicaciones 2 o 3, caracterizado por el hecho de que el sistema de evacuación consiste en una pluralidad de tramos intercalados presentes  
25 en la segunda región, cuyos tramos están desprovistos de la extensión presente en el extremo del tramo central.

5. Elemento de soporte (1) según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el material consiste en un material elastómero.  
30

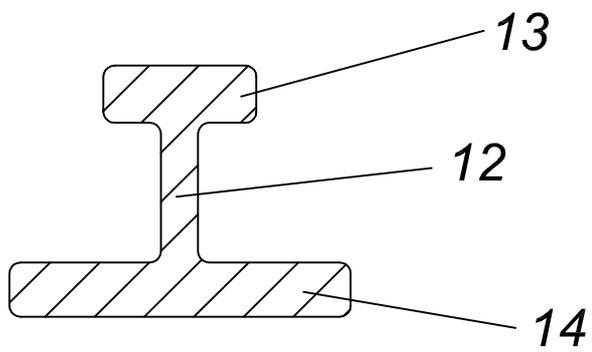
6. Elemento de soporte (1) según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el cuerpo perfilado está hecho de una sola pieza obtenible por extrusión.

7. Disposición de montaje de piezas de rejilla, que comprende piezas de rejilla montables  
35 sobre una superficie de apoyo, siendo las piezas de rejilla del tipo que está conformadas a

partir de un monobloque hecho de material cerámico o similar provisto de ranuras pasantes previstas para la evacuación de líquido, **caracterizada** por el hecho de que la pieza de rejilla presenta al menos un par de hendiduras que se extienden longitudinalmente o transversalmente a lo largo de la superficie del monobloque que está prevista para estar  
5 enfrentada sobre una superficie de apoyo, y elementos de soporte, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, alojables en dichas hendiduras, tal que la segunda región del elemento de soporte está en contacto con la superficie de apoyo.



**FIG.2**



**FIG. 3**

