

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 246 924**

21 Número de solicitud: 202030502

51 Int. Cl.:

E04B 1/66 (2006.01) **E03C 1/12** (2006.01)
E04F 13/073 (2006.01)
E04F 15/00 (2006.01)
E04C 1/39 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

18.03.2020

43 Fecha de publicación de la solicitud:

27.05.2020

71 Solicitantes:

PARDO ESTEBAN, José Ruperto (50.0%)
María Rosa Molás, 14- Primero D
12540 VILLARREAL (Castellón) ES y
NICOLAU MUÑOZ, Felipe (50.0%)

72 Inventor/es:

PARDO ESTEBAN, José Ruperto y
NICOLAU MUÑOZ, Felipe

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

54 Título: **SISTEMA DE ESTANQUEIDAD PARA EVITAR FILTRACIONES DE HUMEDAD EN BAÑOS**

ES 1 246 924 U

DESCRIPCIÓN

SISTEMA DE ESTANQUEIDAD PARA EVITAR FILTRACIONES DE HUMEDAD EN BAÑOS

5

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un sistema de estanqueidad para evitar filtraciones de humedad en baños que está destinado para ser aplicado a la fabricación de instalaciones de ducha como son los platos de ducha. A estas instalaciones se las dota de medios de revestimiento en paramentos verticales en sus caras vistas, a la vez que se las dota de una total estanqueidad para conseguir así una protección contra la humedad en la superficie de dichas caras vistas de los paramentos verticales y sobre todo en las zonas de confluencia del plato de ducha y los paramentos verticales; donde dichos paramentos verticales se cubren con paneles estanco; y donde el sistema de la invención proporciona la estanqueidad precisamente en dichas zonas de confluencia del plato de ducha y los paramentos verticales.

Problema técnico a resolver y antecedentes de la invención

En la actualidad las instalaciones de duchas y cabinas de duchas incluyen unos paramentos verticales con una superficie formada por piezas cerámicas como azulejos y otros elementos similares, y en otros casos dicha superficie está formada por láminas de material plástico y similares, de manera que unas y otras instalaciones a veces se producen humedades y filtraciones debido a que la estanqueidad de dicha superficie tiene defectos.

25

En otros casos los problemas de humedades y filtraciones se solucionan con paneles estanco como el que se describe en la solicitud PCT con nº de publicación WO 2018/220255, donde dichos paneles estanco son aplicables tanto a los paramentos verticales como a platos de ducha.

30

No obstante, en las zonas de confluencia de un plato de ducha y los paneles estanco instalados sobre los paramentos verticales, a veces se generan filtraciones de agua que dan origen a humedades, de forma que ello es debido a que en dichas zonas de confluencia la unión no es totalmente estanca, o aun siendo estanca en el momento de la instalación mediante la aplicación de un material adhesivo como silicona u otros

productos similares, al cabo del tiempo acaba perdiéndose esa estanqueidad debido a la degradación del material adhesivo o debido a que se acaba despegando.

Descripción de la invención

- 5 Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en los apartados anteriores, la invención propone un sistema de estanqueidad para evitar filtraciones de humedad en baños que está configurado para evitar filtraciones de humedad en unas zonas de confluencia de un plato de ducha y unos paramentos verticales que delimitan un espacio para la ducha; donde cada uno de dichos paramentos
10 verticales está cubierto con al menos un panel estanco que está unido al paramento vertical.

El sistema de estanqueidad de la invención comprende el panel estanco y al menos un perfil base que asienta sobre una superficie de suelo; donde dicho panel estanco encaja
15 por una de sus porciones perimetrales en una canalización longitudinal mediante un acoplamiento machihembrado; y donde el perfil base está configurado para proporcionar apoyo a una parte del perímetro del plato de ducha, a un nivel por debajo de la canalización longitudinal.

- 20 La canalización longitudinal del perfil base está delimitada por un fondo, una primera superficie vertical que forma parte de un ala y una segunda superficie vertical opuesta a la primera superficie vertical; donde el ala del perfil base se prolonga hacia arriba por encima de una embocadura de dicha canalización longitudinal.

- 25 El panel estanco tiene dos caras opuestas: una primera cara vista y una segunda cara; donde el panel estanco está unido al paramento vertical a través de su segunda cara, con excepción de una porción de dicha segunda cara que está unida a la primera superficie vertical de la canalización longitudinal del perfil base, y a otra superficie complementaria del ala que es prolongación de la primera superficie vertical; donde la
30 unión del panel estanco al paramento vertical y al perfil base se lleva a cabo mediante un material adhesivo.

En el acoplamiento machihembrado de la porción perimetral del panel estanco dentro la canalización longitudinal está intercalado un material sellador ubicado dentro de la
35 canalización longitudinal; donde dicho material sellador abraza a una parte inferior del

panel estanco; y donde el material sellador es un adhesivo que une el panel estanco a un fondo de la canalización longitudinal.

5 El perfil base comprende una parte escalonada en paralelo a la canalización longitudinal; donde dicha parte escalonada comprende un escalón superior y un escalón inferior que está ubicado por debajo del escalón superior.

10 El sistema de estanqueidad de la invención comprende un primer rejunte fijado al escalón superior del perfil base mediante un material adhesivo; donde dicho primer rejunte está configurado para generar una separación coherente con respecto a unos elementos de revestimiento adheridos a unas caras del plato de ducha y del panel estanco.

15 El escalón inferior del perfil base está configurado para fijar en el mismo una porción del plato de ducha.

El plato de ducha apoya sobre un asiento inferior del perfil base; donde dicho asiento inferior está situado por debajo de la canalización longitudinal del perfil base.

20 Esta estructura descrita del sistema de la invención evita el uso de láminas anti humedad que complican el montaje y encarecen la instalación de este tipo de platos de ducha.

A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, se acompaña una serie de figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

25

Breve descripción de las figuras

Figura 1.- Muestra una vista de una instalación de plato de ducha que incluye el sistema de estanqueidad para evitar filtraciones de humedad en baños, objeto de la invención.

Figura 2.- Muestra una vista en sección según el corte A-B de la figura 1.

30 **Figura 3.-** Muestra una vista en perspectiva de la instalación de plato de ducha que incluye el sistema de estanqueidad de la invención.

Figura 4.- Muestra una vista en alzado de lo mostrado en la figura 3; donde en esta figura 2 se representa el sistema de estanqueidad que está ubicado en la zona de confluencia de un paramento vertical y un plato de ducha.

35

Descripción de un ejemplo de realización de la invención

Considerando la numeración adoptada en las figuras, el sistema de estanqueidad para evitar filtraciones de humedad en baños comprende al menos un perfil base 1 que asienta sobre una superficie de suelo 2 y un panel estanco 3 que encaja y se inserta por una de sus porciones perimetrales en una canalización longitudinal 4 ubicada a todo lo largo del perfil base 1; donde dicho panel estanco 3 está pegado sobre un paramento vertical 5 mediante un material adhesivo, mientras que el perfil base 1 está configurado para proporcionar apoyo y acoplamiento a una parte del perímetro de un plato de ducha 6.

En la realización que se muestra en la figura 1, el plato de ducha 6 comprende una configuración rectangular y está instalado en una zona esquinada delimitada por el suelo 2 y dos paramentos verticales 5 cubiertos por los paneles estanco 3 que confluyen también en una zona esquinada, a la vez que en correspondencia con las zonas de confluencia de dichos paramentos verticales 5 y el suelo 2 se montan dos perfiles base 1 sobre los que se adaptan dos de los cuatro lados del plato de ducha 6 de forma rectangular, mientras que sobre los otros dos lados del plato de ducha se montarán otros perfiles base adicionales 1'.

En una realización de la invención como se muestra en la figura 1, la zona esquinada en la que confluyen los dos paneles estanco 3, se cubre exteriormente mediante un perfil angular 18 formado por dos alas, una de las cuales tiene un borde longitudinal acodado 18a que encaja en una ranura vertical del respectivo panel estanco 3.

Así pues, una porción inferior del panel estanco 3 encaja en la canalización longitudinal 4 mediante un acoplamiento machihembrado que asegura y afianza el encaje, el posicionamiento y la estabilidad de dicho panel estanco 3, tanto durante su montaje como después de su montaje; donde en dicho acoplamiento machihembrado se intercala un material sellador 9 que se ubica dentro de la canalización 4, y donde dicho material sellador 9 abraza a una parte inferior del panel estanco 3. El material sellador 9 se utiliza además como adhesivo para unir el panel estanco 3 a un fondo 4a de la canalización 4.

En la realización que se muestra en las figuras, el perfil base 1 comprende una configuración tubular, aunque también podría comprender una configuración maciza, o parcialmente maciza.

La canalización longitudinal 4 del perfil base 1 está delimitada por el fondo 4a, una primera superficie vertical 4b que forma parte de un ala 7 y una segunda superficie vertical 4c opuesta a la primera superficie vertical 4b; donde dicho ala 7 se prolonga hacia arriba por encima de un borde horizontal 8 que delimita la altura de dicha segunda superficie vertical 4c del perfil base 1.

El panel estanco 3 tiene dos caras opuestas; una primera cara vista 3a y una segunda cara 3b; donde el panel estanco 3 está unido al paramento vertical 5 a través de su segunda cara 3b por mediación del material adhesivo, con excepción de una porción inferior de dicha segunda cara 3b que está adosada y unida a la primera superficie vertical 4b de la canalización longitudinal 4 del perfil base 1, y sobre otra superficie complementaria del ala 7 que es prolongación de la primera superficie vertical 4b; donde la unión del panel estanco 3 sobre la superficie vertical 4b y sobre la superficie complementaria se lleva a cabo también mediante un material adhesivo.

El perfil base 1 comprende una parte escalonada en paralelo a la canalización longitudinal 4. Dicha parte escalonada comprende un escalón superior 10a y un escalón inferior 10b, cada uno de los cuales está formado por una superficie horizontal y otra superficie vertical.

En una realización de la invención, el escalón inferior 10b está configurado para facilitar el acoplamiento de una parte perimetral del plato de ducha 6 que apoyará sobre un asiento 12 del perfil base 1; y donde dicho asiento 12 está ubicado en un nivel inferior por debajo de la parte escalonada formada por el escalón superior 10a y por el escalón inferior 10b.

El sistema de la invención comprende además un primer rejunte 16 fijado al escalón superior 10a del perfil base 1 mediante un material adhesivo; donde dicho primer rejunte 16 está configurado para generar una separación coherente con respecto a unas piezas de revestimiento 11 adheridas a unas caras del plato de ducha 6 y del panel estanco 3.

En cambio, el escalón inferior 10b del perfil base 1 está configurado para fijar en él una porción del plato de ducha 6.

En la realización práctica que se muestra en la figura 1, dos paneles estancos 3

constituyen unas paredes del plato de ducha 6; donde las porciones inferiores de dichos paneles estanco 3 están insertadas en las respectivas canalizaciones 4 de los perfiles base 1 que se complementan con los otros perfiles base adicionales 1', los cuales incluyen también los asientos 12 sobre los que apoya el plato de ducha 6.

5

Por otro lado, el plato de ducha 6 se une a los asientos 12 de los perfiles base 1 y perfiles base adicionales 1' mediante un material adhesivo; donde estos cuatro perfiles 1, 1' constituyen una estructura de marco que delimita un cajeadado perimetral con los asientos 12 como fondos en los que apoya dicho plato de ducha 6.

10

En una realización de la invención el plato de ducha 6 comprende un panel estanco horizontal como el panel estanco 3 vertical citado anteriormente y que está descrito en la solicitud PCT WO 2018/220255; donde dichos paneles estanco, vertical y horizontal, incluyen en sus caras vistas una multitud de piezas de revestimiento 11 separadas por unos segundos rejunte 17; como por ejemplo piezas de gresite.

15

Las piezas de revestimiento 11 del plato de ducha 6 cubren también los perfiles base adicionales 1' y también apoyan sobre el escalonamiento inferior 10b de cada perfil base 1. En todos los casos el conjunto de piezas de revestimiento 11 se unen mediante un material adhesivo.

20

En esta realización que estamos describiendo, los perfiles adicionales 1' incluyen unas nervaduras 13 que enrasan con las piezas de revestimiento 11 que cubren unas caras laterales exteriores de dichos perfiles adicionales 1'.

25

En otra realización de la invención el plato de ducha 6 podría comprender una estructura convencional adaptada al cajeadado perimetral delimitado por la estructura de marco formado por los perfiles base 1 y por los perfiles base adicionales 1'; apoyando en este caso también el plato de ducha 6 sobre los asientos inferiores 12 de dichos perfiles 1, 1'.

30

La altura del ala 7 del perfil base 1 que se eleva por encima de una embocadura 14 de la canalización longitudinal 4 evita cualquier posibilidad de filtraciones de agua que puedan provocar humedades; incluso en el hipotético caso de que el agua de la ducha pudiera filtrarse a través de fisuras adyacentes a la canalización longitudinal 4 se evitarían las humedades ya que el agua filtrada no podría alcanzar por rebosamiento un borde

35

superior 15 del ala 7 del perfil base 1 que delimita su altura, y que está por encima de la embocadura 14 de la canalización longitudinal 4.

REIVINDICACIONES

1.- Sistema de estanqueidad para evitar filtraciones de humedad en baños, que está configurado para evitar filtraciones de humedad en unas zonas de confluencia de un plato de ducha (6) y unos paramentos verticales (5) que delimitan un espacio para la ducha; donde cada uno de dichos paramentos verticales (5) está cubierto con al menos un panel estanco (3) que está unido al paramento vertical (5); **caracterizado** por que:

- comprende el panel estanco (3) y al menos un perfil base (1) que asienta sobre una superficie de suelo (2); donde dicho panel estanco (3) encaja por una de sus porciones perimetrales en una canalización longitudinal (4) mediante un acoplamiento machihembrado; y donde el perfil base (1) está configurado para proporcionar apoyo a una parte del perímetro del plato de ducha (6), a un nivel por debajo de la canalización longitudinal (4);

- la canalización longitudinal (4) del perfil base (1) está delimitada por un fondo (4a), una primera superficie vertical (4b) que forma parte de un ala (7) y una segunda superficie vertical (4c) opuesta a la primera superficie vertical (4b); donde el ala (7) del perfil base (1) se prolonga hacia arriba por encima de una embocadura (14) de dicha canalización longitudinal (4).

2.- Sistema de estanqueidad para evitar filtraciones de humedad en baños, según la reivindicación 1, caracterizado por que el panel estanco (3) tiene dos caras opuestas: una primera cara vista (3a) y una segunda cara (3b); donde el panel estanco (3) está unido al paramento vertical (5) a través de su segunda cara (3b), con excepción de una porción de dicha segunda cara (3b) que está unida a la primera superficie vertical (4b) de la canalización longitudinal (4) del perfil base (1), y a otra superficie complementaria del ala (7) que es prolongación de la primera superficie vertical (4b); donde la unión del panel estanco (3) al paramento vertical (5) y al perfil base (1) se lleva a cabo mediante un material adhesivo.

3.- Sistema de estanqueidad para evitar filtraciones de humedad en baños, según la reivindicación 2, caracterizado por que en el acoplamiento machihembrado de la porción perimetral del panel estanco (3) dentro la canalización longitudinal (4) está intercalado un material sellador (9) ubicado dentro de la canalización longitudinal (4); donde dicho material sellador (9) abraza a una parte inferior del panel estanco (3); y donde el material sellador (9) es un adhesivo que une el panel estanco (3) a un fondo (4a) de la

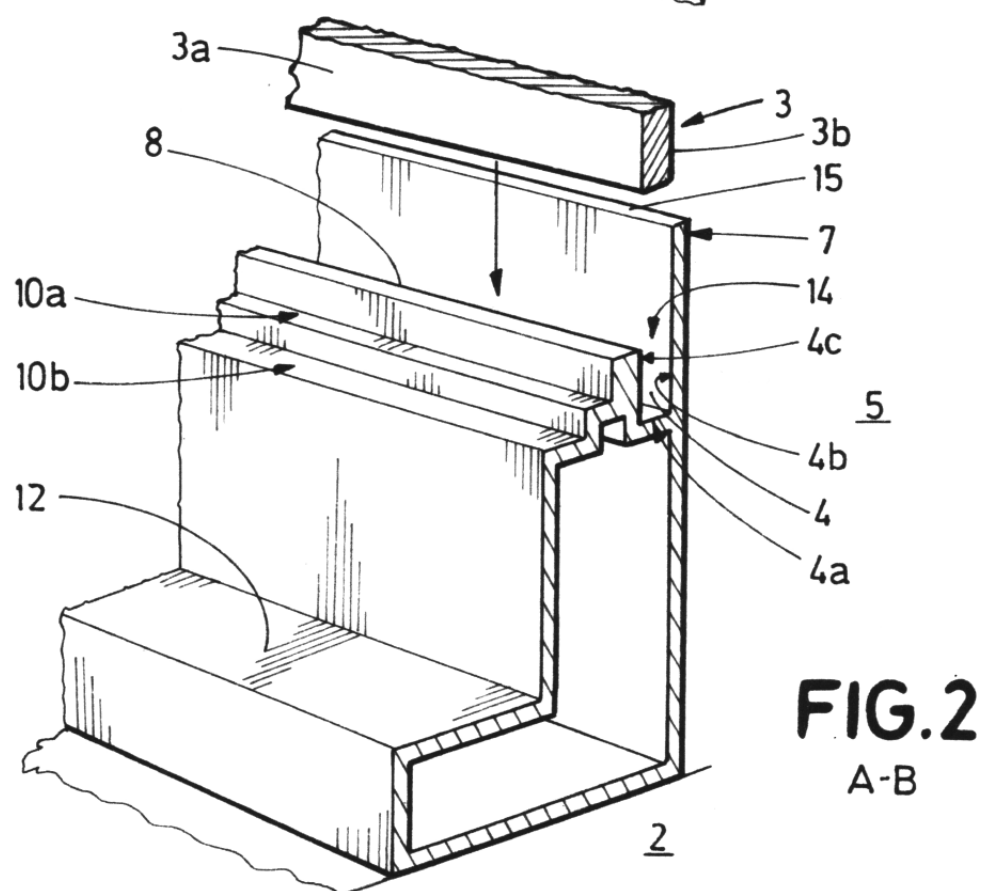
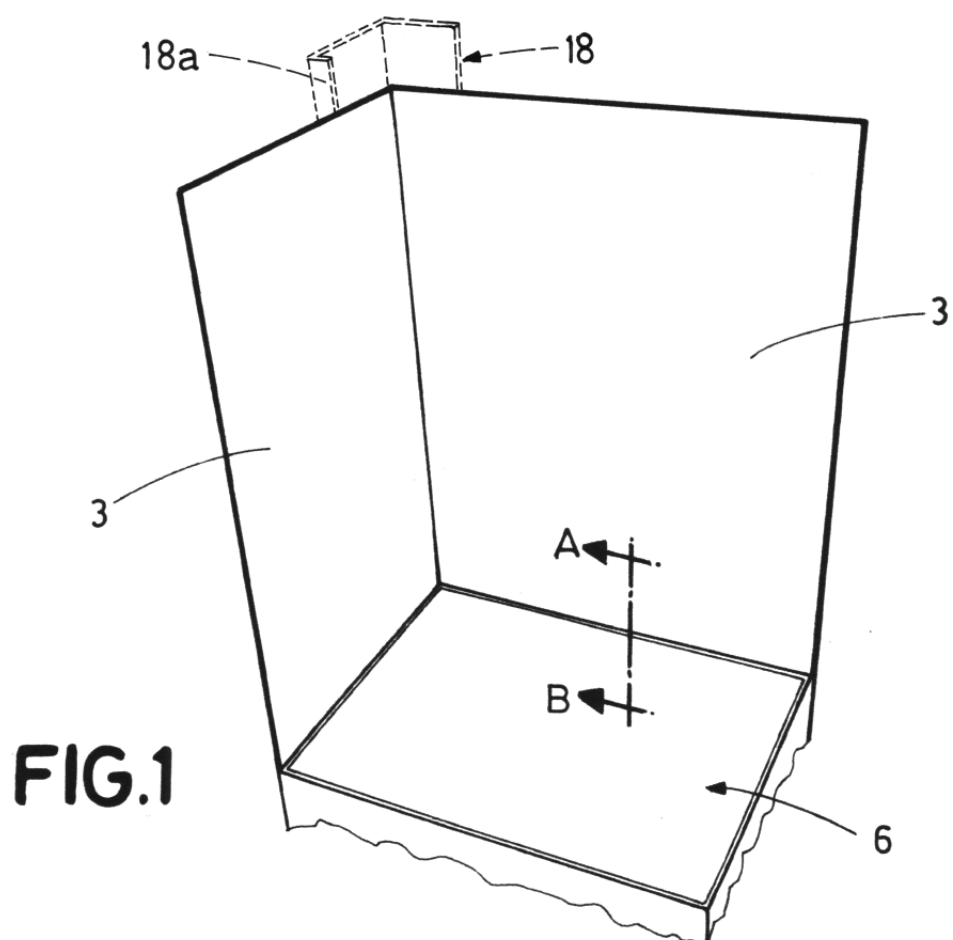
canalización longitudinal (4).

4.- Sistema de estanqueidad para evitar filtraciones de humedad en baños, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el perfil base (1) comprende una parte escalonada en paralelo a la canalización longitudinal (4); donde dicha parte escalonada comprende un escalón superior (10a) y un escalón inferior (10b) que está ubicado por debajo del escalón superior (10a).

5.- Sistema de estanqueidad para evitar filtraciones de humedad en baños, según la reivindicación 4, caracterizado por que comprende un primer rejunte (16) fijado al escalón superior (10a) del perfil base (1) mediante un material adhesivo; donde dicho primer rejunte (16) está configurado para generar una separación coherente con respecto a unas piezas de revestimiento (11) adheridas a unas caras del plato de ducha (6) y del panel estanco (3).

6.- Sistema de estanqueidad para evitar filtraciones de humedad en baños, según la reivindicación 4, caracterizado por que el escalón inferior (10b) del perfil base (1) está configurado para fijar en el mismo una porción del plato de ducha (6).

7.- Sistema de estanqueidad para evitar filtraciones de humedad en baños, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el plato de ducha (6) apoya sobre un asiento inferior (12) del perfil base (1); donde dicho asiento inferior (12) está situado por debajo de la canalización longitudinal (4) del perfil base (1).



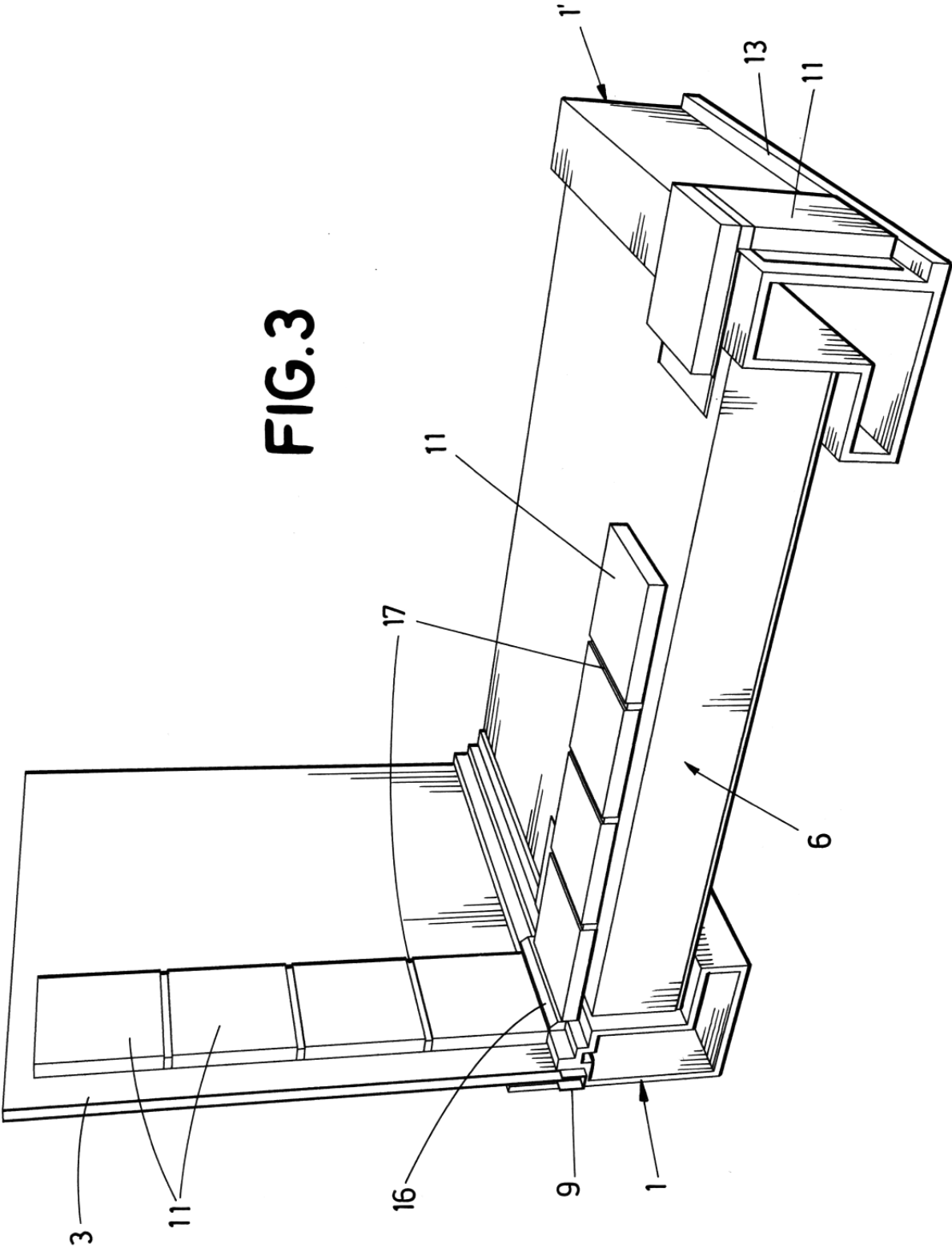


FIG. 4

