



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



① Número de publicación: **1 038 951**

② Número de solicitud: U 9703149

⑤ Int. Cl.⁶: A47G 33/04

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **03.12.97**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.09.98**

⑦ Solicitante/s:
Daniel Aguiló Panisello, S.A. (DAPSA)
Finca la Palma, s/n
43896 L'Aldea, Tarragona, ES

⑧ Inventor/es: **Remartínez Vilella, Antonio**

⑩ Agente: **Aricha Hernández, María Teresa**

⑮ Título: **Arbol navideño desmontable.**

ES 1 038 951 U

DESCRIPCION

Arbol navideño desmontable.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un árbol navideño, de tipo armable/desmontable, que aporta esenciales características de novedad y notables ventajas con respecto a lo conocido y utilizado con este mismo fin en el estado actual de la técnica.

De manera más concreta, el árbol navideño propuesto por la invención está constituido por un conjunto elementos independientes, laminados, fabricados preferentemente a partir de cartón, siendo tales elementos independientes susceptibles de ser encajados entre si de manera fácil y rápida, para la obtención del árbol navideño, para el que se ha previsto además una base de soporte, preferentemente poligonal, construida en el mismo material.

El campo de aplicación de la invención se encuentra comprendido dentro de la industria dedicada a la fabricación de artículos de cartón y similares.

Antecedentes y Sumario de la invención

Es ampliamente conocida la tradicional utilización e instalación de árboles navideños, con fines ornamentales y festivos, cuando se acerca, y mientras dura, esa época del año en la que se celebran las fiestas navideñas. El concepto del árbol navideño tradicional ha sufrido algunas transformaciones, pasando a ser, por razones ecológicas evidentes, de un verdadero abeto a una simulación del mismo fabricado, en particular, en material plástico, y en el que se parte de un montante, simulativo del tronco, al que se van acoplando ramas con diferentes tamaños, en virtud de una multiplicidad de orificios de alojamiento distribuidos a lo largo de dicho tronco y con diferentes desfases angulares, estando ese conjunto soportado por una base inferior que, generalmente, adopta forma de trípode.

Esta solución comentada proporciona algunas ventajas evidentes, tales como el hecho de que no es necesario cortar árboles reales, con el consiguiente respeto al medio ambiente, y además, una vez transcurrido el período navideño, puede ser desmontado y guardado para los siguientes años. Sin embargo, se trata de un producto laborioso y de unos costes que sería deseable reducir.

La presente invención aporta una mejor solución, al proponer la fabricación de un árbol navideño a partir de un conjunto de elementos separados e independientes, susceptibles de ser acoplados entre si, de montaje fácil y rápido, los cuales son obtenidos, con preferencia, a partir de láminas de cartón convenientemente troqueladas y cortadas. Como se sabe, estas son operaciones simples de llevar a cabo, lo que redundará en un beneficio considerable en lo que a costes de producción se refiere.

En efecto, la invención ha previsto la formación de un árbol navideño que consta de un cuerpo y una base. El cuerpo está constituido por tres piezas separadas, independientes, troqueladas de manera que en general adoptan forma de triángulo isósceles, con sus bordes laterales respectivos cortados de modo que presentan varias

porciones puntiagudas, como si de hojas se tratara. Cada una de estas piezas posee al menos un corte longitudinal, en posición vertical, es decir, en una dirección que coincide con la de su altura geométrica, de modo que el o los cortes están realizados de modo que afectan a longitudes diferentes en una u otra pieza, con el fin de que constituyan aberturas complementarias entre si que permitan la adaptación de las tres piezas haciendo uso de tales cortes, como se explicará posteriormente con mayor detalle. En el lado inferior, o base del triángulo, se ha previsto la formación de un par de muescas, de dimensiones reducidas, a ambos lados y en posiciones simétricas con respecto al centro de la base, mientras que a una cierta distancia de dicha base cada una de las piezas presenta un par de hendiduras, alineadas entre si y paralelas al borde inferior, también a ambos lados de la altura geométrica.

En lo que se refiere a la base, consiste en una lámina plana, troquelada de manera que presenta una franja rectangular desde la que se extienden, por uno de sus lados mayores, seis porciones triangulares, unidas respectivamente a cada una de las seis porciones transversales en las que se ha dividido la citada franja rectangular, estando unidas las porciones transversales sucesivas por medio de líneas de plegado, al igual que cada porción triangular con la respectiva porción transversal a la que se asocia. Además, cada una de dichas porciones triangulares incorpora un corte dirigido ortogonalmente desde su vértice respectivo hacia la franja rectangular, y extendido hasta más allá de su línea de plegado correspondiente. Con esta disposición, uniéndose entre si de alguna manera convencional los bordes extremos de la franja rectangular, se obtiene como resultado una base hexagonal, con seis porciones triangulares partidas ascendentes, lo que permite que cada una de las tres piezas que forman un cuerpo, puedan adaptarse a dicha base para la formación final del árbol, haciendo uso para ello de las muescas de su lado inferior, las cuales se encajan en el interior de hendiduras, diametralmente opuestas, de las que dividen a las porciones triangulares, así como entre si en virtud de los cortes longitudinales de que están provistas. Mediante el doblado hacia el interior de las porciones triangulares partidas y el alojamiento de tramos ligeramente sobresalientes, uno a cada lado, de que se ha dotado a cada uno de los cortes de dichas porciones triangulares, en la hendidura de cada pieza respectiva del cuerpo, se consigue la retención mutua de las distintas piezas y el montaje completo del árbol en un tiempo mínimo y con una simplicidad extremas. El desmontaje es igual de simple, bastando con repetir las operaciones en sentido inverso. Además, el árbol navideño de la invención presenta la ventaja añadida de que al tratarse de piezas planas o que permiten ser plegadas en virtud del material en que están fabricadas, su almacenaje ocupa también un espacio muy reducido.

Breve descripción de los dibujos

Otras ventajas y características de la invención se podrán más claramente de manifiesto a partir de la descripción detallada que sigue, dada únicamente a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, con referencia a los dibujos que

se acompañan, en los que:

La Figura 1 muestra una vista esquemática, en alzado, de un despiece de los diversos elementos que intervienen en la formación del árbol navideño.

La Figura 2 representa esquemáticamente, en perspectiva, una secuencia relativa a la formación de la base y del cuerpo del árbol navideño, y

La Figura 3 ilustra, asimismo esquemáticamente y en perspectiva, las operaciones finales de montaje del árbol navideño de la invención.

Descripción de la realización preferida

Para llevar a cabo la descripción detallada de la realización preferida de la invención, se hará referencia permanente a los dibujos anexos, en los que se han utilizado las mismas referencias numéricas para designar las partes equivalentes a lo largo de las distintas Figuras. Así, atendiendo en primer lugar a la Figura 1, que aprecia en la misma la representación esquematizada, en alzado, de tres piezas (1, 2, 3) de mayor tamaño, previstas para la formación del cuerpo del árbol navideño, las cuales presentan las características común de ser obtenidas mediante troquelado de láminas planas de cartón o similar, como se ha dicho anteriormente, con una forma general idéntica en los tres casos y que recuerda la de un triángulo isósceles, con sus lados cortados de forma que presentan porciones puntiagudas de distinto tamaño, dirigidas hacia la base del triángulo. Asimismo, en los tres casos presentan dos muescas (4, 5, 6) respectivas en su base, en posiciones también equivalentes, una a cada lado del eje longitudinal o altura geométrica del triángulo, así como un par de hendiduras (7, 8, 9) horizontales respectivas, paralelas a la base y a una corta distancia de ésta, también en posiciones relativas simétricas con respecto al mismo eje longitudinal o altura geométrica, la pieza (1) presenta un corte (10) que se desarrolla a partir del vértice superior y se extiende a algo más de la mitad de su altura; la pieza (2) presenta dos cortes (11, 11'), alineados entre sí en una posición que corresponde con la del eje longitudinal, de los que uno de ellos se extiende desde el vértice superior a una distancia corta determinada y el otro, el inferior, se extiende desde la base del triángulo hasta una altura ligeramente superior a la de terminación del corte (10) de la pieza (1) anterior citada; por último, la pieza (3), dispone también de un corte (12) longitudinal, en posición coincidente con su altura geométrica, desarrollado a partir de la base del triángulo y que se extiende hasta una altura ligeramente superior al punto inferior del corte (11) de la pieza (2) antes comentada.

En lo que se refiere a la pieza (13) constitutiva de la base, se ha obtenido también por troquelado de una lámina plana, distinguiéndose en la misma una franja rectangular dividida en seis porciones transversales, desde cada una de las cuales se extiende, según un lado mayor de la franja rectangular, una porción triangular (14), partida por una hendidura (15) respectiva que la divide en dos partes iguales y que se dirige ortogonalmente al

propio lado mayor de la franja rectangular. Como se aprecia, la unión entre porciones transversales sucesivas y entre las porciones (14) triangulares y la franja rectangular, se realiza por medio de líneas de plegado. Asimismo, en la representación se observa la característica, explicada con anterioridad, relativa a la extensión de cada corte (15) hasta más allá de la propia línea de plegado, afectado parcialmente a la superficie de dicha franja rectangular.

En lo que antecede se han indicado las características que distinguen a cada una de las piezas que intervienen en la formación del árbol navideño de la invención. El montaje del mismo aparece representado, secuencialmente, en las Figuras 2 y 3. Así, en primer lugar, se puede apreciar la base (13) ya formada, adoptando una forma poligonal cerrada, en particular forma hexagonal (la franja rectangular está dividida en seis porciones transversales), con las porciones (14) triangulares erguidas.

En la siguiente representación, se puede apreciar la misma base (13), con la primera pieza (1) elevándose desde dicha base, para lo cual la citada pieza (1) se introduce en las aberturas (15) de dos porciones (14) triangulares diametralmente opuestas, y de modo que las muescas (4) se adaptan al extremo inferior de cada abertura (15) respectivamente.

En la siguiente representación, la base (13) soporta ya dos piezas del cuerpo, en particular las piezas (1 y 2), ancladas a la base de la misma forma ya descrita, y acopladas entre sí en virtud de sus cortes longitudinales respectivos. En efecto, para llegar a tal formación, el corte (11') inferior de la segunda pieza (2) del cuerpo se cala al corte (10) de la primera pieza (1), haciendo descender la pieza (2) hasta que sus muescas (5) alcancen y alberguen el extremo inferior de los cortes (15) de las porciones (14) triangulares opuestas a las que se asocia.

Finalmente, la colocación de la tercera pieza (3) constitutiva también del cuerpo, se acopla a las dos anteriores de la misma forma ya descrita, hasta que sus muescas (6) inferiores alcanzan, se acoplan y albergan en su interior, el extremo inferior de las respectivas hendiduras (15) de las porciones (14) opuestas correspondientes, y de modo que el corte (12) de dicha pieza (3), en colaboración con el corte (11) superior de la pieza (2) y con el corte (10) de la pieza (1), permite que la última pieza (3) pueda ser colocada y desplazada por su recorrido completo.

Una vez obtenida la formación anterior de la manera comentada, según aparece en la Figura 3, se puede llevar a cabo una última operación para la terminación del árbol navideño. Esta operación consiste, como muestran las flechas de la primera representación de la Figura 3, en doblar cada una de las mitades de cada porción (14) triangular hacia el interior, de modo que las hendiduras (7, 8, 9) de que se ha dotado, respectivamente, a cada una de las piezas (1, 2, 3) del cuerpo, puedan alojar los tramos ligeramente sobresalientes de los bordes de cada hendidura (15) respectiva de que se ha dotado a las citadas porciones (14) triangulares. La situación comentada se muestra en la segunda representación de la misma Figura 3, en

la que aparece cerrado todo el espacio superior de la base (13) por medio de las dos mitades de cada una de las porciones (14) triangulares previstas en la lámina de base, y una vez que dichos tramos ligeramente sobresalientes se han introducido en el interior de las hendiduras (7, 8, 9) a las que se enfrentan.

En lo que antecede, se ha descrito el árbol navideño de la presente invención formado por tres piezas (1, 2, 3) de cuerpo por ser ésta la realización que se considera más ventajosa. Sin embargo, este hecho no debe entenderse como limitativo, puesto que el número de estas piezas podría variar. Por ejemplo, el número de piezas podría ser de dos, o bien de cuatro o más, para lo cual la base (13) debería estar conformada de manera correspondiente. Es decir, la citada base (13) debe estar dividida en un número de porciones transversales [y por tanto presentar el mismo

número de porciones (14) triangulares], que debe ser el doble de las piezas a utilizar para la formación del cuerpo, con el fin de que cada una de éstas pueda estar relacionada con dos porciones triangulares diametralmente opuestas.

No se considera necesario hacer más extenso el contenido de esta descripción para que un experto en la materia pueda comprender su alcance y las ventajas derivadas de la invención, así como desarrollar y llevar a la práctica el objeto de la misma.

No obstante, debe entenderse que la invención ha sido descrita según una realización preferida de la misma, por lo que puede ser susceptible de modificaciones sin que ello suponga alteración alguna de fundamento de dicha invención, pudiendo afectar tales modificaciones, en particular, a la forma, el tamaño y/o a los materiales de fabricación.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Arbol navideño desmontable, que se **caracteriza** porque está constituido a partir de diversas piezas obtenidas preferentemente mediante troquelado de láminas planas, con preferencia láminas de cartón o similar, de las que un número de estas piezas, con preferencia tres (1, 2, 3), están destinadas a la formación del cuerpo del árbol, mientras que, una pieza (13) está destinada a constituir la base poligonal, cerrada, con preferencia una base hexagonal, para sustentación de las citadas piezas (1, 2, 3) de formación del cuerpo.

2. Arbol navideño según la reivindicación 1, que se **caracteriza** porque cada una de las piezas (1, 2, 3) constitutivas del cuerpo adopta, en alzado, forma general de triángulo isósceles, con sus dos lados cortados de modo que presentan formaciones puntiagudas dirigidas hacia la base; porque cada una de las piezas (1, 2, 3) posee un par de muescas (4, 5, 6) respectivas practicadas en el borde inferior o base del triángulo, ocupando posiciones simétricas con respecto al punto central, así como un par de hendiduras (7, 8, 9) respectivas, de poca longitud, paralelas a la base del triángulo y separadas de ésta, en posiciones relativa simétricas con respecto al eje longitudinal o altura geométrica del triángulo, y porque cada una de las piezas (1, 2, 3) constitutivas del cuerpo presenta al menos una hendidura (10, 11, 11', 12), extendida longitudinalmente y en posición coincidente con el eje longitudinal, estando estas aberturas (10, 11, 11', 12) realizadas de manera complementaria, de tal modo que permiten un acoplamiento mutuo de las tres piezas mediante el calado de las aberturas de las distintas piezas en las aberturas de las otras, permitiendo que las

tres piezas (1, 2, 3) puedan ser posicionadas a la misma altura.

3. Arbol navideño según las reivindicaciones anteriores, que se **caracteriza** porque la mencionada pieza (13) de base presenta una franja rectangular, dividida preferentemente en seis porciones transversales, desde cada una de las cuales se extiende lateralmente una porción (14) triangular respectiva, estando cada una de dichas porciones (14) triangulares dividida en dos partes iguales por medio de una hendidura (15) que se desarrolla desde su vértice ortogonalmente hacia la franja rectangular, penetrando parcialmente en dicha franja, existiendo entre cada dos porciones transversales consecutivas y entre cada porción triangular y su porción transversal asociada, líneas de plegado mutuo, y habiéndose previsto que la mencionada hendidura (15) de cada porción (14) triangular presente tramos longitudinales ligeramente sobresalientes, preferentemente uno en cada borde, en posiciones complementarias.

4. Arbol navideño según las reivindicaciones anteriores, que se **caracteriza** porque cada pieza (1, 2, 3) del cuerpo dispone, en situación de árbol montado, una porción inferior alojada en el interior de dos hendiduras (15) diametralmente opuestas, estando las respectivas muescas (4, 5, 6) conformadas y separadas de tal que se acoplan y albergan el extremo inferior respectivo de cada una de las hendiduras (15) con las que se asocian.

5. Arbol navideño según las reivindicaciones anteriores, que se **caracteriza** porque cada una de las mitades de cada porción (14) triangular respectiva es susceptible de ser doblada hacia el interior y alojar cada uno de los tramos longitudinales sobresalientes de los bordes de cada hendidura (15), en el interior de la hendidura (7, 8, 9) horizontal a la que se enfrenta.

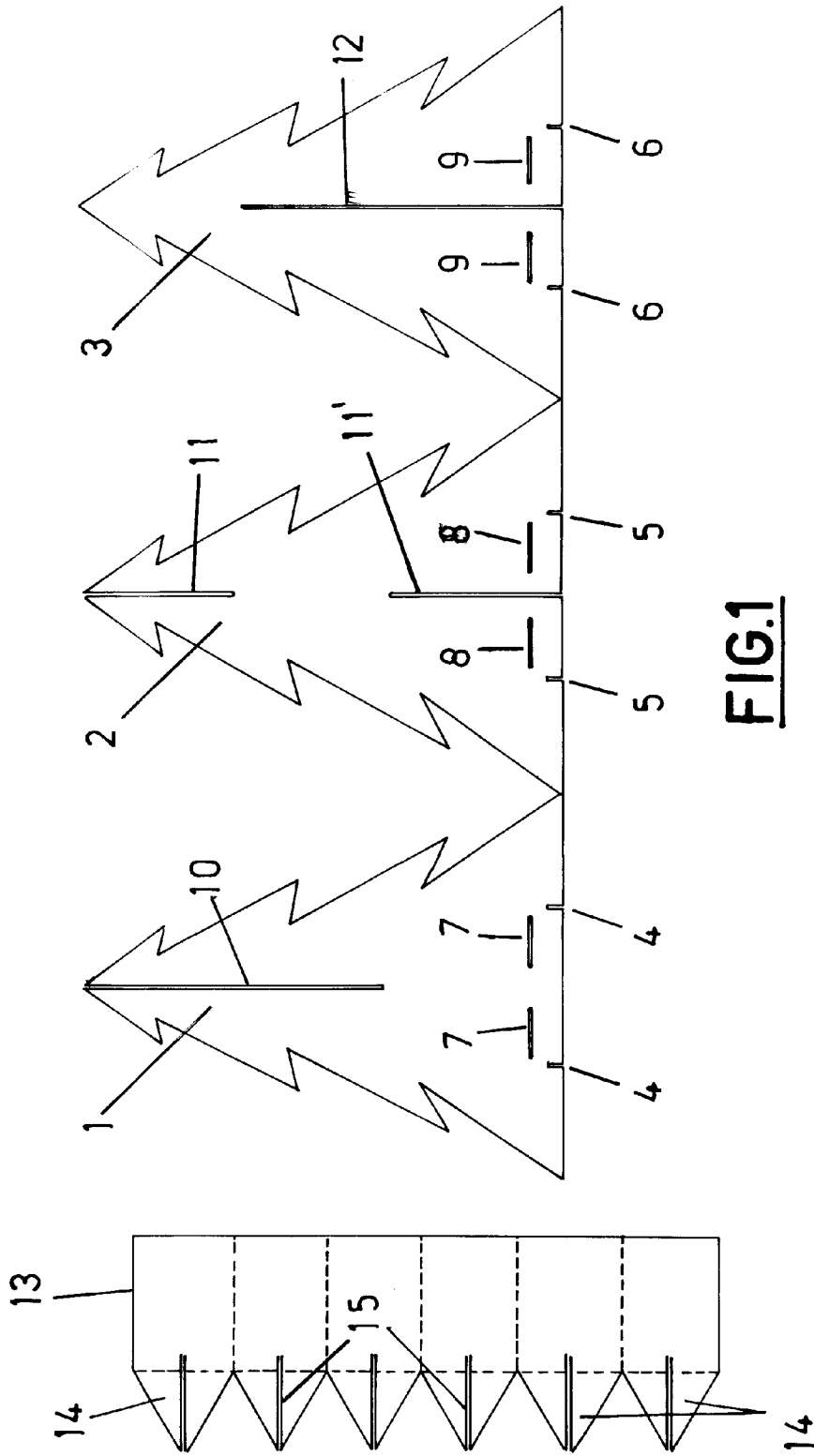


FIG.1

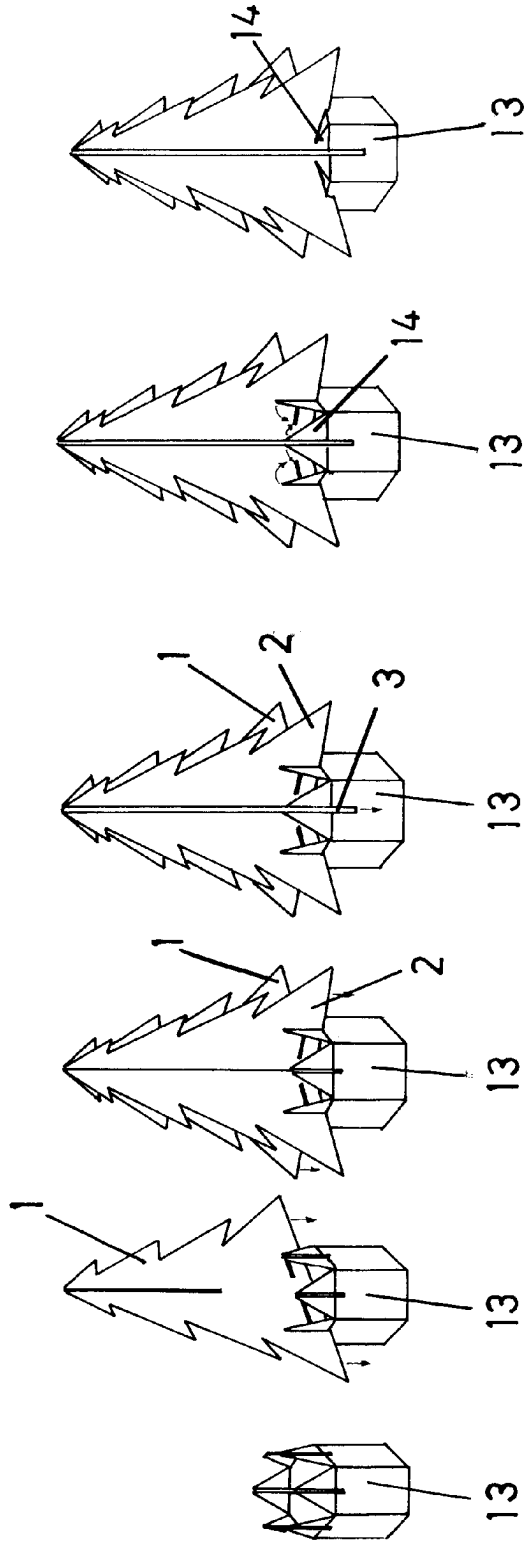


FIG.3

FIG.2