



ESPAÑA

19 ES	11 486811	10 A3
21		
22	FECHA DE PRESENTACION 12 DIC. 1979	

PATENTE DE INTRODUCCION

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 83/14//A62C 13/00
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
Perfeccionamientos en distribuidores de aerosoles.

56 PATENTE EXTRANJERA U OTRA FUENTE DE INFORMACION
Patente sud africana No. 76/4611 de 30 de julio de 1.976.

71 SOLICITANTE (S)
ALBERT A. ALMOULI, de nacionalidad israeli.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
24 Iipski Street, Tel Aviv, Israel.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Jose Miguel Gómez-Acebo y Pombo.

5. La presente invención se refiere a perfeccionamiento de distribuidores de aerosol. La invención es particularmente útil para extintores de bolsillo de tipo aerosol y, por lo tanto, se describirá a continuación con respecto a esta aplicación, aún cuando podrían utilizarse también en otras aplicaciones.

10. Se ha propuesto un cierto número de tipos diferentes de extintores de incendios de bolsillo de tipo aerosol, pero su uso ha sido muy limitado a causa de la limitada cantidad de material de extinción de incendio que pueden distribuir, los medios inadecuados de seguridad para evitar su accionamiento cuando no se pretende utilizarlos, y/o su uso de piezas costosas o procedimientos de montaje costosos.

15. Un objeto de la presente invención es proporcionar un distribuidor de aerosol que ofrece ventajas en los aspectos anteriores, cuyas ventajas lo hacen eminentemente idóneo para ser utilizado como extintor de incendios de bolsillo, No obstante, el distribuidor podría emplearse convenientemente en otras aplicaciones, por ejemplo para distribuir pintura u otros materiales.

20. Según un aspecto de la presente invención, el distribuidor comprende una pluralidad (v.g., dos en la modalidad descrita) de recipientes de aerosol cilíndricos situados dentro del compartimiento interno de una caja en una relación de lado con lado, comprendiendo la caja una pluralidad correspondiente de aberturas cada una para recibir la boquilla de uno de los recipientes de aerosol. El distribuidor comprende además un accionador que tiene un sólo elemento manipulable en el exterior de la caja y una pluralidad correspondiente de elementos accionadores en el interior de la caja, cada uno acoplable con el elemento de válvula de uno de los recipientes de aerosol.

30. Según otra característica en la modalidad de la inven-

ción descrita, la caja comprende un elemento de bloqueo situado para bloquear el movimiento del elemento manipulable del accionador, cuyo elemento de bloqueo se une a la caja por una unión debilitada para poderlo quitar por una acción forzada y, por lo tanto, permitir el movimiento del elemento manipulable en el momento en que se desea distribuir el contenido del recipiente de aerosol.

En la modalidad preferible de la invención, que se describirá más adelante, el accionador del distribuidor, después que se ha quitado el elemento de bloqueo, puede pivotar dentro de la caja al oprimirse el elemento manipulable. El elemento de bloqueo forma parte íntegra de la caja como una parte de su pared subyacente al elemento manipulable, por lo que la operación de quitar el elemento de bloqueo de una forma forzada proporciona un rebajo en la pared de la caja que permite oprimir el elemento manipulable del accionador del distribuidor.

Otras características y ventajas de la invención resultarán evidentes por la descripción que sigue de una forma de distribuidor de aerosol construido según la invención e ilustrado en los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 es una vista de costado, parcialmente en sección, de la caja que se utiliza en el distribuidor de aerosol descrito construido según la invención.

La figura 2 es una vista correspondiente a la figura 1 sóloamente de la mitad superior del distribuidor de aerosol y que comprende la caja de la figura 1 y los recipientes de aerosol en la misma.

La figura 3 es una vista en planta superior de la caja de la figura 1.

La figura 4 es una vista tomada a lo largo de las líneas

de corte IV-IV de la figura 3.

La figura 5 es una vista de costado de la parte superior de la caja de la figura 1 desde el lado opuesto.

5. La figura 6 es una vista tomada a lo largo de las líneas de corte VI-VI de la figura 5; y

Las figuras 8 y 9 son vistas de costado, superior y frontal, respectivamente, del accionador del distribuidor incluido en el distribuidor de aerosol.

10. El distribuidor de aerosol ilustrado en los dibujos comprende una caja, indicada en general por la referencia 2 (figura 1), formada con un compartimiento interno 4 prácticamente rectangular en sección transversal, para recibir dos recipientes de aerosol cilíndricos 6, 8 (figura 2), alojándose la parte inferior de cada recipiente dentro de un rebajo circular 10, 12 formado en la pared inferior 14 de la caja. La caja 2 comprende además un par de paredes laterales 16, 17 unidas entre sí por paredes extremas curvadas 18, 19. La pared 16 es prácticamente plana, pero la pared 18 se forma con un par de abombamientos prácticamente cilíndricos con las paredes extremas curvadas 18, 19, para alojar los recipientes cilíndricos de aerosol 6, 8. Todas las paredes 16-19 se conifican hacia el interior en sus extremos superiores, según indica la referencia 20, cerrándose el extremo superior por una pared superior plana 22.

15.

20.

25. Los recipientes de aerosol 6, 8, pueden ser de tipo tradicional, comprendiendo cada uno un accionador de válvula abatible 24 que tiene una boquilla 26 (figura 4) a través de la cual se expelle el contenido del recipiente cuando se oprime el accionador de la válvula 24. La parte superior 20 de la pared lateral 18 está provista de un par de aberturas de salida 28 cada una alineada con una boquilla 26 de los recipientes de aerosol. Las aberturas

30.

turas 28 reciben las boquillas 26 y se alargan verticalmente para permitir su movimiento descendente al oprimirse los elementos de válvula respectivos 24.

5. Un accionador del distribuidor, indicado en general por la referencia 30 e ilustrado de un modo particular en las figuras 7-9, se sitúa en el extremo superior de la caja 2 entre los elementos de válvula 24 de los recipientes de aerosol y la pared exterior 22 de la caja. El accionador es un elemento de plástico unitario y tiene un elemento manipulable 32 formado en su canto delantero y que se proyecta a través de una abertura 34 formada en la pared superior 22 y la pared lateral 16 de la caja. El accionador 30 comprende además un par de elementos de accionamiento 36 en forma de proyecciones cilíndricas que salen de la superficie inferior del accionador y se acoplan a la superficie superior de los elementos de válvula abatibles 24 de los recipientes de aerosol 6, 8. El canto posterior 38 del accionador 30 se forma con un par de ranuras extremas 40 que definen orejetas 41 que se alojan dentro de un par de nervaduras verticales 42, 44 (figura 5) formada en la superficie interior de la caja dos en lados opuestos de cada una de las aberturas alargadas 28.
- 10.
- 15.
20. El contenido de los dos recipientes de aerosol 6, 8 se puede distribuir oprimiendo el elemento manipulable 32 del accionador 30, en cuyo caso el accionador pivota a lo largo de su canto posterior 38 acoplándose a la pared superior 22 de la caja 2, mientras que las nervaduras 42 y 44 alojadas dentro de las ranuras 40 del accionador 30, guían el movimiento descendente de las boquillas 26 y guían también el movimiento pivotal del accionador. Durante este movimiento pivotal del accionador, los salientes 36, que cuelgan de su superficie inferior se apoyan contra
- 25.
30. los elementos de válvula 24 de los recipientes de aerosol 6, 8,

produciendo de este modo la distribución del contenido de estos recipientes por sus boquillas respectivas 26, las cuales se mueven dentro de las aberturas alargadas 28 de la caja.

5. Para evitar la distribución accidental del material dentro de los recipientes de aerosol 6, 8, la caja 12 está provista de un elemento de bloqueo que queda subyacente al elemento manipulable 32 del accionador del distribuidor 30. El movimiento pivotal del accionador se evita de este modo hasta que se quita el elemento de bloqueo. Este elemento de bloqueo está constituido por una sección prácticamente rectangular 50 que forma parte íntegra de la pared 16 de la caja 2 directamente bajo el elemento manipulable 32 del accionador 30. Esta sección de pared 50 se conecta a la pared por una unión debilitada 52 en forma de una serie de perforaciones formadas a lo largo de sus tres lados unidos a la pared. El canto superior 54 no está unido a la caja y se pone en línea con el elemento manipulable 32 del accionador 30. La pared 16 de la caja se forma además con una abertura de balloneta 55 para facilitar el montaje del distribuidor.

20. Se verá que tan pronto como está colocada la sección de la pared de bloqueo 50, su canto superior 54 evita la depresión del elemento manipulable 32 del accionador 30 y, por lo tanto, evita la depresión de los salientes 36 en el accionador 30 para accionar los elementos de válvula 24 de los recipientes de aerosol 6, 8. Cuando se desea utilizar el extintor de incendios, la sección de pared 50 se quita de una forma forzada, cuya acción se ve facilitada por un anillo 56 alojado dentro de una abertura en una orejeta saliente 58. El elemento manipulable 32 se puede oprimir entonces haciendo que sus salientes colgantes 36 opriman a los elementos de válvula 24, después de lo cual los recipientes de aerosol 6, 8 distribuyen su contenido a través de sus bo

quillas respectivas 26 dentro de las aberturas de salida de la caja 28.

5. De este modo se verá que el extintor de incendios está protegido contra un accionamiento accidental hasta que se preten
de utilizar, en cuyo momento se rasga la sección de pared 50 a lo largo de sus líneas debilitadas 52 quitandolas de la caja 2 y se puede oprimir el elemento manipulable 32 del accionador 30. El anillo 56 y el saliente 58 podrían omitirse de la sección de pared quitable 50, en cuyo caso esta se quitaría ejerciendo una
10. presión hacia el interior, en lugar de hacia fuera, para desunir las del resto de la pared de la caja.

15. La previsión de dos recipientes de aerosol (o más) dentro de la caja en una relación de lado con lado proporciona otras ventajas importantes, o sea reducción de tamaño, planeidad relativa para alojamiento dentro del bolsillo, capacidad de distribuir una gran cantidad de material y una amplia cobertura del material distribuido puesto que sale de dos boquillas separadas.

20. Las piezas del distribuidor se pueden construir a bajo costo en una producción en cadena. El distribuidor se puede ensamblar también con bajo costo insertando primero el accionador de la válvula 30 a través del extremo inferior abierto de la caja 2 mientras que esta se encuentran en posición invertida; insertando los recipientes de aerosol invertidos 6, 8, y después uniendo la pared inferior 14 a las paredes laterales 16, 18 de
25. la caja.

30. A pesar de que la invención se ha descrito con relación a una modalidad preferible para utilizarse como extintor de incendios de bolsillo, se comprendera que se pueden hacer muchas variaciones, modificaciones y otras aplicaciones (v.g., para distribuir pintura u otros materiales).

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

5.

REIVINDICACIONES

5. 1.- Perfeccionamientos en distribuidores de aerosoles, caracterizados por que se dota a cada distribuidor de; una caja que incluye un compartimiento interno que tiene una pluralidad de aberturas de salida; una pluralidad de recipientes de aerosol situados dentro del compartimiento interno de la caja en una relación de lado con lado, comprendiendo cada recipiente de aerosol un elemento de válvula oprimible dentro de la caja y una boquilla de distribución alineada con una de las aberturas de salida de la caja, y un accionador de distribuidor móvil llevado por la caja y que comprende un elemento manipulable en el exterior de la caja y una pluralidad de elementos de accionamiento en el interior de la caja cada uno acoplable con el elemento de válvula de uno de los recipientes de aerosol para oprimirlo o abatirlo al moverse el elemento manipulable.

20. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la caja comprende un elemento de bloqueo situado para bloquear el movimiento del elemento manipulable del accionador, cuyo elemento de bloqueo se une a la caja por una unión debilitada para permitir la operación de quitarla de una forma forzada y permitir por lo tanto el movimiento del elemento manipulable del accionador en el momento en que se desea distribuir el contenido del recipiente de aerosol.

25. 3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 2, caracterizados porque el accionador del distribuidor, después de haberse quitado el elemento de bloqueo puede pivotar dentro de la caja al oprimirse el elemento manipulable, formando parte íntegra el elemento de bloqueo de la caja como parte de su pared subyacente al elemento manipulable, por lo que la operación de quitar de

30.

una forma forzada el elemento de bloqueo proporciona un rebajo en la pared de la caja que permite el abatimiento del elemento manipulable del accionador del distribuidor.

5. 4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 3, caracterizados porque el accionador es un elemento de plástico unitario en el cual se forma su elemento manipulable en su canto delantero y se proyecta a través de una abertura en la caja, su elemento de accionamiento adopta la forma de un saliente que cuelga de su superficie inferior, y su canto posterior se acopla con la pared superior de la caja para que pueda pivotar el accionador después de haberse quitado el elemento de bloqueo.

10. 5.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la boquilla de cada recipiente de aerosol es abatible con el elemento de válvula, siendo verticalmente alargada cada una de las aberturas de salida en la caja que alojan la boquilla de uno de los recipientes de aerosol, para permitir el abatimiento de las boquillas con sus elementos de válvula respectivos.

15. 6.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5, caracterizados porque la pared de la caja se forma con un par de nervaduras a cada lado de una de las aberturas de salida para guiar el movimiento de la boquilla de su recipiente de aerosol respectivo y porque el canto posterior del accionador del distribuidor se forma con un par de ranuras que alojan las nervaduras para guiar el movimiento del accionador.

20. 7.- Perfeccionamientos según la reivindicación 2, caracterizados porque el elemento de bloqueo comprende un anillo que puede agarrar el usuario para facilitar la operación de quitar de una forma forzada el elemento de bloqueo de la caja.

25. 8.- Perfeccionamientos según la reivindicación 2, caract

terizado porque el compartimiento interno de la caja es práctica-
mente rectangular en sección.

5. 9.- Perfeccionamientos en distribuidores de aerosoles,
tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria
y en los dibujos adjuntos.

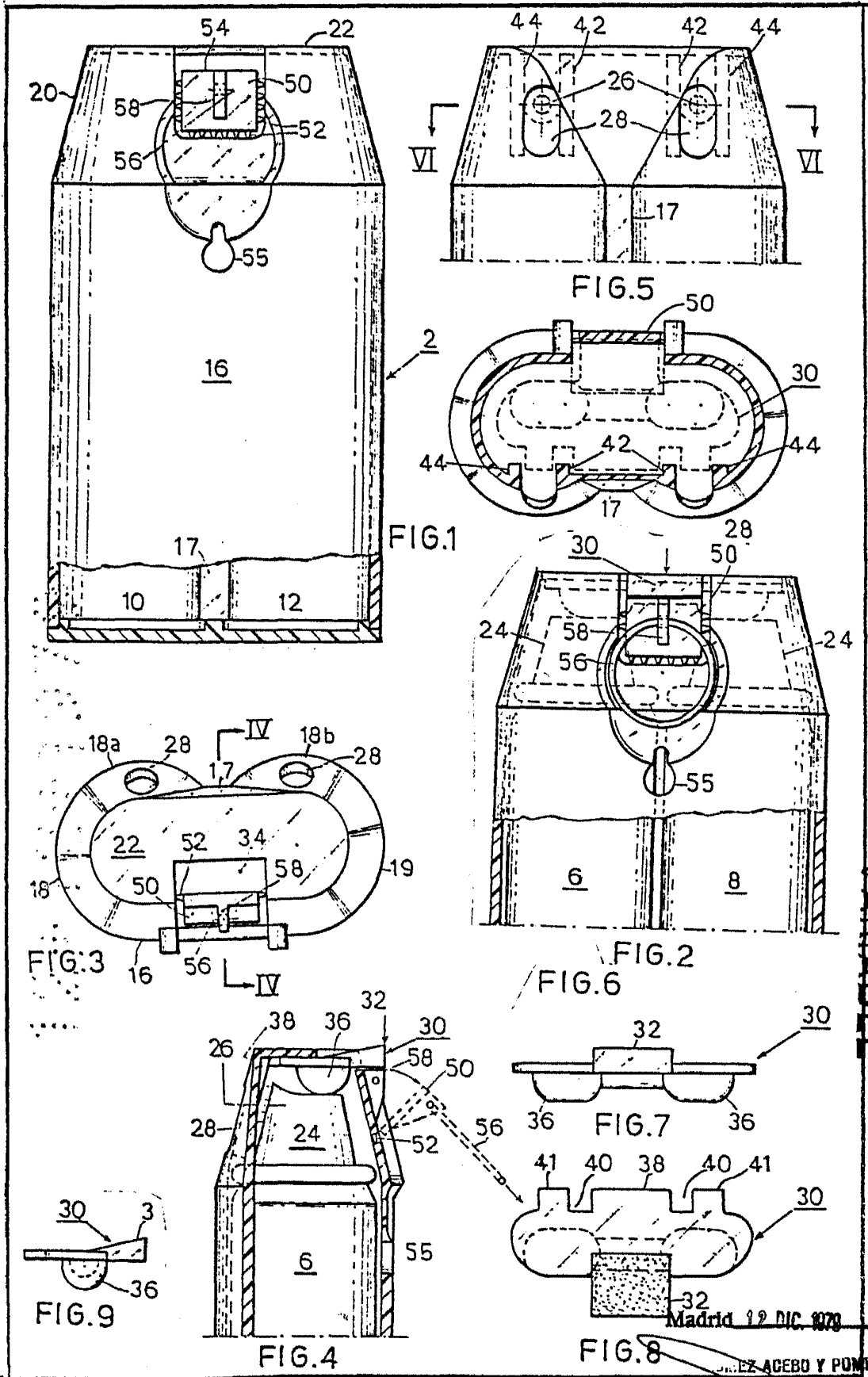
Esta Memoria consta de diez hojas escritas a máquina por
una sola cara.

Madrid,

ALBERT A. ALMONDI. ^{12 DIC. 1979}

J. M. GOMEZ ACEBO Y POMBU
D. n. Firmados: J. Suarez ¹⁹⁷⁹





ESCALA
VARIABLE

Madrid 12 DIC. 1978

...EZ ACEBO Y POMBO
... Firmador J. Suarez Diaz