



ESPAÑA

10 ES	11 NUMERO	10 A1
21	27 FECHA DE PRESENTACION	
	7 DIC. 1979	

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
CAD 2/79		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
B65G 47/47	B27B15/00, B07B13/00	

54 TITULO DE LA INVENCION
"CLASIFICADORA-APILADORA DE PIEZAS CERAMICAS"

71 SOLICITANTE (S)
D. ANTONIO BALAGUER MOLINER .-

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
ALMAZORA (Castellón) Crtra. de la Cosa, s/nº .-

72 INVENTOR (ES)
el solicitante .-

73 TITULAR (ES)
D. ANTONIO BALAGUER MOLINER .-

74 REPRESENTANTE
M. V. DE LA TORRE .-

POOR
QUALITY

- Memoria Descriptiva -

La presente solicitud de registro de Patente de In-
vención concierne como su enunciado indica, a una classifica-
dora- apiladora de piezas cerámicas, de acuerdo con la des-
cripción detallada que de la misma se realizará, debiendo de
5 interpretarse todos sus conceptos en su más amplio sentido.

En todos los procesos de fabricación de piezas ce-
rámicas, se hace preciso el llegar a un máximo de automatiza-
ción del trabajo a realizar y ello debido a la cantidad de -
piezas que continuamente se hallan implicadas en el proceso.

10 Dentro de dicho proceso por ejemplo se hace preci-
so el seleccionar las piezas cerámicas por su color o por su
diferente grado de humedad, o por cualquier otro tipo de ca-
racterística, y su posterior apilamiento por grupos afines.

Para ello es por lo que ha sido ideado el presente
15 dispositivo el cual cuenta con una batería de cintas transpor-
tadoras de avance intermitente que reciben las piezas proce-
dentes de una cadena de alimentación y previo su paso por un
tren de rodillos y su posterior descenso quedan depositadas -
en las mismas, repitiéndose la operación a la inversa en el -
20 otro extremo de las cintas a la llegada de las piezas las cua-
les previamente habrán sido marcadas por un operario según --
sus diferentes características, saliendo a una nueva cinta la
cual en su discurrir y a través de unos topes intercalados en
en la misma las irá clasificando y dejando frente a unos rama-
25 les de salida donde serán apiladas y sacadas al exterior.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjun-
ta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos, en
la que a título de ejemplo se representan todas y cada una -
de las partes que lo forman.

30 En la citada hoja de planos, queda representado:

Figura primera.- La misma muestra esquemáticamente una vista en planta de la clasificadora apiladora.

Figura segunda.- Corresponde a un detalle del dispositivo de apilamiento utilizado.

5 En estas figuras aparecen referenciadas las siguientes partes principales:

Una cinta -1- de alimentación de piezas cerámicas -
dotada de un automatismo -2- contador de las mismas, y cuya -
cinta se halla enfrentada a un tren de rodillos -3- dotado de
10 un movimiento de avance en relación con la anterior, de forma
que las piezas al caer sobre estos se irán realizando sobre -
los mismos hasta llegar a su final donde haran tope con lo --
que según vayan llegando se irán alineando, determinando el -
contador el número de piezas a entrar, para automáticamente -
15 descender el tren de rodillos y pararse la alimentación, sien
do entonces recogidas las piezas por una batería de cintas --
transportadoras -4- de avance intermitente, las cuales las --
iran haciendo avanzar en alineaciones -5-, de forma que al pa
sar ante un operario situado en un lateral, este las podrá --
20 marcar según su criterio por calidades o terminación, de for
ma que al llegar al final del recorrido sobre estas cintas, -
se producirá automáticamente la elevación de un segundo tren
de rodillos -6- el cual interferirá sobre las cintas y recoge
rá a una de las alineaciones de piezas cerámicas, de forma --
25 que por su giro que serán en sentido contrario al del primer
tren, irá depositando sobre una segunda cinta transportadora
-7- la cual las irá desplazando haciéndolas pasar ante unos -
ramales de cinta -8- cada una de las cuales presentan unos to
pes -9- así como un sistema de celulas o cualquier otro apro
30 piado que identifique la marca de que es portadora la pieza -

cerámica con lo cual esta al ser identificada y retenida entre los topes citados y por la acción automática de un cilindro empujador posterior -10- las irá depositando sobre una bandeja -11- dispuesta en el extremo del brazo -12- de un cilindro neumático -13-, y cuya bandeja irá descendiendo según se vaya cargando de piezas, de forma que cuando se halle al completo interferirá en el discurrir de una cinta transportadora -14- la cual recibirá el apilamiento de piezas y las dirigirá al exterior, y mientras tanto y las que vayan llegando serán recogidas entre los brazos escuadrados -15- de dos cilindros enfrentados -16-, para posteriormente y en el ascenso de la bandeja ser recogidas por esta, continuando así la marcha normal del proceso.

Descrita suficientemente la naturaleza de la invención se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma se considerará incluida dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

NOTA:

Por último se declaran de novedad y propia invención, las siguientes:

REIVINDICACIONES

18.- Clasificadora-apiladora de piezas cerámicas del tipo -
que las separa por diferentes colores, grados de humedad u
otras propiedades, y posteriormente las apila en grupos afi-
nes, caracterizada porque la misma cuenta con una batería -
5 de cintas transportadoras paralelas y de avance intermiten-
te las cuales en ambos extremos llevan dos trenes de rodillos
giratorios desplazables, uno situado por encima y el otro por
debajo de las mismas, estando el primero de ellos enfrentado
a una cinta de alimentación de piezas cerámicas dotada de un
10 automatismo contador de unidades, mientras que el segundo se
halla enfrentado a una segunda cinta de salida de piezas y -
cuya cinta lleva intercalados perpendicularmente a la misma
una serie de ramales, llevando en su confluencia con cada --
uno de ellos unos topes, un cilindro empujador posterior y -
15 un sistema de células o similar capaz de seleccionar las pie-
zas que pasen por delante del mismo en función de unas mar-
cas previamente establecidas, llevando cada uno de estos ra-
males en su principio, una bandeja situada en el extremo del
brazo de un cilindro neumático, así como una cinta transpor-
20 tadora que discurre por la parte inferior.

21.- Clasificadora-apiladora de piezas cerámicas, según rei-
vindicación primera, caracterizada porque las piezas que avan-
zan por la cinta de alimentación se depositan sobre el tren
de rodillos programadas por el contador, desplazándose hasta
25 el final de estos en virtud de su giro en avance, descendien-
do automáticamente el tren con lo que interfiere sobre la ba-
tería de cintas las cuales así recogen a la alineación de --
piezas y las hacen avanzar intermitentemente con lo que pue-
den ser marcadas por un operario con criterio selectivo, pa-
30 ra al llegar al final y en virtud de que el segundo tren de

FIG. 1

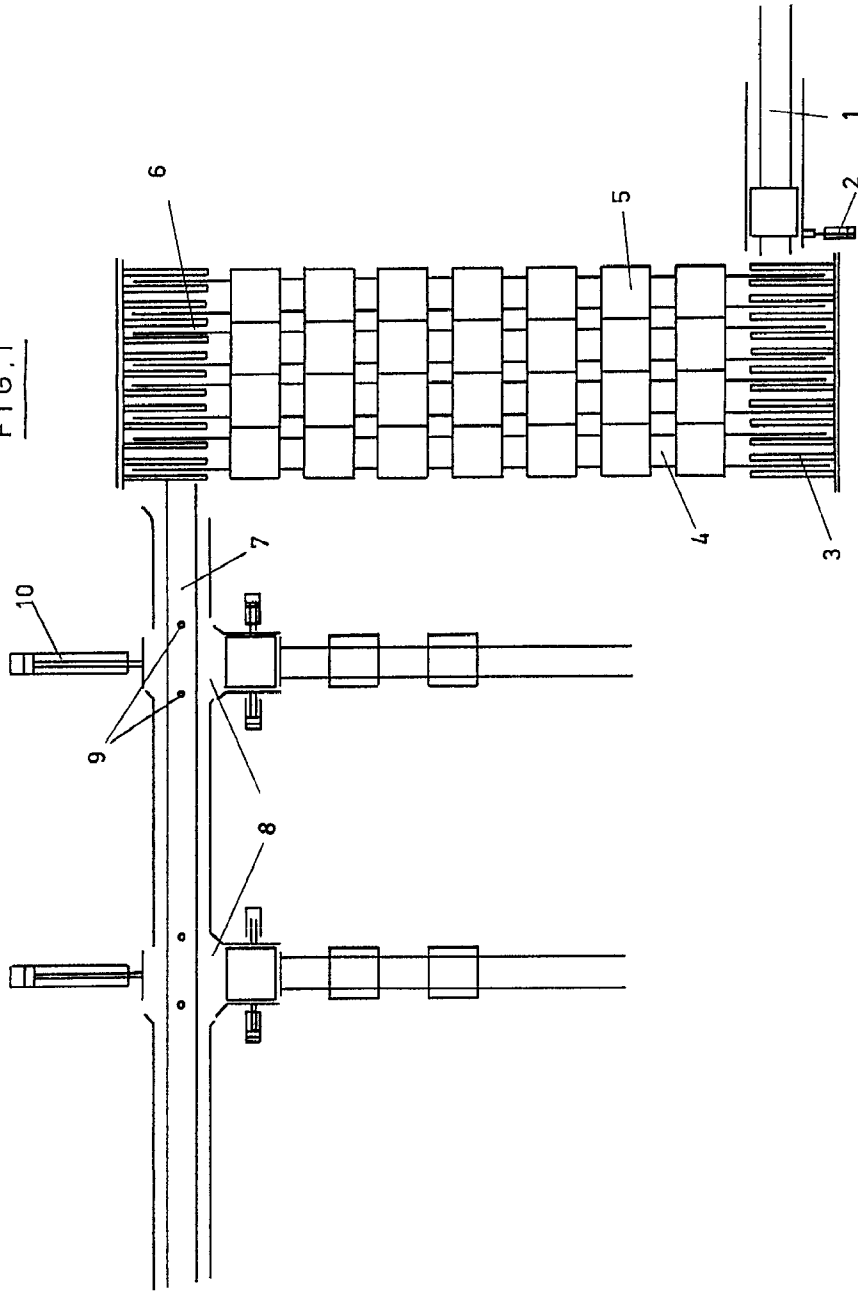
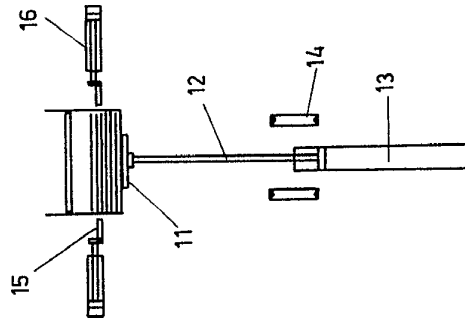


FIG. 2



ESCALA VARIABLE
MADRID, 1911

BY PATENT BUREAU

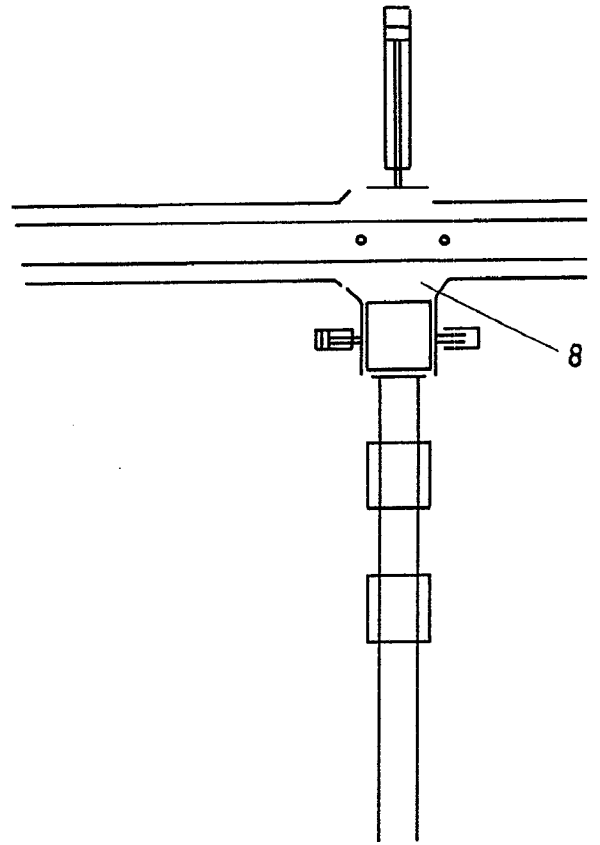


FIG. 2

