



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	12	AI
		21	485257		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			22 OCT. 1979		

PATENTE DE INVENCION

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figura en la presente descripción y en el contenido de la memoria adjunta.

ADUCADO

50	PRIORIDADES:	52	FECHA	53	PAIS
51	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			B24C 1/04; B44B 3/02		

54	TITULO DE LA INVENCION
"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE MECANIZADO DE SUPERFICIES PARA LA OBTENCION DE GRABADOS"	

71	SOLICITANTE (ES)
D. PEDRO BURCH PEREZ	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Avda. Panagall, nº 28 - ARENYS DE MUNT (Barcelona)	

72	INVENTOR (ES)
el mismo peticionario	

73	TITULAR (ES)
D. PEDRO BURCH PEREZ	

74	REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.	

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en los sistemas de mecanizado de superficies para la obtención de grabados.

5. Más concretamente, en la invención se han ideado unos perfeccionamientos encaminados a obtener unas mejoras en los procesos de mecanizado de superficies de vidrio o cristal, aunque su uso puede hacerse extensivo igualmente a otros materiales, tales como resinas sintéticas, productos cerámicos y similares, a fin de dotarlos de grabados ornamentales o para otros fines.

10. El proceso motivo de la invención está concebido para eliminar por medio de una acción abrasiva una película superficial de materia, con el objeto de alcanzar un grado de rugosidad superficial determinado.

15. La referida acción abrasiva se ejerce sobre una amplia zona superficial del material, preferentemente vidrio plano o espejo, estando dicha zona o zonas perfectamente delimitadas por un material resistente adecuado, integrante de la plantilla o matriz que comporta troquelado el motivo a reproducir, realizando la parte llena de dicha matriz una función protectora del resto del material, a tratar, de manera que el contraste entre ambas superficies, la mecanizada y la protegida, constituye el motivo ornamental.

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

25. En los dibujos:

La figura 1, es una vista esquemática general

de la instalación.

Las figuras 2, 3 4 y 5, corresponden a fases sucesivas del proceso de fabricación.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una instalación general que comprende como elementos integrantes un depósito de aire -1- y compresor -2-, comunicado a través de una válvula reductora -3-, con la tubería o conducción general de aire -4- que presiona al material -5-, contenido en la tolva -6-, hacia la salida de la misma, en donde se encuentra localizada una válvula -7- reguladora de la salida del material citado -5-, integrado éste por corindón, micro esferas o similares.

El extremo de la tubería -4-, se encuentra conectado a una manguera -8- provista de una boquilla -9- a través de la cual se proyecta el chorro -10- del material -5-, a presión sobre la superficie a tratar.

La referida superficie a tratar pertenece a una placa -11- de vidrio o similar, sobre cuya cara pulida se dispone una matriz o plantilla -12- en la que previamente se ha troquelado el motivo -13- a reproducir.

El chorro a presión del material -5- se hace incidir sobre la superficie de la placa -11- comprendida en dicho troquelado -13-, todo ello facilitado por la boquilla direccional -9-.

El material -5-, compuesto por micro esferas, corindón o similares, va rasgando la superficie del cristal -11-, hasta tomar la forma de la matriz, a la profundidad deseada, obteniéndose en el cristal la fiel reproducción -13'- del troquelado -13-.

La invención, dentro de su esencialidad, puede

ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzarán igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

10. Describo el objeto del presente invento co-declaran nuevos y de propia invención las siguientes reivindicaciones.

15. 1. Perfeccionamientos en los sistemas de mecanizado de superficies para la obtención de grabados, caracterizados esencialmente por el hecho de obtenerse una matriz o plantilla, de material adecuado, en la que se efectúa un troquelado integrante de la silueta del motivo a reproducir; por disponerse dicha matriz o plantilla sobre la superficie del material a tratar, preferentemente un cristal, asociándose al mismo de forma eventual a través de medios convencionales que garanticen la unión estable de
20. ambos elementos durante las fases del proceso; por proyectarse sobre la matriz o plantilla un chorro a presión de un material abrasivo formado por micro esferas, corián o similares, con el objeto de producir el rasgado de la superficie del cristal que deja al descubierto el troquelado de la plantilla o matriz, hasta obtenerse la
25. forma de dicho troquelado en la profundidad deseada; y porque los medios a través de los cuales se consigue la proyección a presión del chorro de material abrasivo están constituidos preferentemente por un compresor de aire y su correspondiente depósito comunicado a través de válvula con una tolva contenedora de la carga de micro

esferas o similares, las cuales son impulsadas a presión por dicho aire a través de una tubería provista en su extremo de una manguera flexible rematada por la boquilla direccional que permite orientar fácilmente el chorro del material sobre la zona concreta a trabajar.

5.

2. Perfeccionamientos en los sistemas de mecanizado de superficies para la obtención de grabados.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

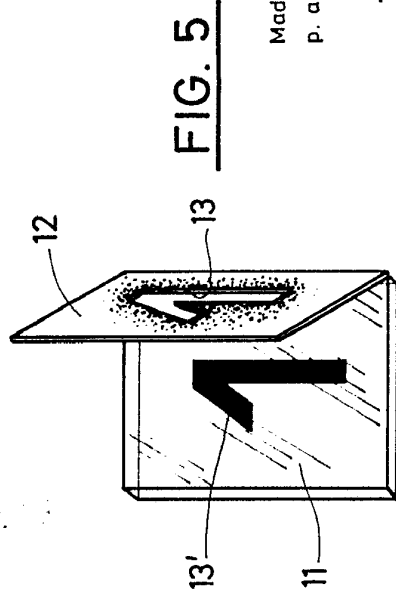
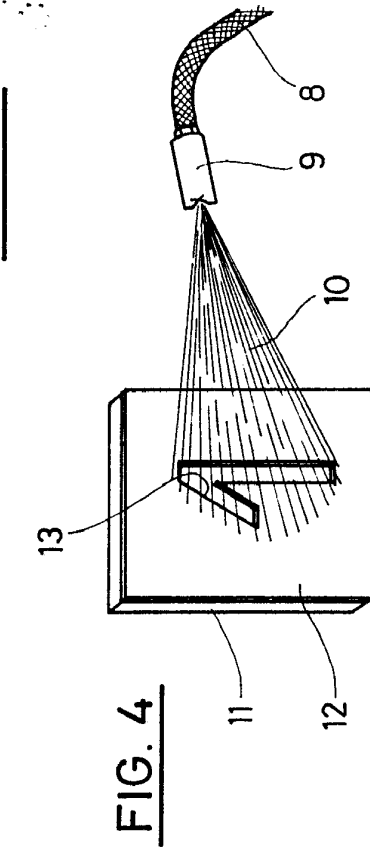
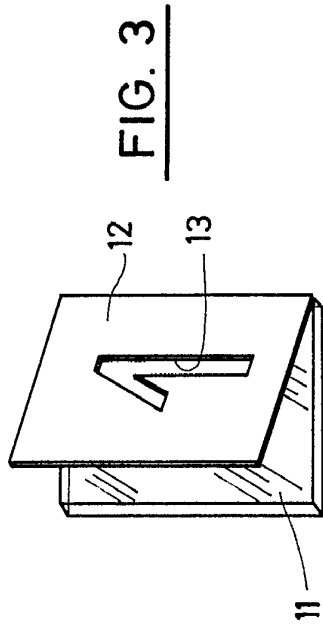
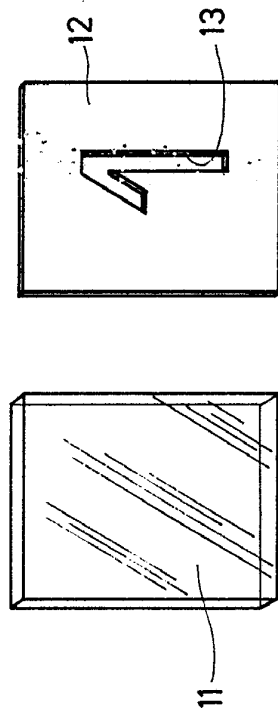
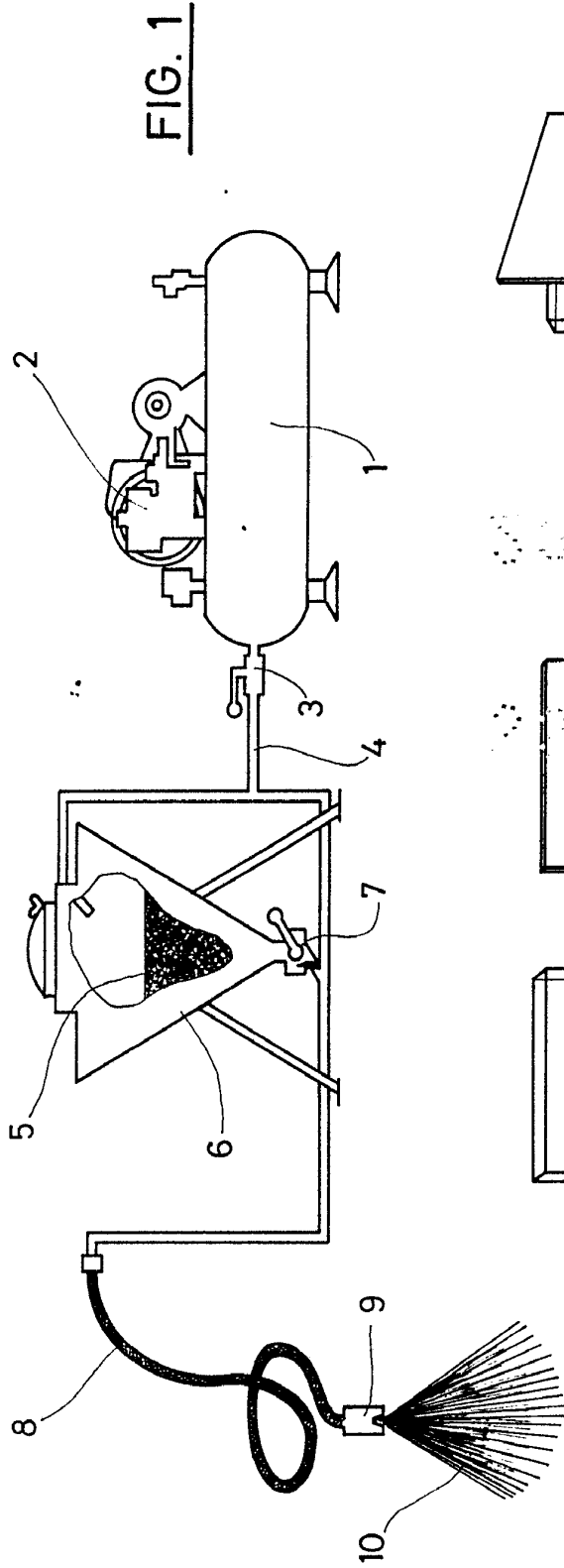
10.

Madrid, a 22 OCT. 1979

P.A. JAIME ISERIN

P. P.


Firmado: JESUS PICAZO



Madrid, a 22 OCT. 1979
 P. a. JAIME ISENN
 P. P.

Elaborador: JESUS PICALZ

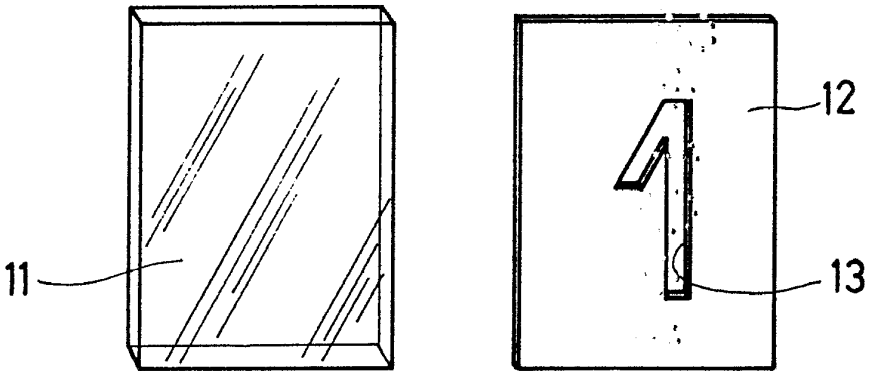
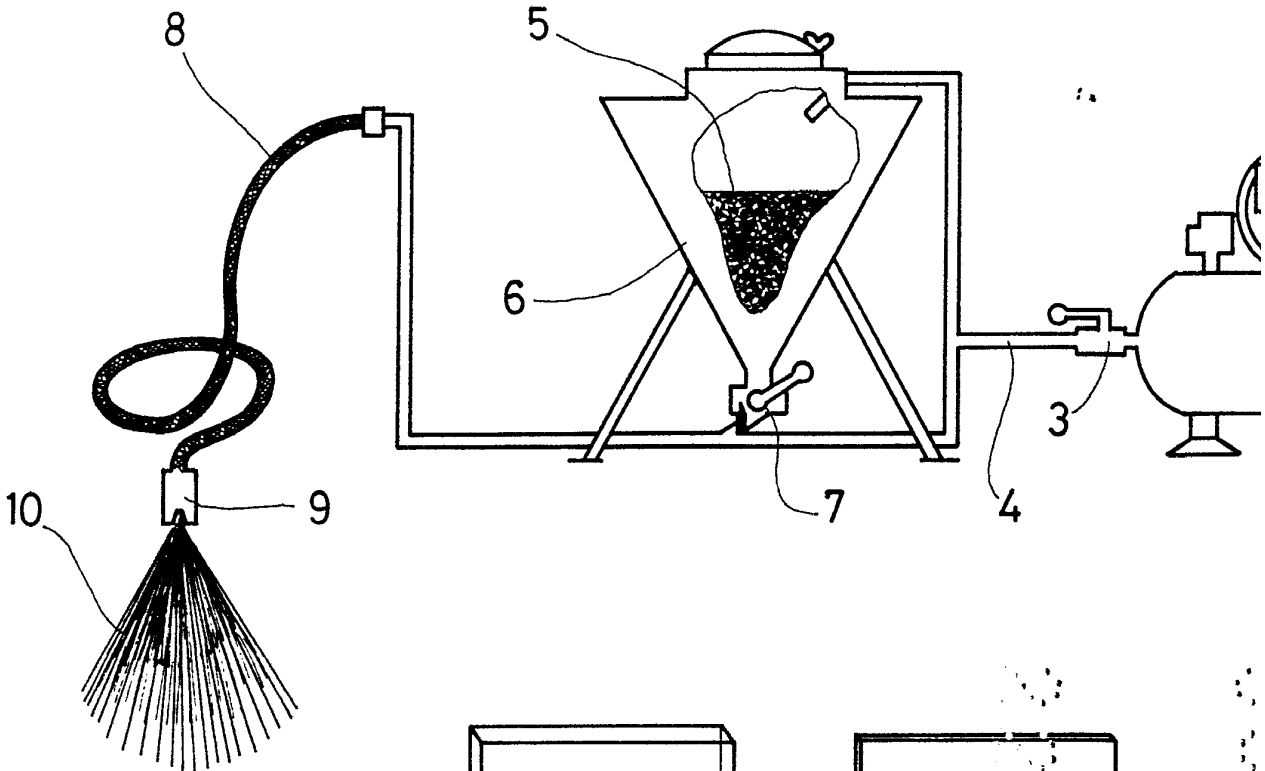
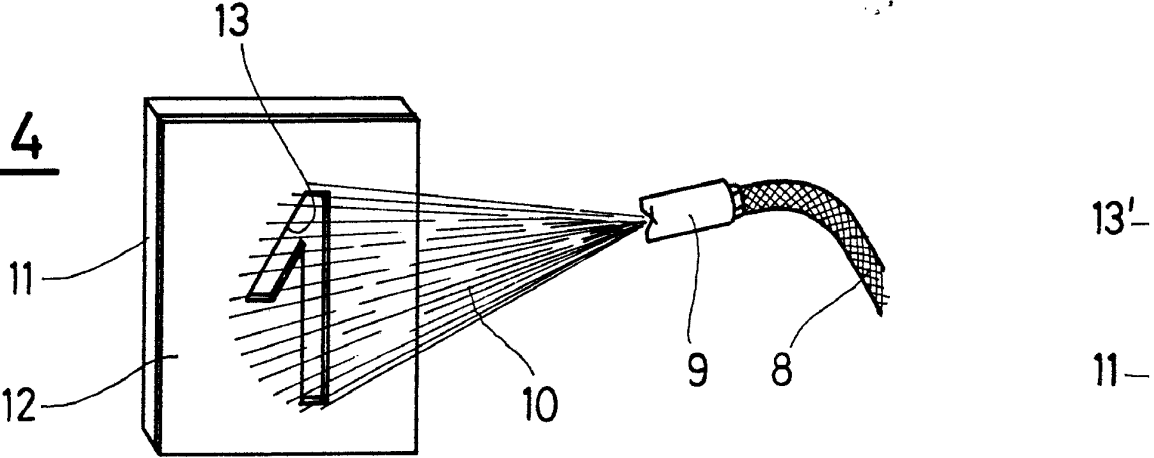


FIG. 2

FIG. 4



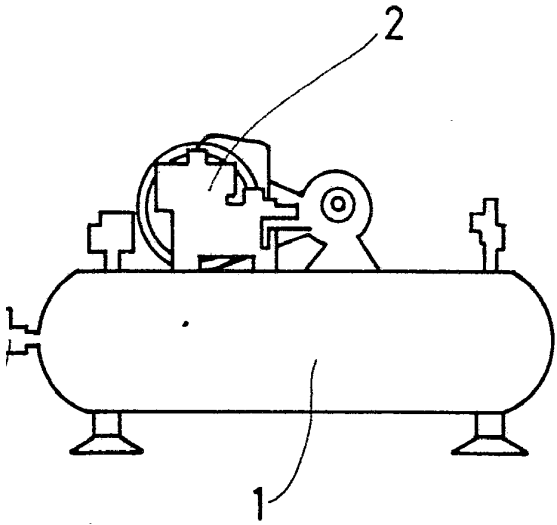


FIG. 1

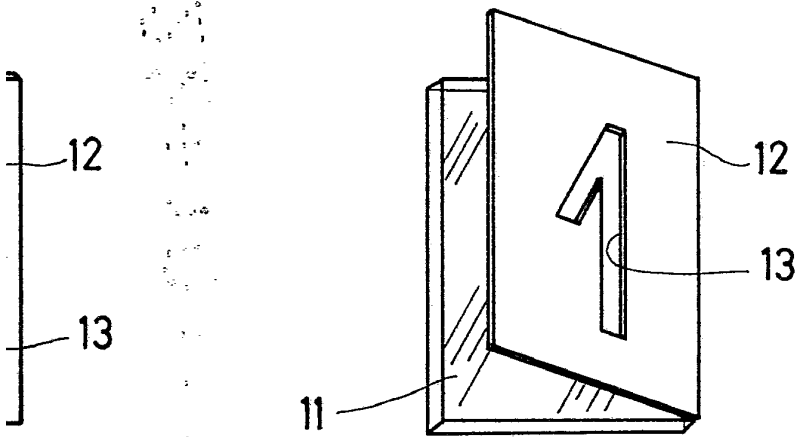


FIG. 3

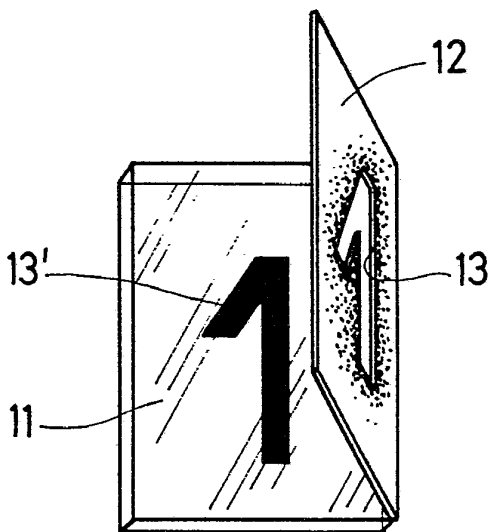


FIG. 5

Madrid, a 22 OCT. 1979

p. a. JAIME ISERN
p. p.

Firmado: JESUS PICAZO