

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA
Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

⑩ ES	⑪ NUMERO	⑩ A1
	784604	
	⑫ FECHA DE PRESENTACION	
	19 Septiem. 1979	

PATENTE DE INVENCION

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

⑬ PRIORIDADES:		
⑭ NUMERO	⑮ FECHA	⑯ PAIS
⑰ FECHA DE PUBLICIDAD	⑱ CLASIFICACION INTERNACIONAL	⑲ PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	C08J9/30	
⑳ TITULO DE LA INVENCION		
"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN MATERIAL PLASTICO IGNIFUGO E INFUNDIBLE."		
㉑ SOLICITANTE (ES)		
D. Jorge FABREGAS SORBE		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
BARCELONA, Calle Felipe de Paz, nº 4, bajos.		
㉒ INVENTOR (ES)		
El peticionario		
㉓ TITULAR (ES)		
El mismo		
㉔ REPRESENTANTE		
D. ARTURO CANELA BRESGO		

El objeto de la presente Patente de Invención se refiere a un procedimiento para la obtención de material plástico ignífugo e infundible especialmente indicado para la construcción de paredes, paneles, sanitarios, tubos de alcantarillado, piscinas, estanques para líquidos, aislantes acústicos, térmicos y dieléctricos y todo tipo de piezas susceptibles de moldear mediante instrumentos de moldeo, por colada o inyección.

5.-
10.- Dadas las características del producto químico logrado para fabricar los artículos anteriormente mencionados se consiguen grandes ventajas en el orden de utilización y acabado sobre todo lo conocido hasta ahora.

15.- En efecto, el producto químico resultante del procedimiento de la invención, una vez moldeado y solidificado por reacción exotérmica a temperatura ambiente, tiene unas buenas características físico-químicas, tanto, que permite que el producto sea claveteado, atornillado, mecanizado, taladrado y pegado con un adhesivo convencional sin perder nunca su característica fundamental de ser material plástico ignífugo e infundible.

20.- Por tanto, el grave problema que existe en la actualidad de que si bien el material plástico ya conocido para revestimiento de paredes de interiores tiene una belleza que

- desde este punto de vista lo hace ideal para la decoración de salas de espectáculos e interiores en general resulta que tienen la contrapartida de su gran inflamabilidad, que lo hace peligroso. Gracias al nuevo procedimiento
- 5.- el material plástico puede ser usado sin perder la vistosidad y acabado de los materiales plásticos hasta ahora utilizados, pero con la gran ventaja de que el nuevo producto conseguido según este procedimiento es ignífugo e infundible. También, al igual que los materiales plásticos
- 10.- conocidos, puede ser moldeado, por lo que cuando se realizan paredes, paneles y demás, éstos ya presentan el acabado final otorgado en la misma operación de moldeo.
- Para una correcta interpretación del objeto de la invención se describe, a continuación, un ejemplo de realización
- 15.- práctica, sin carácter limitativo, del procedimiento en cuestión.
- Consiste la invención en que para la obtención del citado material se procede a efectuar una mezcla íntima de peróxidos orgánicos, poliésteres, alcohol derivado de una amina
- 20.- aromática, monómero y copolímero de estileno y vinilo, pastificante y estabilizante constituidos por sales metálicas y ácidos grasos y aromáticos y dimetil p. Toluidina. Las resinas de poliésteres son incorporadas al ácido Málico ácido Ftálico y el propilengliol.

Así, una vez obtenida previamente esta mezcla total, batida hasta alcanzar una perfecta homogeneización se adiciona, agitando nuevamente, un peróxido que actúa como catalizador, dependiendo la cantidad de este último produc-

- 5.- to para que la masa total solidifique en un período de tiempo comprendido entre cinco minutos y ocho horas, y ello según conveniencia de la aplicación del usuario. De querer espumar y airear esta masa antes de su catalización o polimerización, se añade a la misma un producto
- 10.- espumante tal como un carbonato y ácido clorhídrico, pudiendo tener un aumento de volumen del 400% dentro de la masa compacta obtenida.

- El producto líquido resultante, una vez solidificado por reacción exotérmica a temperatura del ambiente, tiene las
- 15.- características físico-químicas antes descritas para ser usado en la forma antes mencionada o bien ser adicionado a las materias o productos sólidos, granulados, pulverulentos y líquidos.

- Según el ejemplo que a continuación se indica, la proporción de las materias integrantes para la obtención de 1000
- 20.- c.c. del producto interesado es la siguiente:

	Poliéster modificado	de 300 a 900	gramos
	Acido Ftálico	de 50 a 150	"
	Acido Málico	" 100 a 250	"
25.-	Propilengliol	" 200 a 350	"
	Peróxido de Benzoilo	" 10 a 25	"

Estileno	de 100 a 250 gramos
Dimetil p. Toluidina	" 6 a 10 c.c.
Naftenato de Cobalto 6%	" 1 a 3 c.c.
Dimetilalanina	" 1'5 a 3'5 c.c.
5.- Peróxido de MEC (Metil-Etil-Cetona)	"	4 a 8 c.c.

Una gran particularidad de este material es que durante la mezcla admite la emulsión de agua en un porcentaje de hasta el 85%, cosa que hace que sea un producto de bajo costo.

- 10.- Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles relativos al ejemplo expuesto no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

- 15.- Habiéndose descrito ampliamente el objeto de la invención, lo que se declara como nuevo y no practicado ni divulgado en España, comprende las reivindicaciones que en la siguiente página se detallan:

REIVINDICACIONES

- 1ª.-PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN MATERIAL PLASTICO IGNIFUGO E INFUNDIBLE, caracterizado por el hecho de que partiendo de:
- 300 a 900 gramos de un poliéster modificado, 50 a 150
- 5.- gramos de ácido Ftálico, 100 a 250 gramos de ácido Málico, 200 a 350 gramos de propilengliol, 10 a 25 gramos de peróxido de Benzoilo, 100 a 150 gramos de estileno, 6 a 10 c.c. de dimetil p. Toluidina, 1 a 3 c.c. de naftenato de cobalto al 6%, 1'5 a 3'5 c.c. de diemtilanilina y 4 a 8
- 10.- c.c. de peróxido de MEC (Metil-Etil-Cetona) se pasa a efectuar, a temperatura del ambiente y removiendo constantemente. la mezcla íntima, total, de estos productos, salvo por lo que se refiere al peróxido catalizador, lográndose así la mezcla íntima de los peróxidos orgánicos,
- 15.- los poliésteres, el alcohol derivado de una amina aromática, monómero y copolímero de estileno y vinilo. plastificante y estabilizante constituidos por sales metálicas y ácidos grasos y aromáticos y dimetil p Toluidina, siendo incorporadas las resinas de poliésteres al ácido Málico, ácido Ftálico y el propilengliol. continuando agitando y batiendo esta masa hasta lograr la mezcla total y conseguir perfecta homogeneización, inclusive con la adición de emulsión de agua en porcentaje apropiado, y espumante y airean-
- 20.-

tes adecuados cuando la masa deba ser espumada o aireada, logrado lo cual se le añade, agitando constantemente, el peróxido actuante de catalizador y, según la cantidad de éste adicionada, la masa así tratada se solidifica en un tiempo comprendido entre cinco minutos a ocho horas y 5.- ello según la conveniencia de la aplicación ulterior del producto por parte del usuario.

2ª.-PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN MATERIAL PLAS-
TICO IGNIFUGO E INFUNDIBLE.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de OCHO hojas reglamentarias escritas a máquina por una sola de sus caras.

Barcelona, a 19 de Septiembre de 1979

ARTURO CANELA

P. P.

A handwritten signature in cursive script, appearing to read 'A. Canela', is written over a horizontal line.