



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	AI
		21	481999		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			13 JUN. 1979		

PATENTE DE INVENCION

Concedido el Registro de acuerdo con las leyes que figuran en el presente Decreto y en virtud del contenido de la Memoria adjunta.

50	PRIORIDADES:	52	FECHA	53	PAIS
	51	NUMERO			
		24603 A/78	15 de Junio de 1978		ITALIA

47	FECHA DE PUBLICIDAD	61	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
----	---------------------	----	-----------------------------	----	-----------------------------------

64	TITULO DE LA INVENCION
"UN TAPON PARA VALVULA U OTRA SALIDA DE TANQUES BAJO PRESION"	
B65D 39/04	

71	SOLICITANTE (S)
BRIDGEPORT BRASS S.p.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
I-24026 PONTE SAN PIETRO -(Bergamo) ITALIA	

72	INVENTOR (ES)
Ezio PAGANI	

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D. Alfonso Durán Olivella	

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un tapón para válvula u otra salida de tanques bajo presión, en particular a los tapones de plástico.

Tradicionalmente para este uso se construyen

5. tapones de metal; ellos comprenden en general un asiento para la junta que así queda sujeta al interior del tapón, que tiene una especial cámara que termina con un borde anular más estrecho, que sujeta la junta. Estos tapones metálicos tienen un buen funcionamiento pero resultan demasiado
10. caros. Para bajar el precio se ha intentado ya realizar varios tapones de plástico, pero éstos en general, o no están provistos de juntas, o tienen una junta de goma que tiene que estar retenida, para que no pueda caer.

- La presente Patente de invención va destinada a
15. conseguir un tapón de plástico que pueda sujetar dentro de sí una junta, pero que esté realizado de modo que la misma pueda girar en el interior del capuchón también mientras éste esté roscado o roscándose.

- Ello permite que la junta pueda conseguir completamente su objeto sin causar torsiones anómalas que puedan comprometer la estanqueidad del conjunto o dañar la misma
20. junta.

- Se ha alcanzado dicha finalidad realizando un tapón con una cámara con paredes cónicas que van achicándose
25. gradualmente hacia el extremo abierto del tapón, dicha cámara sujeta una junta que tiene una forma correspondiente al tapón en la parte en contacto con el fondo del mismo,

de modo que cuando esté insertado dentro de la cámara quede sujeto en ella sin quedar bloqueado.

El tapón según la presente Patente de invención, está fabricado con un macho extraíble por tracción, que
5. permite la realización del tapón enterizo, también si el diámetro máximo de la cámara interior es mayor del diámetro de la parte más próxima al extremo abierto del tapón.

Para su mejor comprensión se adjuntan, a título de ejemplo, un dibujo que representa en sección un tapón
10. según la presente Patente de invención, montado sobre la cabeza de una válvula u otra salida de un tanque.

Como se aprecia en dicha figura el tapón según la presente Patente de invención está indicado con -1-. El tapón -1- está constituido por un fondo superior -2- y
15. por paredes laterales -3-, exteriormente a las cuales están previstas unas ranuras longitudinales -3a- para roscar y desroscar más fácilmente el tapón. Una rosca -3b₇ en el lado interior de la pared -3-, va a acoplarse con la rosca -4c- de un cuerpo de válvula -4- o de otra cualquier salida
20. da de un tanque que tenga una rosca exterior -4c-.

La característica importante del tapón según la presente Patente de invención es el saliente -5- que se extiende circunferencialmente en el interior del tapón sobre la parte roscada -3b-, o sea entre dicha parte -3b- y
25. el fondo cerrado -2- del tapón. Entre el saliente -5- y el fondo -2- se forma de este modo una cámara -6- que en su parte superior, cerca del fondo cerrado -2-, tiene un diámetro máximo que es inferior al diámetro de la cresta de

la rosca -3b-. Las paredes laterales -6a- de la cámara -6- se juntan con el saliente -5- según una forma más o menos cónica, con el vértice del cono vuelto hacia el extremo abierto del tapón. Esta cámara -6- permite alojar

5. una junta -7- que tiene una forma exterior -7a- conjugada con respecto a la forma de la cámara -6-. En efecto, tiene superiormente una forma de cono truncado, para poderse adaptar al interior de la cámara -6-, mientras en su parte inferior -7-, o sea la parte -7b- que servirá para reali-

10. zar la estanqueidad, tiene con preferencia una forma exterior también cónica pero vuelta en el sentido opuesto con respecto a la parte que está insertada en la cámara -6-. De este modo la junta -7- puede ir a establecer contacto con una superficie -4b- del extremo de la salida -4- de

15. un tanque o de una válvula que tiene un diámetro muy parecido al de la rosca -4c-.

Para realizar un tapón -1- de plástico según la presente Patente de invención, durante el moldeo se prevé el empleo de un macho extraíble por tracción que penetra

20. en el molde del tapón de modo que cuando el tapón esté terminado, el macho pueda estar sacado del tapón por elasticidad. La conicidad de la pared -6a- que junta el fondo de la cámara con el saliente -5-, tiene que estar calculada según el material con el cual está realizado el tapón,

25. de modo que el macho pueda ser extraído por tracción.

Para esta realización es necesario que el diámetro máximo de la cámara -6- no sea mayor de la cresta de la rosca, de modo que el macho extraído por tracción

N O T A

Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:

5. 1.- Un tapón para válvula u otra salida de tanques bajo presión caracterizado por comprender una cámara, entre el fondo del tapón y su parte roscada, que está delimitada por un saliente, siendo dicho saliente juntado con las paredes laterales de la cámara y teniendo dicha cámara una junta giratoria que tiene una forma correspondiente a la de la cámara en su parte que está insertada en la misma.

15. 2.- Un tapón para válvula u otra salida de tanques bajo presión según la reivindicación 1, caracterizado porque el diámetro máximo de la cámara es inferior al diámetro de la cresta de la rosca del tapón.

20. 3.- Un tapón para válvula u otra salida de tanques bajo presión según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque la cámara está llena de aceites o grasas adecuadas que no son absorbibles por la goma de la junta, a modo de facilitar ulteriormente la rotación de dicha junta.

25. 4.- Un tapón para válvula u otra salida de tanques bajo presión según una de las reivindicaciones de 1 a 3, caracterizado por presentar una junta cuya superficie exterior, más allá de la parte que entra dentro de la cámara del tapón, se ensancha hasta llegar a tener el diámetro de la parte donde se desea conseguir estanqueidad.

5.- Un tapón para válvula u otra salida de tan-

ques bajo presión según las reivindicaciones 1 ó 2 caracterizado por estar fabricado con el empleo de un macho extraíble por tracción que es extraído inmediatamente después de realizar el moldeo del tapón.

5. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente de invención definida en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

6.- "UN TAPON PARA VALVULA U OTRA SALIDA DE TANQUES BAJO PRESION".

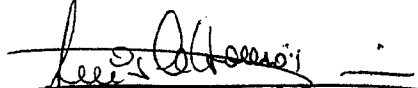
10. Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

Barcelona, 13 JUN. 1979

P.A. de BRIDGEPORT BRASS S.p.A.

ALFONSO DURÁN

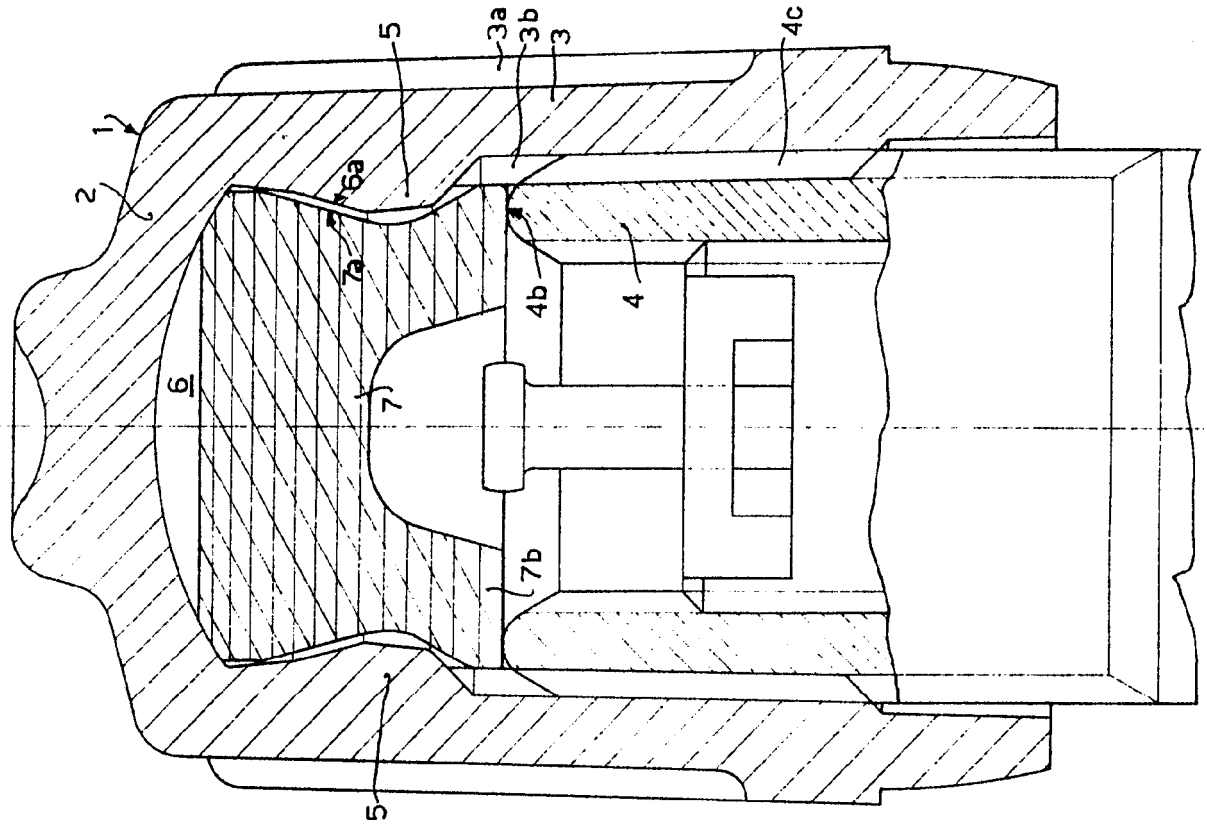
p. p.



Fdo. Luis A. Durán Mayá

JR/mp

MEIDA VERTICAL CUB... CM... MODALIDAD... AÑO 79... HOJA ÚNICA



BARCELONA, 13 JUN. 1979

P.A. ALFONSO DURÁN

P. P.

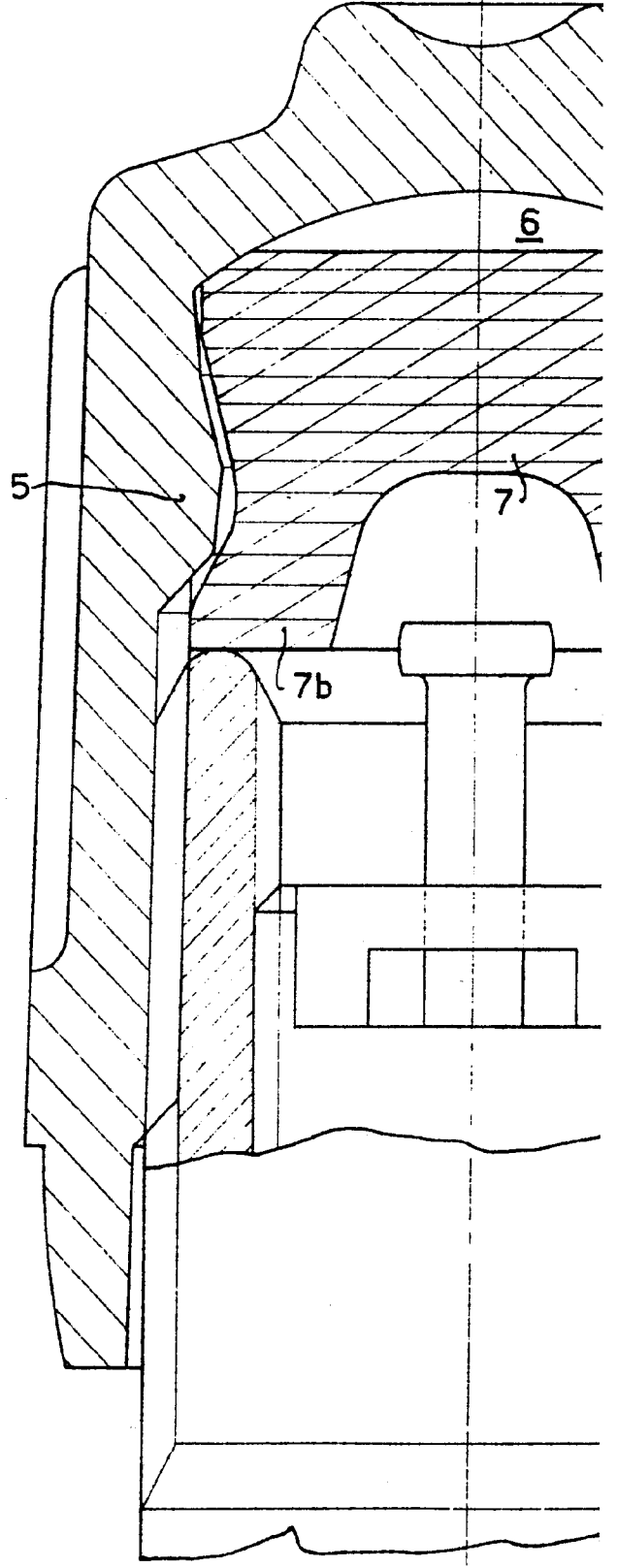
Alfonso Durán

Félox Luis A. Durán Moya

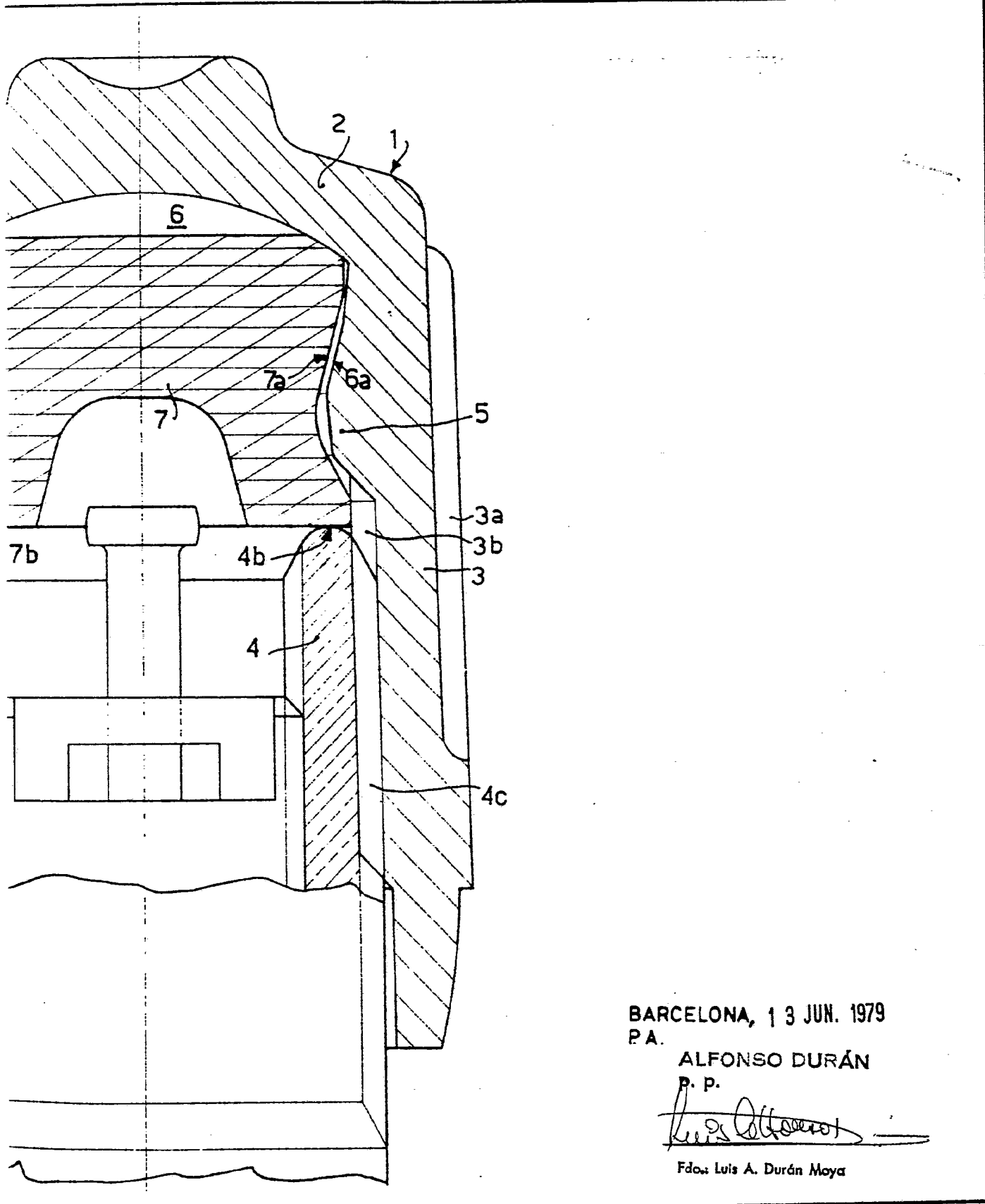
ESCALA VARIABLE

BRIDGEPORT BRASS S.p.A.

A. URBAN, INGEGER | MEDIDA VERTICAL CUISE - CEM | MEDIDA HORIZONTAL CUISE | AÑO 79 | MODALIDAD P | N.º 22



ESCALA VARIABLE



BARCELONA, 13 JUN. 1979
P.A.

ALFONSO DURÁN
P. P.

Fdo: Luis A. Durán Moya