

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



19	ES	21	NUMERO 479607	10	A3
		22	FECHA DE PRESENTACION		

PATENTE DE INTRODUCCION

Conforme al Registro de Patentes de Invención y a la Memoria adjunta, se presenta para inscripción y registro el contenido de la Memoria adjunta.

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 13/22 B65D 13/22, B65D 43/00.
6	TITULO DE LA INVENCIÓN PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIERRE		
56	PATENTE EXTRANJERA U OTRA FUENTE DE INFORMACION Patente inglesa nº 1 340. 253 de 19 enero 1.971		
71	SOLICITANTE (SI) NEFAB PLYWOODBALLAGE AB		
	DOMICILIO DEL SOLICITANTE S-822 00 ALFTA Runemo (Suecia).-		
72	INVENTOR (ES) HANS ELOV NORDGREN		
73	TITULAR (ES) NEFAB PLYWOODBALLAGE AB		
74	REPRESENTANTE JUAN DE RAFAEL MINGUELL		

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin
la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el
privilegio de explotación industrial y comercial, exclu-
sivo en el territorio nacional de una Patente de Introd-
5 ducción, de acuerdo con la vigente Legislación, que, -
como el enunciado indica, se trata de "PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIERRE".

10 El presente invento se relaciona con unos perfeccionamientos en dispositivos de cierre para asegurar las partes de cierre de un contenedor.

15 Hay una gran necesidad para que los contenedores sean de poco costo y ligeros y es un objeto de la presente invención proveer una cerradura mucho más segura y fuerte teniendo el dispositivo miembros machos y hembras que son fijados a las partes de un contenedor exteriormente y también para garantizar en una manera simple la posición recíproca de los miembros. Preferiblemente el invento también provee un espacio completo y no reducido en el contenedor para posicionar los miembros machos y hembras en las partes de afuera del contenedor.

20 El presente invento provee un sistema de cerradura para asegurar las partes de un contenedor exteriormente comprendiendo un primer miembro de cerradura que asegura una superficie exterior de una parte del contenedor y teniendo a lo largo de una porción recta y espaciada una pluralidad de regiones exteriormente deformadas cada una para formar una porción hembra dispuesta entre el primer miembro de cerradura y un extremo de la citada parte del contenedor cuando el primer miembro de cerradura asegura la citada parte del contenedor y, una pluralidad de segundos miembros de la cerradura para a-
25 .../...

30

1 una parte de madera del contenedor mostrando un miembro de cerradura del dispositivo de cerradura fijo en la parte de madera.

5 - Figura 9 es una sección a lo largo de la línea IX-IX en la Figura 8.

- Figura 10 es una vista en planta del fondo del dispositivo de cerradura de la Figura 8 en una escala mayor.

10 - Figura 11 es un lado parcial enalzado del dispositivo de cerradura mostrado en la Figura 10.

- Figura 12 es una vista parcial en perspectiva del dispositivo de cerradura y mostrado los detalles de una fijación de cerradura.

15 - Figura 13 es una vista de plano del fondo similar a la Figura 10 y muestra otra incorporación de fijadores de acuerdo con el presente invento.

- Figura 14 es una vista en sección similar a la Figura 9 por medio de una fijación modificada de acuerdo con el presente invento.

20 Se hace primero referencia a las Figuras 1-7. Una banda de metal (5) que es de una forma seccional --recta-angulada y fuertemente fortalecida es fijada alrededor de los bordes en un lado de una tapadera ó cubierta (3) del contenedor. Como se muestra en las Figuras 1-3 los alojamientos son estampados en la banda (5) para formar los miembros hembras (1). Una pared (4) del contenedor tiene miembros ó adaptaciones machos (2) que son adaptados para fijar en correspondencia los miembros hembras (1) cuando el contenedor está siendo ensamblado --ver Figuras 3a y 3b-. El miembro macho (2) es fabricado de un material que es capaz de ser doblado hacia ---

25

30 atrás sobre una parte del miembro hembra (1) en orden a
.../...

1 proveer un medio fuerte y simple -ver Figura 3c-. El --
miembro macho (2) puede ser alternativamente cerrado ó f_{ij}
jado al miembro hembra (1) por medio de una llave, una
5 clavija ó algo semejante a través de un agujero que es-
tá preparado en el extremo del miembro macho (2).

Los miembros machos (2) pueden estar formados -
por porciones de bandas ó chapas.

Desde los agujeros (1') que forman los miembros
10 hembras (1) son estampados ó doblados en una dirección -
exterior del contenedor. (Como se podrá apreciar en la -
Figura 2) los miembros machos (2) están colocados en un
plano paralelo a la pared (4). Entonces el sistema de ce-
rradura no reduce el espacio útil en el contenedor.

El hecho de preparar los miembros macho y hem-
15 bra (2) y (1) íntegramente con una banda de ajuste y co-
rrectamente separada una de otra asegura que el riesgo
del montaje incorrecto de los miembros macho y hembra -
sea mínimo, mientras que la fabricación del contenedor
es muy simple y consecuentemente los costes de produc-
20 ción son menores.

Por supuesto, no es necesario doblar la chapa
(5) en una forma derecha-angulada puesto que la banda --
(5) puede ser provista de modo que el lado de la tapade-
ra (3) tenga un suficiente grosor y pueda ser cerrado -
en el borde ó canto.

25 En las Figuras 8 y 9 una parte de madera (10)
del contenedor está asegurada a una plancha (20). La -
parte de madera (10) en este caso puede consistir en -
una hoja de madera prensada, la parte de madera (10) -
forma por ejemplo una tapadera ó cubierta del contene-
dor. La plancha (20) incluye las alas (30) y (40) que
30 forman un ángulo de 90° de cada uno.

.../...

1 Los agujeros (50) están estampados en el ala -
(30) que se sostiene en contra de una cara de la parte
de madera (10). Los agujeros (50) tienen forma de sector
5 formados por dos lados juntos formando un ángulo agudo.
En un lado corto (6) de cada uno de los agujeros (50),
el material de plancha situado entre los lados largos
(7) y (8) de los agujeros (50) es doblado hacia abajo -
formando una lengüeta (9) que está dirigida transversal-
mente al plano del ala (30). Esta lengüeta tiene una lar-
10 gura que es considerablemente más grande que el lado -
corto (6). Puesto que la lengüeta (9) así formada tiene
un extremo libre, la lengüeta (9) penetrará en la parte
de madera del contenedor con el extremo libre y asegura
una permanente conexión entre la plancha (20) y la par-
te de madera (10).

15 Los experimentos han mostrado que la lengüeta
(9) tiene que tener una largura de por lo menos una lon-
gitud doble del lado corto (6) para obtener la conexión
más eficiente con la parte de madera (10) y, preferible-
mente ser al menos 2'5 veces el tamaño del lado corto -
20 (6).

La lengüeta (9) tiene una sección de forma re-
donda ó curva. Por lo menos una sección en la proximidad
de la base de lengüeta es arqueada, siendo la forma en
sección en conformidad con un círculo imaginario (100) -
25 -ver Figura 10-.

Si la lengüeta estuviera estampada con una sec-
ción lineal, fácilmente llegaría a ser doblada ó también
deformada al ser conducida en la parte de madera (10) por
lo cual, cualquier insercción sería imposible. Entonces,
la plancha (20) no apoyaría de forma plana sobre la par-
te de madera (10) y, la conexión entre la plancha (20) -
30 .../...

1 y la parte de madera (10) estaría debilitada. Si la lengüeta, sin embargo, tiene una sección redonda o curva - la lengüeta quedará reforzada considerablemente y el -- riesgo de doblado ó plegado accidental es eliminado.

5 El diámetro del círculo imaginario (100) puede ser preferiblemente menor que la longitud de la lengüeta (9) -ver Figura 10-. La base de la lengüeta (9) está preferiblemente establecida en un ángulo con respecto a la dirección longitudinal de la plancha (20). De esa ma
10 nera la lengüeta automáticamente está establecida en un ángulo con respecto a la dirección de la fibra de la -- parte de madera (10) puesto que, la dirección de fibra de la parte de madera es normalmente paralela a sus ex-
15 tremos. Esto elimina la formación de hendiduras en la - parte de madera (10) que es más normal cuando la lengüeta (9) es conducida en paralelo con la fibra de direc-
ción.

20 El ángulo oblicuo puede estar entre los 30° y 60° y convenientemente alrededor de 45°. En la disposi-
ción mostrada en la Figura 13, dos lengüetas son estam-
padas ó curvadas sobre el mismo agujero y, tienen sus ba-
ses espaciadas una de otra estando los finales señala--
dos de las lengüetas dirigidos en las direcciones opues-
tas antes de la operación de curvado.

25 Las bases (14) y (15) de las lengüetas ilustra-
das en la Figura 14 como también las secciones de estas
lengüetas pueden ser curvas ó planas.

30 La Figura 14 muestra una lengüeta (16) de una
largura suficiente para penetrar a través de una parte
de madera (17) y sobresale de allí. La extensión sobre-
saliente (18) es doblada ó plegada hacia atrás en la par-
te de madera (17). Por medio de una lengüeta doblada en
.../...

1 esta manera una conexión fuerte de la lengüeta con la -
parte de madera es asegurada. Esta ventaja es en la prác
tica solamente posible por una lengüeta alargada, por -
5 ejemplo, su longitud sería preferible y sustancialmente
más grande que su base. Por otra parte el agujero estam
pado también es largo.

Descrita la naturaleza del presente invento -
así como su realización industrial, sólo cabe añadir --
que en su conjunto y partes constitutivas es posible --
10 introducir cambios de forma, materia y disposición, sin
salirse del cuadro del invento, en cuanto tales altera
ciones no supongan variación sustancial del mismo.

N O T A

La Patente de Introducción que se solicita por
15 diez años para España, de acuerdo con la vigente Legis
lación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre
"PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIERRE", en todo
de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

20 1ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIE
RRE para asegurar las partes de cierre de un contenedor
que comprenden un primer miembro de cierre que asegura -
una superficie exterior de una parte del contenedor y -
teniendo a lo largo de una porción recta y espaciada una
25 pluralidad de regiones exteriormente deformadas, cada -
una formando unas porciones hembras dispuestas entre el
primer miembro de cierre y un extremo de la citada par
te del contenedor cuando el primer miembro de cierre ase
gura la citada parte y una pluralidad de segundos miem
30 bros para asegurar la superficie exterior de otra parte
del contenedor, siendo cada una, una porción macho que
se introduce en la porción hembra correspondiente, te--

.../...

1 niendo cada uno de dichas miembros lengüetas para asagu
rar los miembros de cierre a las respectivas partes del
contenedor.

5 2^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIER
RRE, en todo de acuerdo con la primera reivindicación, -
caracterizados porque el primer miembro de cierre está -
provisto con un orificio en cada región exteriormente--
deformada para recibir el extremo libre de la porción -
macho del segundo miembro de cierre.

10 3^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIE
RRE, en todo de acuerdo con la segunda reivindicación, -
caracterizados porque el extremo libre de cada porción ma
cho tiene un orificio posicionado para recibir un pesa-
dor de retención de la porción macho en la respectiva --
porción hembra.

15 4^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIE
RRE, según las anteriores reivindicaciones, caracteriza-
dos porque el primer miembro de cerradura es angular en
sección e incluye un borde teniendo exteriormente defor-
madas las regiones y otro borde teniendo las lengüetas -
encima.

20 5^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIER
RRE, en todo de acuerdo con las anteriores reivindicacio
nes, caracterizados porque las lengüetas están constitu
das en forma de dientes estampados en el cuerpo de los -
miembros de cierre, siendo la relación entre la longitud
y la base de cada diente de por lo menos 2:1

25 6^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIE
RRE, según la quinta reivindicación, caracterizados por-
que la relación es 2'5:1.

30 7^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIE
RRE, según las reivindicaciones 5 y 6^a, caracterizados-

.../...

POOR
QUALITY

1 porque al menos la porción de la base de cada diente tiene sección transversal arqueada, siendo el radio de curvatura menor que la longitud del diente.

5 8ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIERRE, según las reivindicaciones de 5 a 7ª, caracterizados porque la base de cada diente está dispuesta en un ángulo relativo al borde de la respectiva parte del contenedor.

10 9ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIERRE, según la reivindicación 8ª, caracterizados porque el ángulo está entre los 30ª y los 60ª.

10ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIERRE, según la 9ª reivindicación, caracterizados porque el ángulo es sustancialmente de 45ª.

15 11ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIERRE, según las reivindicaciones de 5 a 10ª, caracterizados porque un par de dientes complementarios han sido estampados para formar un único orificio en el respectivo miembro de cierre, estando las bases de los dientes en posición.

20 12ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIERRE, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque las lengüetas están dispuestas a lo largo del perímetro de la respectiva parte del contenedor y en donde los extremos libres de las lengüetas están dispuestos para ser doblados en las respectivas partes del contenedor.

25 13ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE CIERRE.

30 Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de once hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañadas de sus co--
.../...

1

respondientes dibujos,

M A D R I D,

EL AGENTE OFICIAL.-

5

JUAN DE RAFAEL

P. P.



Jacinto Osme

10

15

20

25

30

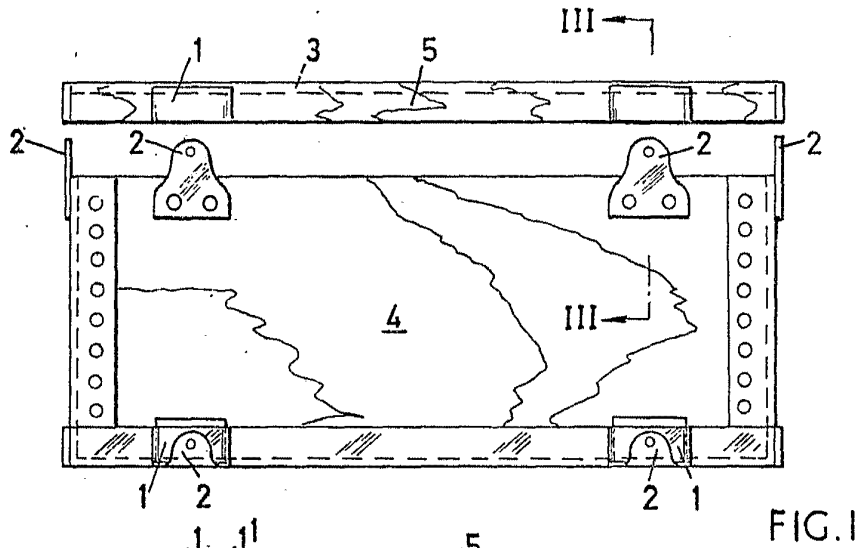


FIG. 1

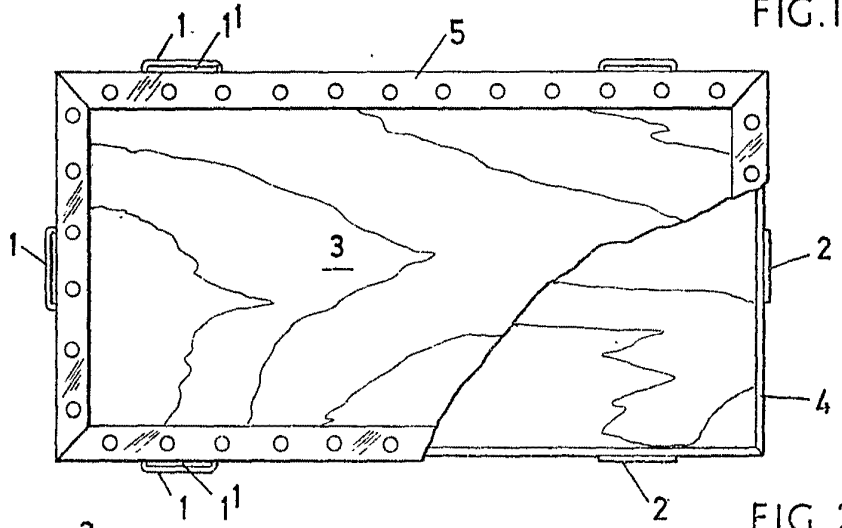


FIG. 2.

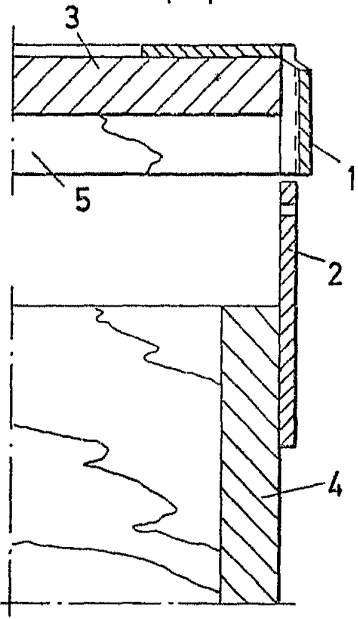


FIG. 3a.

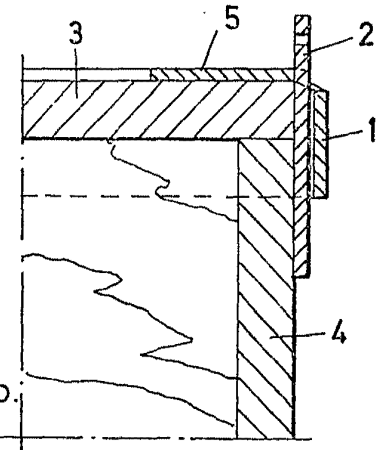


FIG. 3b.

JUAN DE RAFAEL escala variable
P. P. Madrid

Jacinto Osma El Agente Oficial

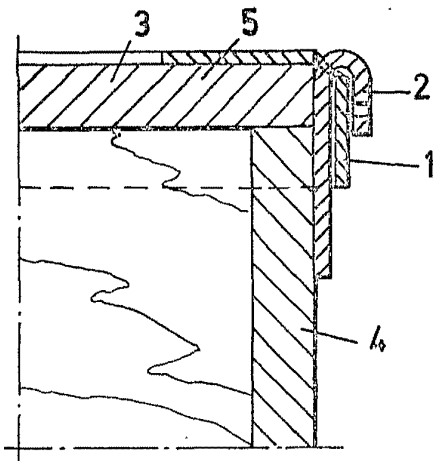


FIG. 3c.

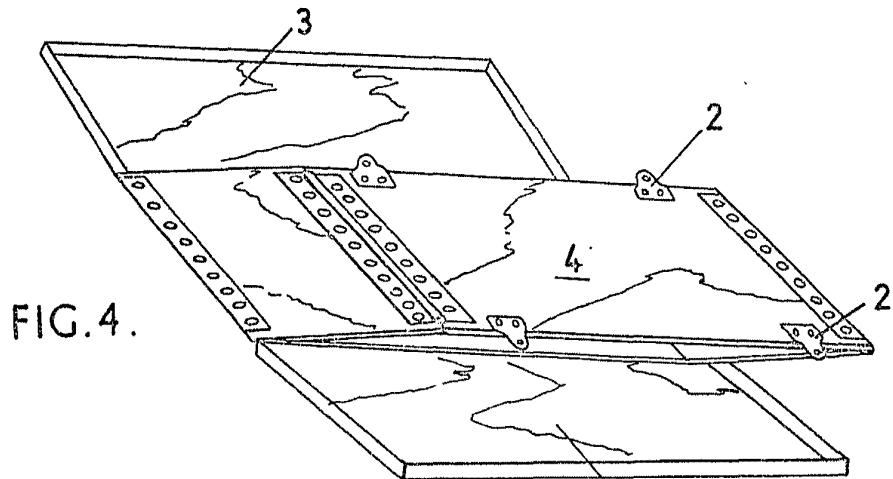


FIG. 4.

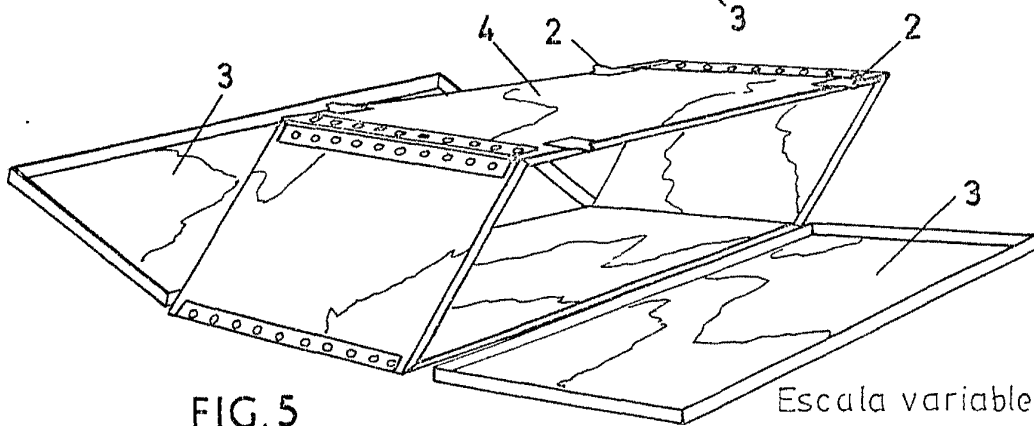


FIG. 5

Escala variable
Madrid

El Agente Oficial

JUAN DE RAFAEL

P. P.

Juan de Rafael

Jacinto Osma

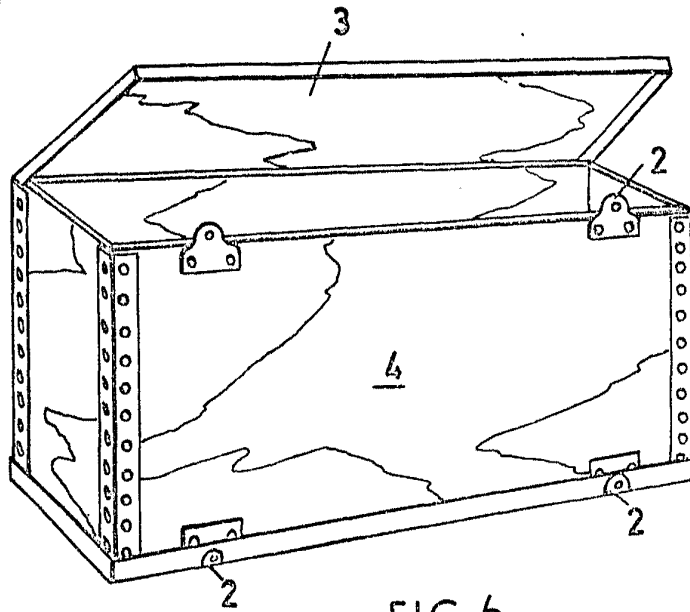


FIG. 6.

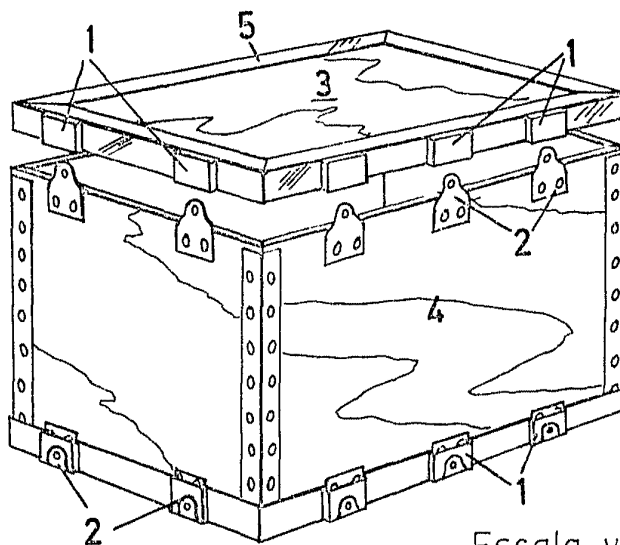


FIG. 7. Escala variable
Madrid
El Agente Oficial

JUAN DE RAFAEL
P. P.
Jacinto Oema

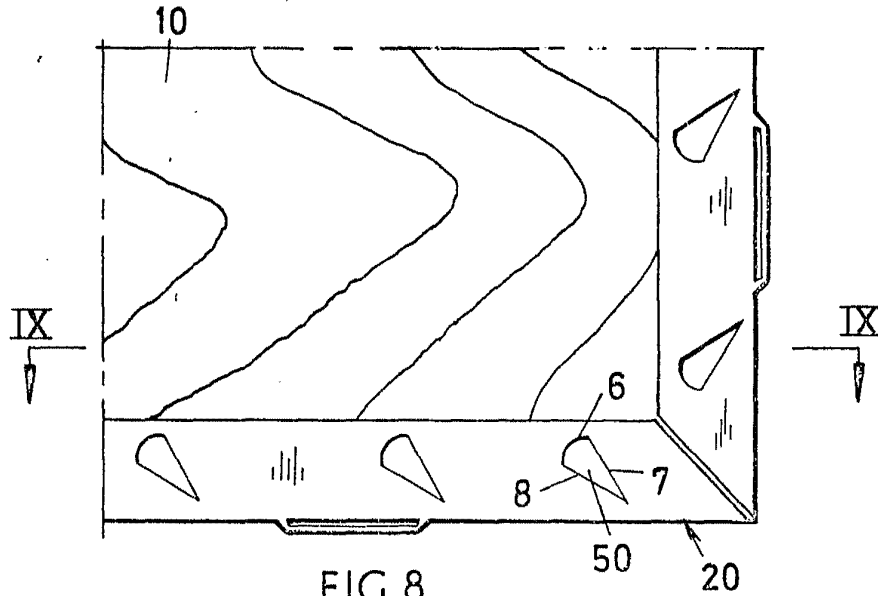


FIG. 8.

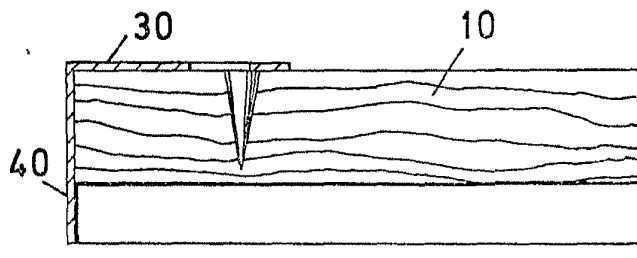


FIG. 9.

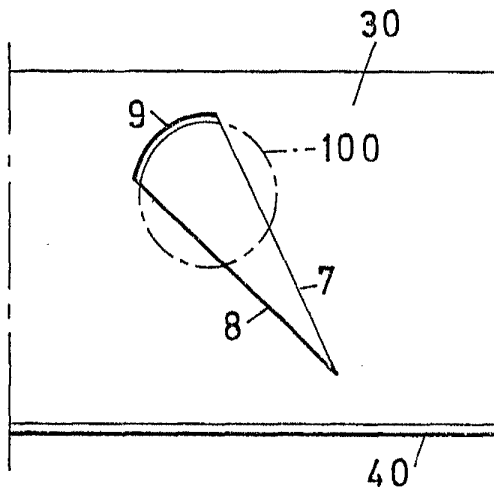


FIG. 10.

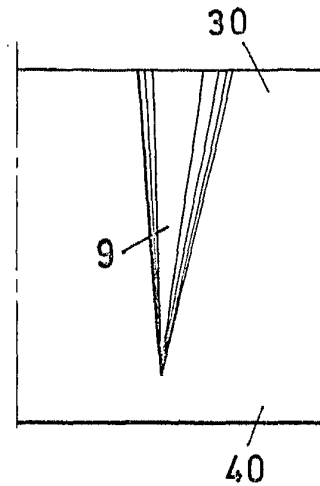


FIG. 11.

Escala variable
Madrid

JUAN DE CARLOS
El Agente Oficial
Wm

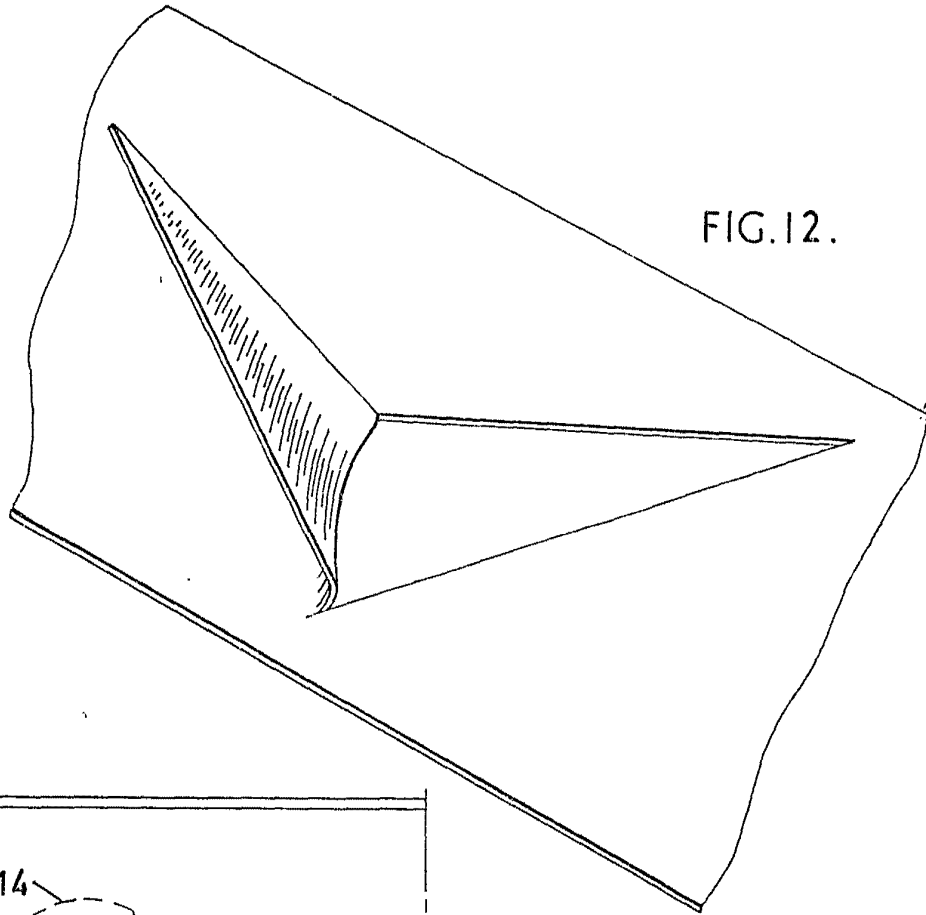


FIG. 12.

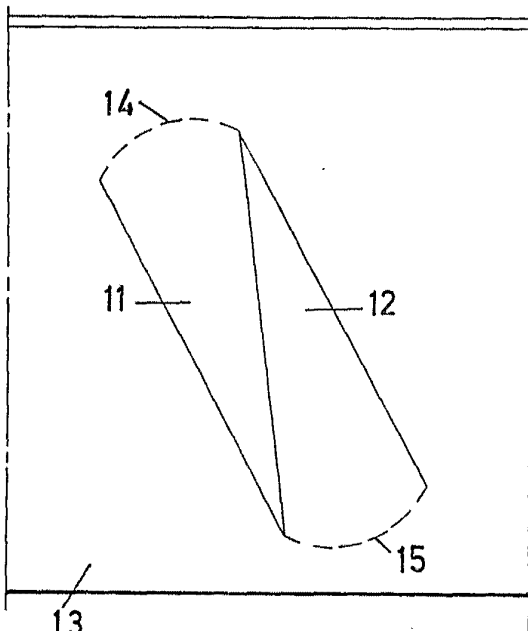


FIG. 13.

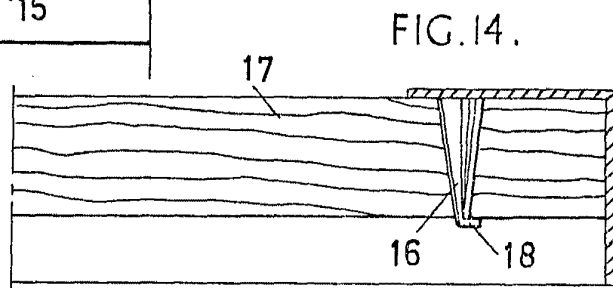


FIG. 14.

13
Escala variable
Madrid
El Agente Oficial

JUAN DE RAFAEL
P. P. *[Signature]*

1