

479434

EXPEDIENTE: PATENTE DE INTRODUCCION

Titular: D. NARCISO GIL MELIA

Nacionalidad: Española

Domicilio: Av. Primado Reig, nº 99 - VALENCIA-10

Objeto: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ESPONJAS PARA LIMPIEZA DE CALZADOS Y SIMILARES"

Prioridad:

### MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El presente registro de Patente de Introducción, concierne como su enunciado indica, a unos perfeccionamientos en la fabricación de esponjas para limpieza de calzados y similares, de acuerdo con la descripción detallada que de la misma se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca limitativo.

Los principios de la Patente, recaen sobre las siguientes características estructurales y operativas:

10 En instalación adecuada y en banda continua, — son constituidas planchas de material microporoso, ligero

y resistente y de alta flexibilidad.

Estas bandas son cortadas mecánicamente según patronaje preestablecido en unidades iguales entre sí.

15 Las piezas de material microalveolar citadas, -  
presentan distinta compacidad, habida cuenta de que cada  
dos unidades han de ser fijadas en superposición con ca-  
racter de imposible separación, actuando las superiores -  
de medio de agarre de la esponja propiamente dicha, sin -  
20 precisión de tener que contactar con ella.

La esponja o medio utilizado en la limpieza de  
calzados o análogos, presenta una constitución microporo-  
sa de mayor diámetro que las del asidero y una mayor altu-  
ra para facilitar su propia aplicación directa sobre el -  
25 objeto o artículo a limpiar.

Dicho mayor diámetro de porosidad, al mismo tiem-  
po facilita la absorción de productos líquidos proviemen-  
te preparados a base de siliconas o compuestos químicos -  
similares en su propia estructura, formados por cadenas -  
30 de átomos de silicio, interviniendo en esta preparación -  
la incorporación de otros productos colorantes, en caso -  
necesario.

Las siliconas determinan el abrillantamiento de  
pieles y otras superficies sobre las que se aplique la eg-  
ponja y provocan una completa protección al extenderse -  
35 una fina y uniforme capa, en la fase de utilización racio-  
nal.

Los compuestos referidos, son de naturaleza im-  
perecedera, por estar constituidos por productos no volá-

40 tiles y conservando no obstante un determinado índice de  
humedad por efecto higroscópico o de absorción natural,  
que permite la aplicación del colorante y protector en -  
forma simultánea, en cualquier lugar y sin precisión de  
ninguna otra preparación o manipulación previa del calza  
45 do o similar.

Las esponjas así preparadas son alojadas en -  
una envoltura aislante.

Para facilitar la comprensión de las caracterís-  
ticas que anteriormente hemos dejado expuestas, hemos es-  
timado oportuno acompañar una lámina de dibujos, meramen-  
50 te aclaratorios, en la que la figura 1ª constituye una -  
vista en perspectiva del objeto de este Modelo, que en -  
la figura 2ª se nos muestra en alzado lateral y sección  
vertical, ya alojado en el semi-envase o soporte-funda.

55 En estos dibujos, señalamos con -1- la parte -  
superior más compacta y que utilizamos de asidero, que -  
está unida por la línea de pegado -3-, con la parte es-  
ponjosa y operativa -2-, que está situada en la parte in-  
ferior, señalando con -4- el soporte-funda en que aquel  
60 se aloja.

Descrita suficientemente la naturaleza de la -  
Patente, se hace constar expresamente que cualquier modi-  
ficación de detalle que se introduzca en la misma, se -  
considerará incluida dentro de esta protección, en tanto  
65 que no altere o modifique esencialmente su función carac-  
terística.

N O T A  
= = = =

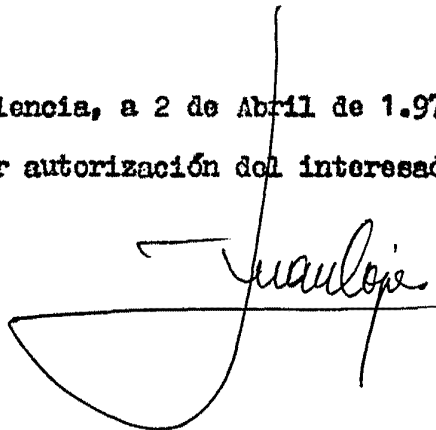
Por último, se declaran de novedad en España,  
los siguientes puntos:

70                   1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de -  
                    esponjas para limpieza de calzados y similares, caracte-  
                    rizados esencialmente porque comprenden la formación en  
                    instalación adecuada, de planchas continuas de material  
75                   microporoso, de distintos grosores y compacidades alveo-  
                    lares, siendo cortadas mecánicamente en piezas de igua-  
                    les dimensiones, siendo fijadas en superposición y con -  
                    caracter permanente los elementos de menor diámetro de -  
                    poro y actuando de medio de soporte y manipulación, some-  
                    tiéndose las bases de aplicación a un proceso de impreg-  
80                   nación en baños tratados químicamente con siliconas y si-  
                    multáneamente con colorantes adecuados, que se transmiten  
                    por presión a las superficies a tratar, confiriéndolas -  
                    colorido y apresto impermeabilizante de brillo controla-  
                    do. Y

85                   2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE  
                    ESPONJAS PARA LIMPIEZA DE CALZADOS Y SIMILARES", de con-  
                    formidad en un todo en lo esencial y fines industriales  
                    a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva, y grá-  
                    ficamente representado en las figuras del plano adjunto  
90                   para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en - 90 líneas.

Valencia, a 2 de Abril de 1.979  
Por autorización del interesado.

A handwritten signature in cursive script, appearing to read "Juan López", is written over a horizontal line. A vertical line extends upwards from the top of the signature.

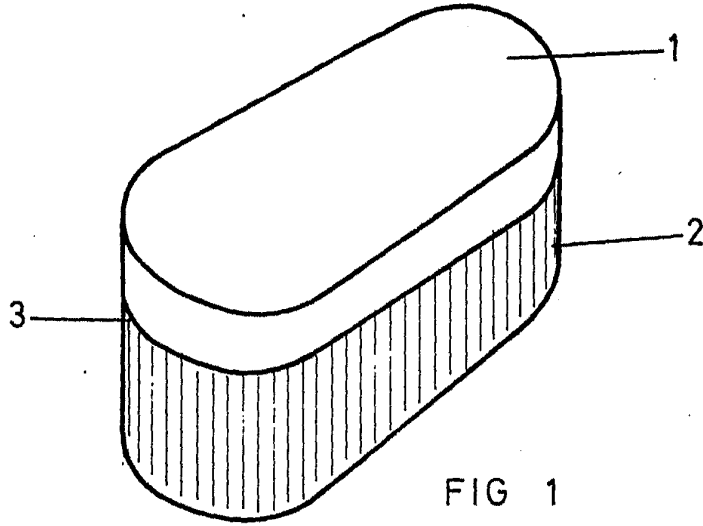


FIG 1

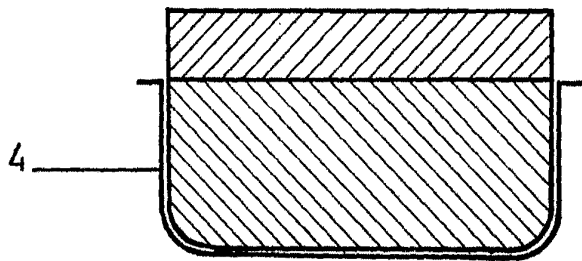


FIG 2

ESCALA VARIABLE  
VALENCIA ABRIL 1979  
P. N.

*Narciso Gil Melia*