

La presente invención tiene por objeto un procedimiento de moldeo y polimerización de resinas termoendurentes con el fin de llegar a proporcionarlas un aspecto de maderas nobles para construcción y decoración.

5. El encarecimiento y evidente mejor aspecto, tacto y confortabilidad de la madera, sobre todo, cuando esta madera es "dura" y con veteado pronunciado como puede ser el nogal, roble, castaño o teca, con la que se han realizado ambientes alpinos, camperos o rústicos, hoy en día muy en moda, por su agradable aspecto y ambientes confortables que, precisamente, por su ancestral procedencia vuelve a estar muy en uso y enormemente solicitados.

15. Sin embargo, el notable costo de la materia prima y dificultad de adaptar la decoración a ambientes ya construidos y en uso, hace que la utilización de la madera propiamente dicha se haya soslayado sustituyéndola por materiales plásticos laminares y tratados que no acaban de dar el tono de las maderas nobles y veteadas, precisamente por la obtención a partir de procesos de plastificación o duraminización que lo que hacen es cubrir vetas y laminar la cara vista del ele
- 20.

mento de decoración.

Con el fin de llegar a disponer de un elemento exactamente igual a la madera "dura", con su vetado viato y aspecto envejecido es por lo que se ha ideado la presente solución que partiendo de una resina termoendurente espumada se llega a un molde, ligero, manejable, adaptable, fácilmente unible y conseguido en dimensiones longitudinales cualesquiera, para aplicar en cualquier longitud y posición a los paneles a decorar.

A este fin de parte de una resina termoendurente, tipo acrílicas o metacrílicas, que después de ser espumada se sujeta a un moldeo por extrusión partiendo de una galletera con labios de rodillo térmicamente sometidos con lo que, además del moldeo, polimerizan la superficie con la que contactan, formando una costra endurecida de la que la de la cara vista presenta vetado por estar el rodillo de salida nervado en coordinación y sometida a una mayor temperatura que llegar a tostar el plástico dándole aspecto de madera vieja.

Como es natural, la extrusión puede ser sustituida por

moldeo a compresión en el que la coquilla superior presenta una temperatura normal de polimerización para configurar la costra normalizada mientras que la coquilla inferior está grabada en un veteado similar al de la madera "dura" y con una temperatura superior a la de polimerización con lo que la costra vista adoptará un tostado de aspecto similar al de la madera envejecida.

Como es natural, las piezas extrusionadas pueden tener una longitud determinada, capaz de cubrir cualquier tipo de necesidad comercial, de la misma manera que las moldeadas pueden adoptar cualquier forma y tipo de accesorio de decorado que se precise para la ambientación y asimismo proceder de una salida cualquiera con tal que los contactos superiores que producen la costra oculta y los contactos inferiores que producen la costra veteada presenten diferente superficie de contacto y temperaturas distintas.

- - - - -

superior compone una costra lisa y la inferior a mayor temperatura una costra veteada y tostada.

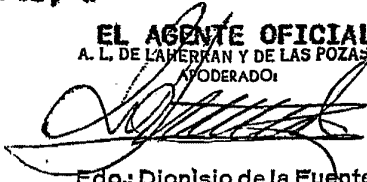
22.- PROCEDIMIENTO DE MOLDEO Y POLIMERIZACION DE RESINAS TERMOENDURENTES PARA DARLES ASPECTO DE MADERA NOBLE.

5. Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

21 MAR. 1979

Madrid, a

EL AGENTE OFICIAL
A. L. DE LA HERMAN Y DE LAS POZAS
APODERADO:



Fdo.: Dionisio de la Fuente