



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	683	10 AT
	21	FECHA DE PRESENTACION	15.3.1979	

478683

PATENTE DE INVENCION

Comunicación de la Oficina de Patentes de la Industria de la Energía

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
B 65 B 9/10		
34 TITULO DE LA INVENCION		
"EMBUTIDORA CONTINUA"		
71 SOLICITANTE (S)		
D. ISIDRO CASACIBERTA PUJOL		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
VIC (Barcelona) Paseo José Antonio, 44		
72 INVENTOR (ES)		
El solicitante.		
73 TITULAR (S)		
El solicitante.		
74 REPRESENTANTE		
DOMINGO DIAZ UNGRIA.		

DECLARADO

El objeto de la presente solicitud de Patente de Inven-  
ción se refiere a una EMBUTIDORA CONTINUA, la cual es totalmen-  
te nueva y desconocida tanto en España como en el extranjero, y cu-  
yas características de novedad, le confieren la cualidad de aportar -  
al uso a que se destina, las siguientes ventajas sobre lo ya conocido  
que posibilitan su consecución industrial.

a) Mediante el mismo se consigue efectuar la embuti-  
ción de una forma rápida, segura y eficaz.

b) Está concebida de forma tal que mediante el uso de  
un solo accionamiento se realizan las operaciones de transporte ha-  
cia el tubo de salida y el ayudado del productos para su mas fácil en-  
trada.

c) Su diseño es tal, que mediante sencillas operacio-  
nes es facilmente desarmable, con lo que se facilitan al máximo las  
operaciones de limpieza.

d) Dispone de medios que posibilitan el empleo de va-  
rias velocidades, adecuadas para efectuar un buen trabajo.

e) Puede ser realizado con sencillos materiales muy  
industrializables con lo que se puede alcanzar un alto rendimiento -  
económico en su comercialización.

En el adjunto plano, al objeto de facilitar su descrip-  
ción a título de ejemplo y por ello sin caracter limitativo alguno, --  
por lo tanto se ha representado una forma característica de realiza-  
ción de la presente invención.

En la figura 1, se ha representado una vista frontal  
de una realización de esta invención.

La figura 2 es un corte convencional de la misma.

La figura 3 es una vista desde la parte superior.

Como se puede apreciar en las correspondientes figu-  
ras, el objeto de la presente solicitud está constituido basicamente

35

por una tolva de entrada (1), un sistema de embutición formado por un par de engranajes en cruz (2), (3), un tubo de salida (4) y el sistema de accionamiento compuesto por un motor eléctrico y en el eje del mismo iría montado una polea extensible (6), la cual mediante correas (7), transmitiría el movimiento a una polea (8) que iría --- montada sobre el eje de entrada del reductor (9) .

40

En el eje (10) de salida del reductor (9), iría montado el engranaje en forma de cruz (2), que engranaría con el (3), dentro de la caja (11), y empujaría el producto hacia el tubo (4).

45

Así mismo, sobre dicho eje (10), iría montada una rueda dentada (12), que engranaría con otra (13) montada sobre un eje (14). Sobre dicho eje (14) y precisamente en el interior de la tolva o deposito (1), iría dispuesto un plato helicoidal (15), que serviría para ayudar a la entrada del producto contenido en la tolva (1) por la boca (16). Todo el conjunto estaría dispuesto sobre una bandeja (17), la cual podría bascular alrededor de una bisagra (18), cuando se soltara el tornillo (19).

50

Para conseguir la adecuada estanqueidad entre la -- bandeja (17), y la caja (11), estaría dispuesta una junta (20).

En cuanto al funcionamiento, se colocaría en el depósito (1) el producto a embutir. Dicho producto entraría en la caja -- (11) por la abertura (16), depositandose en las cavidades formadas por los engranajes en cruz (2) y (3).

55

El producto sería entonces transportado por el interior de dicha caja (11) hacia el tubo embudo (4). Para poder penetrar mas facilmente el producto, este sería ayudado mediante el plato helicoidal (15).

60

Su desmontaje es tal y como se ha indicado en las -- ventajas, ya que afojando el tornillo (19), la bandeja (17), bascularía por la bisagra (18). Una vez abierto, se tendría a mano los en-

granajes (2) y (3) los cuales con suma facilidad pueden extraerse, ya que van montados a presión sobre sus correspondientes ejes de giro, pudiendo limpiarse así fácilmente los engranajes (2) y (3), así como la caja (11).

65

Por otra parte el embudo (4) va roscado al manguito saliente de la caja (11) con lo que se facilitaría el desmontaje del mismo.

Así mismo, al efectuar el basculamiento de la bandeja (17), el engranaje (13) se separaría del engranaje (11).

70

Finalmente se ha de indicar que todo el conjunto puede adaptarse sobre un soporte pie o bien pudiera ser colocado encima de una mesa.

75

Se ha de señalar que preferentemente la boca de entrada (16) estaría formada por dos semicírculos unidos en forma de onda, que incidirían sobre la mitad superior del par de engranajes que constituyen el sistema de impulsión.

80

Este procedimiento es realizable en cualesquiera de tamaños y materiales adecuados siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle en tanto que estas no alteren su fundamento.

#### - N O T A -

Los puntos de invención propios y nuevos que son objeto de la presente solicitud de Patente de Invención, en España por veinte años son los siguientes.

85

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

1- EMBUTIDORA CONTINUA, caracterizado porque esta constituido basicamente por una tolva de entrada, un sistema de embutición formado por un par de engranajes en cruz, un tubo de salida y un sistema de accionamiento.

90

2- EMBUTIDORA CONTINUA, según reivindicación

anterior caracterizado porque en el eje de salida del sistema de accio-  
namiento, iría dispuesto uno de los engranajes en cruz que formaría  
el sistema de embutición, y una rueda dentada la cual engranaría con  
otra montada sobre un eje, y que transmitiría el movimiento a un --  
95 plato helicoidal dispuesto en el interior de la tolva de entrada, y que  
ayudaría a la entrada del producto por una boca, a la caja que contie-  
ne el juego de engranajes que constituye el sistema de embutición.

3- EMBUTIDORA CONTINUA, según reivindicaciones  
anteriores caracterizado porque en la salida de dicha caja estaría --  
100 dispuesto el tubo de salida, el cual sería preferentemente roscado a  
un manguito saliente de la misma.

4- EMBUTIDORA CONTINUA, según reivindicaciones  
anteriores caracterizado porque separando la tolva de la caja de en-  
granajes, iría dispuesta una bandeja, la cual contendría la abertura  
105 de entrada, y que podría bascular sobre bisagra al soltar el tornillo  
diametralmente, consiguiendose la estanqueidad por medio de junta.

5- EMBUTIDORA CONTINUA, según reivindicaciones  
anteriores caracterizado porque la boca de entrada a la caja de en-  
granajes del sistema de embutición, estaría preferentemente realiza-  
110 da con forma a base de dos semicírculos dispuestos sobre la mitad  
superior que constituye el sistema de impulsión.

6- EMBUTIDORA CONTINUA, según reivindicaciones  
anteriores caracterizado porque el sistema de accionamiento estaría  
constituído basicamente por motor eléctrico en cuyo eje iría dispues-  
115 to una polea extensible y mediante correas y polea se accionaría el  
eje de entrada de un reductor.

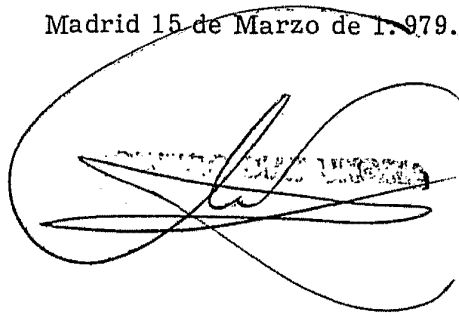
7- EMBUTIDORA CONTINUA. -

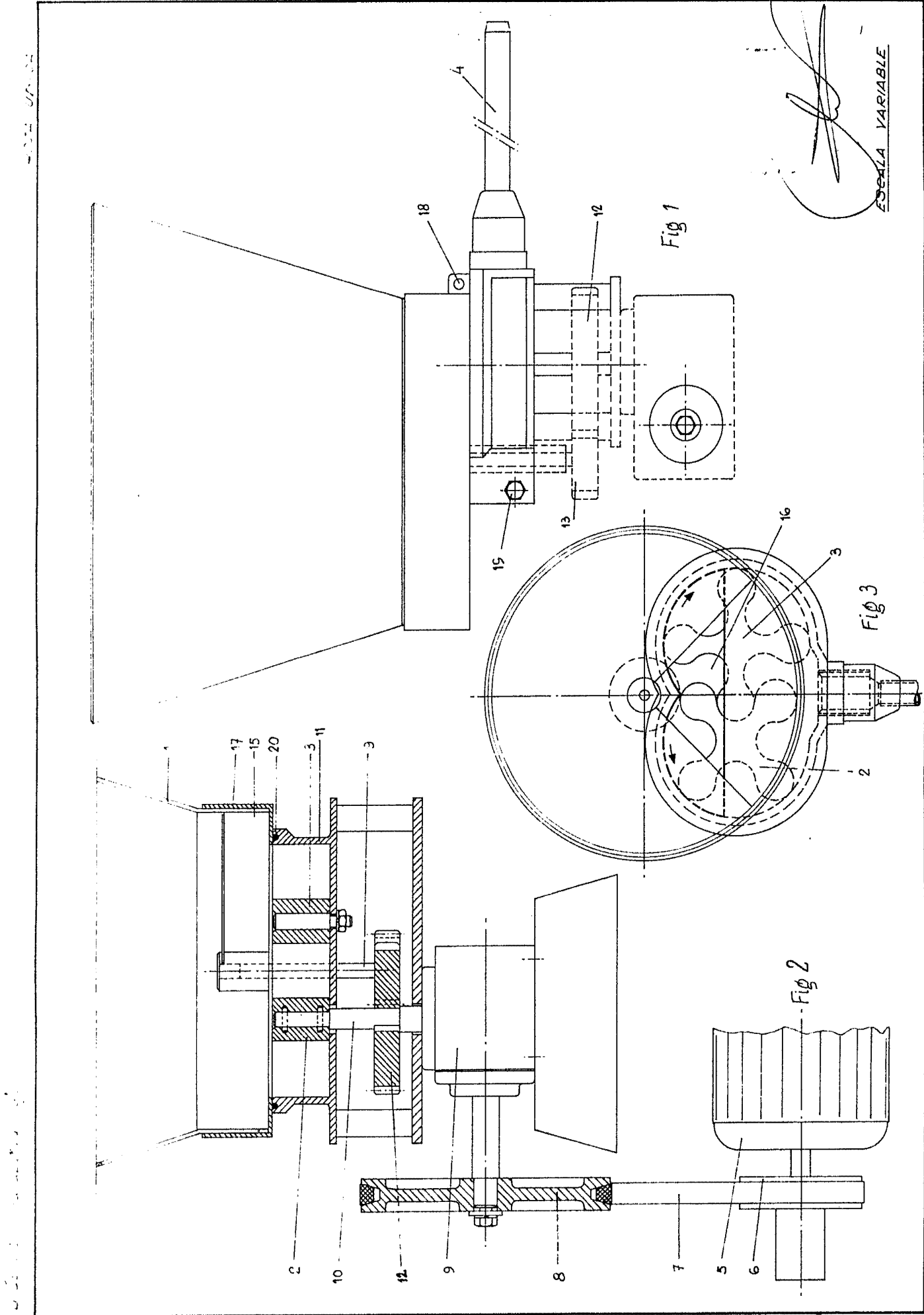
Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede  
y para los fines en ella especificados.

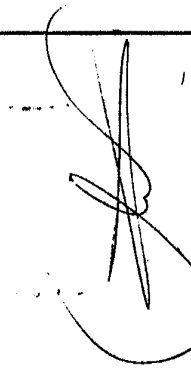
120 Consta la presente memoria descriptiva de cinco ho-

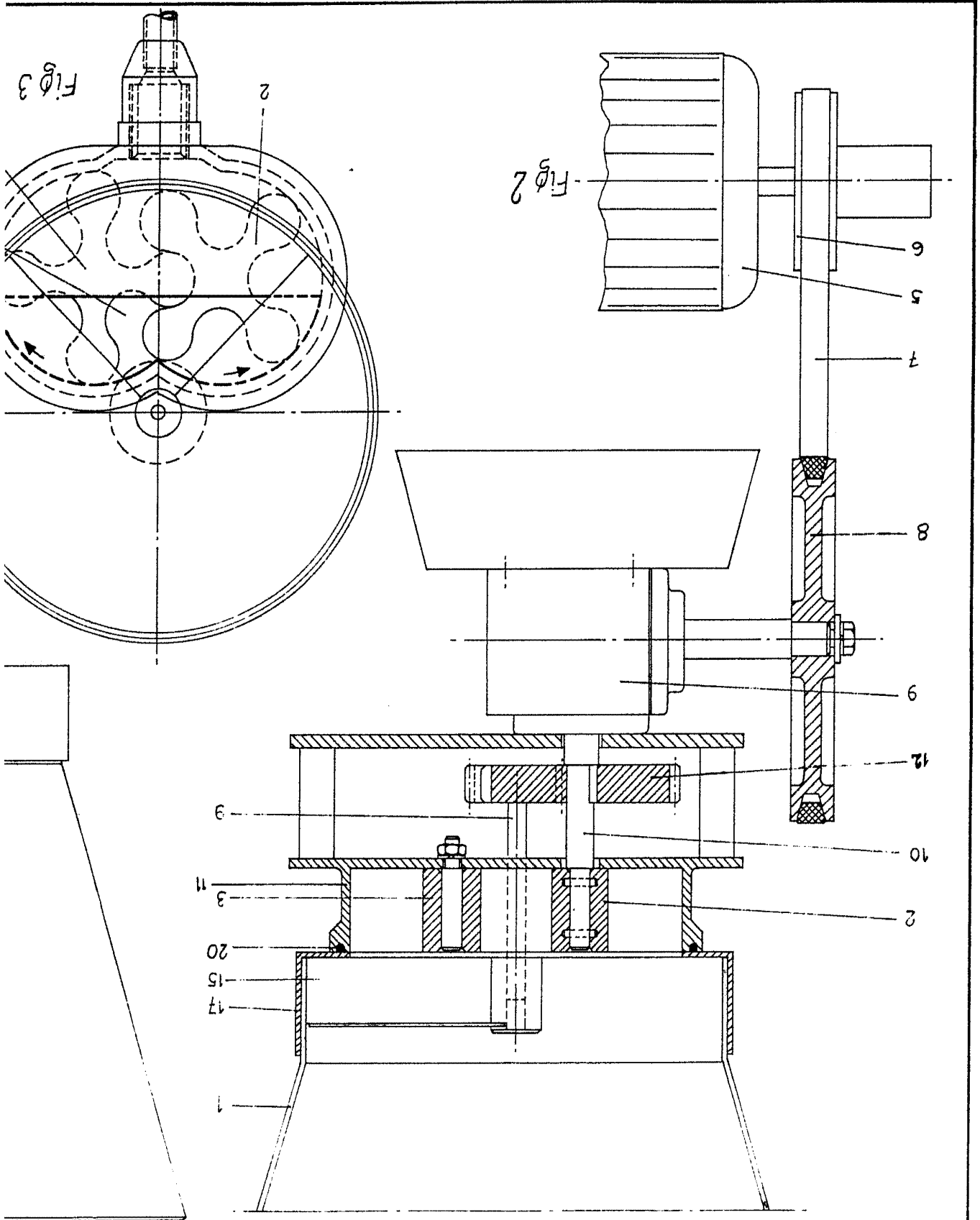
jas escritas a maquina por una sola cara.

Madrid 15 de Marzo de 1.979.

A handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and a central vertical stroke, positioned below the date.



ESCALA VARIABLE  




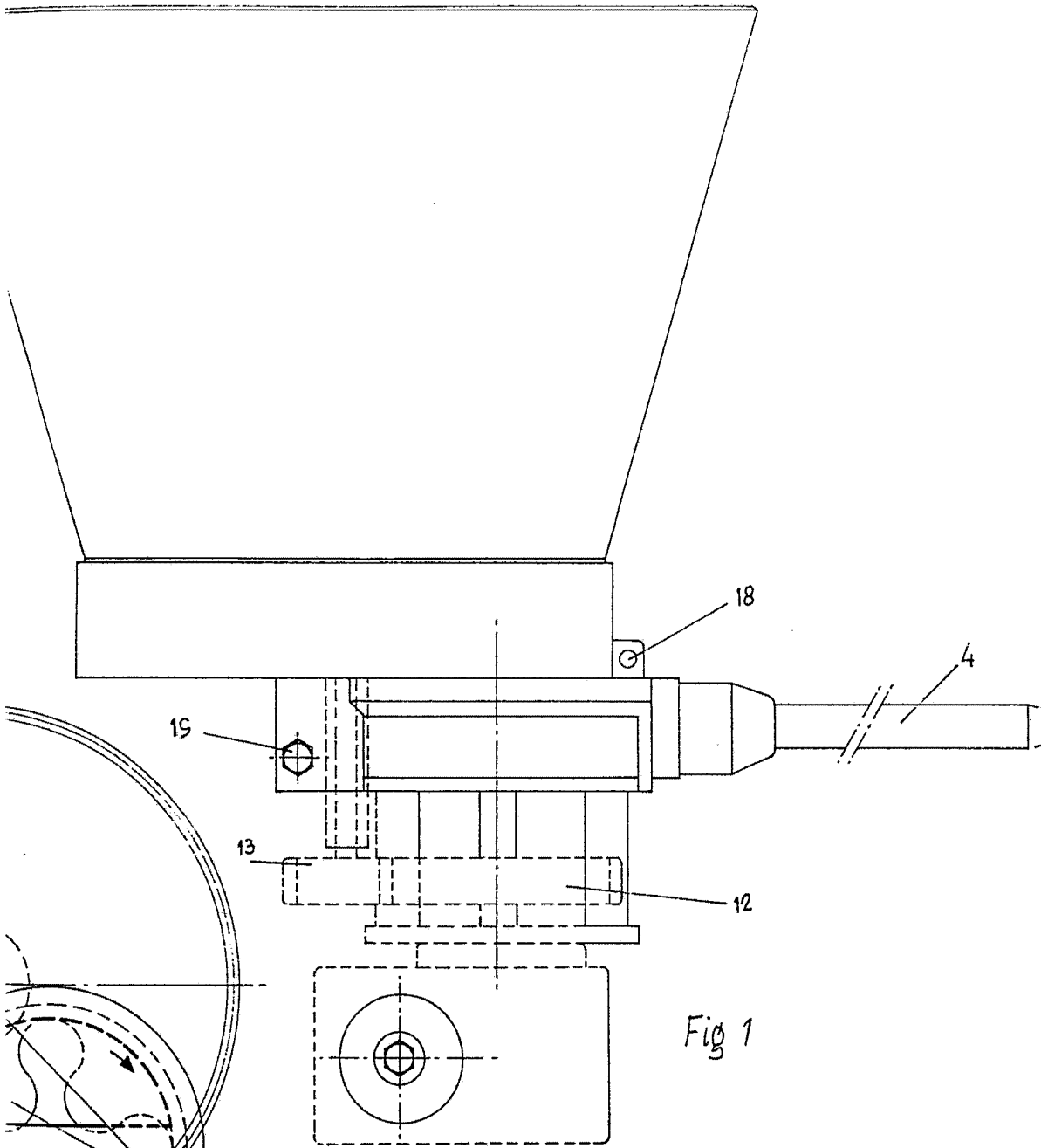


Fig 1

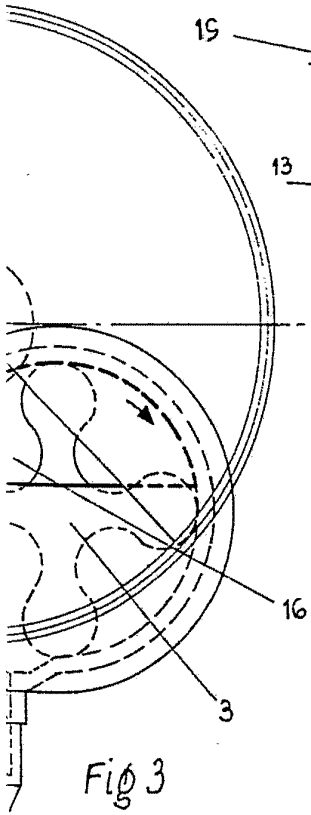


Fig 3

*[Handwritten signature]*  
ESCALA VARIABLE