

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

ES

11	NUMERO
12	477.340
22	FECHA DE PRESENTACION
	31-1-1979

AI

PATENTE DE INVENCION

60 PRIORIDADES:		
61 NUMERO	62 FECHA	63 PAIS
78/0365	2-2-1978	Noruega
64 FECHA DE PUBLICIDAD	65 CLASIFICACION INTERNACIONAL	66 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	G 0 3 C	
67 TITULO DE LA INVENCION		
"PROCEDIMIENTO PARA PREPARAR UN MATERIAL PARA COPIAS FOTOGRAFICAS"		
68 SOLICITANTE (ES)		
ING. FIRMA G. YSTAD A/S		(TV/Ev 781219)
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Trosvikgt. 33 B, 1600 Fredrikstad, Noruega		
69 INVENTOR (ES)		
Rolf Julseth		
70 TITULAR (ES)		
71 REPRESENTANTE		
DON OSCAR DE ELZABURU FERNANDEZ		(P.-70.938)

jga

1 La presente invención se refiere a un material para copias fotográficas que incluye papel de fijación de tipo fotográfico.

5 El papel de fijación de tipo fotográfico o material para copias fotográfico, preferiblemente en bobinas, hojas o similares, es conocido y utilizado generalmente, especialmente en las artes gráficas. El papel de fijación de tipo fotográfico convencional y otros materiales fotográficos convencionales comprenden fundamentalmente un sub-  
10 trato de soporte, p.ej. constituido por papel, una hoja metálica delgada de soporte, un material en hoja, o similares, que por un lado está provisto de una capa de un material sensible a la luz. Por el término material para copias fotográficas se entiende en esta memoria tal material que está tratado con, entre otras cosas, productos químicos líquidos  
15 para obtener una imagen permanente visible, y en el que el material sensible a la luz está constituido p.ej. y preferiblemente por sales haloideas de plata que, como es sabido, son especialmente adecuadas para la producción de copias de medias tintas y lino, de alta calidad tales como  
20 las utilizadas para el empastado, etc., en relación con la realización de preparativos para la impresión.

25 El papel de fijación de tipo fotográfico se utiliza para la fijación de tipo fotográfico de textos especiales en periódicos, imprentas diversas, oficinas de reproducción, etc. Para la reproducción o el copiado es generalmente conocido el empastar piezas seleccionadas cortadas de papel de fijación de tipo fotográfico con imágenes positivas asociadas, p.ej. del texto en un substrato más  
30 o menos rígido, p.ej. una hoja o similar. Es conocido tam

1 -bién el empastar copias de imágenes fotográficas de diver-  
sas clases con el texto arriba indicado o separadamente de  
la manera mencionada. El término "empastar" incluye también  
la adherencia de fotografías, p.ej. en un álbum de fotogra-  
fías. Para la operación de empastado de la clase arriba -  
5 mencionada se utiliza convencionalmente un adhesivo separa-  
do, p.ej. una cola, cera, cinta adhesiva o similares, a fin  
de empastar el papel de fijación de tipo fotográfico con  
fotografías asociadas y/o con las copias de fotografías -  
10 acabadas en dicho substrato. Dicho empastado consume rela-  
tivamente bastante tiempo debido a la aplicación del adhe-  
sivo separado, y es también desagradable debido al mancha-  
do. La aplicación actual de adhesivo realizada por el usu-  
ario requiere también un equipo relativamente costoso cuya  
15 capacidad excede en la mayoría de los casos con mucho de  
los requerimientos del usuario.

Un objeto primario de la presente invención es  
proporcionar un material fotográfico que incluye papel de  
fijación de tipo fotográfico que hace que sea posible lle-  
var a cabo especialmente la operación de empastado de un  
20 modo simplificado y, por tanto, más racional. Otro objeto  
de la invención es hacer la operación de empastado menos  
sucia, a fin de evitar la manipulación que ha sido neces-  
aria para la aplicación manual de adhesivos o de una cola.

Dichos objetos se consiguen por medio del mate-  
25 rial para copias fotográficas de acuerdo con la presente  
invención. Dicho papel de fijación de tipo fotográfico o  
material fotográfico, p.ej. en la forma de una bobina, una  
hoja o similar, se compone preferiblemente de un papel de  
30 fijación de tipo fotográfico convencional o un papel foto-

1 gráfico y se caracteriza principalmente por el hecho de que el mismo comprende, además, una capa autoadhesiva en la superficie opuesta a la superficie sensible a la luz y por el hecho de que un papel de protección está en contacto con dicha capa autoadhesiva y cubre la misma.

5 El papel para copias fotográficas autoadhesivo de acuerdo con la presente invención estará sometido, como el papel para copias fotográficas convencional, a las operaciones que conducen al producto fotográfico final. Así, el presente papel para copias fotográficas estará sometido también, p.ej. a tratamientos en ciertos productos químicos líquidos y estos tratamientos se han considerado hasta el momento actual como incompatibles con un papel para copias fotográficas autoadhesivo. El mérito de la presente invención es el haber superado este inconveniente.

15 Dicha capa autoadhesiva puede tener diversas calidades propuestas. La calidad del adhesivo depende, por tanto, de las calidades deseadas de dicha capa. Asimismo, la calidad de la cola o el adhesivo utilizada(o) depende del substrato, p.ej. cartón, sobre el cual ha de empastarse el papel de fijación de tipo fotográfico u otro material fotográfico. Los factores a considerar en relación con esto son, p.ej. si dicho material ha de empastarse permanentemente o si aquél debería adherirse sin cohesión a fin de separarse más tarde. La calidad del adhesivo dependerá también de la calidad o naturaleza del substrato de empastado, esto es, de si se trata de un cartón, un papel fabricado a partir de pasta papelera de fibras finas o de fibras gruesas o un plástico, y de si la superficie del substrato es lisa, rugosa, etc.

30

050279

1 Ejemplos de calidades de adhesivos adecuados son K1, K3, K6, K7 y P1 (fabricados por Avery), así como R100, R150, CT500 y UR400 (fabricados por Fasson).

5 Ejemplos de calidades adecuadas de papel de fijación de tipo fotográfico son el papel RC y el "Ectamatic S 2250" (fabricados por Kodak), el papel RC "SP-90-RC", y el papel Activador "SPA-90" (fabricados por Agfa-Gevaert).

10 Ejemplos de calidades adecuadas de papel fotográfico son el papel RC 74 "Ektacolor" y el papel "Veribrom" (fabricados por Kodak), "Brovira" (fabricado por Agfa-Gevaert), así como "Ilfospeed", e "Ilfobrom" (fabricados por Ilford).

15 El papel de protección mencionado sirve para proteger la capa autoadhesiva hasta que haya de utilizarse la misma. Dicho papel de protección puede ser de una clase convencional, esto es, un papel tratado especialmente, p.ej. un papel tratado con silicona.

20 Otra característica de la invención es que los bordes marginales del papel de fijación de tipo fotográfico autoadhesivo o el material fotográfico, respectivamente, pueden cerrarse de modo estanco. La película de desprendimiento será capaz de proteger la capa autoadhesiva subyacente durante el tratamiento en los productos químicos líquidos utilizados para el revelado y el fijado. Sin embargo, si los bordes no se cierran de modo estanco, el líquido podrá difundirse en ciertas circunstancias sobre la capa autoadhesiva y actuará sobre dicha capa cerca de dichos bordes, de tal modo que su poder adhesivo se perderá completa o parcialmente en dichas áreas. Para las operaciones de empastado, puede ser esencial que el material fotográfico

25

30

1 -sea autoadhesivo en todos sus puntos a los bordes, dado  
que sería indeseable cortar porciones de dichos bordes. El  
efecto de estanqueidad puede lograrse con ayuda de una pe-  
lícula que cubre los bordes marginales, o dichos bordes -  
pueden soldarse entre sí. Por supuesto, es importante que  
5 la junta de estanqueidad sea resistente a los productos -  
químicos líquidos utilizados para el revelado y el fijado.  
Un agente de estanqueidad adecuado es, p.ej., un plástico  
tal como un poliéster. Un efecto de estanqueidad puede con-  
seguirse también por medio de una película de poliéster -  
10 delgada que envuelve el borde exterior del producto acaba-  
do adaptado.

La invención se ilustra en el dibujo que se acom-  
paña, en el que 1 es una capa sensible a la luz, 2 es un  
substrato, 3 es el adhesivo y, por tanto, la capa autoadhe-  
15 siva, 4 es el papel de protección y 5 es la junta de estan-  
queidad.

20

25

30

050279

1

REIVINDICACIONES

5

/ Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- Procedimiento para preparar un material copias fotográficas que comprende un substrato que en una de sus superficies está provisto de una capa sensible a la luz, caracterizado porque en la superficie opuesta a la de la capa sensible a la luz el substrato se reviste con una capa autoadhesiva y una película o papel protector de desprendimiento.

15

2ª.- Un procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizado porque a dicho material se le dota de una junta de estanqueidad a lo largo de sus bordes marginales.

20

3ª.- "Procedimiento para preparar un material para copias fotográficas".

25

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

30

1

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

5

Madrid, 15. MAR 1979

P.A.

Oscar de Eizaburu  
Por Poder. *[Signature]*

10'

15

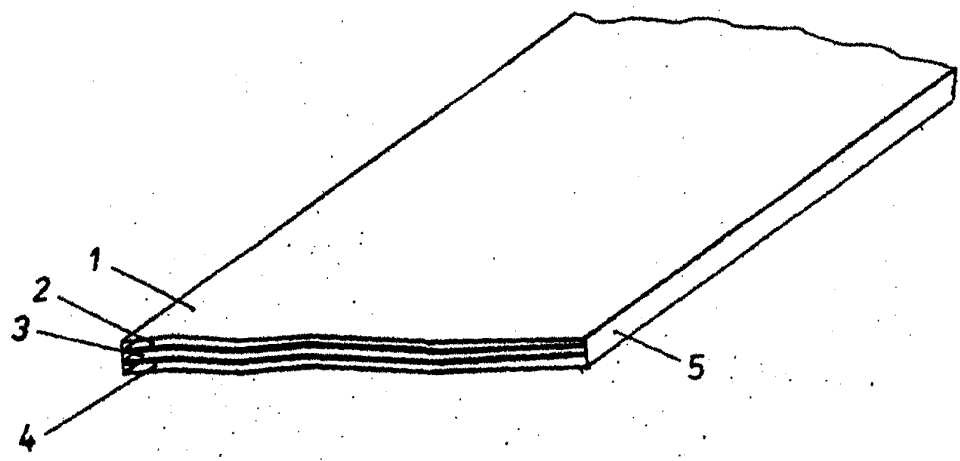
20

25

30

08039

JL/.



Oscar de Lizaburo  
Por Poder.