



Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

ES	11 21	NUMERO 470619	A1
	22	FECHA DE PRESENTACION 5 ENE. 1979	

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 F. CHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16L	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
54 TITULO DE LA INVENCION "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TUBOS EXTRUSIONADOS REFORZADOS"		
71 SOLICITANTE (ES) D ^a ANGELA MOYA RIBAS		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE L'HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona) Santa Ana, 21		
72 INVENTOR (ES) La misma solicitante		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA		

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos llevados a cabo en la fabricación de tubos extrusionados reforzados, de los que se utilizan para mangueras o similares, con la aplicación de cuyos perfeccionamientos se obtienen importantes ventajas sobre la técnica actual de fabricación de tales elementos, principalmente en cuanto se refiere a la posibilidad de fabricación en continuo de los mismos.

Esencialmente los citados perfeccionamientos se fundamentan en la utilización de un doble cabezal, el primero de los cuales incorpora la hilera de extrusionado de la capa interior del tubo, así como un vástago sobre el cual va formándose dicha capa y que incorpora una toma de aire con silicona o similar para facilitar el deslizamiento de tal capa sobre el susodicho vástago.

Por otra parte, en la zona entre cabezales, la capa interior va recibiendo el refuerzo de tejido suministrado coaxialmente por una tejedora o malladora, y todo ello pasa a la hilera posterior del segundo cabezal que además de guiar tal conjunto, por su parte delantera impide el retroceso de la segunda capa de material suministrada en forma extrusionada sobre el conjunto de vástago, primera capa o capa interna, y tejido reforzante.

Esta realización o conjunto de elementos permiten la fabricación en continuo del tubo hasta su entrada en el correspondiente horno de microondas

o similar que proceda a su vulcanización en formación definitiva.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva una
5 hoja de dibujos en la que se ha representado un caso práctico de realización el cual se cita solo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente patente de invención.

En dicho dibujo:

10 La figura única, es una representación esquemática y en sección longitudinal de los elementos fundamentales a intervenir en la fabricación de los tubos en cuestión.

Según tales figuras, los perfeccionamientos para la fabricación en continuo de tubos extrusionados reforzados, comprenden la utilización de un
15 primer cabezal de extrusionado -1- cuya hilera -2-, encargada del perfilado de la capa interna -3- del tubo a partir de la masa de caucho -4- contenida en dicho cabezal, lleva asociado un vástago
20 -5- alrededor del cual se va conformando dicha capa -3-, cuyo vástago es pasante y ocupa el eje longitudinal de un segundo cabezal -6- llegando hasta su hilera -7- de perfilado de la segunda capa o capa exterior -8- del tubo a fabricar.

25 El citado vástago -5- lleva ocluido un conducto -9- por donde se hace llegar aire con silicona o similar que facilite el deslizamiento de la capa -3- sobre el propio vástago -5-.

30 Sobre la capa -3- y en forma coaxial, en la zona entre cabezales -1- y -6- se va depositando

el tejido de refuerzo suministrado por una malladora
o tejedora -10- y a continuación dicho conjunto
de capa -3- y textil -11- entra en el segundo
cabezal -6-, justamente a través de una hilera
5 posterior -12- del mismo que adopta configuración
de casquillo que además del guiado de dichas capa
-3- y textil -11-, impide el retroceso de la masa
de caucho o similar -13- que una vez perfilada por
la hilera -7- conforma la capa exterior -8- del
10 tubo.

Esta especial disposición y funcionamiento
de elementos permite la fabricación en continuo del
tubo, antes del paso del mismo al proceso de vulcani-
zación llevado a cabo en un horno de microondas
15 o similar.

La invención, dentro de su esencialidad,
puede ser llevada a la práctica en otras formas
de realización que difieran solo en detalle de la
indicada únicamente a título de ejemplo, a las
20 cuales alcanzará igualmente la protección que se
recaba. Podrán, pues, realizarse estos perfecciona-
mientos con los medios, componentes y accesorios
más adecuados, por quedar todo ello comprendido en
el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1.- Perfeccionamientos en la fabricación
5 de tubos extrusionados reforzados, caracterizados esencialmente por la utilización de dos cabezales, relacionados por un vástago longitudinal que, asociado a la hilera del primer cabezal, encargada del perfilado de la capa interior del tubo, atra-
10 viesa el segundo cabezal y muere en la hilera delantera del mismo, encargada del perfilado de la capa exterior del propio tubo, sobre cuyo vástago va conformándose y deslizándose la citada capa interior del tubo, que en una zona intermedia
15 entre cabezales recibe coaxialmente el tejido de refuerzo suministrado por la correspondiente máquina textil, todo ello en proceso continuo.

2.- Perfeccionamientos en la fabricación
20 de tubos extrusionados reforzados, caracterizados asimismo porque el vástago entre cabezales lleva asociada una toma de aire con silicona o similar que actuando sobre la periferia de dicho vástago facilita el deslizamiento sobre el mismo de la capa interior del tubo, la cual conjuntamente con
25 el tejido de refuerzo, accede al segundo cabezal a través de una segunda hilera posterior de éste que además del guiado de dicho conjunto impide en el correspondiente cabezal el retroceso de la masa de formación de la capa exterior del tubo.

3.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION
DE TUBOS EXTRUSIONADOS REFORZADOS.

Consta la presente memoria descriptiva
de cinco hojas mecanografiadas y una lámina de
dibujos.

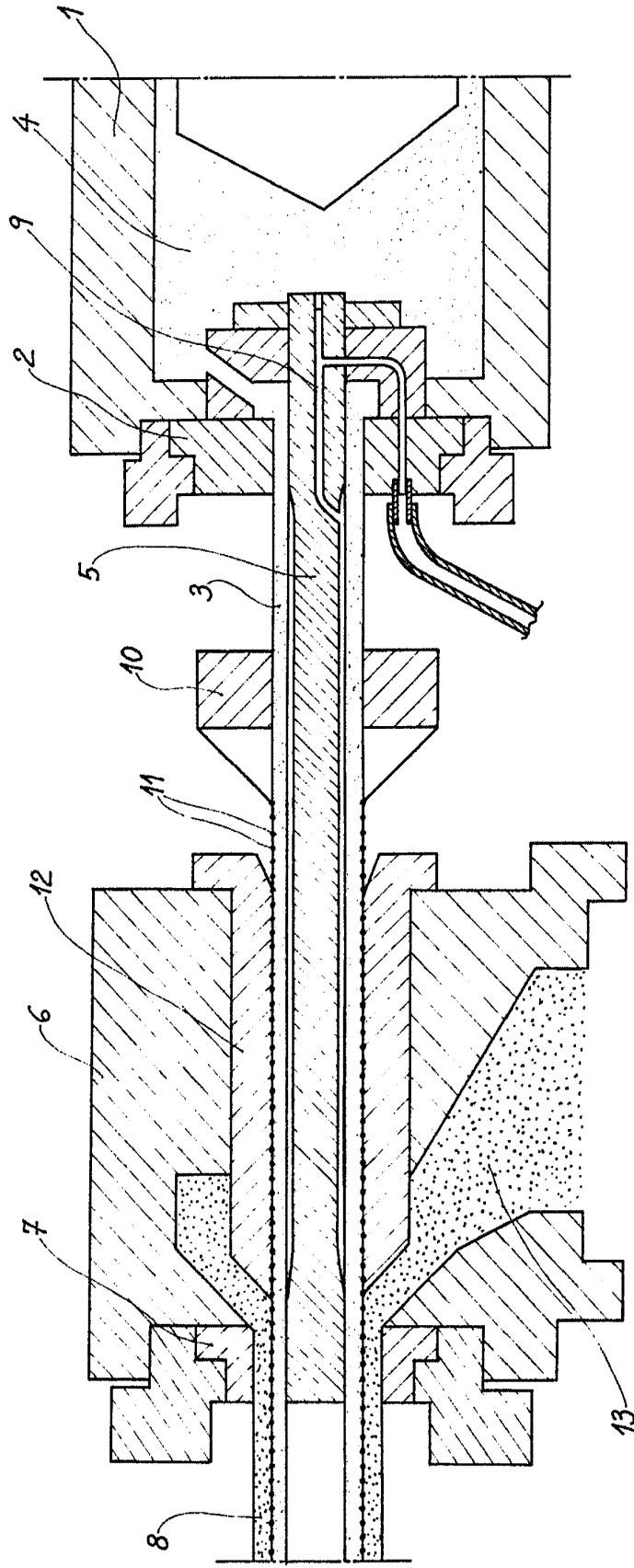
Madrid, a 5 ENE. 1979

ANGELA MOYA RIBAS

p. a.

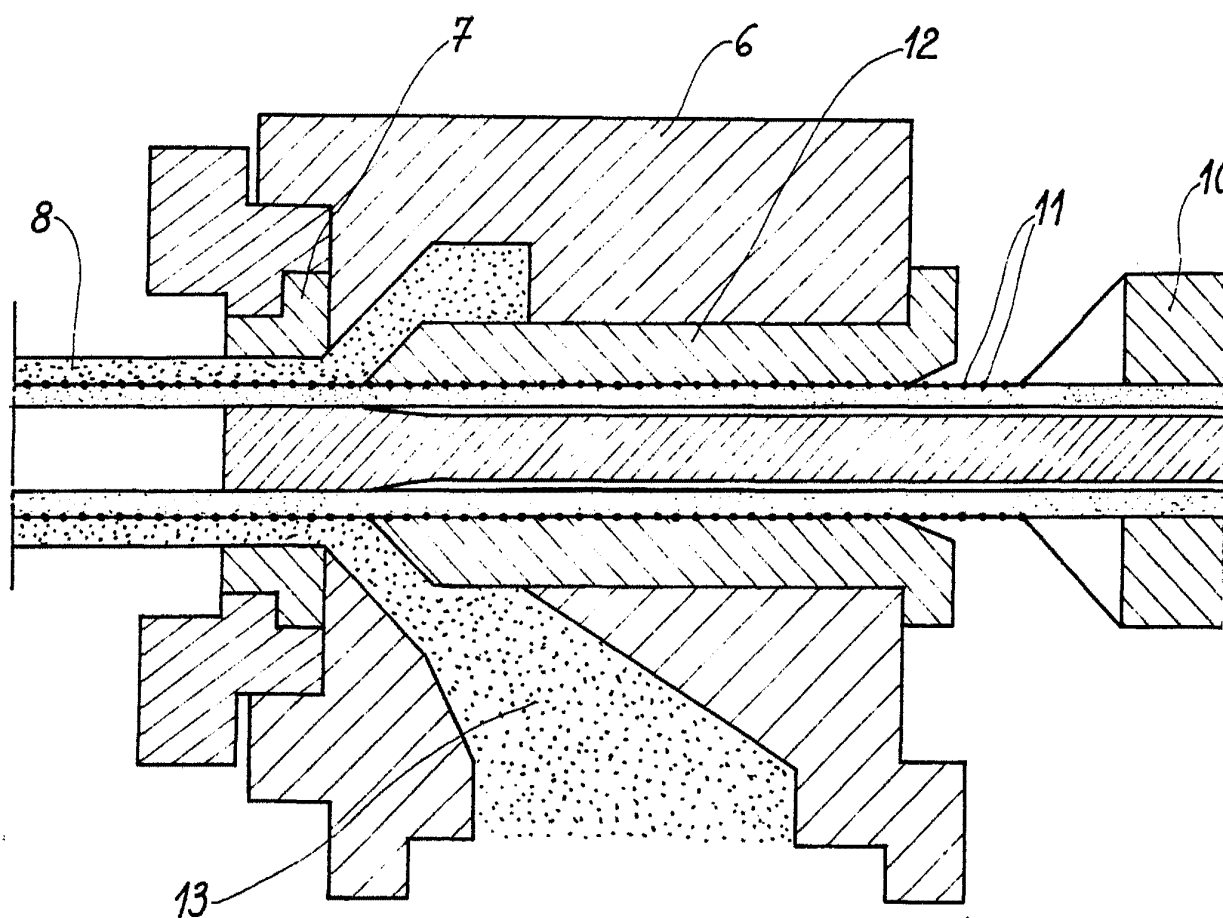
MANUEL DE RAFAEL
P. P.

A handwritten signature in cursive script, appearing to read 'Manuel de Rafael', is written over the typed name and initials. The signature is written in dark ink and is somewhat stylized.

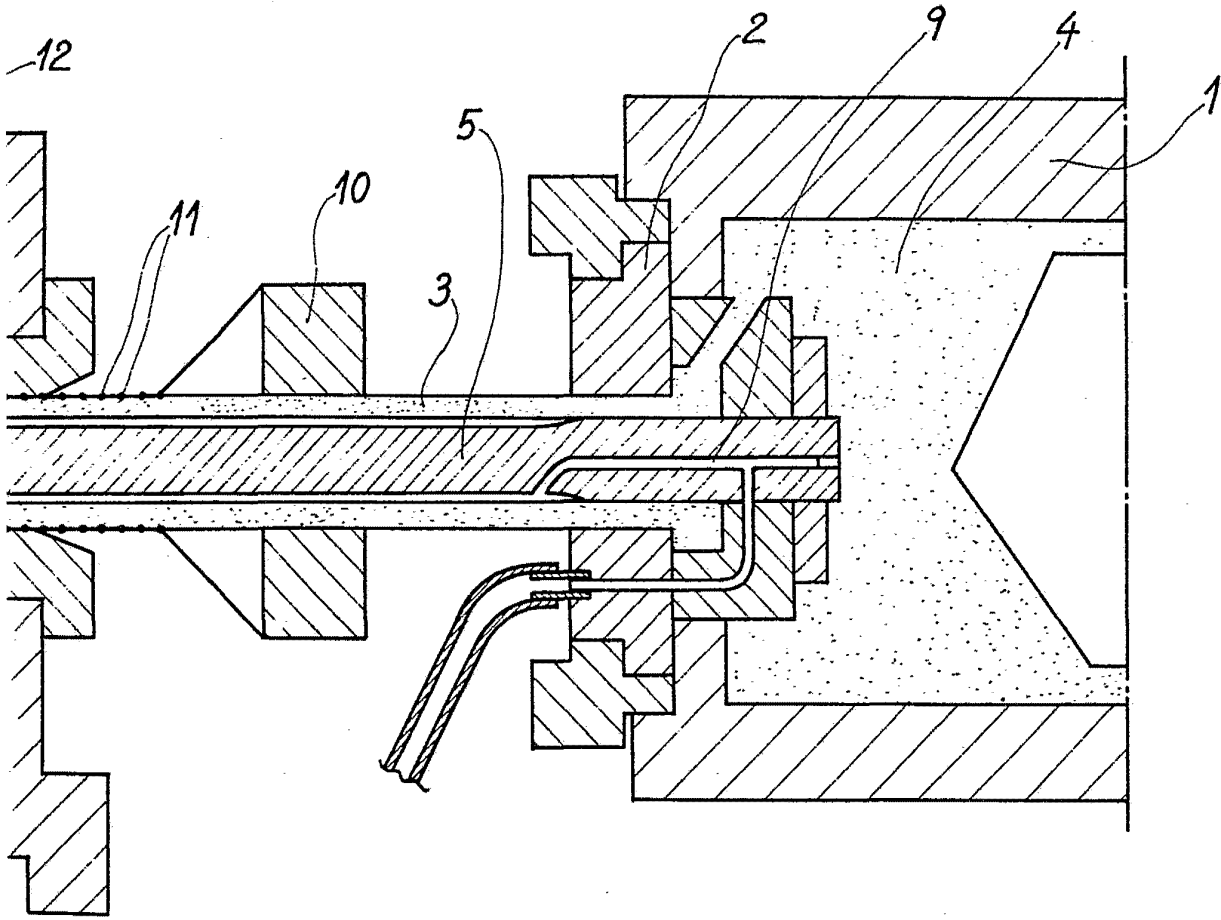


5 ENE. 1979
Madrid, MANUEL DE RAFAEL
P. M.
Manuel de Rafael

Dña. ANGELA MOYA RIBAS



Escala variable.



Madrid, 5 ENE. 1979
MANUEL DE RAFAEL
P. R.