



ESPAÑA

19 ES	21	22	10 AT
NÚMERO		476221	
FECHA DE PRESENTACION		21 DIC. 1978	

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
F16B		
64 TITULO DE LA INVENCION		
"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS DE MORDAZA"		
71 SOLICITANTE (S)		
D. RAIMUNDO CASALS ORRIOLS.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
C/. Angli, 36, 3º-1ª BARCELONA		
72 INVENTOR (ES)		
El propio peticionario.		
73 TITULAR (ES)		
D. RAIMUNDO CASALS ORRIOLS.		
74 REPRESENTANTE		
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.		

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en los mecanismos de mordaza.

5. En la invención se han ideado perfeccionamientos encaminados a proporcionar unas notables mejoras en los mecanismos de mordaza, en orden a duplicar su función, haciéndola sumamente versátiles y adecuados para infinidad de usos, muy especialmente en el campo del "bricolage".

10. Los perfeccionamientos motivo de la presente invención se caracteriza por comprender un eje material de cualquier tipo, en función de soporte y de guía para los cuerpos integrantes de las mordazas, previstos en número de tres y susceptibles de ser bloqueados cualquiera de ellos sobre el referido eje. Dos de los cuerpos de mordaza, el central y un extremo, se encuentran asociados por un tornillo
15. sin fin provisto en un extremo de una manivela de accionamiento.

20. La mordaza así obtenida es muy versatil en cuanto a funciones y usos, ya que puede trabajar con los tres cuerpos de mordaza móviles sobre el eje-guia, en ambos sentidos, con dos mordazas extremas fijas y la intermedia móvil; y con dos mordazas fijas y la extrema portadora de la manivela móvil.

25. Las necesidades a cubrir son prácticamente ilimitadas, tales como un banco de "bricolage", una prensa, una plegadora, una prensa para tubos, y muchas otras más, que el ingenio del usuario ampliará de acuerdo con los problemas que se le presenten.

Con el fin de facilitar la explicación se

acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

5. La figura 1, 2 y 3, corresponden a tres vistas esquemáticas de los mecanismos de mordaza en sus diversas posiciones de trabajo.
- La figura 4, es una perspectiva de un caso de aplicación práctica de los perfeccionamientos motivo de la invención, constituyendo una mesa o conjunto de trabajo en cooperación con una maleta de "bricolage".
10. La figura 5, corresponde a otro caso de aplicación en el que se constituye un banco de "bricolage".
- La figura 6, muestra a los mecanismos motivo de la invención en función de prensa para tubos.
15. La figura 7, es una vista de los referidos mecanismos integrando una plegadora, en cooperación con elementos auxiliares.
- Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización unos perfeccionamientos relativos a los mecanismos de mordaza, los cuales comprenden unos medios de mordaza -1-, -2- y -3-, montados sobre un eje material -4-, en el que pueden deslizar y bloquearse unitariamente a voluntad.
20. En la figura 1, los tres elementos de mordaza se prevén móviles en sentido de las flechas F. En la figura 2, se disponen las mordazas extremas -1- y -3-, fijas sobre el eje -4- y la intermedia -2-, móvil. Esta mordaza -2-, se encuentra asociada con la -3-, por el tornillo sin
- 25.

fin -5-, portador de la manivela -6-. Según dicha figura 2, el conjunto de mordaza realiza una función de prensa al desplazar la mordaza -2-, en sentido de la flecha F'.

5. En la figura 3, se recurre al artificio de fijar las mordazas -1- y -2-, realizando éstas función de prensa, dejando libre la mordaza -3-, móvil según F'', constituyendo en cooperación con la -2-, un banco de trabajo.

10. La figura 4, corresponde a un caso de aplicación práctica de la figura 3. El elemento retenido por las mordazas -1- y -2-, es la maleta de "bricolage" -7-, en posición abierta, de manera que la tapa -8- de la misma constituye el plano de la mesa, quedando accesible al interior de la maleta portador de los útiles. En esta realización, la mordaza -3-, es móvil, integrando un tornillo de banco.

15. Una concepción similar, se representa en la variante de la figura 5, que constituye un tablero de dibujo -9- y un banco de "bricolage" mediante la incorporación de los perfiles -10-.

20. La figura 6, corresponde a otra aplicación práctica de la realización mostrada en la figura 3, según una prensa para tubos, merced al aditamento -11-, para el tubo -12-, desplazando la mordaza móvil -3-, en sentido de la flecha F''.

25. La figura 7, muestra otra variante de los múltiples usos de los mecanismos, en la que con el auxilio del utillaje -13- se consigue una plegadora que trabaja según flechas FIV.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realiza-

- ción que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

10. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprendo las siguientes reivindicaciones.

1. Perfeccionamientos en los mecanismos de mordaza, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender tres elementos de mordaza relacionados por un eje común, en función de soporte que los mantiene alineados; porque el elemento central se encuentra asociado con uno de los elementos extremos mediante un tornillo sin fin portador en su extremo libre de una manivela de accionamiento; por preverse medios adecuados para el bloqueo unitario de los referidos elementos de mordaza a fin de conseguir diversas funciones o sistemas de trabajo, de acuerdo con la combinación elegida; porque la fijación de los elementos de mordaza extremos proporciona un medio de prensa constituido por el elemento de mordaza independiente y el intermedio asociado móvil; porque la fijación del elemento de mordaza independiente y del elemento intermedio asociado proporciona una realización de tornillo de banco, combinado con el medio de prensa antedicho, cuyo tornillo de banco lo constituye el elemento intermedio y el elemento móvil asociado al

5. mismo; porque la realización antedicha constituye una prensa para tubos y similares al vincularse a los elementos fijos citados un medio ceñidor del tubo formado por una banda o similar, autoadaptable a la curvatura del tubo, cuyo medio ceñidor se une por un extremo al elemento de mordaza móvil; y porque la citada realización constituye a su vez un medio plegador en cooperación con un utillaje auxiliar.

2. Perfeccionamientos en los mecanismos de mordaza.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 21 DIC. 1978

P.a.

JAIME ISERN
P. P.



Firmado: JESUS PICAZO

FIG. 1

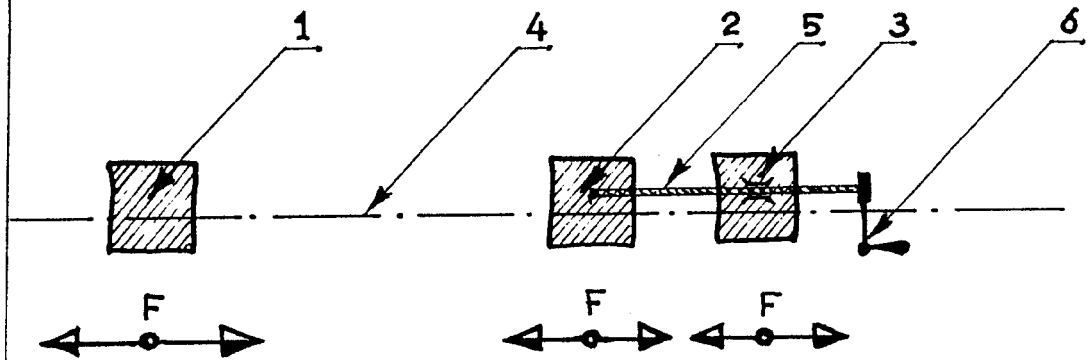


FIG. 2

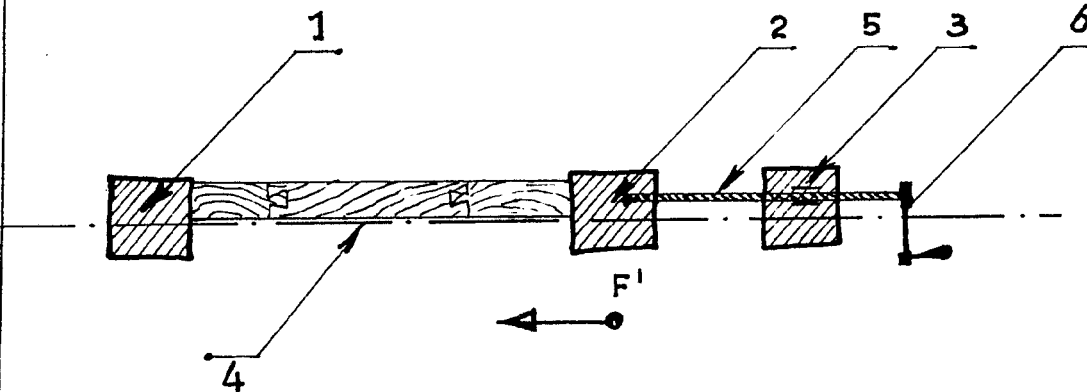
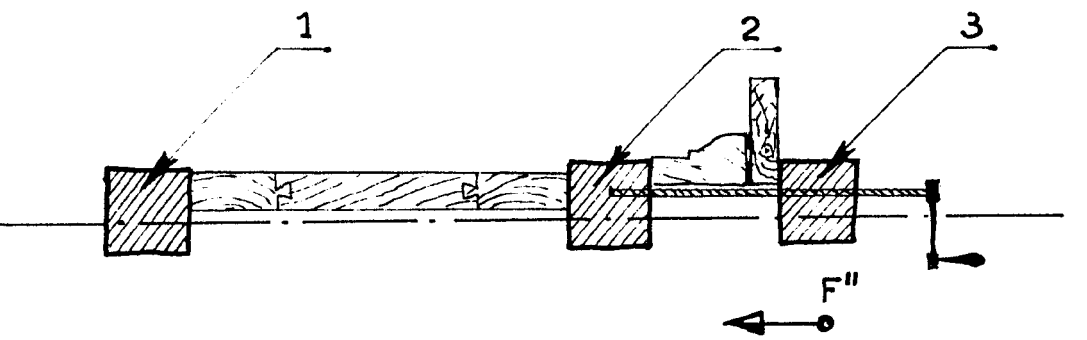


FIG. 3



Madrid, a 21 de Mayo, 1978

p. a. JAIME ISERN

Jaime Isern

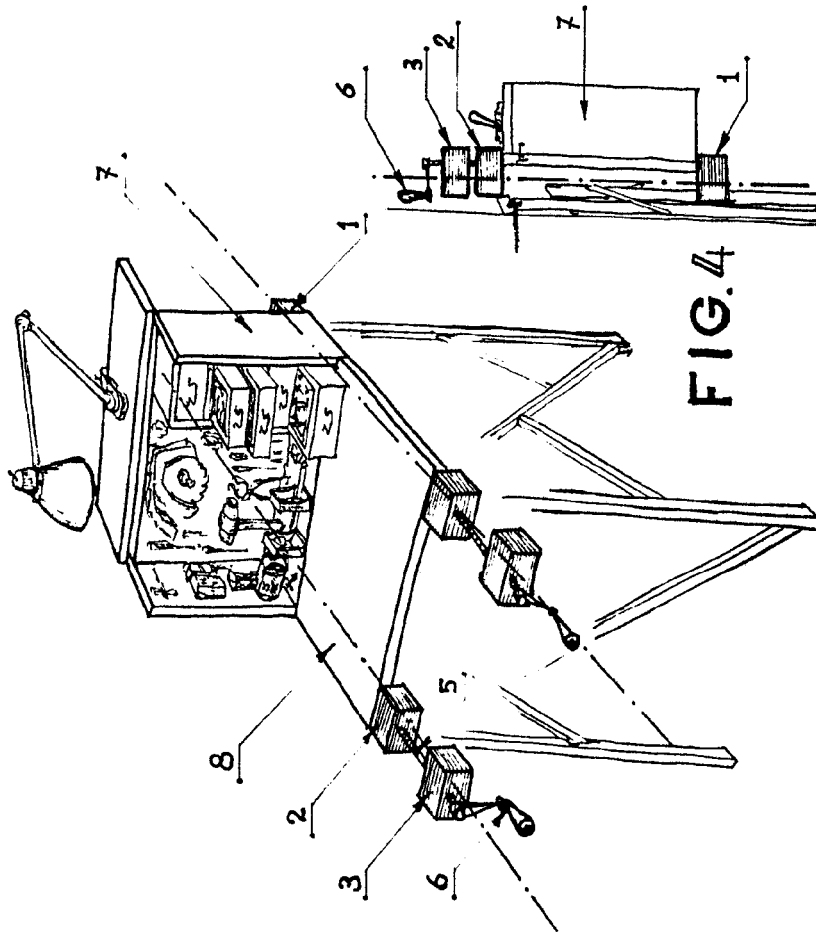


FIG. 4

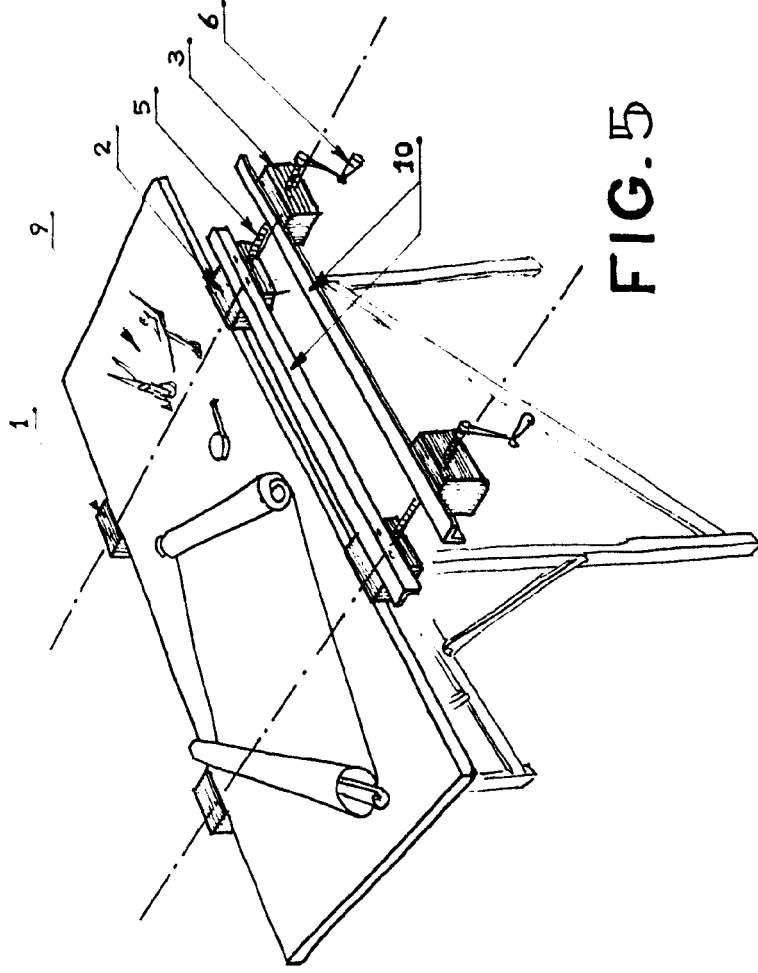


FIG. 5

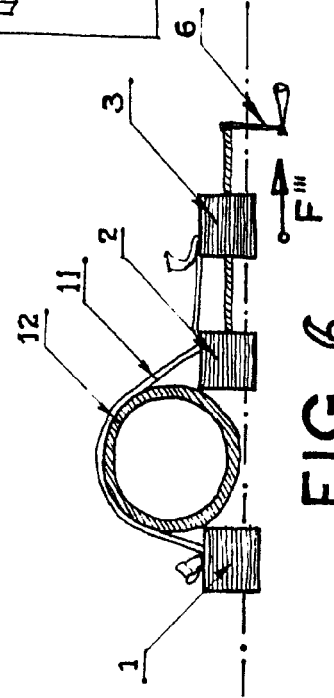


FIG. 6

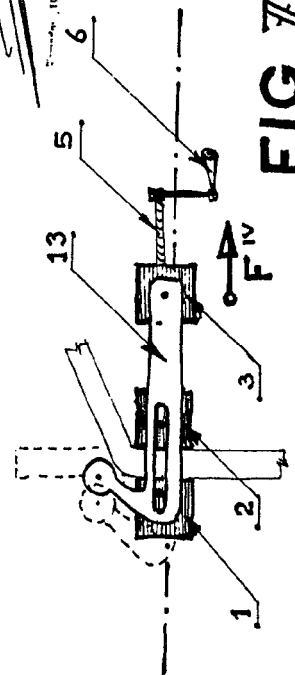


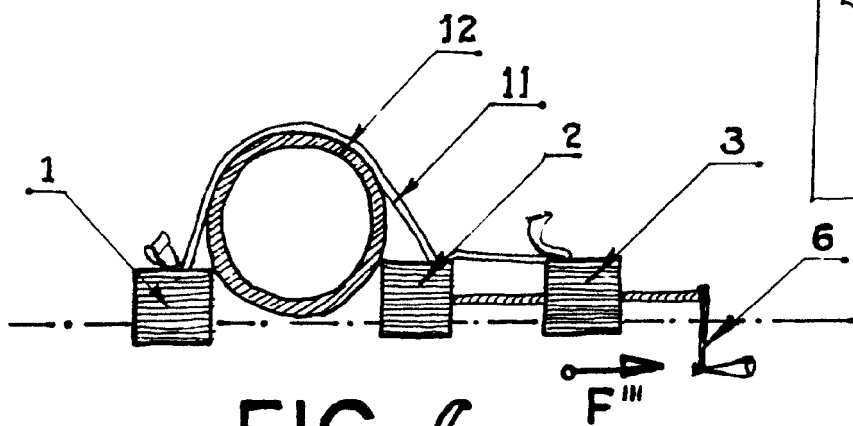
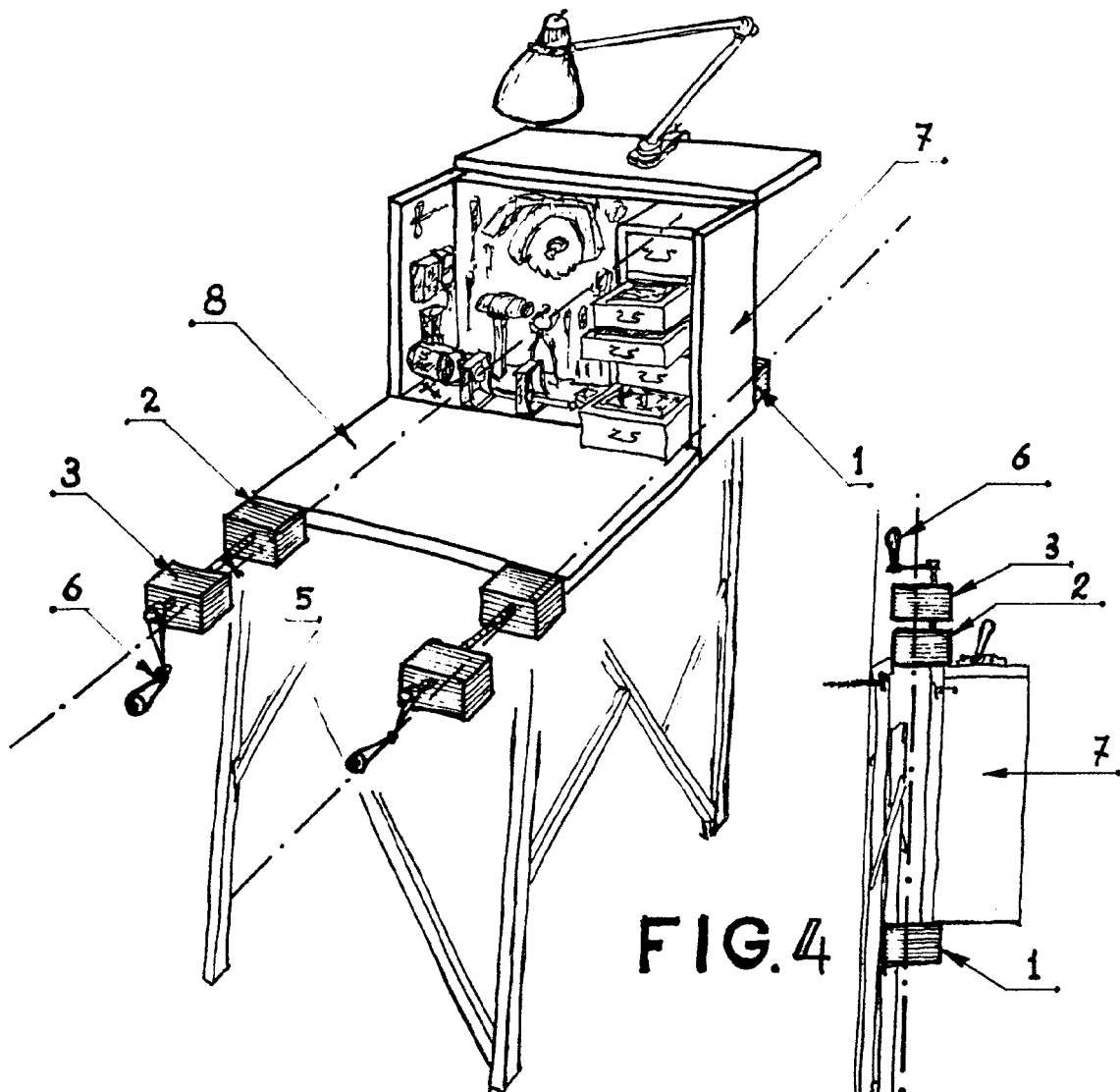
FIG. 7

Madrid, a 21 DIC. 1978

P. O. ENRIQUE ISERN

INGENIERO

DE INGENIERIA MECANICA



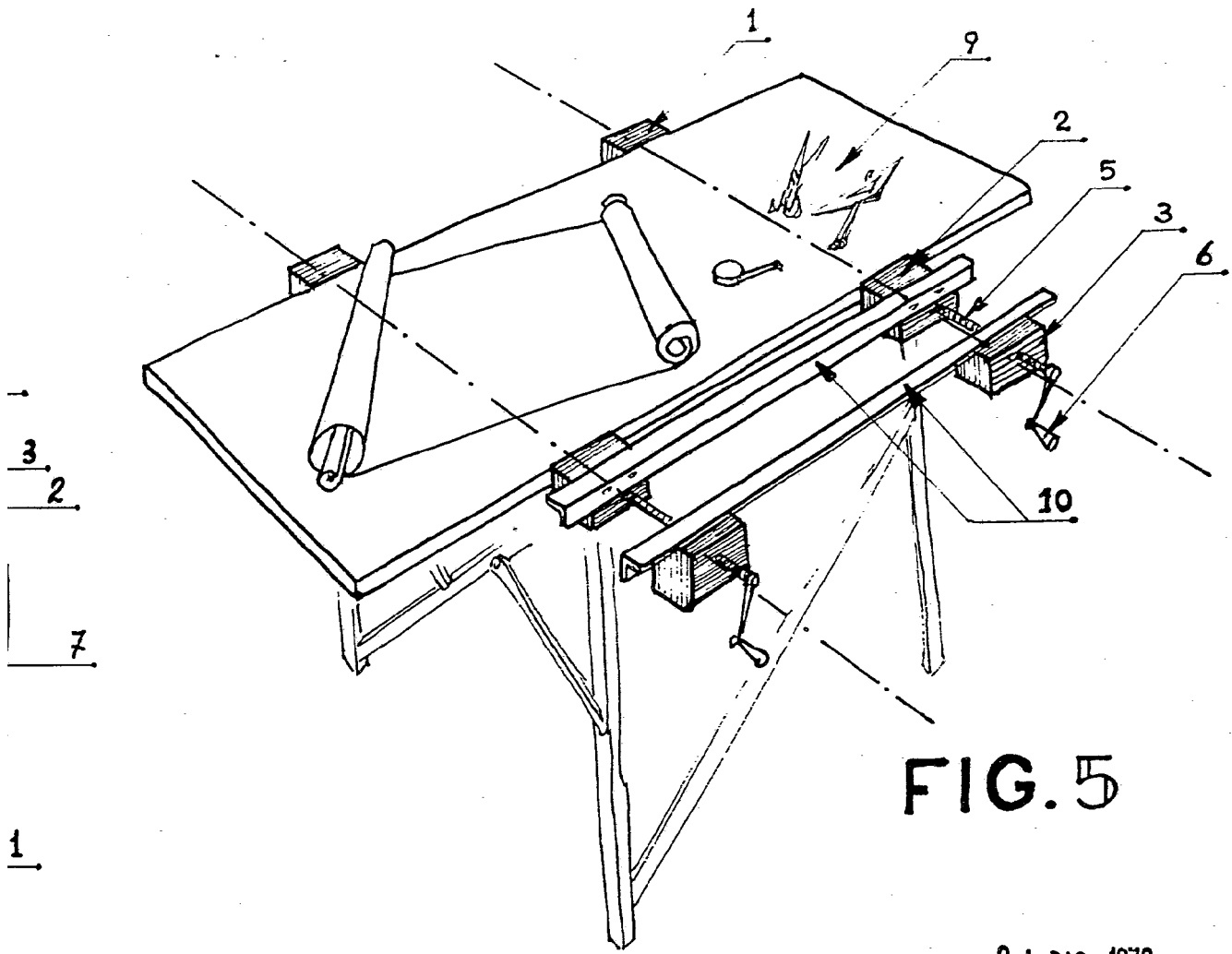


FIG. 5

Madrid, a 21 DIC. 1978

P. a. JAIME ISERN

Jaime Isern
Dibujado por JESUS PICAZO

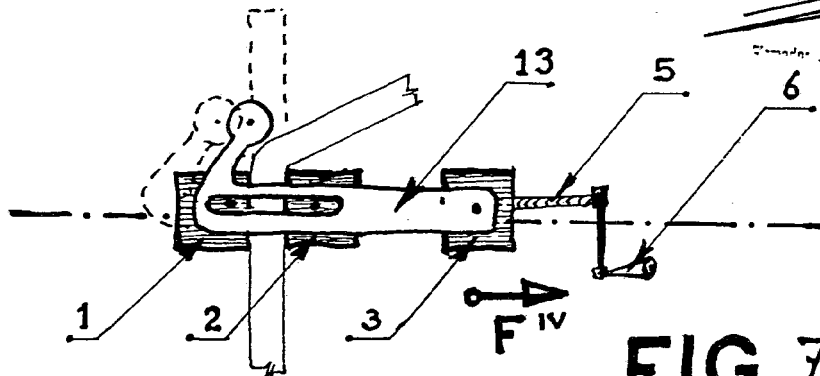


FIG. 7