

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ES	(11) NUMERO	A3
	(21) 475.051	
	(22) FECHA DE PRESENTACION	
	14.11.78	

20 MAR. 1979

PATENTE DE INTRODUCCION

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B27C
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "UN PROCEDIMIENTO PARA EL SUMINISTRO Y DISTRIBUCION DE UN MORTERO PARA MUROS O PARA ENLUCIDO A LUGARES DE OBRA Y RECIPIENTE DE DOSIFICACION DE DICHO MORTERO"
(56) PATENTE EXTRANJERA U OTRA FUENTE DE INFORMACION Patente: Bélgica presentada el 30.10.75 nº 835.068

(71) SOLICITANTE (S) SICOTAN GESELLSCHAFT FÜR KUNSTSTOFFANWENDUNG MBH & CO. KG.
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Mühlenschweg 5, 4500 Osnabrück, República Federal Alemana
(72) INVENTOR (ES) .
(73) TITULAR (ES) .
(74) REPRESENTANTE D. FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ (P.- 70.388)

1 La invención se refiere a un procedimiento para el suministro y distribución a lugares de obra de un mortero para muros o para enlucido, mezclado en fábrica.

5 A la invención le incumbe la misión de estructurar un mortero para muros o enlucido, mezclado en fábrica, de tal manera que su tiempo de disposición para tratamiento se aumente esencialmente y pueda racionalizarse su distribución y almacenamiento en los lugares de obra.

10 Esta misión se resuelve conforme a la invención por el hecho de que el mortero tiene un tiempo de disposición para tratamiento de 2 hasta 14 días, posee agentes de retención de agua para el mantenimiento de la cantidad de agua necesaria para el fraguado hidráulico y no puede congelarse y puede ser tratado a temperaturas de hasta -7°C ,
15 siendo transportado el mortero en vehículos de transporte al lugar de obra y siendo llenado en recipientes de dosificación.

20 Se ha manifestado que el mortero acabado conforme a la invención, a pesar del largo tiempo de disposición para tratamiento fragua irreprochablemente después de su tratamiento en un tiempo relativamente corto, posee una estabilidad suficiente en la junta y consigue los valores de resistencia mecánica requeridos.

25 Como ejemplo se mencionará la siguiente receta de mortero para muros y enlucido conforme a la norma -- DIN 1,053 (grupos de morteros II y III) y DIN 18 550:

30

04128

- 1 — Composición: 1 parte en volumen de cemento por
2 partes en volumen de hidrato de cal
por
8 - 9 partes en volumen de arena
5 +
0,5 % hasta 5 % de agente retardador
del fraguado referido al contenido de
aglutinante
+
10 0,001 % hasta 1 % de agente microporó-
geno como agente auxiliar de tratamien-
to y para aumentar la estabilidad fren-
te a las heladas
+
15 0,05 hasta 5 % referido al aglutinante
como componente que retiene agua
+
20 2 % hasta 40 % referido al aglutinante
como sustancia que disminuye el punto
de congelación.
(% = porcentaje en peso).

25 Como agentes de retención de agua pueden uti-
lizarse arcillas expansivas, del tipo de montmorillonita,
éteres de celulosa, poliacrilamidas, éteres de almidón o
similares.

Como agentes retardadores de fraguado pueden
emplearse formadores de complejos para cationes divalentes
y polivalentes, tales como azúcares y derivados de azúca-
res, ácido cítrico, polifosfatos, etc.

30 Para evitar la congelación pueden usarse sus-

1 tancias que reducen por sí convenientemente el punto de
congelación del agua de amasado dependiendo de la concen-
tración, tales como alcoholes, glicoles, sales inorgánicas
y similares.

5 Mediente el trasiego del mortero acabado des-
de el vehículo de transporte a recipientes de dosificación
puede adaptarse de manera sencilla la cantidad retirada al
número de los albañiles presentes en el lugar de obra. Se
suprime un vuelco incontrolado del mortero en el lugar de
10 obra por parte del conductor del vehículo de transporte,
y por consiguiente también una introducción del mortero por
medio de palas en una cuchara de grúa o en un recipiente de
tratamiento. La actividad manual se reduce a un mínimo en
el suministro y distribución, conformes a la invención, del
15 mortero acabado en el lugar de obra.

El recipiente de dosificación puede tener va-
rios receptáculos dispuestos en un bastidor, cuya carencia
de fondo hace posible un desplazamiento por debajo de los
recipientes con un aparato transportador, con un recipiente
20 de tratamiento o con una máquina de tratamiento. Los reci-
pientes están equipados con trampillas de fondo.

El recipiente de dosificación puede formar tam-
bién el recipiente de tratamiento del albañil.

25 Dado que debido al tiempo de disposición para
tratamiento relativamente grande del mortero acabado con-
forme a la invención pueden aparecer también interrupciones
de trabajo imprevistas en el lugar de obra, es pequeño el
peligro de que el mortero se vuelva inútil. El objeto de
la invención garantiza un aprovechamiento óptimo del mor-
30 tero mezclado en fábrica.

1 Un ejemplo de realización del recipiente de tratamiento para un mortero para muros o enlucido, mezclado en fábrica, está representado en los dibujos y se describe a continuación.

5 La figura 1 muestra un recipiente de tratamiento en representación en perspectiva,

la figura 2 muestra una sección según la línea II-II en la figura 1 y

10 la figura 3 muestra un puesto de llenado de un lugar de obra, en el que están depositados varios recipientes de tratamiento vacíos.

El recipiente de tratamiento mostrado en las figuras 1 y 2 está estructurado como recipiente de dosificación y tiene dos líneas de dosificación 1 y 2, que discurren en una distancia X o en una distancia Y respecto del borde superior 3 de una pared longitudinal. La línea de dosificación 1 indica por ejemplo una cantidad de llenado de 300 litros y la línea de dosificación 2 una cantidad de llenado de 260 litros. En este caso el recipiente de tratamiento y de dosificación tiene una cabida de aproximadamente $0,3 \text{ m}^3$. La longitud a del recipiente es en este caso de 100 cm, la anchura b es de 65 cm y la altura c es de 62,5 cm.

25 En la zona del borde superior de las paredes frontales 4,5 están previstas argollas de tope 6 para un gancho de grúa, por ejemplo un gancho de carabina. Las paredes frontales 4, 5 sobresalen del fondo 7 del recipiente hacia abajo y están dobladas en ángulo en el borde inferior.

30 Los listones doblados en ángulo 8 forman las

1 superficies de apoyo del recipiente.

El fondo 7 del recipiente está estructurado en forma semicircular en la sección transversal.

5 En el fondo 7 del recipiente y en las paredes frontales 4, 5 están fijados nervios de rigidización o refuerzo 9, por ejemplo mediante soldadura, que se extienden a las esquinas 10 de las paredes frontales.

10 La figura 3 presenta el puesto de llenado de un lugar de obra, en el que están almacenados varios recipientes de tratamiento y de dosificación.

El número de los recipientes de tratamiento, que son llenados desde el vehículo de transporte, se ajusta al número de albañiles presentes.

15

20

25

30

04128

1

REIVINDICACIONES

5

Los puntos de invención propia, no nueva, pero no establecida, practicada ni divulgada en España, que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Introducción, por DIEZ años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- Procedimiento para el suministro y distribución de un mortero para muros o para enlucido, a lugares de obra, que se caracteriza porque el mortero tiene un tiempo de disposición para tratamiento de 2 hasta 14 días, posee agentes de retención de agua para el mantenimiento de la cantidad de agua requerida para el fraguado hidráulico y no se congela a temperaturas de hasta -7°C, el mortero es transportado al lugar de obra en vehículos de transporte y es llenado en recipientes de dosificación.

15

20

2ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, que se caracteriza porque como agentes de retención de agua se utilizan arcillas expansivas, del tipo de montmorillonita, éteres de celulosa, poliacrilamidas, éteres de almidón, etc.

25

3ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª ó 2ª, que se caracteriza porque como agentes retardadores del fraguado se emplean formadores de complejos para cationes divalentes o polivalentes, tales como azúcares y derivados de azúcares, ácido cítrico, polifosfatos, etc.

30

4ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª ó 2ª, ó 3ª que se caracteriza porque para evitar la conge-

1 lación se utilizan sustancias que disminuyen por sí mismas el punto de congelación del agua de amasado convenientemente dependiendo de la concentración, tales como alcoholes, glicoles, sales inorgánicas, etcétera.

5 5a.- Recipiente de dosificación de mortero para muros o para enlucido en lugares de obra, que se caracteriza porque tiene varios receptáculos dispuestos en un bastidor, cuya carencia de fondo hace posible un desplazamiento por debajo de los recipientes con un aparato transportador, con un recipiente de tratamiento o con una máquina de tratamiento.

10

6a.- Recipiente según la reivindicación 5a, que se caracteriza porque los receptáculos están provistos con trampillas de fondo.

15

7a.- Recipiente según la reivindicación 5a, que se caracteriza porque dicho recipiente de dosificación forma el recipiente de tratamiento del albañil.

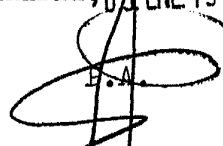
20

8a.- UN PROCEDIMIENTO PARA EL SUMINISTRO Y DISTRIBUCION DE UN MORTERO PARA MUROS O PARA ENLUCIDO A LUGARES DE OBRA Y RECIPIENTE DE DOSIFICACION DE DICHO MORTERO.

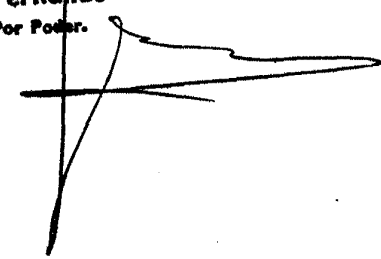
Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 01 ENE 1979



Fernando de Elizaburu
Por Poder.



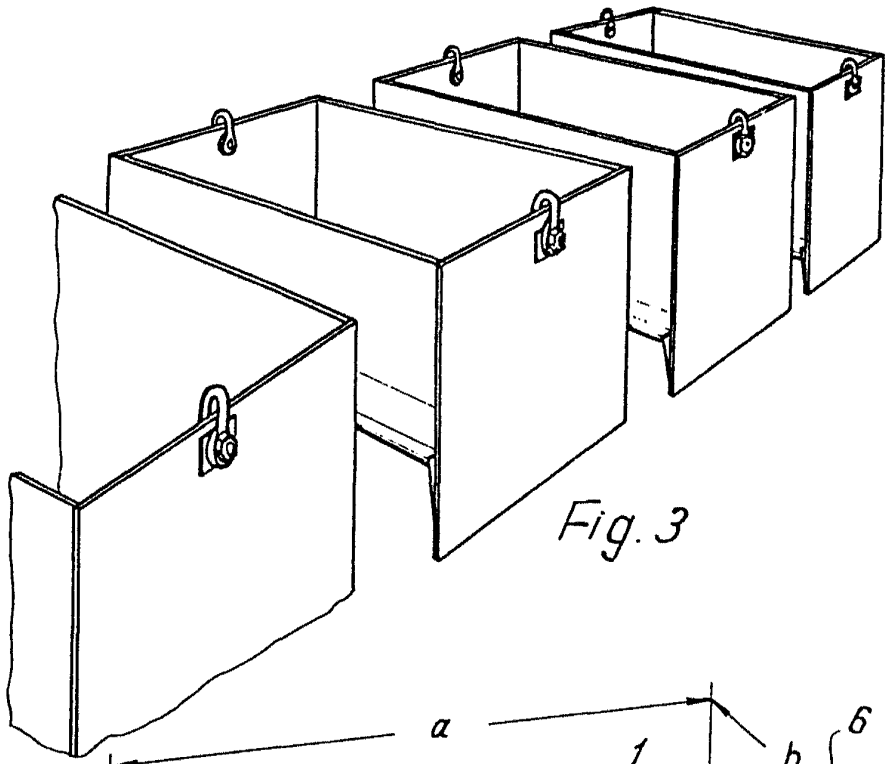


Fig. 3

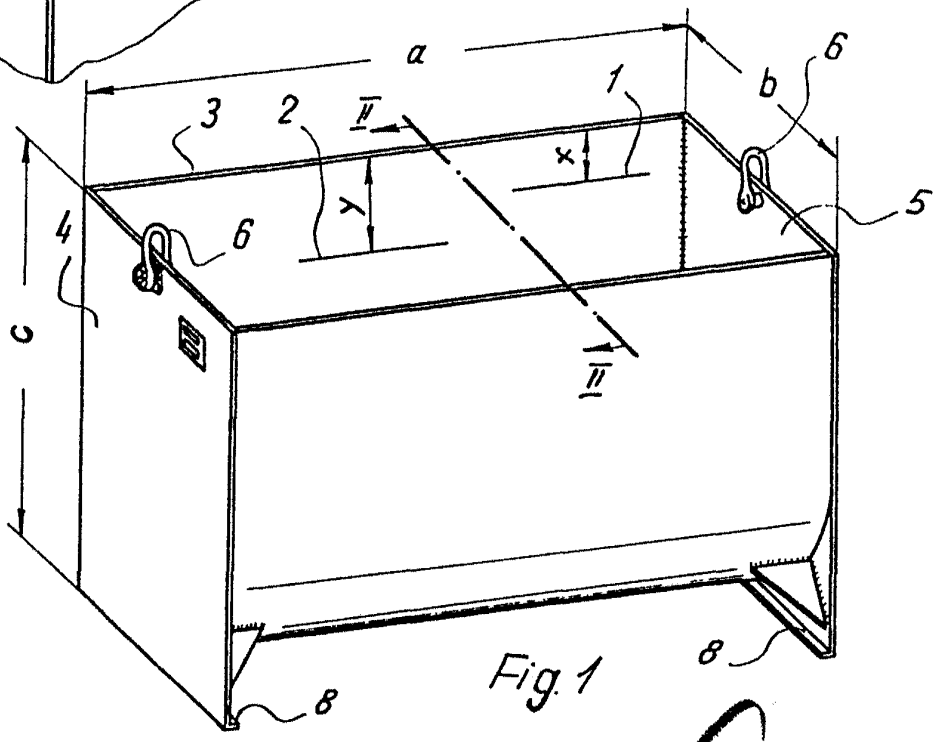


Fig. 1

Ferruccio de Elizburu
Por. B. de B.



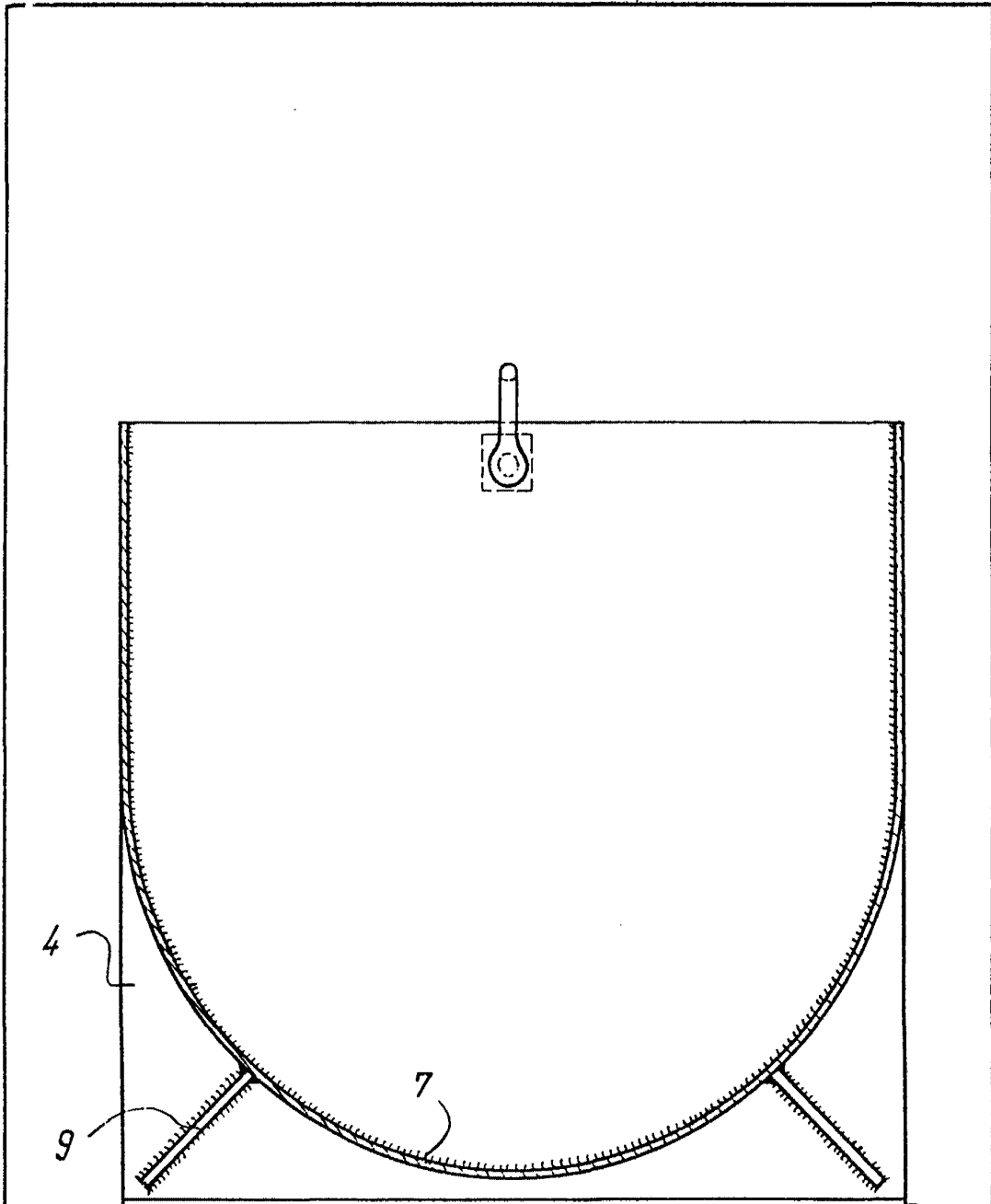


Fig. 2

Fernando de Elizaburu
Por Poder