



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	A1
		21	473710		
		23	FECHA DE PRESENTACION		

PATENTE DE INVENCION

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
P 27 43 571.8	28 Septiembre 1977	Alemania
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	D06C	
64 TITULO DE LA INVENCION		
"Dispositivo para el enderezamiento de desfiguraciones en bandas continuas textiles".		
71 SOLICITANTE (S)		
ARTOS Dr.-Ing. MEIER-WINDHORST KG (GmbH + Co).		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
2105 Seevetal 3 (Alemania)		
72 INVENTOR (ES)		
Dr. Ing. Alfred Schraud.		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
Carlos Fernández Candelas		

El invento se refiere a un dispositivo para el enderezamiento de des... bandas continuas - textiles mediante barras basculantes.

En la fabricación de tejidos textiles o géneros de malla se presenta con frecuencia la misión de eliminar desfiguraciones de los hilos de trama o filas de mallas - que discurren transversalmente con respecto a la dirección longitudinal de la banda continua. Esto se realiza la mayor parte de las veces modificando de modo diverso la longitud de introducción o de recorrido en dirección de movimiento sobre la anchura de la banda continua. Mediante prolongación en algunos lugares del recorrido de los hilos longitudinales se restituyen y corrigen desfiguraciones - que se corren hacia adelante en dirección de movimiento. Mediante acortamiento parcial del recorrido camino se pueden corregir desfiguraciones que se corren hacia atrás. Como dispositivos sirven rodillos basculables cilíndricos, - con forma de arco, convexos o cóncavos. Ya se han propuesto también rodillos que están compuestos de trozos parciales que son propulsados con diversa velocidad, para extender de modo diverso la banda continua de género por la anchura.

En todos los dispositivos conocidos, o bien se necesitan varios elementos por separado para desfiguraciones en arco y oblicuas, o bien el efecto es insuficiente e irregular por la anchura de la banda continua. Debido a la necesidad de utilizar de 6 a 8 rodillos diferentes para un

dispositivo enderezados universal, no es posible la incorporación de los dispositivos conocidos en lugares especialmente favorables, tales como por ejemplo los sitios inmediatamente delante de un bastidor tendedor.

5 Por medio del invento se debe resolver, por lo tanto, la misión de crear un dispositivo regulador de posición para el enderezamiento de desfiguraciones que se distinga por un modo constructivo sencillo y compacto y, por consiguiente pueda ser utilizado también directamente antes de la introducción de la banda continua de género en un bastidor tendedor.

10 Para resolver la misión establecida se propone de acuerdo con el invento, en un dispositivo del tipo mencionado, intercalar en el transcurso del movimiento de la banda continua de género una barra en forma de arco - apoyada de modo capaz de girar en dos balancines susceptibles de bascular individualmente. En el caso de una conveniente forma de realización del invento los balancines deben ser capaces de girar alrededor de una barra de guía fija para la banda continua de género.

20 Se ha manifestado como ventajoso disponer detrás de la barra en forma de arco un rodillo que gira con avance o precedencia puesto en contacto con la banda continua de género. No obstante, en una forma de realización simplificada, detrás de la barra en forma de arco puede ser dispuesta también una barra fija. En el caso de bandas continuas de género especialmente rígidas, deben estar colo-

cadras de modo susceptible de bascular junto a los balancines; dos barras en forma de arco, entre y a través de las cuales es guiada la banda continua de género.

5 Para ajustar automáticamente las barras en forma de arco y los balancines en función de la indicación de un aparato medidor, las barras en forma de arco y cada uno de los balancines deben estar unidos con sistemas de propulsión reguladores de posición que actúan independientemente unos de otros.

10 Con ayuda de los dibujos, en los cuales la figura 1 muestra un ejemplo de realización del invento en diferentes posiciones de trabajo con rodillo propulsado dispuesto detrás;

15 la figura 2 muestra otra forma de realización con barra fija, dispuesta detrás, y

la figura 3 muestra una forma de realización con doble barra en forma de arco, se ha de explicar el invento seguidamente con mayor detalle.

20 En la figura 1, la banda continua de género es guiada a través de rodillos 11, 12, 13 de los cuales el rodillo 12 es propulsado con avance. De este modo se disminuye la tensión de la banda continua en dirección de movimiento, por ejemplo en el factor de 1,5. Eventuales desfiguraciones son medidas ópticamente de manera conocida, por ejemplo por el aparato 18. Cuando no se necesita de ninguna corrección, la banda continua 10, según se representa en la figura 1a, se mueve de modo recto desde el

25

rodillo 11 al rodillo 12. En tal caso toca muy ligeramente a la barra 14 y a una barra 20 con forma de arco, cuyos extremos están apoyados a la derecha y a la izquierda en balancines 15, los cuales pueden ser hechos bascular -
5 independientemente unos de otros alrededor de la barra -
14. La sección transversal central de la barra en forma de arco 20 tiene en este caso la posición que se muestra sombreada.

Si el centro de la banda continua tiene un avance
10 ce en forma de arco, tal como se puede reconocer en la -
figura 1b, el centro de la barra en forma de arco 20 es
hecho bascular por un sistema de propulsión de ajuste de
posición hasta la posición que se muestra sombreada y el
centro de la banda continua es obligado por consiguiente
15 a recorrer un rodeo, que se opone al avance. De modo adic-
cional, mediante el abrazamiento de las barras 14 y 20 es
frenado el centro de la banda continua y se disminuye el
efecto de tracción del rodillo propulsado 12 mediante
disminución del ángulo de abrazamiento en el centro de -
20 la banda continua. Por consiguiente, el avance del cen-
tro del género es contrarrestado por tres diferentes in-
fluencias. En el caso de avance de las aristas, tal como
se muestra en la figura 1c, mediante basculación de los
soportes 15 y rotación de la barra en forma de arco 20
25 el dentro de la barra en forma de arco es llevado a la -
posición que se muestra sombreada y los extremos son lle-
vados a la posición inferior.

En el caso de un avance, por ejemplo, de la -
- existe derecha de la banda continua de género, el extre-
mo derecho de la barra en forma de arco 20 es llevado a
la posición inferior representada en la figura 1d y el
5 extremo izquierdo permanece en la posición: neutra supe-
rior.

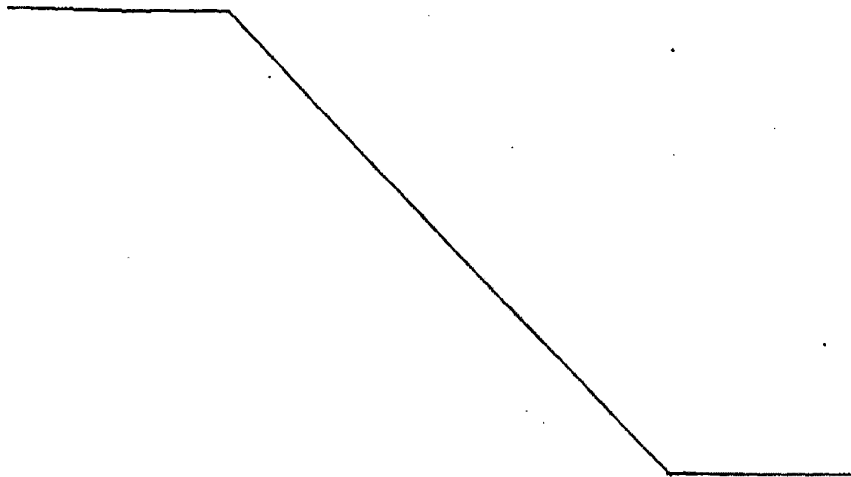
En el caso de regulación automática a través
del aparato medidor 18 se hace girar la barra en forma
de arco en los balancines 15, en el caso de producirse
10 desfiguraciones en forma de arco. En el caso de producir
se deformaciones oblicuas, los balancines 15 son hechos
bascular independientemente uno de otro.

En la figura 2 se representa una forma de rea-
lización algo abaratada del invento, en la cual el rodi-
15 llo 12 está reemplazado por una barra fija 19. Dado que
el rozamiento es ampliamente independiente de la veloci-
dad relativa, resulta el mismo efecto que si el rodillo
12 de la figura 1 hubiera sido propulsado en sentido -
opuesto. La tensión del género es, no obstante, mayor
20 en el rodillo 13 que en la forma de realización según -
la figura 1. Dado que en el caso de la barra fija 19, -
frente al caso del rodillo en avance 12, una modifica-
ción del ángulo de abrazamiento actúa con signo opuesto,
es decir frenando en lugar de tirando más fuertemente,-
25 las barras 14 y 20 en la figura 2 están dispuestas en -
el lado opuesto del género en comparación con la figura 1.

El ejemplo de realización representado en la -

figura 3 corresponde en su modo de funcionamiento y forma de realización al de la figura 1, pero contiene dos barras en forma de arco 20 movibles de modo doble. Las dos barras en forma de arco se mueven de modo paralelo y sincrónico, y la banda continua de género se mueve a través de la rendija existente entre ellas. De esta manera se garantiza que la banda continua de género comparta la deformación variable deseada por la anchura y no sea desviada casi uniformemente por la anchura, en el caso de que la banda continua tenga una rigidez no insignificante.

Si se han de corregir desfiguraciones que discurren en lo esencial simétricamente con respecto a la banda continua de género y los balancines 15 deben ser hechos bascular uno con respecto al otro en extensión limitada, es ventajoso estructurar el rodillo 12 como un denominado rodillo estirador a lo ancho, es decir con superficies en forma de espiral. De este modo la anchura de la banda es estirada y es disminuído el peligro de formación de pliegues.



REIVINDICACIONES -

1.- Dispositivo para el enderezamiento de des-
figuraciones en bandas continuas textiles, caracterizado
porque en el transcurso del movimiento de la banda conti-
5 nua de género se intercala una barra en forma de arco -
apoyada de modo capaz de girar en dos balancines suscep-
tibles de bascular individualmente.

2.- Dispositivo, según la reivindicación 1, ca-
racterizado porque los balancines están dispuestos de ma-
10 nera capaz de girar alrededor de una barra de guía fija
para la banda continua de género.

3.- Dispositivo, según las reivindicaciones an-
teriores, caracterizado porque detrás de la barra en for-
ma de arco está dispuesto un rodillo que gira con avance o
15 precedencia, puesto en contacto con la banda continua de
género.

4.- Dispositivo, según las reivindicaciones an-
teriores, caracterizado porque detrás de la barra en for-
ma de arco está dispuesta una barra fija.

20 5.- Dispositivo, según las reivindicaciones an-
teriores, caracterizado porque junto a los balancines es-
tán colocadas de manera susceptible de bascular dos barras
en arco, entre y a través de las cuales es guiada la ban-
da continua de género.

25 6.- Dispositivo, según las reivindicaciones an-
teriores, carecterizado porque para el ajuste automático

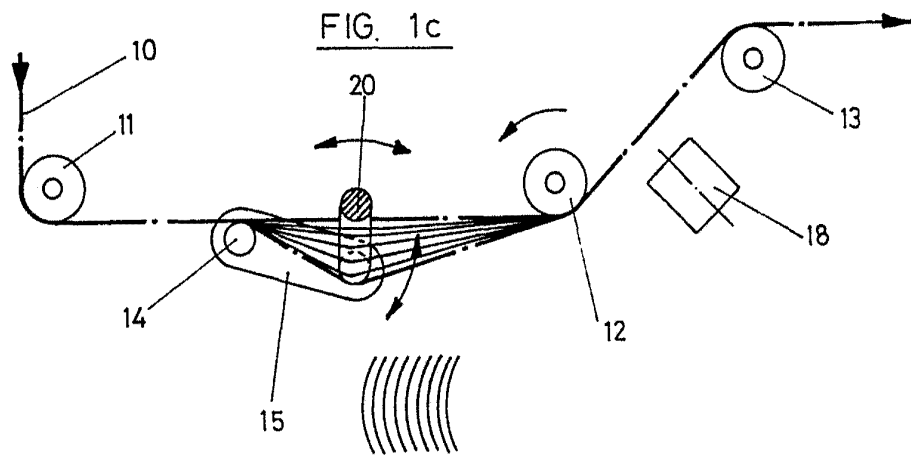
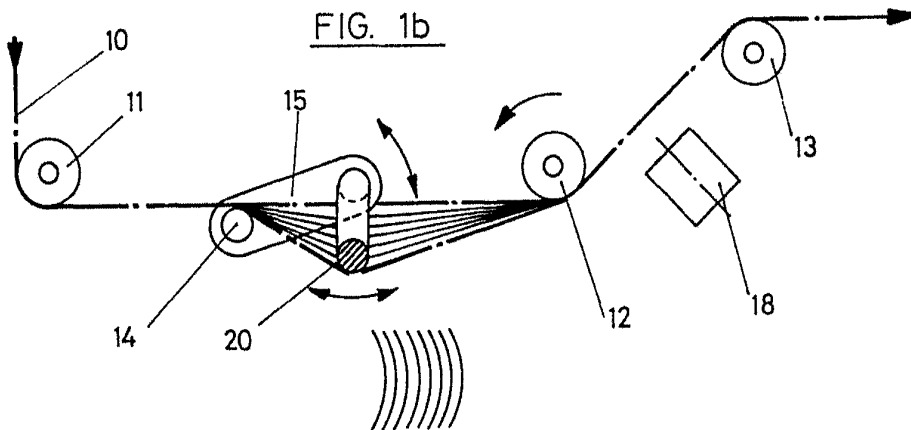
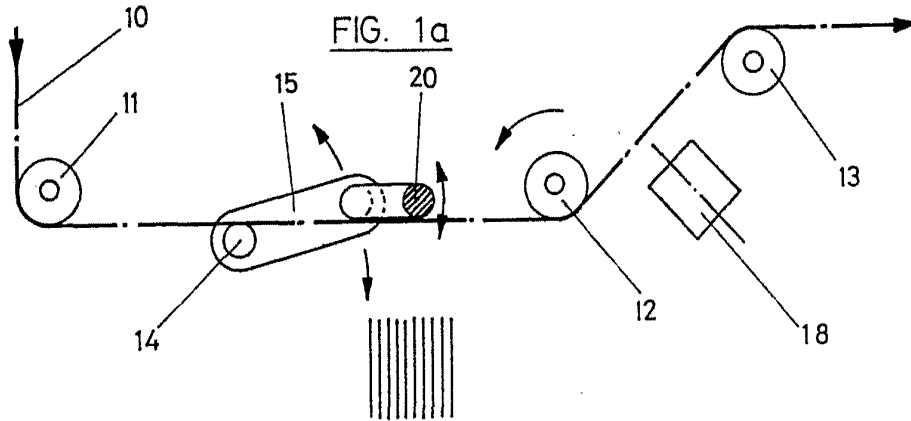
de las barras en forma de arco y de los balancines en función de la indicación de un aparato medidor, las barras en forma de arco y cada uno de los balancines están unidos con sistemas de propulsión reguladores de posición que actúan independientemente unos de otros.

7.- "DISPOSITIVO PARA EL ENDEREZAMIENTO DE DESFIGURACIONES EN BANDAS CONTINUAS TEXTILES".

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

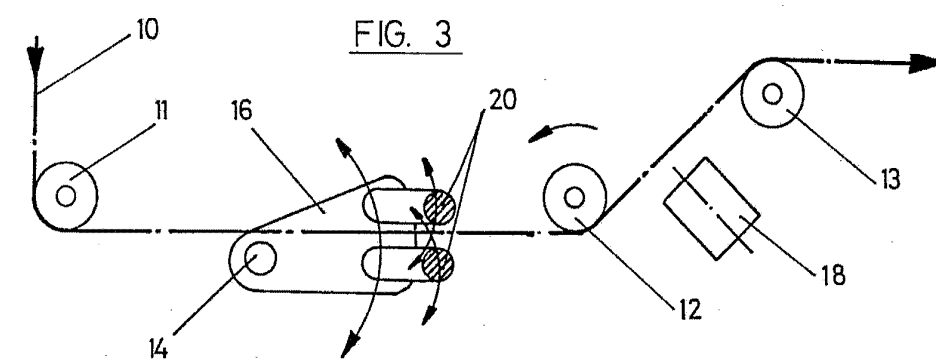
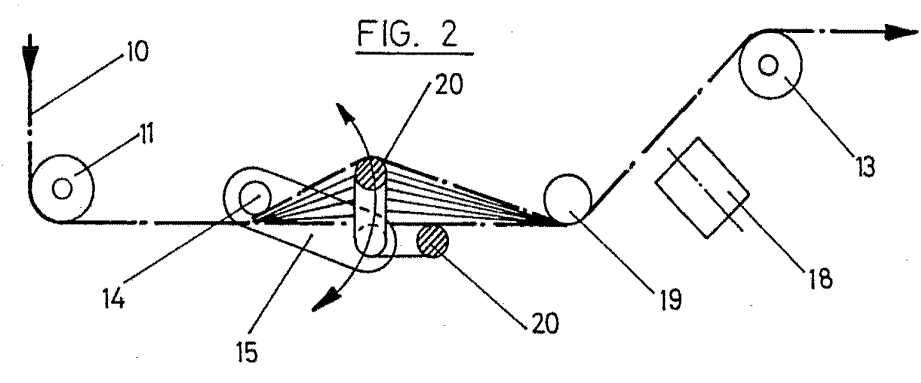
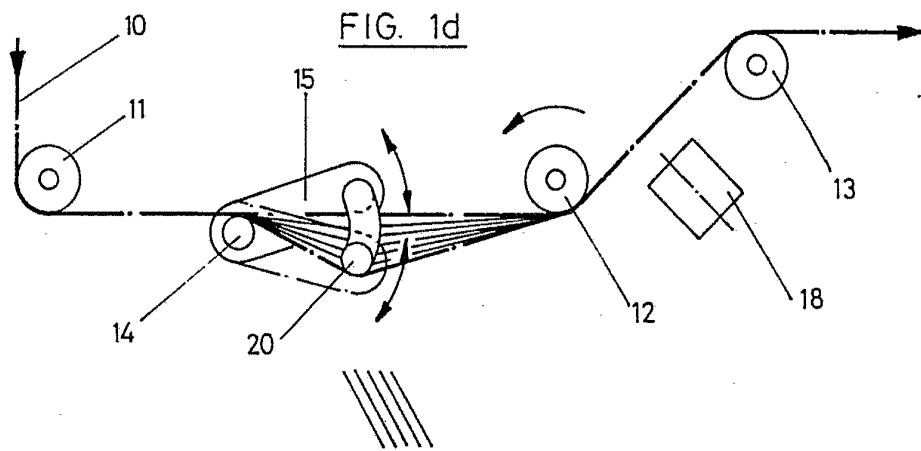
Madrid, 27 SEP. 1978

Fand



Escala variable

Madrid, 27 Septiembre 1978



Escala variable

Madrid, 27 Septiembre 1978