

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en el escrito de solicitud y en el tenido durante el trámite.

ES (11) (21) (22)

NUMERO
<b>473560</b>
FECHA DE PRESENTACION
<b>25 AGO. 1978</b>

A1

**PATENTE DE INVENCION** 25 FEB 1979

(80) PROPIEDAD	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
	<b>7709425</b>	<b>25 Agosto 1977</b>	<b>Holanda</b>

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	(62) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	<b>D03D</b>	<b>***</b>

(64) TITULO DE LA INVENCION

**"Perfeccionamientos en los sistemas de alimentacion para máquinas de tejer neumáticas"**

(71) SOLICITANTE (S)

**RDTI-TE STRAKE B.V.**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**Industrieweg 7, Deurne, Holanda**

(72) INVENTOR (ES)

**Hubert Petrus Van Mallekom**

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

**M. Curell Suñol**

W 947-261 Sp B/vvs Class 2  
EX-NL

**BAD ORIGINAL**

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

por VEINTE años

5. solicitada en España a favor de RUDI-TE STRAKE B.V., de nacionalidad holandesa, domiciliada en Industrieweg 7, Deurne, Holanda, por "Perfeccionamientos en los sistemas de alimentación para máquinas de tejer neumáticas, con prioridad de la solicitud holandesa 7709425 de fecha 25 Agosto 1977. - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

10. La invención se refiere a un sistema de alimentación para una máquina de tejer neumática, que comprende un recipiente de aire a presión conectado a un conducto de aire a presión a través de una válvula de control principal, una boquilla sopladora principal, y un número de boquillas sopladoras auxiliares o grupos de ellas, que están conectadas cada una a través de una válvula de control al recipiente de  
15. aire a presión. - - - - -

Sistemas de alimentación de este tipo son conocidos. Con estos sistemas las válvulas de control están controladas de tal forma, por ejemplo, por un árbol de levas, que

5. se suministra aire a la boquilla sopladora principal bajo presión desde el mismo principio de la fase de inserción de la trama y entonces las boquillas sopladoras auxiliares o grupos de las mismas reciben sucesivamente aire bajo presión, substancialmente en sincronismo con el progreso del transporte de la trama a través de la calada. Este proceso se produce durante la operación normal de la máquina de tejer. - - -

10. Se encuentra un problema cuando se ha de introducir una nueva trama en la calada como la primera acción al principio de un proceso de puesta en marcha. La introducción de una tal trama no puede efectuarse sencillamente poniendo la máquina en marcha, por ejemplo, simplemente apretando un pulsador. En su lugar ha sido la práctica corriente hasta ahora introducir la primera trama a mano en la calada. Sólo  
 15. después de introducida la primera trama en la calada, se pone la máquina en funcionamiento. - - - - -

Naturalmente ésta es una manera complicada de proceder. - - - - -

20. La presente invención pretende resolver este problema tomando medidas como resultado de las cuales puede efectuarse la inserción de la trama en la fase de puesta en marcha de una manera más eficaz. - - - - -

A estos efectos, según la presente invención, las boquillas sopladoras están conectadas también a un conducto

de suministro auxiliar, que está adaptado para usarse selectivamente. - - - - -

5. Debido a esta medida, puede introducirse una trama en la calada al comienzo de un período de trabajo simplemente conectando el suministro de aire bajo presión a través del conducto de suministro auxiliar. Entonces se alimentará aire simultáneamente a la boquilla sopladora principal y a las boquillas sopladoras auxiliares bajo presión, lo que asegura un transporte correcto de la trama a través de la calada, siempre que, naturalmente, que se mantenga disponible una longitud suficiente de hilo de trama en el extremo de entrada de la boquilla sopladora principal. Entonces puede ponerse en marcha la máquina después de lo cual el ajuste de dicha trama tendrá lugar antes de que tenga lugar la segunda fase de inserción de trama. En esta fase adicional de inserción de trama el suministro de aire bajo presión a las boquillas sopladoras auxiliares tendrá lugar en sincronismo con el progreso del transporte de dicha trama adicional a través de la calada. - - - - -
- 10.
- 15.

20. En una realización práctica de la invención cada una de las boquillas sopladoras o grupos de boquillas sopladoras está conectado con dicho conducto de suministro auxiliar a través de una válvula de retención, estando construida la válvula de control principal de modo que se ventee el conducto de suministro auxiliar, en condiciones normales de
- 25.

funcionamiento, a través de la válvula principal de control, mientras que está conectado a dicho conducto de aire a presión cuando la válvula de control principal está en su posición correspondiente a la máquina parada, aliviándose entonces el recipiente de aire a presión hacia el conducto de suministro auxiliar a través de una válvula de retención. Para el proceso de puesta en marcha de la máquina así se puede dejar la válvula de control principal durante algún tiempo en la posición de parada, en cuya posición se alimenta aire simultáneamente a las boquillas sopladoras. - - - - -

5.

10.

Según otra característica de esta invención la conexión entre la boquilla sopladora principal y el conducto de suministro auxiliar contiene una válvula normalmente cerrada, adaptada para abrirse a voluntad. La ventaja de esta característica es que estando la máquina parada y la fuente de aire a presión conectada, sólo las boquillas sopladoras auxiliares reciben aire bajo presión y el suministro de aire a la boquilla sopladora principal tiene lugar sólo cuando dicha válvula se acciona durante un corto período de tiempo durante el proceso de puesta en marcha. - - - - -

15.

20.

A continuación se explicará la invención con referencia al plano anexo. - - - - -

Con referencia al dibujo, 1 indica el recipiente de aire a presión que está conectado a la puerta 4 de la válvula de control principal A a través de conductos 2 y 3, co-

25.

- nectando dicha válvula de control principal, cuando está en la posición ilustrada en el dibujo, el recipiente 1 de aire a presión con el conducto 3 de aire a presión. La boquilla sopladora principal 8 está conectada con el recipiente 1 de
5. aire a presión a través de un paso 6 de conexión y una válvula 7 montada en dicho paso y controlada por la máquina. Cier- to número de boquillas sopladoras auxiliares 9a, 9b ... o grupos de boquillas están conectadas también con dicho reci- piente 1 de aire a presión a través de ramales 10a, 10b ...,
10. habiendo en cada uno de dicho ramales una válvula 11a, 11b ... accionada por una leva de un árbol de levas controla- do por la máquina de tejer. Esta parte del dispositivo puede construirse de acuerdo con la construcción ilustrada en la solicitud de patente holandesa 7709425, cuya memoria queda
15. incorporada en la presente por referencia. 12 indica una liga- mada boquilla tensora (véase también la solicitud de patente holandesa 7605802), que está situada al final de la trayecto- ria de la trama a través de la calada y que está conectada al árbol del recipiente de aire a presión a través de una
20. válvula 13 que está controlada por la máquina. - - - - -

- La boquilla sopladora principal 8 y las boquillas sopladoras auxiliares o grupos de boquillas sopladoras auxi- liares 9a ... 9d están conectadas cada una también con un
25. conducto 15 de suministro auxiliar a través de una válvula de retención 14, estando conectado dicho conducto de suminis- tro auxiliar con la puerta 16 de la válvula principal de con-

5. trol A. Cuando la válvula principal de control A está en su posición ilustrada por las líneas de trazos el conducto 15 de suministro auxiliar está conectado, a través de la puerta 16 y las válvulas reductoras 17 con el conducto 5 de aire a presión, mientras que el recipiente 1 de aire a presión está aliviado a través de la puerta 18 de la válvula principal de control y un conducto auxiliar 19 hacia el conducto 15 de suministro auxiliar. - - - - -

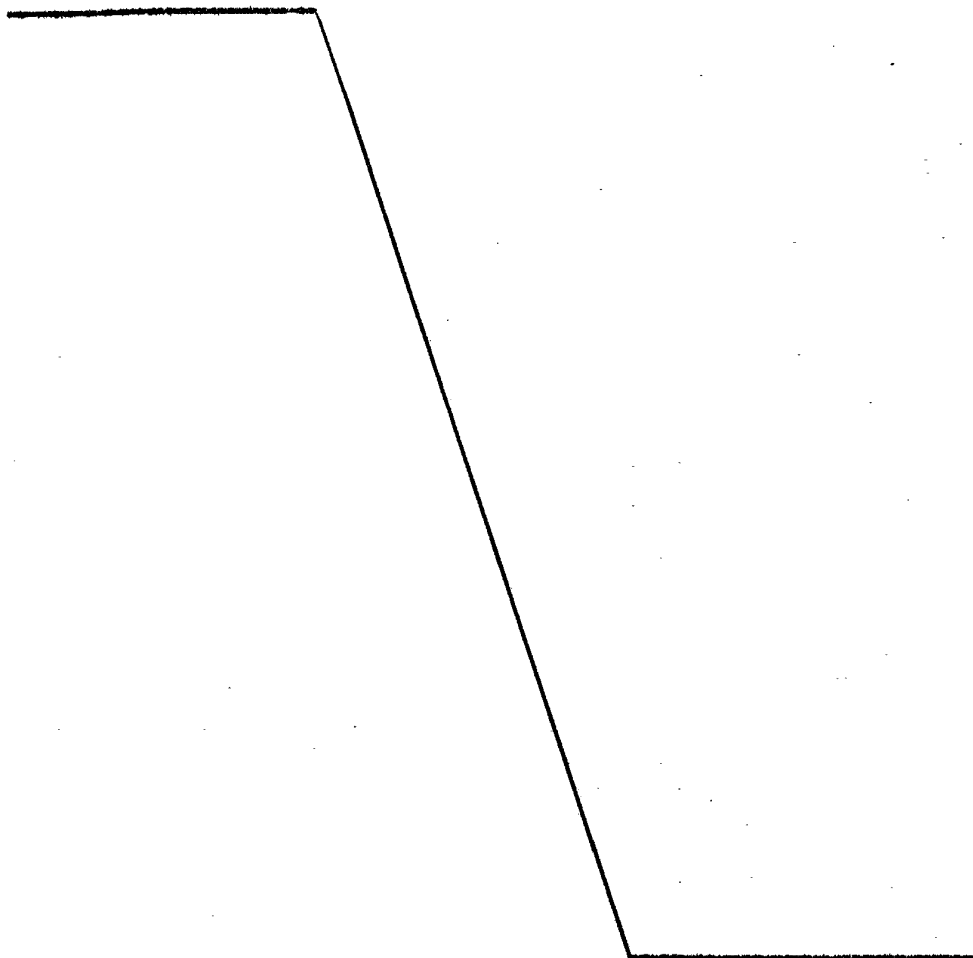
10. La posición de la válvula de control principal indicada por las líneas de trazos corresponde con la posición de parada de la máquina. En este estado, cuando la fuente de aire a presión está conectada, las boquillas sopladoras auxiliares 9a ... 9d reciben aire a presión reducida del conducto 15 de suministro auxiliar a través de la puerta 16 y la  
 15. válvula reductora 17. En la parte del conducto 15 de suministro auxiliar, a la que está conectada la boquilla sopladora principal 8, hay una válvula 21 que puede abrirse a voluntad, por ejemplo, por accionamiento por pedal a fin de suministrar  
 20. aire a la boquilla sopladora principal, también a través de la puerta 16. - - - - -

25. Durante este tiempo, la boquilla tensora 12 no está activada. En su lugar se alimenta un dispositivo 22 de almacenamiento de aire a presión, también a través de la puerta 16, y desde este dispositivo de almacenamiento se alimenta con aire la denominada boquilla 23 de arranque (dada a co

nocer en la solicitud de patente holandesa 7605882, cuya memoria queda incluida en la presente por referencia) que cuida que el extremo delantero de la primera trama después del proceso de puesta en marcha llegue a la boquilla de aspiración indicada en 24. - - - - -

5.

A los efectos consiguientes se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -



REIVINDICACIONES

1.- Perfeccionamientos en los sistemas de alimentación para máquinas de tejer neumáticas, que comprenden un recipiente de aire a presión conectado a un conducto de aire a presión a través de una válvula de control principal, una boquilla sopladora principal y un número de boquillas sopladoras auxiliares o grupos de las mismas, que están conectadas cada una a través de una válvula de control al recipiente de aire a presión, caracterizados porque las boquillas sopladoras también están unidas con un conducto de suministro auxiliar, el cual está adaptado para usarse selectivamente. - -

2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque cada una de las boquillas sopladoras o grupo de boquillas sopladoras está conectado con dicho conducto de suministro auxiliar a través de una válvula de retención, estando construida la válvula de control principal de modo que en condiciones normales de funcionamiento el conducto de suministro auxiliar se ventee a través de la válvula principal de control, mientras que está conectado con el conducto de aire a presión cuando la válvula de control principal está en su posición correspondiente a la máquina parada, aliviándose entonces el recipiente de aire a presión hacia el conducto de suministro auxiliar a través de una válvula de retención. - - - - -

3.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones

1-2, caracterizados porque en la conexión entre la boquilla sopladora principal y el conducto de suministro auxiliar hay una válvula normalmente cerrada, adaptada para abrirse a voluntad. - - - - -

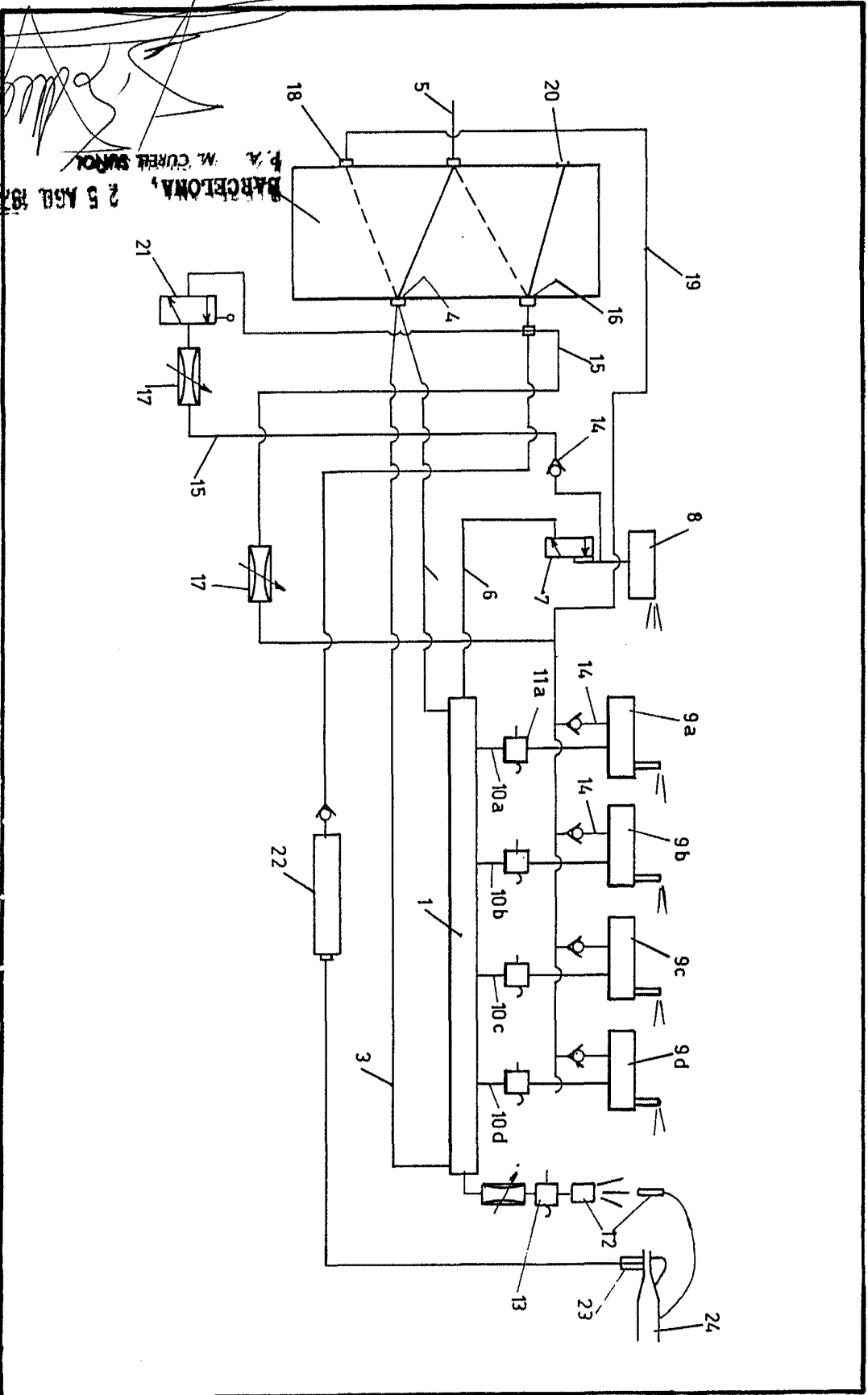
5. 4.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE ALIMENTACION PARA MAQUINAS DE TEJER NEUMATICAS". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

10.

BARCELONA, 25 AGO. 1978  
P. A. M. CURELL SUÑOL





BARCELONA, 25 AGO. 1928  
 P. A. M. CURRÉ SUÑOL

*[Handwritten signature]*