



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	473247	10	A1
		21	FECHA DE PRESENTACION			

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

5 FEB. 1979

PATENTE DE INVENCION

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
		E04B			

54	TITULO DE LA INVENCION
" SISTEMA DE CONSTRUCCION DE VIVIENDAS PREFABRICADAS "	

71	SOLICITANTE (S)
TALLERES ALBAMA, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
TREMAÑES (GIJON) La Quintana, s-n - Plg. Balagón.	

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)
TALLERES ALBAMA, S.A.	

74	REPRESENTANTE
DOMINGO DIAZ UNGRIA.	

El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención, completamente nueva en España se refiere a " Sistema de construcción de viviendas prefabricadas", cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a lo ya conocido las siguientes ventajas:

- a) Permite la construcción de viviendas en muy poco tiempo.
- b) No necesita grandes obras de preparación del terreno.
- c) Las casas así fabricadas están aisladas del suelo.
- d) Las casas así fabricadas son resistentes a los agentes atmosféricos, como lluvia, sol viento, etc.
- e) Las casas así fabricadas son ligeras, de muy fácil montaje.
- f) Las casas así fabricadas están perfectamente aisladas del frío y del calor.
- g) Las instalaciones sanitarias y eléctricas se realizan fácilmente.
- h) Pueden montarse casas muy diversos tipos y tamaños, utilizando mayor número de módulos.

Es sabido que la causa fundamental de encarecimiento de la construcción de viviendas consiste en el gran número de horas que requiere su construcción y aunque suele ser, en general mano de obra barata, por su larga duración, el edificio resulta con coste elevado.

También existen problemas de programación del trabajo ya que tienen que intervenir cuadrillas de operarios de muy diferentes especialidades.

Con la presente patente se intenta reducir al mínimo estos costos, así como evitar los espacios de tiempo necesarios para el acoplamiento de operarios.

El sistema que se preconiza apenas necesita cimientos. Se trata de casas muy ligeras, aunque muy robustas.

Sobre unos zapatas de hormigón realizadas en excavaciones

en el suelo se construyen unos pilares de hormigón con la altura suficiente para determinar en sus extremos un plano horizontal. La altura de cada una de estas columnas dependerá de la rugosidad del terreno, siendo la obra menor si el terreno es de configuración horizontal.

35

Uniendo dos o varias de estas columnas alineadas mediante vigas de acero laminado en caliente, de doble T, horizontales, se prepara la base para un forjado de cerámica y hormigón pudiendo llevar un armazón de hierros.

40

Esta base o plataforma se cubre de una capa de hormigón a compresión y sobre esta capa a compresión se coloca el pavimento que puede ser de terrazo, cerámica, parquet, moqueta, planchas, o losetas sintéticas etc, según gustos y necesidades.

45

Encima del forjado se levantan las paredes del chalet, clavados en el suelo, formando paneles, unidos por tornillos, siendo las paredes exteriores construidas con armazón de tubo laminados en frío o angulares laminados en caliente con chapas en el espacio que abarcan todo ello individualmente forrados de material sintético como poliestireno, llevando en la parte interior un panel de yeso, forrado con cartón y en el exterior chapa de aluminio. Estos paneles van unidos con estructura de hierro y hormigón y anclados mediante hormigón.

50

La estructura del tejado se realiza a base de cerchas, unidas mediante rastreles que sirven para sujetar el panel de yeso forrado de poliestireno y que constituirá el techo de la vivienda. Sobre este panel se deposita una manta de lana de vidrio como aislante.

55

Las paredes interiores tendrán por ambas caras paneles de yeso forradas de cartón y en cuanto de baño y cocina irán alicatadas. La terminación de las paredes interiores, excepto cocina y baños, se hará con papel pintado colocado sobre los paneles de yeso-cartón.

60

El acabado interior se puede realizar también a base de pintura o enmoquetado.

Los servicios de tuberías y cables de electricidad se llevarán por entre las dos caras de los paneles, sean estas de yeso (paneles interiores) o de yeso el interior y aluminio el exterior (paredes exteriores)

65

Este procedimiento es realizable en cualesquiera de tamaños y materiales adecuados siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle en tanto que estas no alteren su fundamento.

- N O T A -

70

Los puntos de invención propios y nuevos que son objeto de la presente solicitud de Patente de Invención en España por veinte años son los siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

75

1.º SISTEMA DE CONSTRUCCION DE VIVIENDAS PREFABRICADAS, caracterizada porque dispone de unos cimientos constituidos por unas zapatas de hormigón que entierran en el terreno y que se prolongan hacia arriba mediante unas columnas que terminan en una altura determinada dando lugar a un plano horizontal que se apoya en los extremos de estas columnas.

80

2.º SISTEMA DE CONSTRUCCION DE VIVIENDAS PREFABRICADAS, según reivindicación anterior caracterizado porque los extremos alineados de estas columnas se unen por vigas en doble T de acero laminadas en caliente y sobre los cuales se dispone el forjado de cerámica y hormigón con entramados de varilla de hierro.

85

3.º SISTEMA DE CONSTRUCCION DE VIVIENDAS PREFABRICADAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque sobre el forjado se puede colocar hormigón a compresión y sobre esta capa realizar el solado mediante baldosas, terrazo, parquet, moqueta, placas o planchas sintéticas etc.

90

4.º SISTEMA DE CONSTRUCCION DE VIVIENDAS PREFABRICADAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque

las paredes exteriores se levantan del forjado en donde se fijan tubos laminados en frio o perfiles laminados en caliente que forman armazones modulares, estando forrados por materiales sinteticos como, poliestireno estando estos armazones unidos entre si por tornillos.

95

5º SISTEMA DE CONSTRUCCION DE VIVIENDAS PREFABRICADAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las paredes exteriores quedarían definidas por planchas de aluminio en su parte externa y planchas de yeso y cartón en su parte interna, montadas sobre las caras externa e interna de los armazones de tubo o perfil.

100

6º SISTEMA DE CONSTRUCCION DE VIVIENDAS PREFABRICADAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la compartimentación interna se haría de forma analoga, pero empleando en ambas caras los paneles de yeso forrados de carton.

105

7º SISTEMA DE CONSTRUCCION DE VIVIENDAS PREFABRICADAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el tejado estaría formado cerchas metalicas unidas por rastrales horizontales a parte de los cuales se fijarían planchas de yeso y carton para conformar el techo y pudiendo estar formado el tejado por planchas de chapa ondulada teja o fibrocemento, disponiendose sobre el techo de una capa de material aislante.

110

8º SISTEMA DE CONSTRUCCION DE VIVIENDAS PREFABRICADAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los paneles tanto interiores como exteriores pudieran llevar, en el espacio entre sus dos caras, elementos de aislamiento termico, como lana de vidrio o algun polimero expandido.

115

9º SISTEMA DE CONSTRUCCION DE VIVIENDAS PREFABRICADAS, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el acabado interno se realizaria con papel pintado, pintura o enmoquetado y alicatado en cocina y aseos.

120

10º SISTEMA DE CONSTRUCCION DE VIVIENDAS PREFABRICADAS.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines en ella especificados. Consta la presente memoria de cinco folios escritos a máquina por una sola cara.

125

Madrid, 11 de Septiembre de 1.978

EL AGENTE OFICIAL. -

~~DOMINGO DIAZ UNGRIA~~

~~P.P.~~