

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

Concedido el registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

PATENTE DE INVENCION

19	ES	11	NUMERO	10	A1
		21	472508		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			16-8-78		

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	E06B	
54 TITULO DE LA INVENCION		
PROCEDIMIENTO PARA REALIZAR CERRAMIENTOS EN CONSTRUCCIONES.		
71 SOLICITANTE (S)		
Don José Luis Herrera Molina		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Arquitecto Saez Santa María 4 - CORDOBA.-		
72 INVENTOR (ES)		
El propio solicitante		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
ELEUTERIO GONZALEZ VACAS.-		

El invento se refiere conforme indica el --
enunciado a un procedimiento para realizar cerramien-
tos en construcciones.

- De acuerdo con la forma de proceder que la -
5.- invención recomienda, una vez construída la estructura
(forjado y pilares) se colocan a lo largo de su contor-
no y en el espacio que debe instalarse la obra de fá--
brica de cerramiento unos paneles de poliestireno espan-
dido de grueso adecuado, por ejemplo de 10 cms, alinian-
10.- dolos de modo que la línea exterior sobresalga en una
porción, del orden de 2 cms. Estos paneles se van - --
arriestrando entre uno y otro por medio de una malla -
de aluminio de taladros muy pequeños y espesos, que de-
ben ser grapados en su parte interior, a fin de obrar
15.- como sujeción y anclaje, cuidando al mismo tiempo de -
que entre panel y panel exista un espacio de unos - -
2 cms de hueco. También y como complemento a la técni-
ca de ensamblaje, debe de colocarse pegada a la malla
una regla extensible o no que permita impedir el movi-
20.- miento del panel y que al mismo tiempo actúe como maes-
tra.

- Una vez así colocados los paneles, se proce-
de a la proyección de un mortero seco tratado con flui-
ficante en su cara exterior, regleando y alisando esta
25.- superficie hasta el punto más óptimo que sea posible.-
En esta proyección debe cuidarse que el paramento exte-
rior sobre salga de los pilares 1 cms., lo que propor-
cionará un espesor de motero de 3 cms. Para la parte -
interior se proyectará una masa de yeso especialmente
30.- tratado que posibilita su adherencia al poliestireno -

formando un emparedado con el cuerpo central de poliestireno expandido.

Para el acabado exterior pueden usarse varias técnicas que reseñamos a continuación:

5.- a) Pintura con componentes inatacables para los agentes atmosféricos pudiendo esmaltar y plastificar su superficie.

10.- b) Tratamiento artificial de la superficie con productos especiales que artificialmente simulen tipos clásicos de acabados (mármol, piedra, ladrillo, azulejo, etc.).

15.- c) Tratamiento mediante revestimientos impermeabilizantes donde la colocación refino por capa niveladora permite el empapelado como un panel de vinilo que puede simular a cualquier dibujo o materia, siendo ese panel tratado por proyección con una composición que lo endurezca e impermeabilice, dándole una total transparencia.

20.- El cerramiento así producido tiene unas características muy ventajosas en relación con los sistemas hasta ahora empleados.

En el invento el cerramiento se prefabrica en la misma obra, lo que elimina instalaciones y transportes costosos y complicados.

25.- La carencia total de junta va en proporción inversa a su esponjosidad, ya que el movimiento de la estructura lo absorbe totalmente por el poder de acomodamiento del material de poliestireno, convirtiéndose paradójicamente en un elemento no rígido.

30.- El sistema a que se refiere la invención pue

de acoplarse eficazmente y con facilidad a cualquier tipo de cerramiento solucionando las deformaciones de la obra, con total facilidad por el simple corte en el panel.

5.- Los cerramientos así contruídos alcanzan - una elevada resistencia, derivada de la correspondiente reacción que produce el emparedado anteriormente referido.

10.- El cerramiento objeto de la invención se acopla perfectamente a ventanales, terrazas y balcones, poseyendo las ventajas de la prefabricación y eliminando los inconvenientes de necesidad de paneles estandarizados.

15.- La rapidez en su montaje, es muy destacable unificando en una sola unidad, los trabajos de revestimiento exterior, muro, enfoscado, cámara de aire, tabique y enyesado.

20.- El rendimiento comparativo de la mano de obra para un procedimiento tradicional es cuatro veces mayor, en la función de metros cuadrados de cerramientos completamente terminados.

25.- Otras ventajas más que el invento proporciona se deben a la total anulación de la necesidad de transporte pasado a obra; la colocación de una plancha central de 1 metro de ancho y altura de techo a suelo por dos hombres y con total comodidad; peso repercutible en la estructura de 100 Kilos por m^2 de cerramiento; fácil y cómodo transporte a obra; impermeabilidad de bajísimo grado de absorción, 0,3 por 100 en volumen en siete días y 3,4 por 100 en ocho meses.

30.-

La capa exterior es totalmente impermeabilizante en una sólo lámina.

5.- El cerramiento así formado proporciona un eficaz aislamiento térmico, comparativo a un muro de 98 cms., con el ahorro de energía consiguiente y estabilización de temperaturas de tabiquería interior.

10.- Asimismo se obtiene con esta clase de cerramiento un alto aislamiento acústico, en base a equipararse con una cámara de excelentes características, derivada de la capa muelle amortiguadora, sin necesidad de conseguirlo por peso.

Reacciona en el bibrometro electromagnético, después de 5 millones de vibraciones de una forma totalmente inalterable.

15.- En su proceso de colocación, se incluyen las colocaciones de marcos de puertas, ventanas, tambores de persianas, etc., se incluyen las ayudas de electricidad, fontanería y calefacción.

20.- Se eliminan los costos por limpieza de desperdicios por apertura de regolas, huecos para instalaciones etc.

25.- Asimismo permite la coordinación de los trabajos de albañilería y enyesado; se prescinde totalmente de material cerámico y se eliminan los trabajos de acople de ladrillos y mortero en plantas.

30.- Conforme se ha expuesto en los párrafos precedentes, una vez colocados los paneles se procede a proyectar sobre éstos un mortero seco tratado con un fluificante cuyo mortero se aplica por proyección sobre la cara exterior del panel reglando y alisando al

máximo ésta superficie.

Esta masa de revestimiento se prepara previamente y en ella intervienen en las proporciones que se indican los materiales siguientes:

5.-	Cemento	-----	20 a 35%
	Derivados de Hidrocarburos pesados	-----	1 a 3%
	Acidos finos.	-----	60 a 80%
	Calorante	-----	c.S.

10.- Una vez que ha fraguado el material aplicado se le aplica una película de adhesivo y sobre ella se adosa una lámina de revestimiento y decoración ventajosamente de papel el cual, después y finalmente se recubre por proyección con una película de material plástico.

15.- Se comprende que, mediante el proceso descrito se forman cerramientos para edificaciones que son de fácil y rápida instalación que debido a sus especiales características resultan sumamente económicos.

20.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

25.- Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere ó modifique la esencialidad del in-

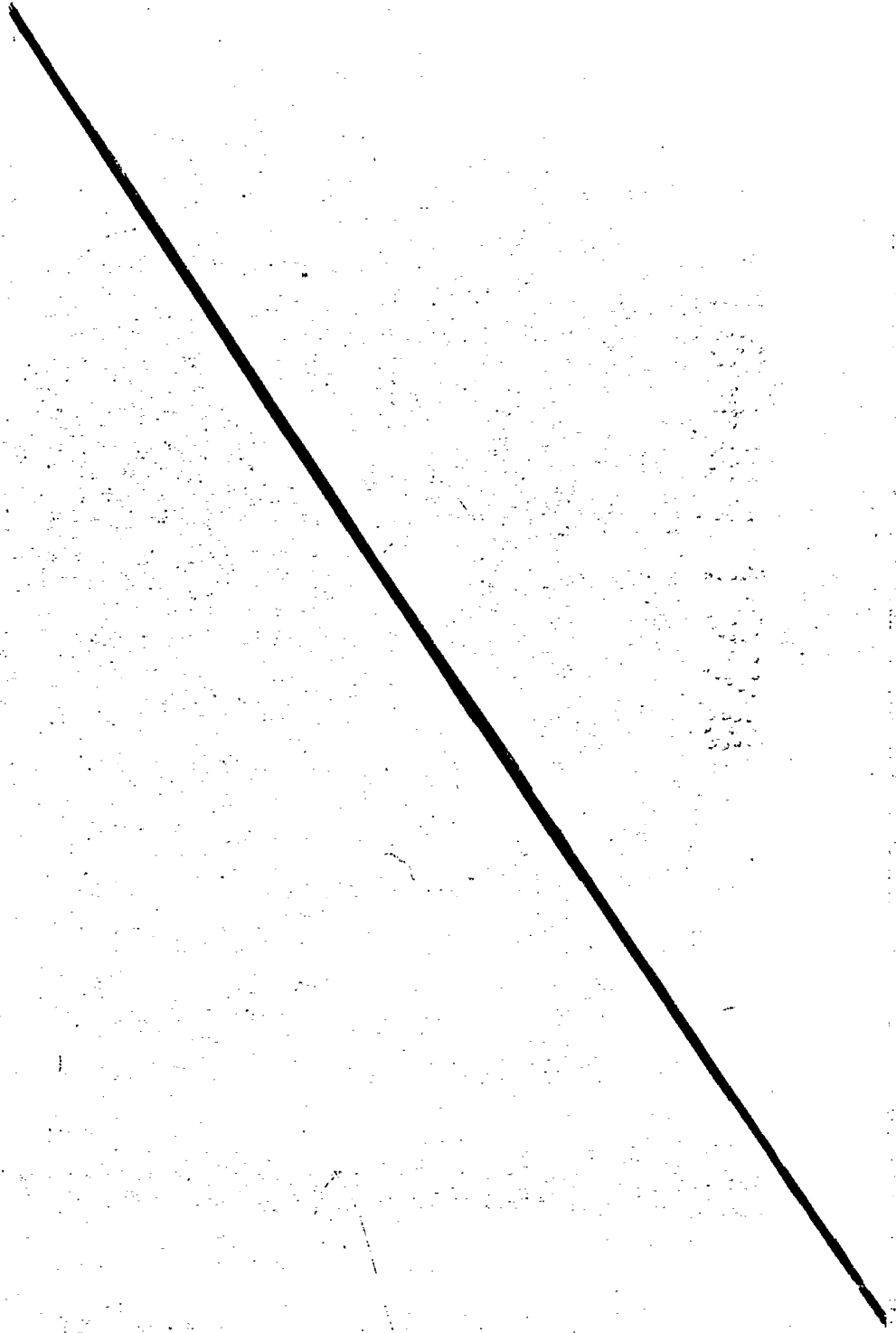
30.-

vento descrito.

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

5.-



REIVINDICACIONES

5.- 1ª.- Procedimiento para realizar cerramientos en construcciones, de acuerdo con el cual una vez formada la estructura (forjado y pilares) se colocan a lo largo de su contorno y en el espacio de cerramiento, unos paneles de poliestireno alineándolos de forma que su línea exterior sobresalga adecuadamente.

10.- 2ª.- Procedimiento para realizar cerramientos en construcciones, según nota 1ª que se caracteriza porque los paneles de cerramiento se van arriestrandos entre sí disponiendo una malla que se grapa en su parte interior creando entre panel y panel un espacio, disponiendo además, pegada a la malla una regla que inmoviliza el panel y que interviene a su vez como maestra.

20.- 3ª.- Procedimiento para realizar cerramientos en construcciones, según notas precedentes que se caracteriza porque una vez colocados los paneles que forman el cerramiento, se aplica sobre él, por proyección, y por su cara exterior un mortero seco tratado con fluificante procediéndose seguidamente a reglar y alisado de ésta superficie.

25.- 4ª.- Procedimiento para realizar cerramientos en construcciones, según nota 3ª, que se caracteriza porque el paramento, de cerramiento, por su plano exterior se dispone sobresaliendo adecuadamente de los pilares.

30.- 5ª.- Procedimiento para realizar cerramientos en construcciones, según notas 3ª y 4ª que se caracteriza porque sobre el plano interior del cerramiento

to formado, se proyecta una masa de yeso especialmente tratado para asegurar su correcta adherencia al material que forma las placas de cerramiento, - sobre cuyo revestimiento, después de fraguado se -
 5.- aplica una fina película de adhesivo y sobre ésta un recubrimiento laminar sobre el que, finalmente se proyecta una materia plástica formando una pelí-
 cula continua de revestimiento.

6ª.- Procedimiento para realizar cerramien-
 10.- tos en construcciones, según nota 5ª que se caracteriza porque el recubrimiento que se aplica sobre el plano exterior de los paneles de cerramiento, -
 está formado por los materiales siguientes:

15.-	Cemento	_____	20 a 35%
	Deriva- dos de Hidrocar- buros pesados.	_____	1 a 3%
	Acidos finos.	_____	60 a 80%
	Caloran- te.	_____	c. S.

20.- 7ª.- PROCEDIMIENTO PARA REALIZAR CERRAMIENTOS EN CONSTRUCCIONES.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de NUEVE ho-
 jas, escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 16 Agosto 1.978
 G. GONZALEZ VIGAS
 P. P.

