

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

Concedido el Registro de acuerdo con la Ley que figura en la sentencia de apelación y según el contenido de la memoria adjunta.

NUMERO	472.545
FECHA DE PRESENTACION	12-8-1978

20 FEB. 1979

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
34055/77	13-8-1977	Gran Bretaña

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	63 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B60J	

64 TITULO DE LA INVENCION

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN UNA TIRA DE OBTURACION, TERMINACION O GUIADO, EN FORMA DE CANAL"

71 SOLICITANTE (S)

DRAFTEX DEVELOPMENT AG

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Schönbühl 3, 6300 Zug, Suiza

72 INVENTOR (ES)

Robert Granville Bright

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ (P-69.664)

jga

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

La invención se refiere a tiras de obturación, ajuste o acabado o guía, de forma de canal, tales como, por ejemplo, para montaje en las pestañas que circundan los huecos de las carrocerías de vehículos para fines de ajuste, obturación o acabado, y para uso como canales para retener y guiar un cristal de ventana.

Se sabe formar tales tiras en trozos predeterminados, tal como en forma de bucles cerrados, para montaje en huecos predeterminados, tales como los huecos de las puertas en carrocerías de vehículos.

Para facilidad de montaje, es deseable que tales trozos predeterminados se dispongan de tal manera que estén al menos parcialmente preformados para adaptarse al contorno del hueco. Al mismo tiempo, naturalmente, es deseable que puedan disponerse para ocupar un espacio mínimo cuando se empaqueten para almacenamiento o transporte.

Un objeto de la invención es proporcionar una tira mejorada de obturación, ajuste, o guía, de forma de canal.

BREVE RESUMEN DE LA INVENCION

De acuerdo con la invención se crea una tira de obturación, ajuste o acabado, o guía, de forma de canal, que comprende un portador cubierto con material de revestimiento flexible, alternando trozos relativamente rígidos o semirrígidos del portador a todo lo largo de la tira con trozos relativamente flexibles del portador, estando situado el trozo relativamente flexible del portador en lugares predeterminados en que se requieren codos en la tira en el

uso.

DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

Se describirán ahora, a título de ejemplo, solamente, tiras de forma de canal que incorporen la invención, haciendo referencia a los dibujos diagramáticos que se acompañan, en los que:

La figura 1 es una vista en perspectiva de una de las tiras;

La figura 2 muestra, a escala reducida, la tira de la figura 1 en la forma que puede tomar en el uso;

La figura 3 es una sección por la línea III-III de la figura 2 (pero a escala agrandada en comparación con la figura 2); y

La figura 4 es una vista en perspectiva correspondiente a la figura 1, pero que muestra parte arrancada para descubrir una forma particular que puede tomar la construcción interna de la tira.

DESCRIPCION DE REALIZACIONES PREFERIDAS

Como se muestra en la figura 1, la tira de forma de canal 4 comprende un portador metálico 5 de configuración generalmente en canal que está empotrado en el material de revestimiento flexible 6, tal como material plástico o caucho. El material 6 está formado para proporcionar labios de agarre 8 y 10 que corren a lo largo de las paredes internas del canal. En el uso, la tira se coloca sobre la pestaña que circunda un hueco de la carrocería de un vehículo, tal como el hueco de la puerta, y abraza al mismo. Cuando esté así situado, la elasticidad del portador 5, junto con los nervios de agarre 8 y 10, aseguran que la tira quede firmemente mantenida en su sitio sobre

la pestaña, y, por consiguiente, realiza una función de ajuste y a prueba de corrientes o de intemperie. Con este fin, puede llevar ventajosamente una sección obturadora blanda 12 (tal como hecha de caucho celular blando) que corre a lo largo de una pared exterior del canal.

Puede haber más, menos o ningún nervio de agarre en una o en ambas paredes interiores del canal, y no hay necesidad de que el número sea igual en los dos lados.

Los nervios de agarre 8, 10 no necesitan tener la misma dureza entre sí ni la misma que el material 6.

El material 6, junto con el material de los nervios de agarre 8 y 10, y el de la sección obturadora 2, si está prevista, puede extruirse, simultáneamente, sobre el portador metálico 5 utilizando procesos de extrusión conocidos.

Con el fin de hacer frente a las curvas en las esquinas del hueco de la carrocería de un vehículo, en la que ha de ajustarse la tira, ha de doblarse la tira para adaptarse a las curvas. De acuerdo con una característica a describir ahora, la tira se hace de manera que el portador metálico 6 es flexible en aquellas posiciones en que se requieren codos a fin de adaptarse a los codos de la pestaña de montaje o similar, pero por lo demás es rígido o semirrígido. Por consiguiente, la tira para una abertura particular de la carrocería de un vehículo comprende una serie de trozos o secciones rectas o relativamente rectas en los que el portador metálico 6 es relativamente rígido o semirrígido y estas secciones están interconectadas

por trozos o secciones (generalmente más cortas) en las que el portador metálico 6 se hace relativamente más flexible a fin de permitir que sea doblado por el montador de la carrocería del vehículo para adaptarlo a las curvas del hueco de la carrocería del vehículo.

Se apreciará que puede haber curvas en la pestaña de un hueco de la carrocería de un vehículo en más de una dimensión y las secciones en la tira en cada una de estas posiciones tendrían un portador metálico relativamente flexible 6.

Por toda la longitud de la tira, sea el portador 6 rígido (o semirrígido) o relativamente flexible, tiene todavía suficiente elasticidad para permitir ayudar a mantener la tira firmemente sobre la pestaña.

El portador metálico puede tomar cualquier forma adecuada. Por ejemplo, a lo largo de aquellas secciones de la tira, en que se requiere que sea rígido o semirrígido, podría consistir en una U o canal metálico. El canal podría estar provisto de ondulaciones como se describe en la memoria descriptiva de nuestra patente británica número 1513729. En aquellas secciones de la tira en que se requiere que el portador sea relativamente flexible, podría comprender una serie de elementos en U dispuestos lado a lado para formar un canal, estando los elementos separados unos de otros o conectados entre sí por enlaces de conexión flexibles.

En la figura 4 se muestra una forma ventajosa de portador que podría utilizarse, y que comprende una serie de elementos en U 5A dispuestos lado a lado para formar un canal, estando conectados los elementos por enlaces

de conexión flexibles cortos 5B, cada uno de los cuales se extiende desde un punto en una pata de un elemento hasta un punto en el elemento adyacente, pero extendiéndose entre ellos en dirección inclinada. Además, los elementos están interconectados por enlaces de conexión adicionales 5C dispuestos en los extremos distantes (o cerca de los extremos distantes) de las patas de los elementos. Utilizando tal forma de portador, en aquellas secciones de la tira en que se requiere que el portador sea relativamente flexible, los enlaces de conexión adicionales 5C en o cerca de los extremos distantes de las patas de los elementos podrían disponerse para que se rompieran (durante el proceso de fabricación), pero dejando los enlaces inclinados 5B sin romper, a fin de dar al portador la flexibilidad requerida, mientras que en aquellas secciones de la tira en que se requiere que el portador metálico sea rígido o semirrígido, todas las conexiones podrían dejarse sin romper a fin de dar al portador la característica requerida.

Sin embargo, deberá entenderse que lo anterior es simplemente un ejemplo de diversas formas que puede tomar el portador.

La figura 2 muestra la tira conformada (por el montador de la carrocería del vehículo) en la configuración requerida y ajustada sobre una pestaña 14 alrededor de un hueco de puerta de vehículo 16.

Las curvas se encuentran en regiones A y en cada una de estas regiones el portador metálico 6 de la tira sería relativamente flexible. Además, puede haber curvas fuera del plano del dibujo (regiones B) y en estas regiones también el portador metálico se dispondría para que

fuera relativamente flexible; sin embargo, en todas las otras regiones de la tira el portador sería relativamente rígido o semirrígido. Los extremos se unen en 18 de la manera usual tal como haciendo tope entre sí y uniendo la sección obturadora por adhesivo.

Las secciones de la tira en que el portador metálico es relativamente rígido o semirrígido son ventajosas, ya que la rigidez o semirrigidez del portador permite tender puentes sobre los defectos (tal como soldaduras y similares) de la pestaña para dar un aspecto global muy agradable, y un montaje rápido.

Las secciones de la tira en que el portador metálico es relativamente flexible permiten que la tira sea comprimida o estirada en un ligero grado para absorber las tolerancias en la configuración de la pestaña. Además, si se desea, puede introducirse con este fin un trozo corto de portador metálico flexible en uno de los trozos relativamente rectos de la tira en que el portador es por lo demás rígido o semirrígido.

Las tiras hechas como se ha descrito pueden empaquetarse y despacharse al fabricante de carrocerías de vehículos en trozos sustancialmente rectos y doblarse luego a las configuraciones requeridas (para ajustar en el hueco previsto de la carrocería del vehículo) en las posiciones que estén predeterminadas por la colocación de los trozos relativamente flexibles del portador metálico, y esto es de considerable ventaja sobre las formas de construcción en que el portador en toda la tira es relativamente rígido o semirrígido, de manera que la tira ha de ser conformada como marco de bucle cerrado o abierto y despachada en esa

forma.

Si se requiere, la tira puede suministrarse en un anillo acabado y a causa de las áreas flexibles en el anillo, esto permitiría un empaquetado más compacto para fines de despacho.

5

10

15

20

25

30

REIVINDICACIONES

5 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en una tira de obturación, terminación o guiado, en forma de canal, que comprende un portador cubierto con material de revestimiento flexible, caracterizados porque trozos relativamente rígidos o semirrígidos del portador alternan a lo largo de la tira con trozos relativamente flexibles del portador, estando situados los trozos relativamente flexibles del
15 portador en lugares predeterminados en los que se requieren codos en la tira en el uso.

20 2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados por un trozo relativamente corto del portador metálico relativamente flexible interpuesto dentro de uno de dichos trozos del portador relativamente rígido o semirrígido.

25 3ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª o 2ª, caracterizados porque el material de revestimiento flexible es un material extruido tal como caucho o plástico.

30 4ª.- Perfeccionamientos según cualquier reivindicación precedente, caracterizados porque el material de revestimiento flexible define nervios de agarre que corren a todo lo largo de la tira y respectivamente situados

en las paredes que miran hacia dentro de la tira.

5 5a.- Perfeccionamientos según cualquier reivindicación precedente, caracterizados porque al menos los trozos relativamente flexibles del portador comprenden una serie de elementos metálicos en U dispuestos lado a lado.

6a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5a, caracterizados porque los elementos están interconectados por enlaces de conexión flexibles.

10 7a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5a o 6a, caracterizados porque los trozos relativamente rígidos del portador comprenden también una serie de elementos metálicos en U dispuestos lado a lado, estando conectados estos elementos de manera relativamente rígida entre sí por enlaces.

15 8a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN UNA TIRA DE OBTURACION, TERMINACION O GUIADO, EN FORMA DE CANAL.

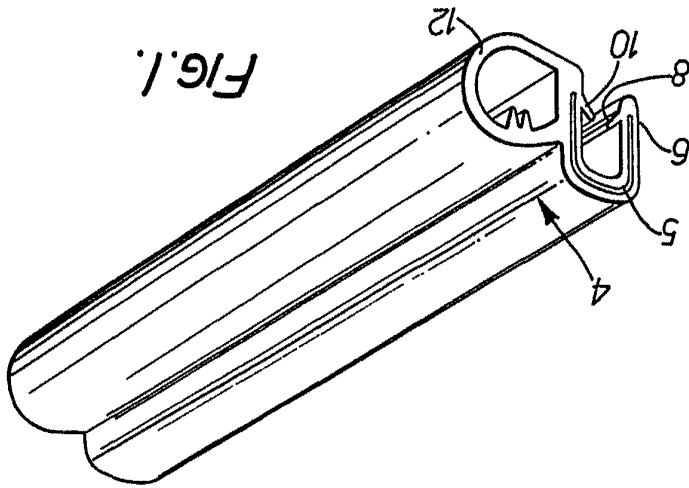
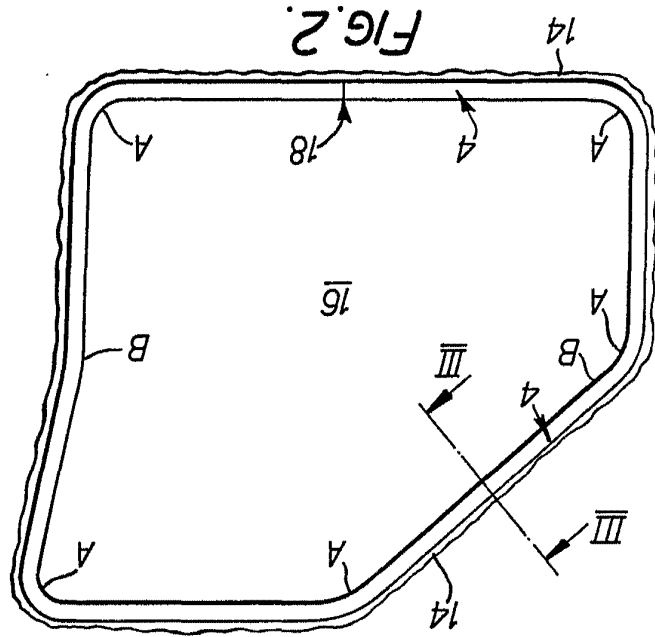
20 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta memoria consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 26. SET. 1978

25 P.A.

Alberto de Lizaburu
Por Poderes



6 9 6 6 7 1

I/II

DRAFFEX DEVELOPMENT AG

69664

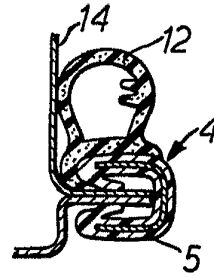


FIG. 3.

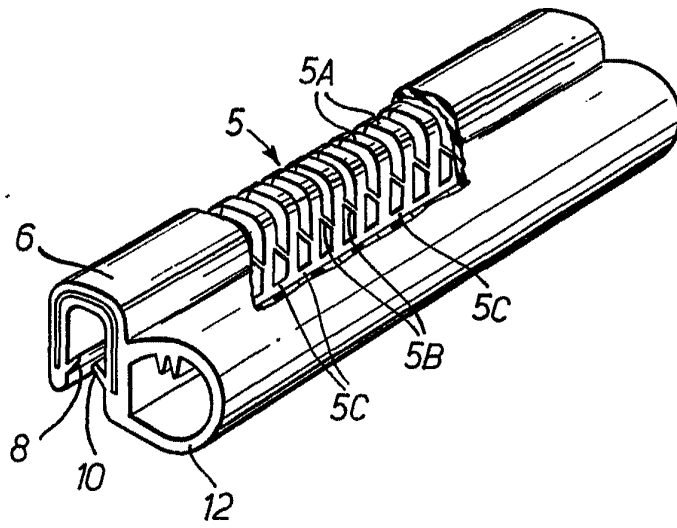


FIG. 4.

Alberto de Ezaburu
Por Poder