

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

Concedido el Registro de acuerdo
con los datos que figuran en la pre-
sente descripción y con el
contenido de la Memoria adjunta

19	ES	21	1973	10	AI
NUMERO			FECHA DE PRESENTACION		

20 FEB. 1979

PATENTE DE INVENCION

50 PRIORIDADES:		
51 NUMERO	52 FECHA	53 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	C12F	
54 TITULO DE LA INVENCION		
"Difusor para agotamiento de orujos, pulpas y productos similares"		
71 SOLICITANTE (ES)		
TALLERES OVIDIO MARTINEZ S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Tomelloso (Ciudad Real). Carretera Aloázar de S.Juan s/n.		
72 INVENTOR (ES)		
D.Julián Jimenez Diaz-Galiano, Maestro Industrial, que cede to- dos sus derechos a la Sociedad.		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		

POOR
QUALITY

La invención trata, de acuerdo con lo que indica el enunciado, de un difusor concebido para procesos de agotamiento de azúcares y alcoholes, bien partiendo de materias primas o sus derivados en la industria alcoholera y alimentaria.

5.- Se trata en suma de recuperar, por principio de ósmosis celular, la riqueza contenida en éstos productos, a nivel de explotación industrial, de una forma económicamente interesante, por el aprovechamiento energético que supone el total cerramiento para evitar escapes de calor.

10.- El funcionamiento está basado en una plataforma giratoria que contiene la carga de producto, el cual es regado en catorce etapas con su correspondiente reciclaje a partir de la primera, en que se aporta agua caliente, agua vapor, vinazas procedentes de destilación de otros aparatos, a una temperatura en cualquier caso de 55°.

15.- A partir de la primera etapa este flujo es enriquecido progresivamente hasta alcanzar en la catorce su mayor grado alcohólico o de sacarosa, según los casos de materia a difundir.

20.- La mencionada plataforma se desliza a través de ruedas dispuestas en sus paredes de forma sectorial, con base filtrante para obtener una precolación que permita el reciclado en cada uno de las etapas correspondientes.

25.- La invención, para una más fácil comprensión, será explicada haciendo referencia al adjunto juego de dibujos, donde se ha representado un ejemplo de ejecución preferido, que no tiene carácter limitativo alguno, sino simplemente ilustrativo, pudiendo ser objeto de modificaciones de detalle en todo aquello que no altere, de un modo fundamental, su propia finalidad característica.

En los dibujos:

30.- FIGURA 1ª, muestra la vista en planta del difusor de la invención y

FIGURA 2ª, es la vista en alzado y sección del mismo difusor

de la figura anterior.

Haciendo referencia constante al ejemplo de ejecución representado, la estructura del difusor de la invención consiste en un cerramiento circular exterior -1- y un segundo cerramiento interior -2-, formando entre ambos una sección de anillo circular por la que se deslizará la plataforma filtrante que soporta el producto.

Este anillo es cerrado en su base de doble fondo y está sectorialmente dividido en tantas partes como etapas de forma escalonada, a fin de que el líquido pueda correr por desnivel de la primera a la catorce y en sentido contrario al avance del producto.

Cada una de las bandejas o etapas vá provista de una bomba -3- que recicla el líquido al colector de riego correspondiente -4-. situado en la parte inferior del colchón que forma el producto.

El cerramiento en la parte superior del aparato consiste en tapas de acceso de forma sectorial, coincidente en sus dimensiones tanto con los sectores de la plataforma giratoria, como con la bandeja situada en la parte inferior de dicha plataforma.

La entrada de materia prima a tratar se efectúa en la parte superior del aparato, inmediatamente antes de la etapa catorce, siendo regulada la carga, a efectos de reparto, por husillos helicoidales abiertos -5- y la carga de alimentación por sistema de sondas de electrodos que limítarán las alturas máxima y mínima, dando orden de paro y marcha a los elementos electromecánicos de alimentación al aparato.

La salida de orujo se efectúa inmediatamente después de la etapa primera, a través de cuatro elementos dispuestos en el último sector y que son:

- a). Rodillo compactador -6- para escurrido final.
- b). Arañador de reparto -7- para distribución del producto.
- c). Evacuador de producto helicoidal -8-, y
- d). Limpiador rasante -9- de la plataforma.

La disposición general del aparato es de total estanqueidad,

siendo el aspecto exterior el de un depósito circular, que contiene en el interior del cerramiento la plataforma giratoria de agotamiento y en el espacio interior del segundo cerramiento la sala de máquinas, con su central hidráulica -10- y eléctrica -11-, donde se efectuará el manejo del mismo.

El accionamiento de giro de la plataforma podrá ser por pasos de 250 mm. o bien continuo y se realiza por un sistema hidráulico -12- que actúa con uno o dos émbolos en la periferia exterior de la plataforma en dientes dispuestos a tal fin, pudiéndose simulta-
 70.- near con un segundo émbolo que actúe en la periferia interior, por el mismo procedimiento, de forma alternada, es decir, cuando uno inicia la retracción del émbolo, inicia el otro el empuje, obteniendo de ésta manera un movimiento de giro continuado o por pasos
 75.- según se elija, de acuerdo con la envergadura del aparato o por la conveniencia del producto a tratar.

Las indicaciones numéricas que aparecen en el plano y que no han sido referenciadas en el texto de la memoria, corresponden respectivamente:

13.- Tabique limitador.

14.- Focos de iluminación interior y

15.- Pasarela de vigilancia.

Descrito suficientemente el objeto de la invención, sólo resta añadir que en su realización podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren la esencialidad, pudiendo afectar a cambios de forma, materia, dimensiones, proporciones y en general a cuantas tengan un caracter accesorio o complementario, debiendo quedar incluidas todas ellas en la protección que se recaba.

REIVINDICACIONES

- 90.- 1ª). DIFUSOR PARA AGOTAMIENTO DE ORUJOS, PULPAS Y PRODUCTOS SIMILARES, caracterizado porque su estructura está determinada por un cerramiento circular externo y otro interno, formándose entre ambos una sección de anillo circular por la que se desliza una plataforma filtrante, soporte del producto, estando dicho anillo cerrado en su base con doble fondo y dividido sectorialmente en tantas partes como etapas de forma escalonada, a fin de que el líquido pueda correr por desnivel de la una a la catorce y en sentido contrario al avance del producto.
- 95.- 2ª). Difusor, según la 1ª reivindicación, caracterizado porque cada bandeja o etapa va provista de una bomba que recicla el líquido y lo eleva al colector de riego correspondiente, situado en la parte inferior del colchón que forma el producto.
- 100.- 3ª). Difusor, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado porque el cerramiento superior consiste en tapas de acceso con forma sectorial, coincidiendo en su dimensionamiento tanto con los sectores de la plataforma giratoria como con la bandeja situada en la parte inferior de dicha plataforma.
- 105.- 4ª). Difusor, según las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizado porque en la parte superior de la máquina, inmediatamente antes de la etapa catorce, está dispuesta la entrada de materia prima a tratar, regulándose la carga a efectos de reparto por husillos helicoidales abiertos y la carga de alimentación a través de un sistema de sondas de electrodos que limitan las alturas máxima y mínima y dan orden de paro y marcha a los elementos electromecánicos de alimentación al aparato.
- 110.- 5ª), Difusor, según las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizado por haberse dispuesto en el último sector cuatro elementos a través de los cuales se efectúa la salida de orujo, inmediatamente des-
- 115.-

120.- pués de la etapa primera, siendo tales elementos un rodillo compactador para escurrido final; un arañador de reparto para distribución del producto; un evacuador de producto helicoidal y un limpiador rasante de la plataforma.

125.- 6a.- Difusor, según las reivindicaciones 1ª a 5ª, caracterizado porque en el espacio interior del segundo cerramiento, se ha dispuesto la sala de máquinas, desde donde se genera y controla el movimiento del aparato.

130.- 7a.- Difusor, según las reivindicaciones 1ª a 6ª, caracterizado porque el accionamiento de giro de la plataforma podrá ser por pasos o continuado, según convenga, estableciéndose a través de un sistema hidráulico que actúa con uno o dos émbolos en la periferia exterior de la plataforma, en dientes dispuestos a tal fin, pudiéndose simultanear con un segundo émbolo que actúe en la periferia interior, también alternadamente, es decir, cuando en uno comienza la retracción del émbolo, se inicia en el otro el empuje.

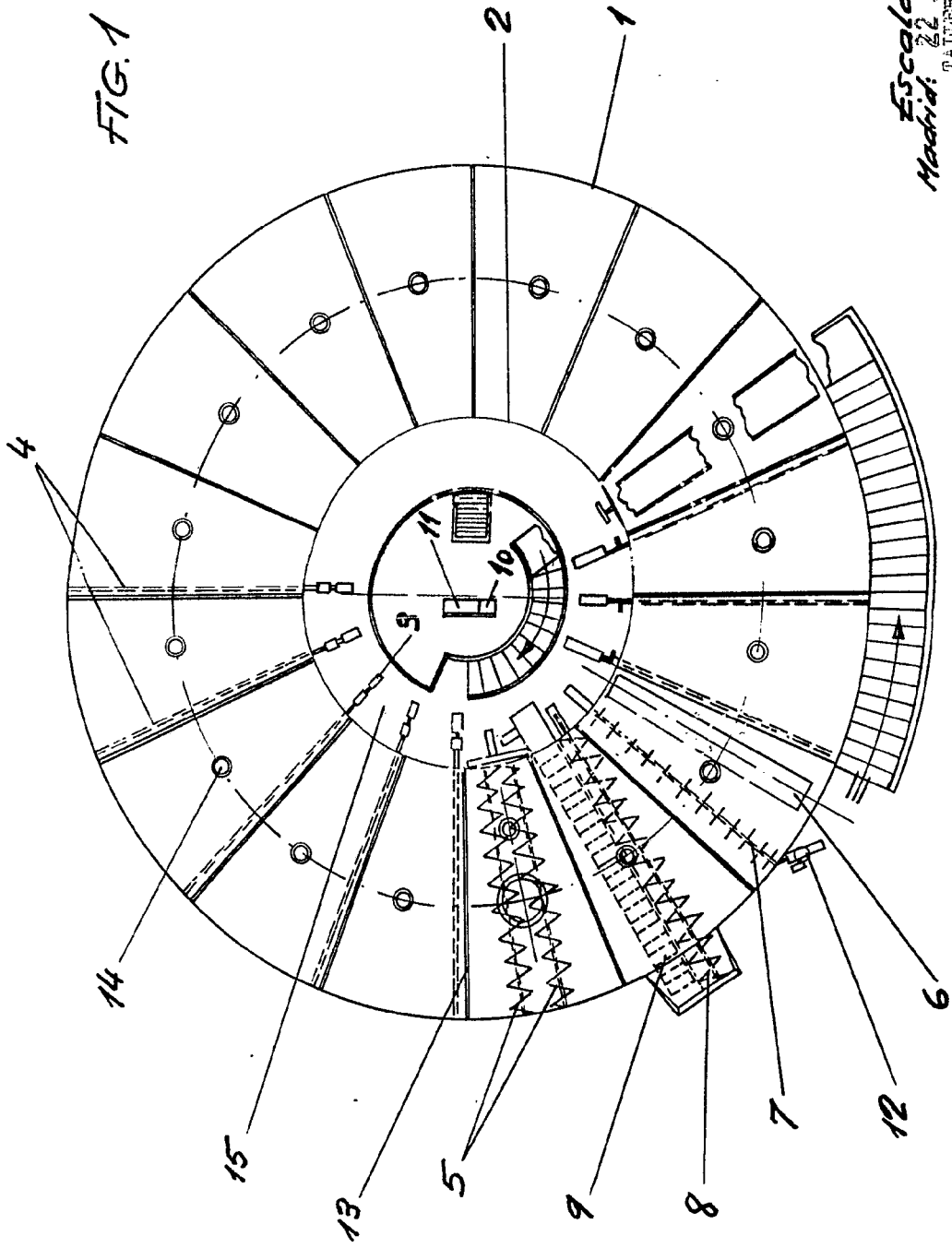
135.- 8a.- DIFUSOR PARA AGOTAMIENTO DE ORUJOS, PULPAS Y PRODUCTOS SIMILARES.

Tal y como se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una de sus caras y de dos hojas de planos que la ilustran.

Madrid, 22 JUL. 1978
TALLERES OVIDIO MARTINEZ S.A.

Apoderado.

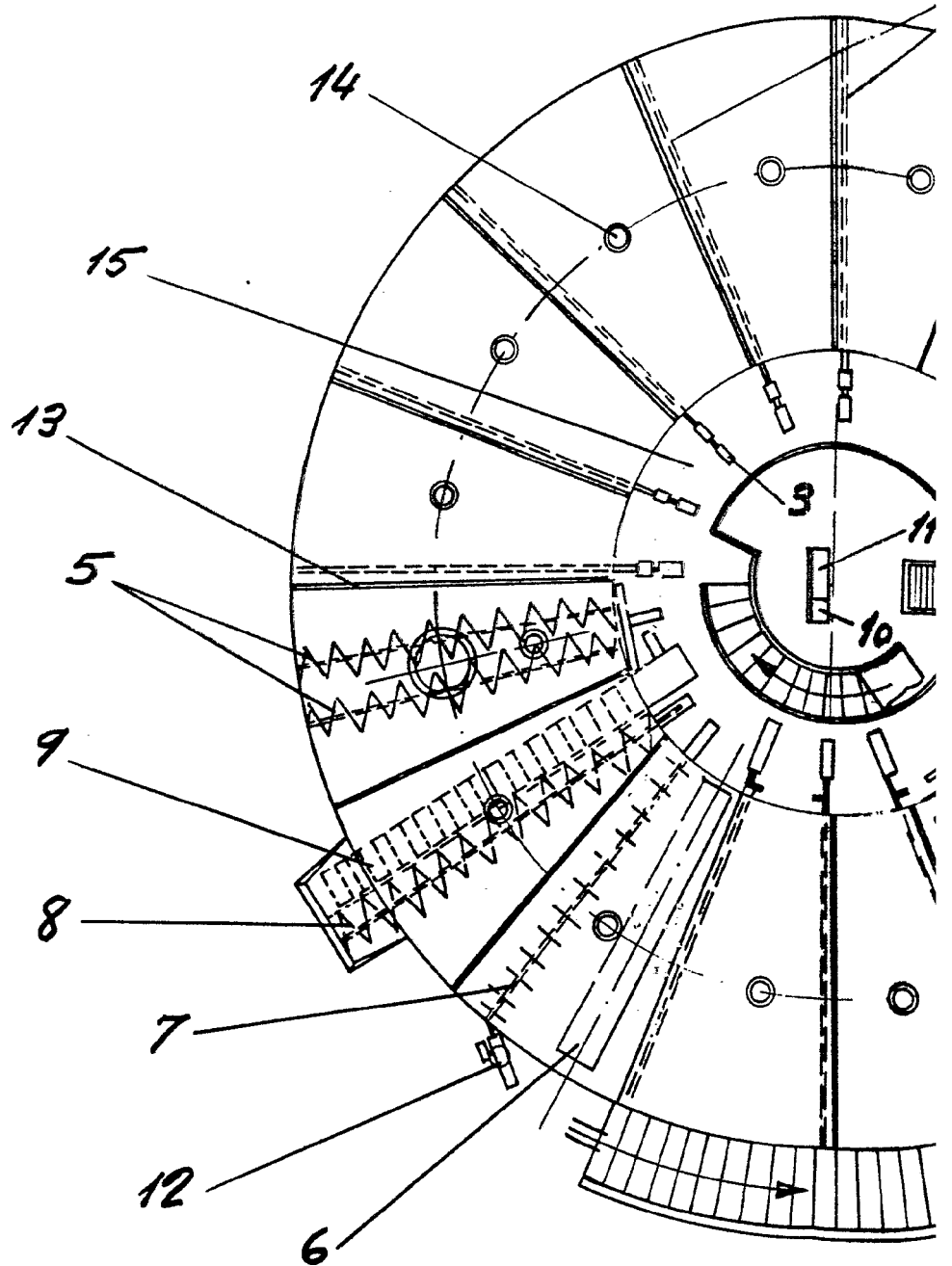
FIG. 1



Escala variable
Madrid: 22 Jul. 1978
TALLERES OVIDIO MARTINEZ S.A.

Aprobado

TALLERES OVIDIO MARTINEZ, S.A.



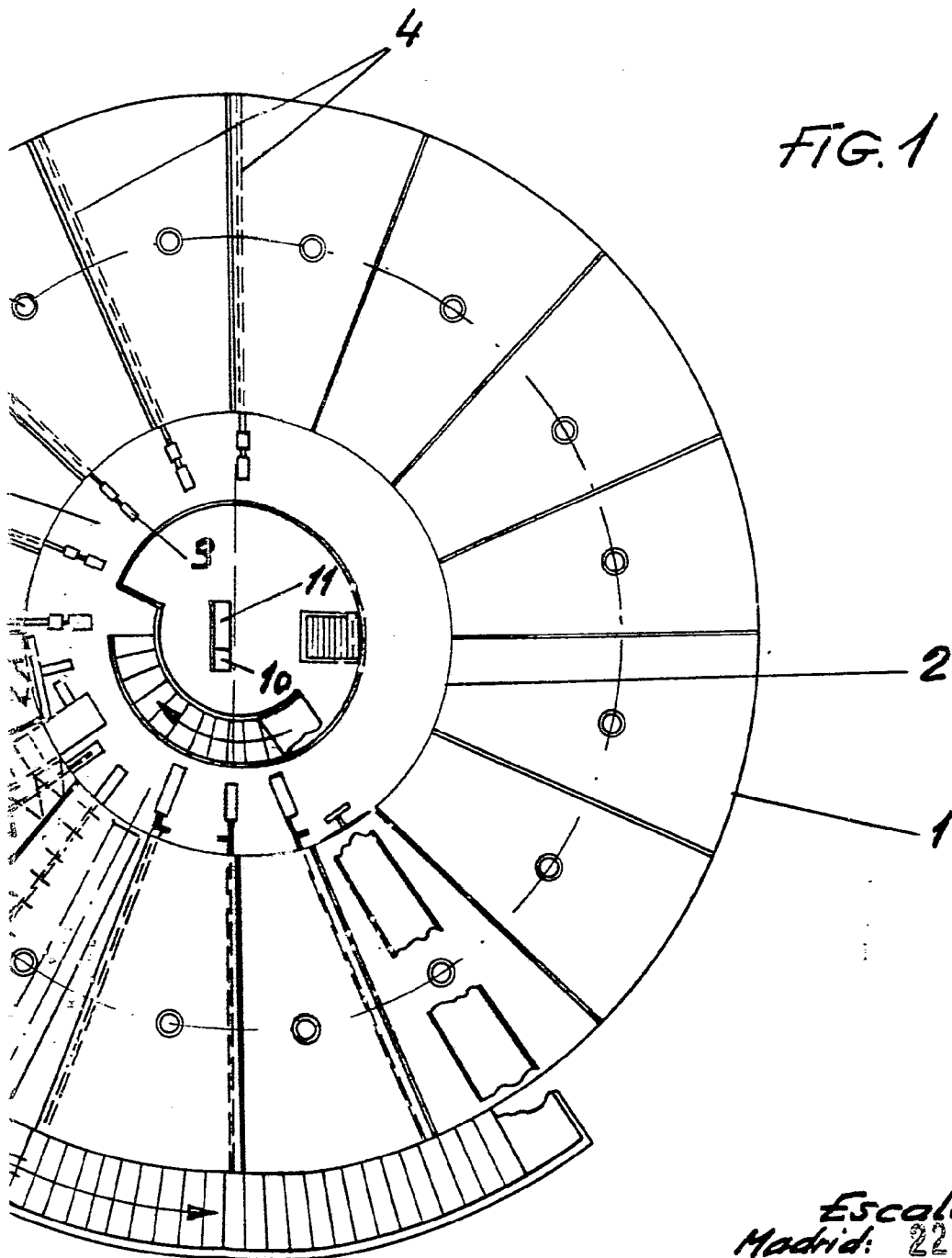
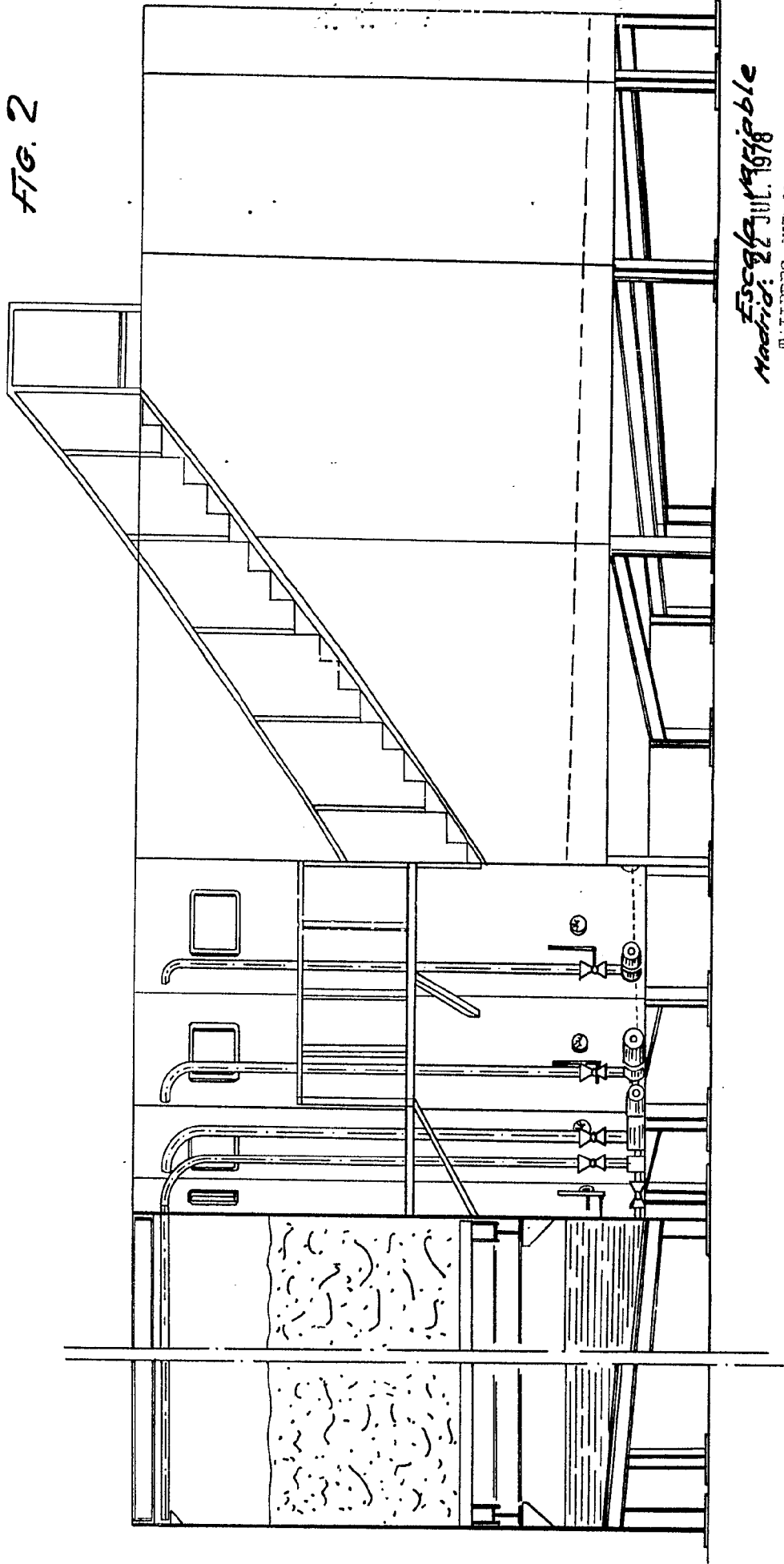


FIG. 1

Escaia variable
Madrid: 22 JUL. 1978
TALLERES OVIDIO MARTINEZ S.A.

Apoderado *[Signature]*

FIG. 2



Escogida 27 JUL 1978

TALLERES OVIDIO MARTINEZ S.A.

Aprobado

TALLERES OVIDIO MARTINEZ, S.A.

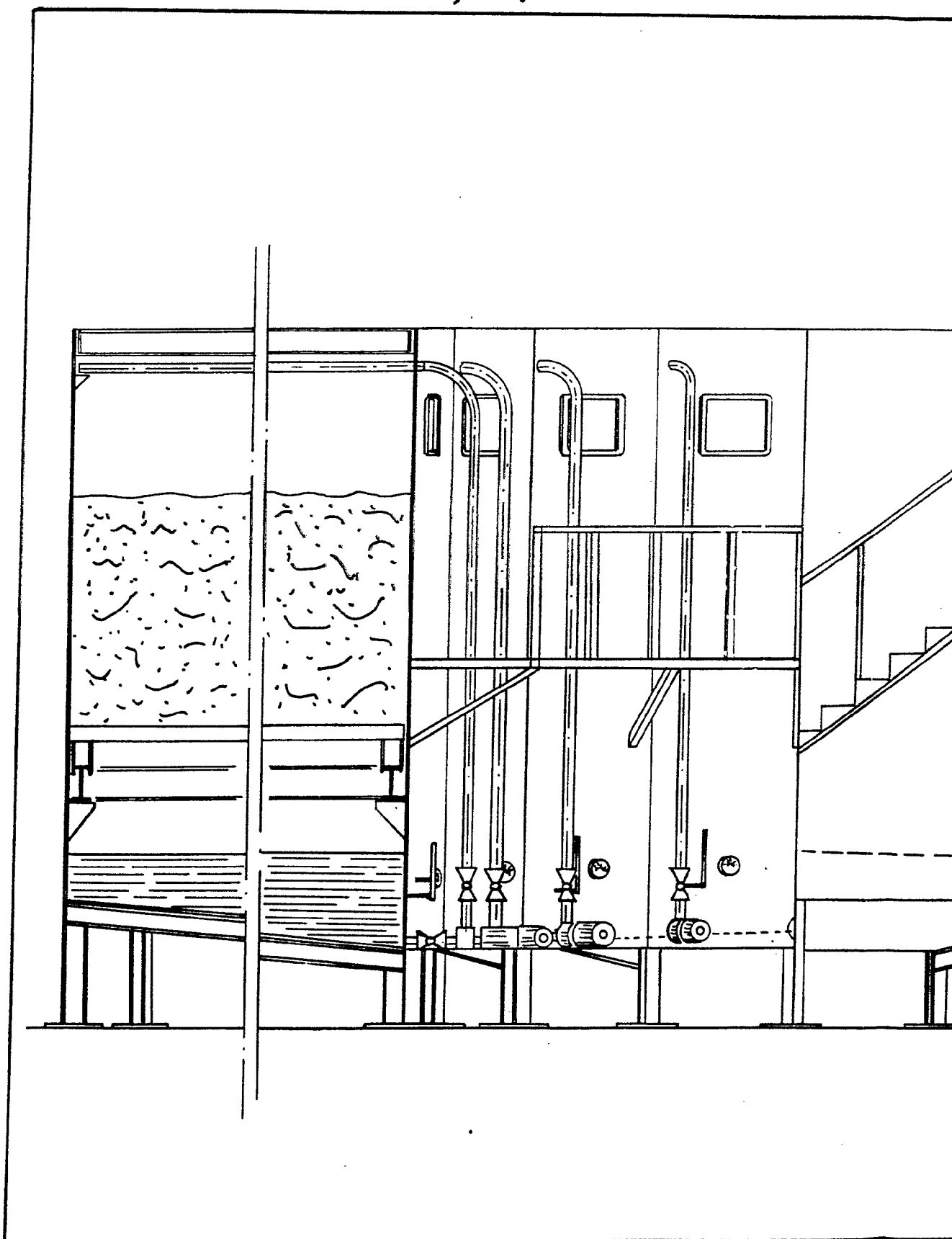
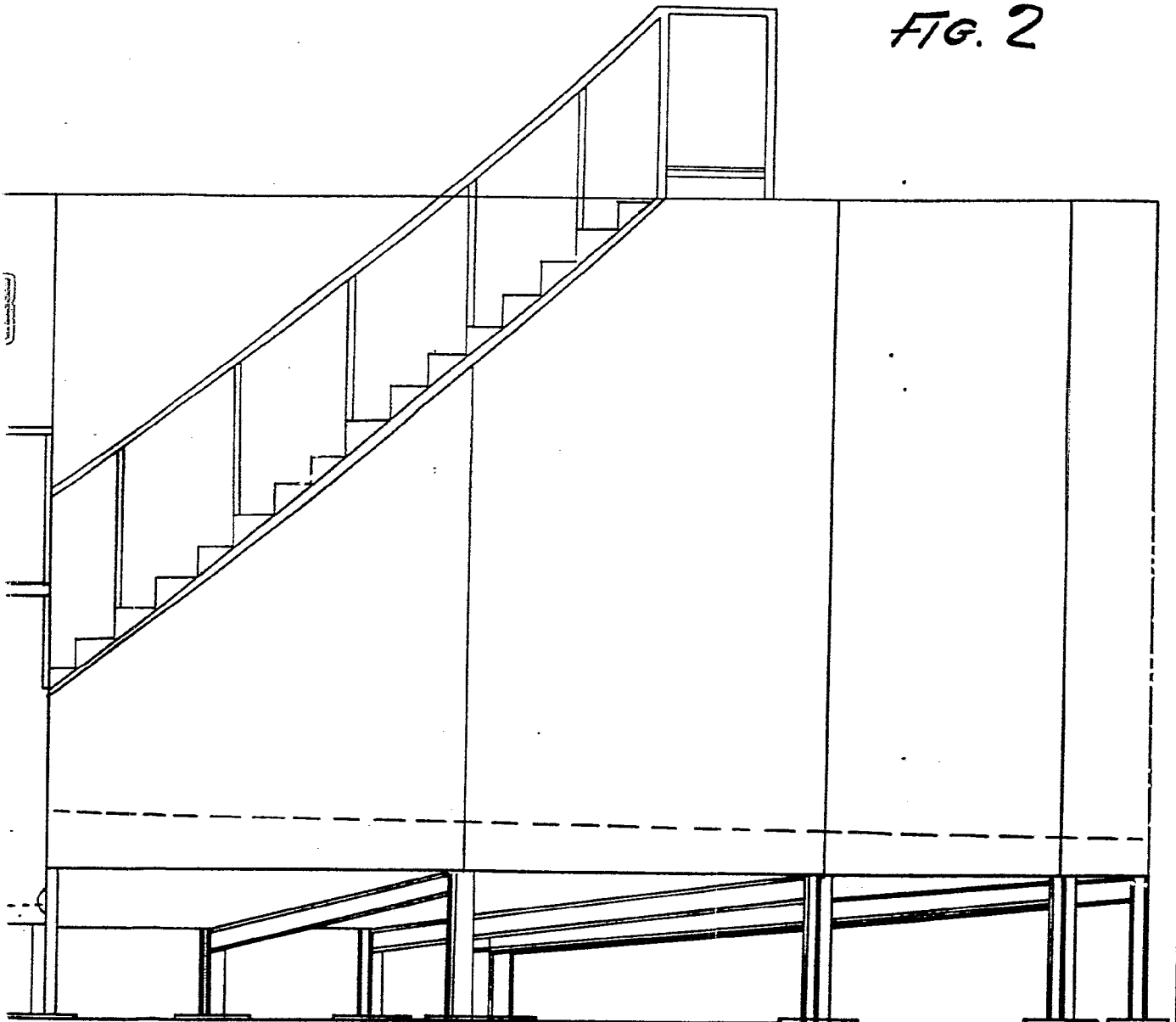


FIG. 2



Escala variable
Madrid: 22 JUL. 1978

TALLERES OVIDIO MARTINEZ S.A.

Apoderado

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'A. G. ...', written over the 'Apoderado' text.