



Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

10 ES

11	NUMERO
21	1040
22	FECHA DE PRESENTACION
	21 JUL 1977

10 A1

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
009104/77	22- Julio - 1977	Suiza.
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B04B	
64 TITULO DE LA INVENCION		
PERFECCIONAMIENTOS EN TAMICES PARA CENTRIFUGAS.		
71 SOLICITANTE (S)		
ESCHER WYSS AKTIENGESELLSCHAFT		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Hardstr.319,8023 Zürich, Suiza.		
72 INVENTOR (ES)		
Leonard Spiewok.		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
GOMEZ-ACEBO.		

La presente invención se refiere a un tamiz para centrífuga, especialmente para una centrífuga de empuje, con barras de tamiz que constan de un material duro, transcurren en la dirección del eje del tambor centrífugo y están fijadas sobre una estructura de apoyo.

Los materiales duros son materiales muy resistentes al desgaste, por ejemplo metal duro sinterizado, carburos sinterizados, material cerámico.

Por la DT-AS 11 17 513 es conocido un tamiz que presenta barras resistentes al desgaste, en el que estas barras del tamiz están fijadas sobre almas transversales mediante aglutinante adhesivo. Las barras de material duro resistentes al desgaste son frágiles y pueden partirse fácilmente. Los fragmentos caen a los espacios intermedios entre las almas transversales, y el tamiz se inutiliza y tienen que sustituirse.

La invención se fundamenta en el cometido de crear un tamiz para centrífuga con barras de tamiz de material duro, que es más resistente y tiene una mayor duración.

Este cometido se soluciona según la invención en un tamiz para centrífugas de la clase descrita al principio, porque las barras que transcurren en la dirección del eje del tambor centrífugo, descansan en toda su longitud sobre la estructuración de apoyo y están unidas con la estructura de apoyo mediante un pegamiento que se extiende por toda la longitud asegura también que siga funcionando el tamiz si se rompe una barra del mismo. Los fragmentos permanecen concretamente en su posición de servicio. Además el pegamiento de forma una capa móvil en sí, de manera que son posibles sin más pequeños movimientos relativos entre las barras del tamiz duras y la estructura de apoyo, tales como los que pueden producirse por ejemplo

a consecuencia de diferente dilatación termica.

Ventajosamente las superficies de pegado de las barras del filtro y las superficies de pegado de la estructura de apoyo están dotadas de abombamientos diferentes entre sí.

5 El pegamiento puede conetener ventajosamente una capa intermedia de goma. Así mismo es ventajoso si para el pegamiento que se extiende por toda la longitud de las barras del tamiz, la superficie de pegado de las barras o de las estructura de apoyo está subdividida en una multiplicidad de pequeñas superficies.

10

Es ventajoso si la estructura de apoyo es una chapa perforada, hallandose ventajosamente los centros de los agujeros de la chapa perforada en la zona de los intersticios que quedan entre las barras del tamiz.

15

Es muy ventajoso también si la estructura de apoyo es una tela metálica.

La estructura de apoyo puede constar ventajosamente también de una rejilla con malletes que transcurren transversalmente a las barras del tamiz y con barras de rejilla que transcurren en la dirección del eje del tambor centrífugo y en las que descansan las barras del tamiz.

20

Ventajosamente se emplea para el pegamento una lamina de adhesivo de resina sintética que se mete entre las barras del tamiz y la estructura de apoyo extendiendose por toda la superficie del tamiz, y cuyo material adhesivo durante el proceso de pegado se retrae a los espacios entre las superficies de pegado de las barras del tamiz y la estructura de apoyo.

25

En el dibujo, a base del cual se aclara detalladamente la invención se representan simplificadaamente ejemplos de ejecución del objeto de la invención.

30

La figura 1 muestra una vista en planta de un tamiz para centrifugar.

La figura 2 muestra una sección por la línea II-II de la figura 1.

5 La figura 3 muestra una sección por la línea III-III de la figura 1.

La figura 4 muestra una sección correspondiente a la figura 3, de otro tamiz para centrifugar.

10 La figura 5 muestra una vista en planta de otro tamiz para centrifugar.

La figura 6 muestra una sección por la línea VI-VI de la figura 5.

La figura 7 muestra una vista en planta de otro filtro para centrifugar.

15 La figura 8 muestra una sección por la línea VIII-VIII de la figura 7.

La figura 9 muestra una sección por la línea IX-IX de la figura 7.

20 El tamiz para una centrifuga de empuje, representado en las figuras 1 a 3 presentan barras de tamiz 1 que transcurren en la dirección del eje del tambor de la centrifuga, que constan de un metal duro sinterizado. Las barras del tamiz 1 que constan de material duro altamente resistente al desgaste, descansan en toda la longitud sobre una estructura de apoyo 2, Las barras del tamiz 1 están unidas con la estructura de apoyo 2 mediante un pegamiento 4 que se extiende por toda la longitud de las barras del tamiz. Las superficies de pegado de las barras de tamiz 1 de la estructura de apoyo 2, que van unidas al pegamiento 4, tienen abombamientos diferentes entre sí, de manera que la capa del pegamiento 4 obtienen un volumen mayor.

25

30

Mediante el intercalamiento del pegamiento 4 entre las barras del tamiz 1 y la estructura de apoyo 2 se produce una movilidad de las barras del tamiz respecto a la estructura de apoyo, la cual permite hacer las barras del tamiz y la estructura de apoyo de materiales diferentes, especialmente que presenten diferentes coeficientes de dilatación, es decir permita fijar las barras de material duro frágiles sobre una estructura de apoyo flexible.

El pegamiento de la figura 4 presenta dos capas adhesivas 4^1 y 4^2 y una capa intermedia de goma 4^3 , de manera que es todavía mayor la movilidad entre las barras del tamiz 1 y la estructura de apoyo 2.

En el tamiz de las figuras 1 a 3 la estructura de apoyo se forma por una chapa perforada. En esta los agujeros de la chapa perforada tienen su centro dispuesto en la zona de los intersticios 3 que quedan entre las barras del tamiz 1. Mediante esto la estructura de apoyo 2 en la zona de los intersticios 3 que queda reducida a pequeños puentes.

En el tamiz de las figuras 5 y 6 la estructura de apoyo 2 se forma por una tela metálica cuyas mallas están unidas en cada caso mediante un pegamiento 4 con las barras del tamiz 1. Las superficies del pegado de las barras del tamiz y de la estructura de apoyo están subdivididas en una multiplicidad de pequeñas superficies.

En especial para el pegamiento del tamiz de las figuras 5 y 6, se emplea una lamina de adhesivo de resina sintética que extendiéndose por toda la superficie del tamiz se mete entre las barras del tamiz y la estructura de apoyo y cuyo adhesivo durante el proceso de pegado se retrae a los espacios entre las superficies de pegado de las barras del tamiz y la es

estructura de apoyo. De este modo quedan exentas de material adhesivo las partes del tamiz que se hallan fuera de la superficie de pegado.

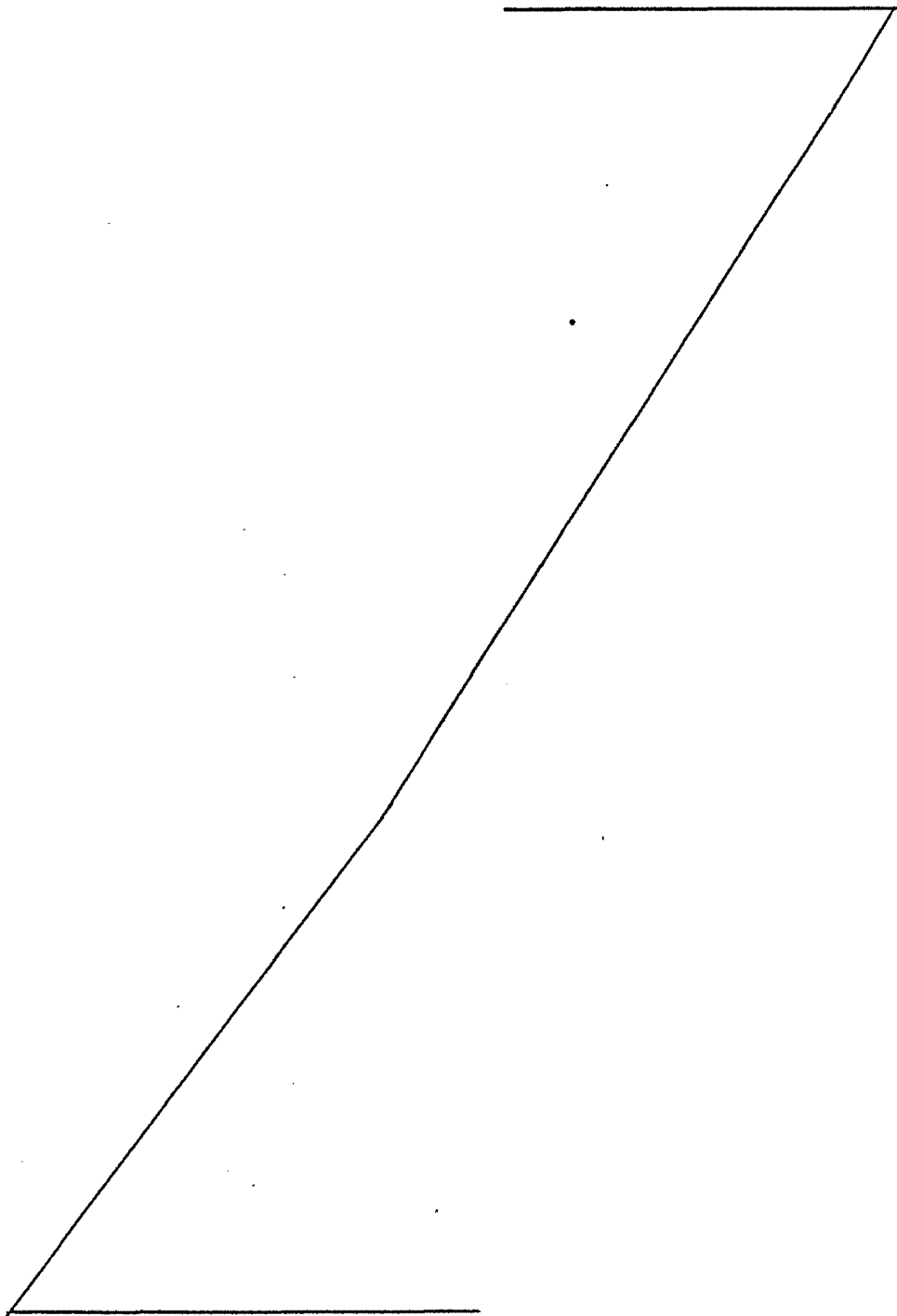
5 En el tamiz de las figuras 7 a 9 la estructura de apoyo 2 consta de una rejilla que presenta malletas 2^1 que transcurren en la dirección periférica del tambor centrifugo, y barras de rejilla 2^2 que transcurren en la dirección del eje del tambor centrifugo. Sobre las barras de rejilla 2^2 muestran que están dispuestas barras de tamiz 1 que están unidas con las barras de rejilla 2^2 mediante un pegamiento 4.

10 En el dibujo los tamices para centrifugar están representados en estado plano. Para su montaje en el tambor centrifugo se dobla la estructura de apoyo 2 a una forma de superficie lateral de cilindro correspondiente a la superficie interior del tambor centrifugo. Con esto las barras del filtro 1 se aproximan unas a otras. En los ejemplos de ejecución representados en los que las barras del tamiz 1 en el estado plano del tamiz delimitan un intersticio 3 con paredes paralelas, el tamiz doblado presenta un intersticio 3 que se va ensanchando radialmente hacia fuera.

15 Pero el perfil de las barras del tamiz 1 pueden elegirse también de manera que el intersticio 3 al estar doblado el tamiz permanezca igual de grande o se estreche en dirección radial. El intersticio 3 al estar doblado el tamiz puede componerse también de partes paralelas, de partes que se vayan ensanchando radialmente y de partes que se vayan estrechando radialmente.

20 Describa suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son sus-

ceptibles de todo tipo de modificaciones en cuanto no alteren su caracter fundamental.



REIVINDICACIONES

5
10
1.- Perfeccionamientos en tamices para centrifugas, especialmente para una centrifuga de empuje con barras de tamiz que constan de un material duro, transcurren en la dirección del eje del tambor centrifugo y estan fijadas sobre una estructura de apoyo, caracterizados, porque las barras de tamiz que trans-
curren en la dirección del eje del tambor centrifugo, descansan con toda su longitud sobre la estructura de apoyo y se unen con la estructura de apoyo mediante un pegamento que se extiende por toda la longitud de las barras del tamiz.

15
2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque las superficies de pegado de las barras del tamiz y las superficies de pegado de la estructura de apoyo están dotadas de abombamientos diferentes entre sí.

3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el pegamento contiene una capa intermedia de goma.

20
4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la superficie de pegado de las barras del tamiz o de la superficie de apoyo está subdividida en una multiplicidad de pequeñas superficies.

5.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la estructura de apoyo es una chapa perforada.

25
6.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los agujeros de la chapa perforada tienen su centro en la zona de los intersticios que quedan libres entre las barras del tamiz.

30
7.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la estructura de apoyo es una tela metá

lica.

5

8.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la estructura de apoyo consta de una regilla con malletes que transcurren transversalmente a las barras del tamiz y con barras de rejilla que transcurren en la dirección del eje del tambor centrifugo y en las que descansan las barras del tamiz.

10

9.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque para el pegamento se emplea una lamina de adhesivo de resina sintética que estendiéndose por toda la superficie del tamiz se mete entre las barras del tamiz y la estructura de apoyo, y cuyo material adhesivo durante el proceso de pegado se retrae a los espacios entre las superficies de pegado de las barras del tamiz y la estructura de apoyo.

15

10.- Perfeccionamientos en tamices para centrifugas, tal y como queda descrito en la presente memoria y en sus dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara.

20

Madrid, 21 JUL. 1978

ESCHER WYSS AKTIENGESELLSCHAFT.

J. M. EGMEZ AGEDO Y CAÑAS

P. P. Firmado: J. Suarez Diaz

Fig.1

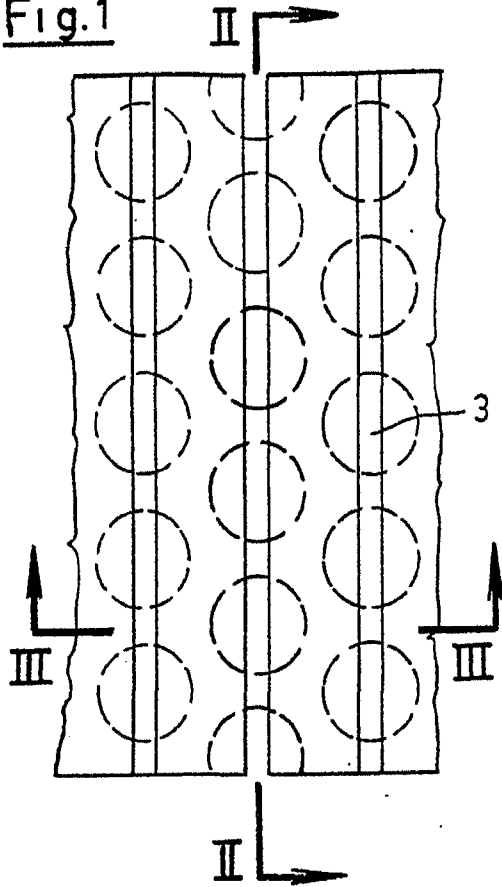


Fig.2

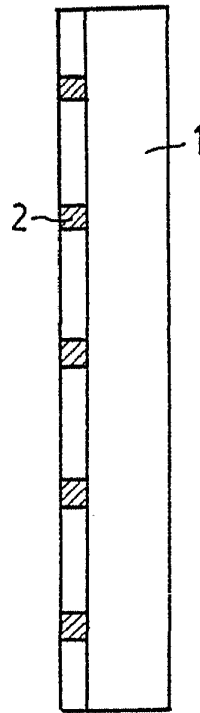


Fig.3

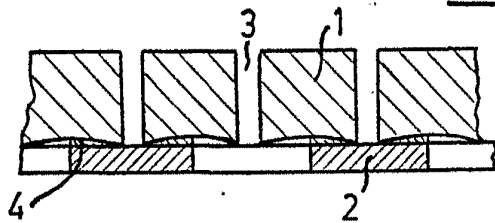
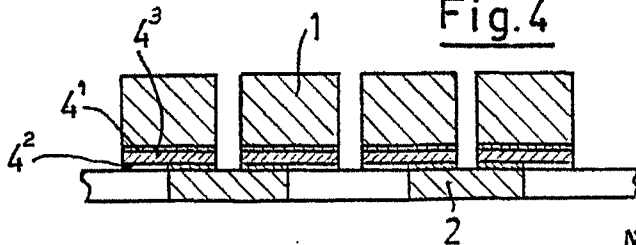


Fig.4



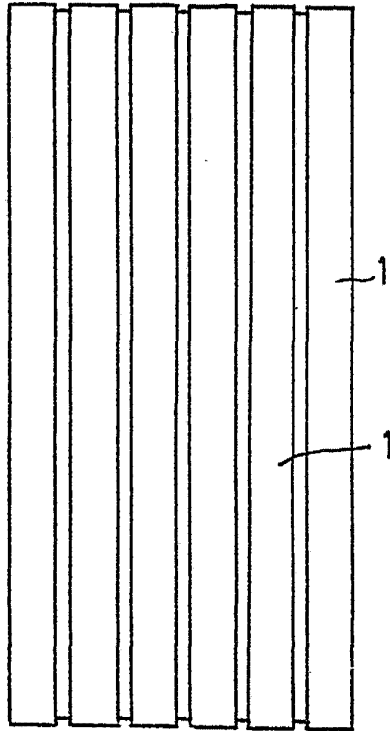
ESCHER WYSS

23 JUL 1973

Madrid
J. M. GOMEZ
P. p. Firmador J. Suarez Diaz

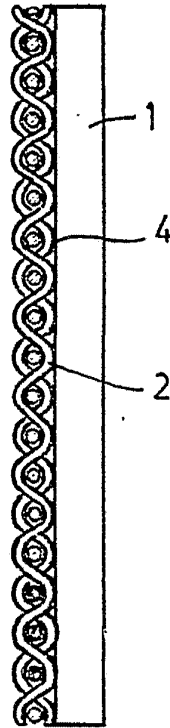
Fig. 5

VI →



VI ↓

Fig. 6



ESCHER WYSS AKTIENGESELLSCHAFT

München 21. III. 1972

Dr. ...
...
...

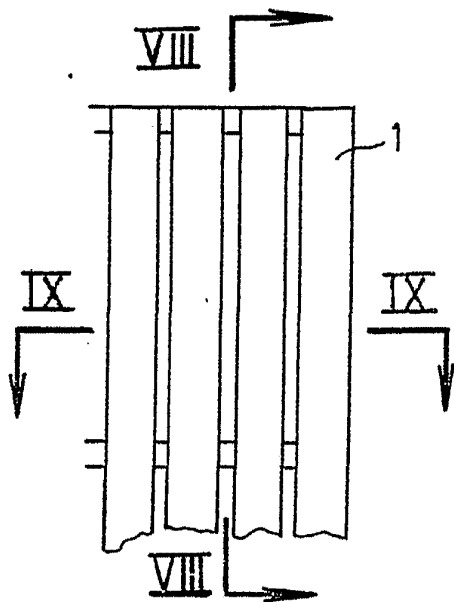


Fig. 7

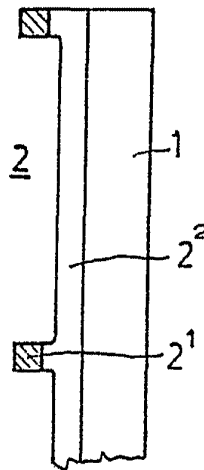


Fig. 8

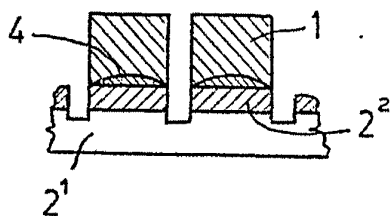


Fig. 9

ESCALA
VARIABLE

Madrid 21 JUL 1923