

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

-5 ENE. 1979 (19) ES
Concedido el Registro de acuerdo
con los datos que figuran en la pre-
sente descripción y según el con-
tenido de la Memoria adjunta.

(11) NUMERO	47069 (10) A1
(22) FECHA DE PRESENTACION	31-Mayo-1978

PATENTE DE INVENCION

(30) PRIORIDADES:		
(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	(52) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	F27D; F27B	
(54) TITULO DE LA INVENCION		
"PERFECCIONAMIENTOS EN HORNOS DE CRISOL"		
(71) SOLICITANTE (S)		
D. JOSE GARRIGA ROSELL		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
BARCELONA, Calle Valladolid, 39		
(72) INVENTOR (ES)		
El mismo solicitante.		
(73) TITULAR (ES)		
(74) REPRESENTANTE		
D. JOSE GARRIGA ROSELL		

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en hornos de crisol, del tipo vertical, de los que están provistos de un revestimiento refractario, comprendiendo una tapa, un cuerpo, una base y una tobera.

5 Los hornos de crisol de gran volumen utilizados en la actualidad se fabrican "in situ" mediante obra tradicional lo que acarrea un elevado costo debido al empleo de mano de obra especializada.

10 Por el contrario, los hornos de volumen normal o pequeño se construyen en fábrica, pero en este caso se corre el riesgo de que se produzcan roturas de los mismos durante el transporte y montaje, requiriéndose en la mayoría de casos la utilización de grúas para su emplazamiento y montaje.

15 Con los perfeccionamientos objeto de la presente invención se solucionan estos inconvenientes, caracterizándose en su esencia dichos perfeccionamientos porque el revestimiento refractario se constituye en su totalidad de aros modulares prefabricados de material refractario, adaptados para ser acoplados entre sí en el horno mediante una masi-
20 lla refractaria, en sí conocida, constituyendo en su conjunto el citado revestimiento refractario del horno.

Según otra característica de la invención, el aro que constituye la tapa del revestimiento, de menor altura y mayor amplitud de corona que los aros que componen el cuerpo,
25 está constituido por lo menos de dos porciones acoplables entre sí, cada una de las cuales tiene un canto de acoplamiento provisto de una ranura longitudinal y el otro canto

dotado de una nervadura longitudinal, de modo que al acoplarse entre sí dos porciones contiguas de la tapa, la nervadura del canto de una de ellas encaje perfectamente en la ranura del canto de la otra, estando dotado asimismo el conjunto de la tapa de un dispositivo de asimiento.

De acuerdo con otra característica de la presente invención, el número de porciones de la tapa es preferentemente de tres.

Otras características y ventajas de los perfeccionamientos objeto de la presente invención, se desprenderán de la descripción que a continuación se hace en relación a los dibujos adjuntos, que ilustran, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización de la misma.

La Fig. 1 representa una vista en perspectiva de un horno de crisol, según la invención; y

la Fig. 2 ilustra una vista también en perspectiva del horno, pero con los aros separados y en posición correlativa de encaje.

Tal y como se ha dicho anteriormente, estos perfeccionamientos se refieren a hornos de crisol, del tipo vertical, de los que están provistos de un revestimiento refractario, que comprende una tapa, un cuerpo, una base y una tobera.

Dicho revestimiento refractario se constituye en su totalidad de aros 1 modulares prefabricados de material refractario, adaptados para ser acoplados entre sí en el horno mediante una masilla refractaria, en sí conocida, constituyendo en su conjunto el citado revestimiento refracta-

rio del horno.

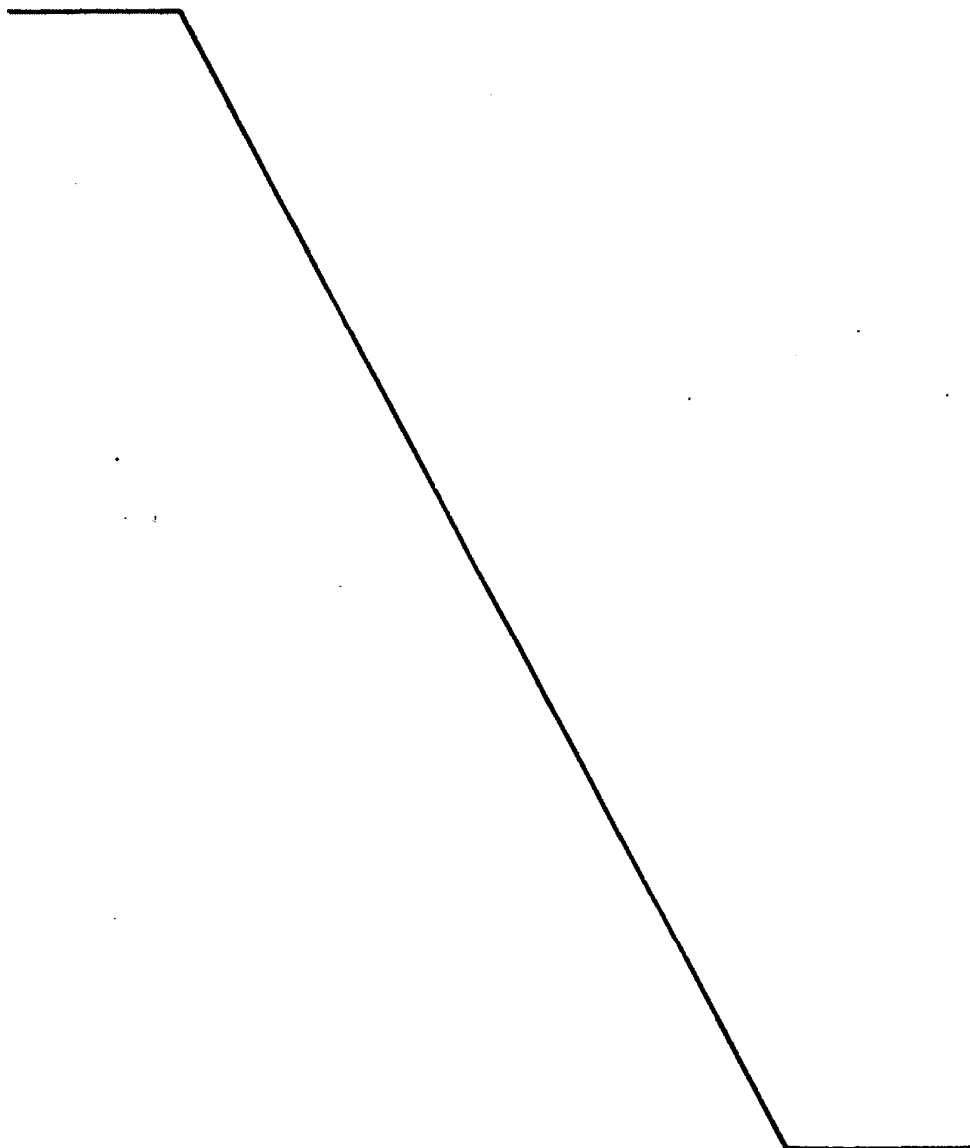
El aro 2 que constituye la tapa del revestimiento, de menor altura y mayor amplitud de corona que los aros 1 que componen el cuerpo, está constituido por lo menos de 5 dos porciones 3 acoplables entre sí, cada una de las cuales tiene un canto de acoplamiento provisto de una ranura longitudinal 4 y el otro canto dotado de una nervadura 5 longitudinal, de modo que al acoplarse entre sí dos porcio-
10 nes 3 contiguas de la tapa 2, la nervadura 5 del canto de una de ellas encaje perfectamente en la ranura 4 del canto de la otra, estando dotado asimismo el conjunto de la tapa 2 de un dispositivo de asiento, en este caso dos
asas 6.

Normalmente la tapa 2 está formada por tres porcio-
15 nes 3, pudiendo variar el número de éstas en más o menos según el tamaño del horno. Asimismo, la base 7 del horno es discooidal plana, de escasa altura.

Dos de los aros contiguos 8, que constituyen la parte inferior del cuerpo del revestimiento, tienen practica-
20 das sendas muescas 9 semicirculares yuxtapuestas, de modo que determinan una abertura circular en el revestimiento adaptada para la conexión con la tobera 10 mediante dos piezas 11 superpuestas, también provistas en su conjunto de una abertura 12 circular y dotadas de una superficie
25 plana 13, destinada a aplicarse contra la tobera, y una superficie curvocóncava 14, destinada a aplicarse contra la superficie externa del revestimiento.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constatar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamnetal, puede quedar sometido a variaciones de
5 detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Invención por veinte años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:



REIVINDICACIONES

1^a.- Perfeccionamientos en hornos de crisol, del tipo vertical, de los que están provistos de un revestimiento refractario, comprendiendo una tapa, un cuerpo, una base y una tobera, caracterizados porque dicho revestimiento refractario se constituye en su totalidad de aros modulares prefabricados de material refractario, adaptados para ser acoplados entre sí en el horno mediante una masilla refractaria, en sí conocida, constituyendo en su conjunto el citado revestimiento refractario del horno.

2^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1^a, caracterizados porque el aro que constituye la tapa del revestimiento, de menor altura y mayor amplitud de corona que los aros que componen el cuerpo, está constituido por lo menos de dos porciones acoplables entre sí, cada una de las cuales tiene un canto de acoplamiento provisto de una ranura longitudinal y el otro canto dotado de una nervadura longitudinal, de modo que al acoplarse entre sí dos porciones contiguas de la tapa, la nervadura del canto de una de ellas encaje perfectamente en la ranura del canto de la otra, estando dotado asimismo el conjunto de la tapa de un dispositivo de asimiento.

3^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 2^a, caracterizados porque el número de porciones de la tapa es preferentemente de tres.

4^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1^a, caracterizados porque la base del horno es discoidal plana,

de escasa altura.

5^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1^a,
caracterizados porque dos de los aros contiguos que cons-
tituyen la parte inferior del cuerpo del revestimiento tie-
5 nen practicadas sendas muescas semicirculares, yuxtapuestas
de modo que determinan una abertura circular en el reves-
timiento adaptada para la conexión con la tobera mediante
dos piezas superpuestas, también provistas en su conjunto
de una abertura circular y dotadas de una superficie plana,
10 destinada a aplicarse contra la tobera, y una superficie
curvocóncava, destinada a aplicarse contra la superficie
externa del revestimiento.

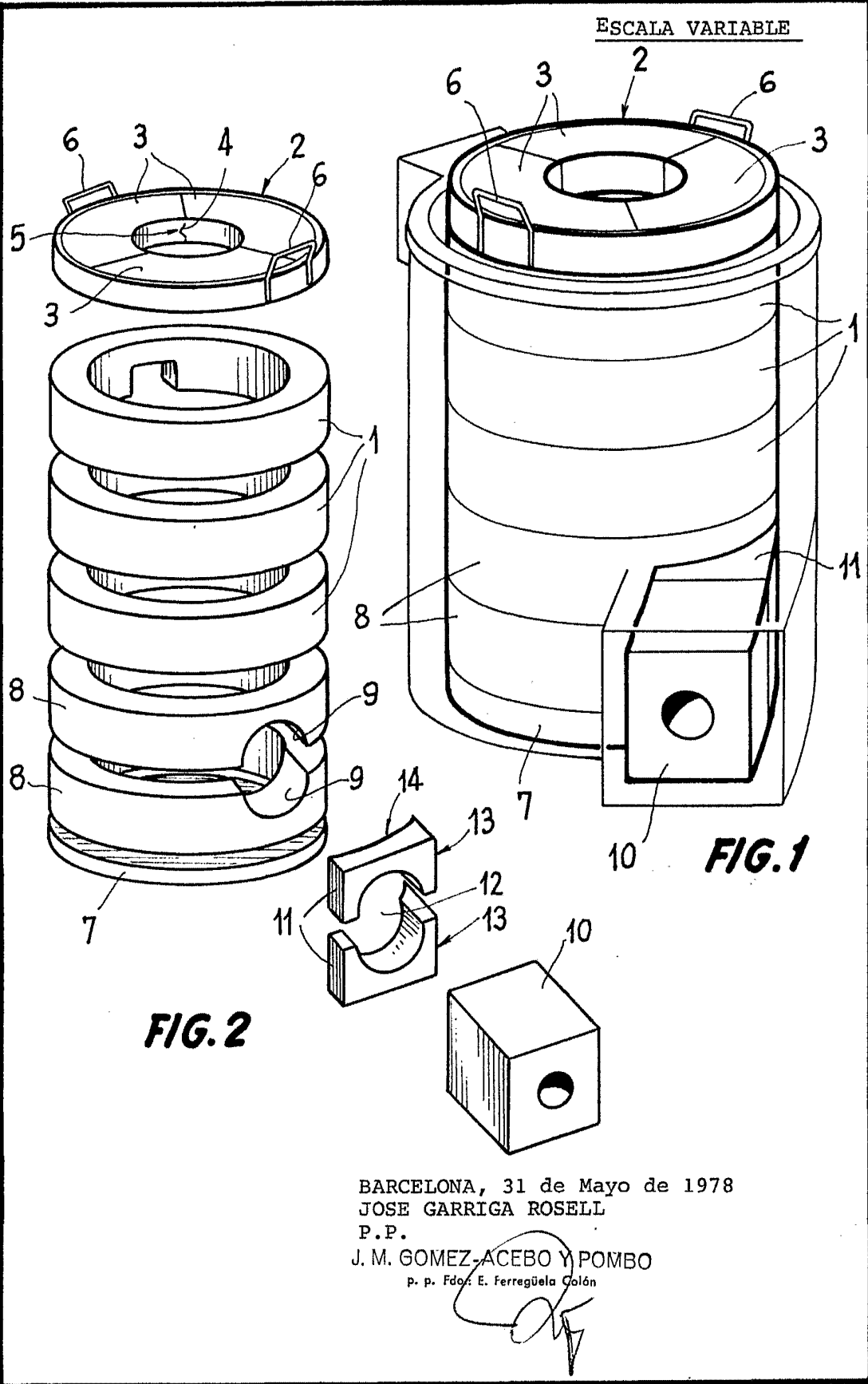
6^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN HORNOS DE CRISOL,
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente me-
15 moria que consta de seis hojas mecanografiadas por una so-
la cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 31 de Mayo de 1978.

JOSE GARRIGA ROSELL
P.P.
J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO
p. p. Fdo. E. Ferragón Colón



ESCALA VARIABLE



BARCELONA, 31 de Mayo de 1978
JOSE GARRIGA ROSELL
P.P.
J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO
p. p. Fdo: E. Ferregüela Colón