

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

- 5 ENE. 1979
Concedido al Registro de acuerdo
con los datos que figuran en la pre-
sente descripción y según el con-
tenido de la Memoria adjunta.

| | | |
|----|-----------------------|-------------|
| 11 | NUMERO | 470528 |
| 21 | | |
| 22 | FECHA DE PRESENTACION | 6 JUN. 1978 |

10 A1

PATENTE DE INVENCION

| | | |
|--|--|--------------------------------------|
| 30 PRIORIDADES: | | |
| 31 NUMERO | 32 FECHA | 33 PAIS |
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D | 62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA |
| 54 TITULO DE LA INVENCION "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS ALIMENTADORES DE TABLILLAS PARA LAS MAQUINAS DE FABRICACION DE ENVASES". | | |
| 71 SOLICITANTE (S) D. Joaquín Moreno Menendez. | | |
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE VALENCIA.- C/ Doctor Fleming nº 6-15ª | | |
| 72 INVENTOR (ES) D. Joaquín Moreno Menendez. | | |
| 73 TITULAR (ES) | | |
| 74 REPRESENTANTE DON JOSE LOPEZ CORTES.- | | |

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

=====

La invención a que nos referiremos en el cuerpo de la presente memoria descriptiva auxiliada con los dibujos que se adjuntan, corresponde a unas importantes mejoras introducidas en los alimentadores de tablillas para las máquinas de fabricación de envases, habiendo sido estudiadas las citadas mejoras para obtener una elevada producción en la alimentación de dichas tablillas al suministrarlas para la construcción de envases con máquinas grapadoras, cosedoras ó de otro tipo de las ya conocidas y convencionales, obteniéndose las operaciones que significan la alimentación de las mismas, se forma totalmente automática con mandos a distancia a través de movimientos mecánicos, neumáticos ó hidráulicos, quedando todas y cada una de ellas debidamente depositadas en los puntos apropiados de unos moldes desplazables para su unión al envase que se está fabricando, razones todas estas que unidas a sus cualidades de novedad y utilidad práctica, son las que les prestan a las mejoras que nos ocupan, fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita, en lo referente a su fabricación y venta por el titular en España.

En líneas generales, tanto el cajetín soporte que comportará las tablillas que han de ser utilizadas como el conjunto compuesto por el expulsor y los medios de accionamiento, se dispondrán en forma inclinada formando entre ambos una V cuyo vértice inferior será el punto por donde irán saliendo a espacios debidamente regulados, las tablillas que se depositarán en moldes desplazables sobre el envase para su fijación por co

sido ó grapado; la salida de las tablillas se obtendrá en principio por medio de unos empujadores accionados por cilindros neumáticos ó hidráulicos, de la pila de tablillas, estrayendo por un extremo, la tablilla inferior llevando en el otro extremo una pinza de retención a modo de muelle en forma de fleje, cuya misión consiste en permitir el desprendimiento de las tablillas una a una por un plano inclinado de apoyo cada vez que es desplazada por el empujador, desplazamiento que se realiza por medio del molde reteniendo todas las demás.

Dada la sencillez de la estructura y de la simplicidad de piezas que componen el conjunto que forman las mejoras introducidas en los alimentadores de tablillas para las máquinas de fabricación de envases objeto de la invención, su duración en servicio y perfecto funcionamiento carecerá prácticamente de averías manteniéndose en un perfecto servicio con la natural alimentación de tablillas para cumplir su misión en forma periódica.

En lo que sigue, nos referiremos a los dibujos que se acompañan, en los cuales, se ha representado gráficamente expuesto, un caso de realización práctica de las mejoras introducidas en los alimentadores de tablillas para las máquinas de fabricación de envases a que nos venimos refiriendo, haciendo constar, que dada la condición eminentemente informativa de los dibujos en cuestión, las figuras diseñadas en dichos dibujos adjuntos, deberán ser examinadas con el más amplio criterio y sin carácter limitativo de parte alguna.

Las figuras representadas en las dos hojas de dibujos que se acompañan, exponen como a continuación se especifica:

../..

Figura 1.- Proyección lateral en alzado de uno de los conjuntos que constituyen los mecanismos correspondientes a las mejoras en los alimentadores de tablillas, habiendo diseñado dicho conjunto en forma esquemática, dada la variedad múltiple de formas de fijación, observándose la disposición inclinada de la pila de tablillas dentro de su guía y el mecanismo empujador de la inferior de estas tablillas por uno de sus extremos, a través de procedimientos neumáticos, hidráulicos ó mecánicos en los momentos precisos, quedando retenidas las tablillas en su otro extremo evitando su caída fortuita, por un fleje que actúa de muelle de retención, siendo esta tablilla inferior, empujada por el molde que la desprenderá totalmente.

Figura 2.- Proyección longitudinal en alzado de la pieza que constituye el apoyo de la pila de tablillas y sirve además para la guía del empujador y soporte para el cilindro de acción neumática o hidráulica.

Figura 3.- Planta de la figura 2, observándose a trazos intermitentes el canal para el paso del empujador de la propia tablilla.

Figura 4.- Perfil del fleje de retención de las tablillas por actuar en forma de muelle, observándose redondeado su extremo para facilitar el deslizamiento de la última de las tablillas desplazadas por el empujador.

Figura 5.- Planta del fleje de la figura 4.

Figura 6.- Planta convencional del conjunto formado por el alimentador de tablillas, el empujador hidráulico ó neumático de un extremo y la guía inclinada del otro extremo, de

forma que al desprenderse cada tablilla, será empujada por el molde en su avance hasta su total desprendimiento quedando depositada en el punto preciso para su grapado ó fijación por cualquier medio.

5 Figura 7.- Alzado convencional del conjunto, observándose la forma inicial de caída de la tablilla y su arrastre por medio del molde haciendo que se deslice apoyada sobre un plano inclinado hasta obtener su total desprendimiento.

10 Siempre refiriéndonos a los dibujos que se acompañan, hay que hacer constar que en los dibujos representado en las dos hojas adjuntas, se han incorporado acotaciones numéricas relacionadas con las descripciones que de sus características y funcionamiento se realizan a continuación, facilitando de este modo su inmediata localización, siendo -1-, la guía soporte
15 dentro de la cual quedarán apiladas las tablillas -2-, quedando fijada dicha guía -1- por los medios -3- en forma convencional y sin determinar dada la variedad de posibilidades de montaje por los puntos -4- u otros puntos cualquiera.

20 La pila de tablillas con las que se ha de alimentar el envase a fabricar, quedará apoyada sobre el saliente -5- por ambos lados que forma parte del bloque -6-, el cual en uno de los lados actúa de guía por el canal -7- del empujador -8- que deberá extraer por uno de los lados la tablilla inferior del grupo de ellas apiladas, mientras quedará retenida por el
25 otro.

El empujador -8- en forma de pletina, quedará fijado al bloque -9- a través del pasador -10-, y dicho bloque -9- a su vez, quedará montado el émbolo -11- accionado por el cilin-

dro -12- que podrá ser neumático ó hidráulico, actuando alternativamente en el momento preciso en que deba situarse una tablilla en el envase para su montaje.

5 Para evitar que las tablillas -2- de la pila puedan ir cayendo fortuitamente dada su posición inclinada, se dispone del fleje de retención -13-, que por su parte plana -14- quedará fijado a la parte inferior del saliente -5-, mientras que por su doblez ó inclinación, adquiere la condición de muelle de retención que únicamente será flexado por la tablilla inferior desplazada por el empujador -8-, finalizando esta parte flexible ó de acción de muelle, en la doblez redondeada -15-, para evitar que al pasar la tablilla friccionando sobre el muelle, pueda rasparla ó dañarla en algún modo.

15 Al actuar el empujador -8- sobre uno de los extremos de la tablilla inferior -2-, ésta queda desprendida por el citado extremo, alojándose en el interior del molde -16- que en su avance según indican las flechas -17-, hace que el testero -18-, empuje la tablilla -2-, de tal forma que ésta se desplace rozando sobre la guía inclinada -19-, la cual irá extrayendo la tablilla -2-, del fleje de retención -13-, hasta caer dentro del molde y en el lugar preciso para el engrapado con lo que se fabricará el envase.

25 Estimando ámpliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen las mejoras introducidas en los al mentadores de tablillas para las máquinas de fabricación de envases objeto de la invención, solamente nos resta manifestar la posibilidad de que sus diferentes partes puedan fabricarse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmen

te introducirse en su constitución, aquellas variaciones de ti
po constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las
mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales, de
que es objeto la presente Patente de Invención.

REIVINDICACIONES

=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en esta Patente de Invención, son:

5 19.- Mejoras introducidas en los alimentadores de tablillas para las máquinas de fabricación de envases, esencialmente caracterizadas porque las guías dentro de las cuales se sitúan las pilas de tablillas, permanecen en posición inclinada, y toda la pila de tablillas permanece apoyada por la inferior de ellas, sobre una base soporte por cada extremo que forma parte en uno de los extremos del bloque soporte del mecanismo empujador, cuyo bloque soporte, dispone de una guía para alinear el deslizamiento del propio empujador, actuando en forma controlada neumática ó hidráulicamente, de forma que el émbolo del cilindro actúan desplazando un bloque provisto del empujador en forma de pletina que permanece introducido dentro de la guía del bloque soporte y enfrentado a la tablilla inferior de la pila de ellas, produciendo el desplazamiento y extracción de un extremo de la tablilla, permaneciendo el mecanismo empujador, en posición perpendicular a la situación de las tablillas, por lo que asimismo queda situado en forma inclinada formando uno y otro la forma de V, por cuyo vértice inferior van saliendo las tablillas para la fabricación de los envases,

20 29.- Mejoras introducidas en los alimentadores de tablillas para las máquinas de fabricación de envases, según la precedente reivindicación, esencialmente caracterizadas por disponer en la parte inferior del soporte apoyo de las tablillas,

de un fleje doblado angularmente, cuyo fleje saliente por el extremo en el que saldrá la tablilla desplazada por el empujador, presenta un remate redondeado, actuando de muelle de retención de las tablillas preferentemente en el extremo desprovisto de empujador, en evitación de que éstas puedan desplazarse y por tanto desprenderse fortuitamente del alimentador a la máquina de fabricación de envases.

39.-Mejoras introducidas en los alimentadores de tablillas para las máquinas de fabricación de envases, según las reivindicaciones 1 y 2, esencialmente caracterizadas porque la tablilla inferior de la pila de ellas previamente desplazada al exterior por un extremo mediante el mecanismo empujador hidráulico ó neumático, queda en un nivel inferior por dicho extremo empujado, y accionable por el plano interno de uno de los testeros de unos moldes desplazables, cuyo desplazamiento origina la total extracción de la tablilla retenida por el muelle inferior, dado que el otro extremo de la tablilla se desplaza apoyada sobre una guía inclinada que va paulatinamente extrayendo la tablilla del muelle que la mantenía retenida hasta caer dentro del molde desplazable en el lugar preciso para la formación de parte del envase por grapado u otros medios convencionales.

40.-"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS ALIMENTADORES DE TABLILLAS PARA LAS MAQUINAS DE FABRICACION DE ENVASES".

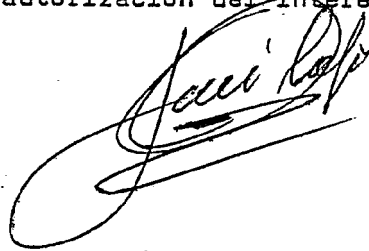
De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su me-

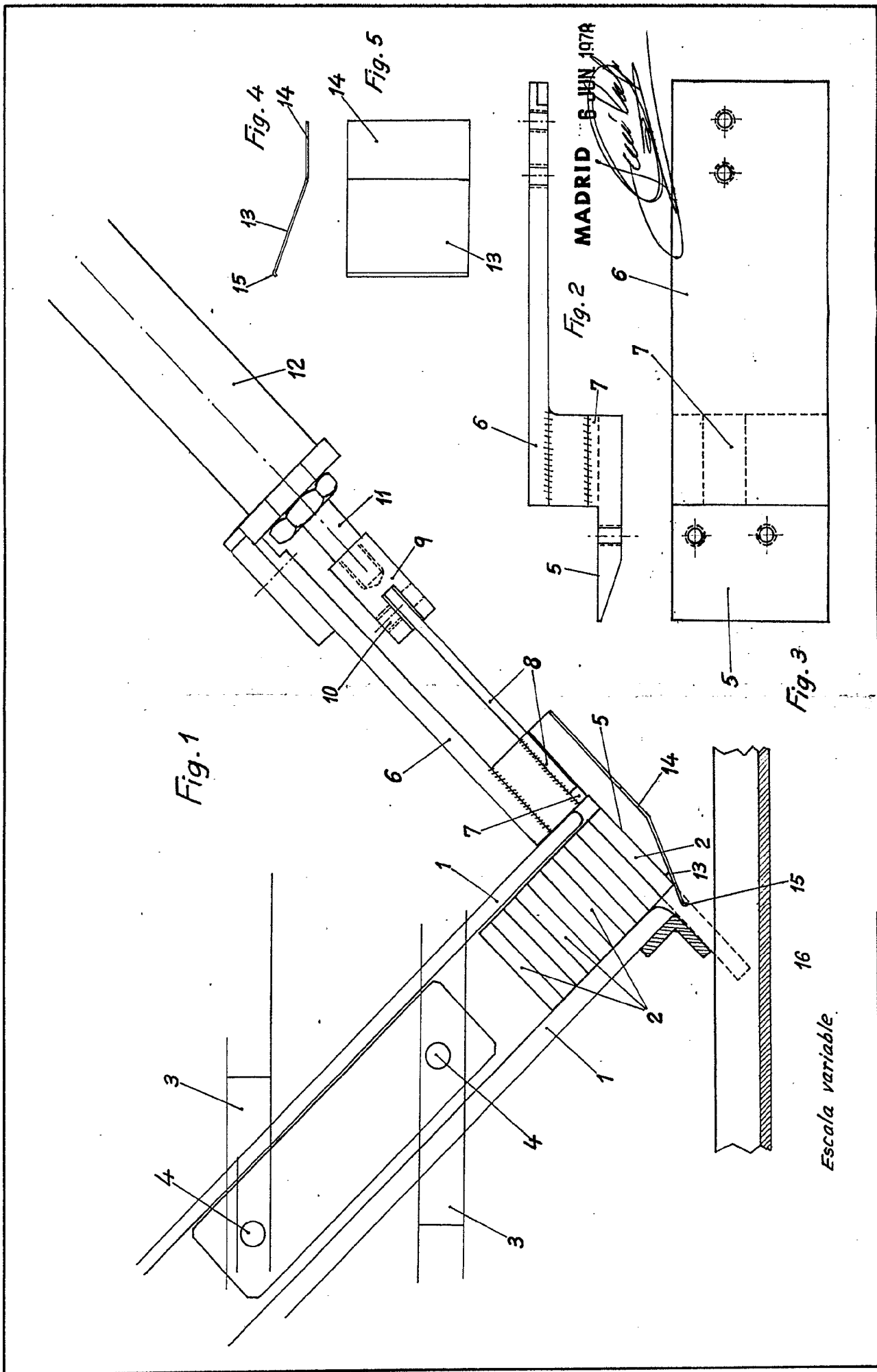
por comprensión.

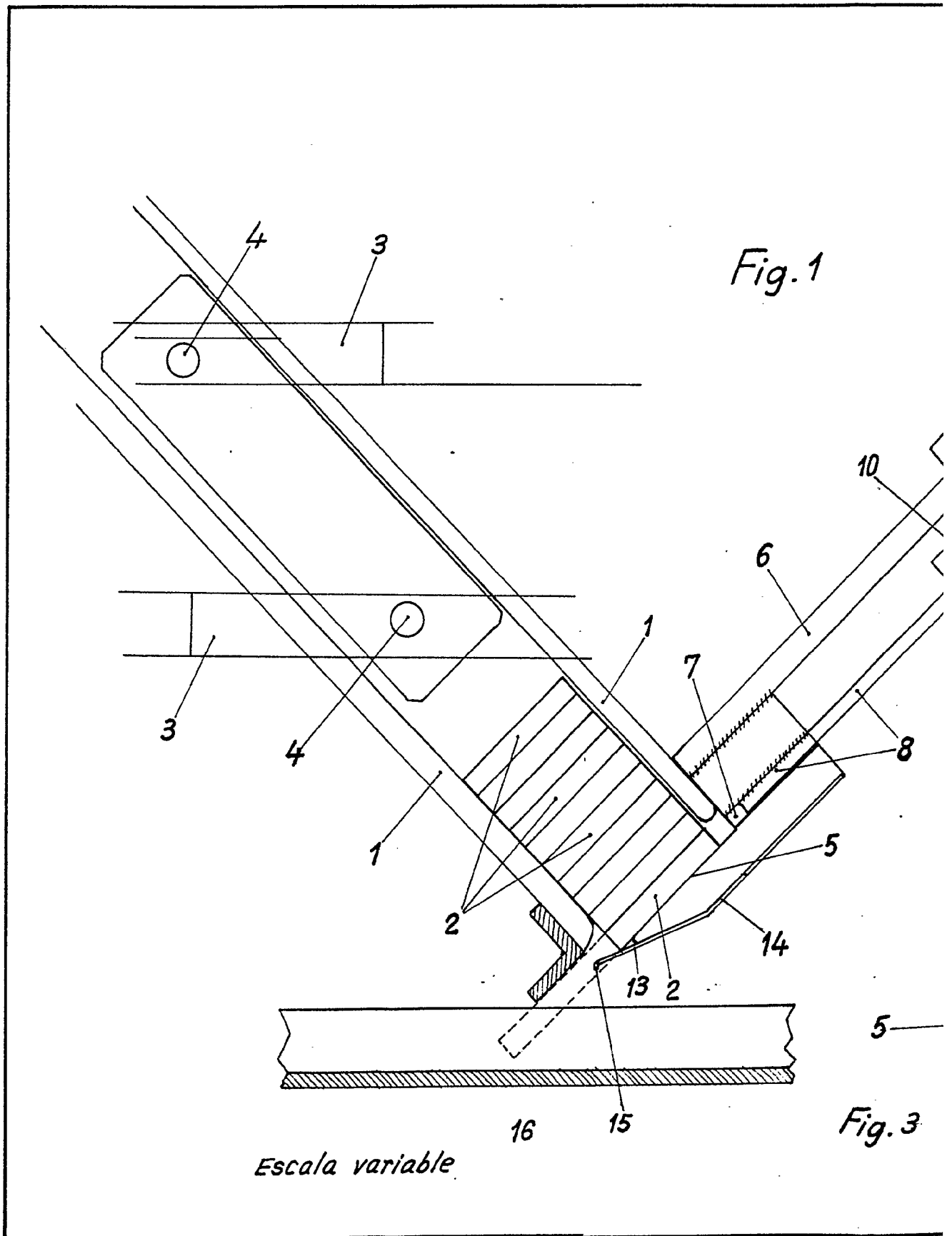
Esta memoria consta de DIEZ hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

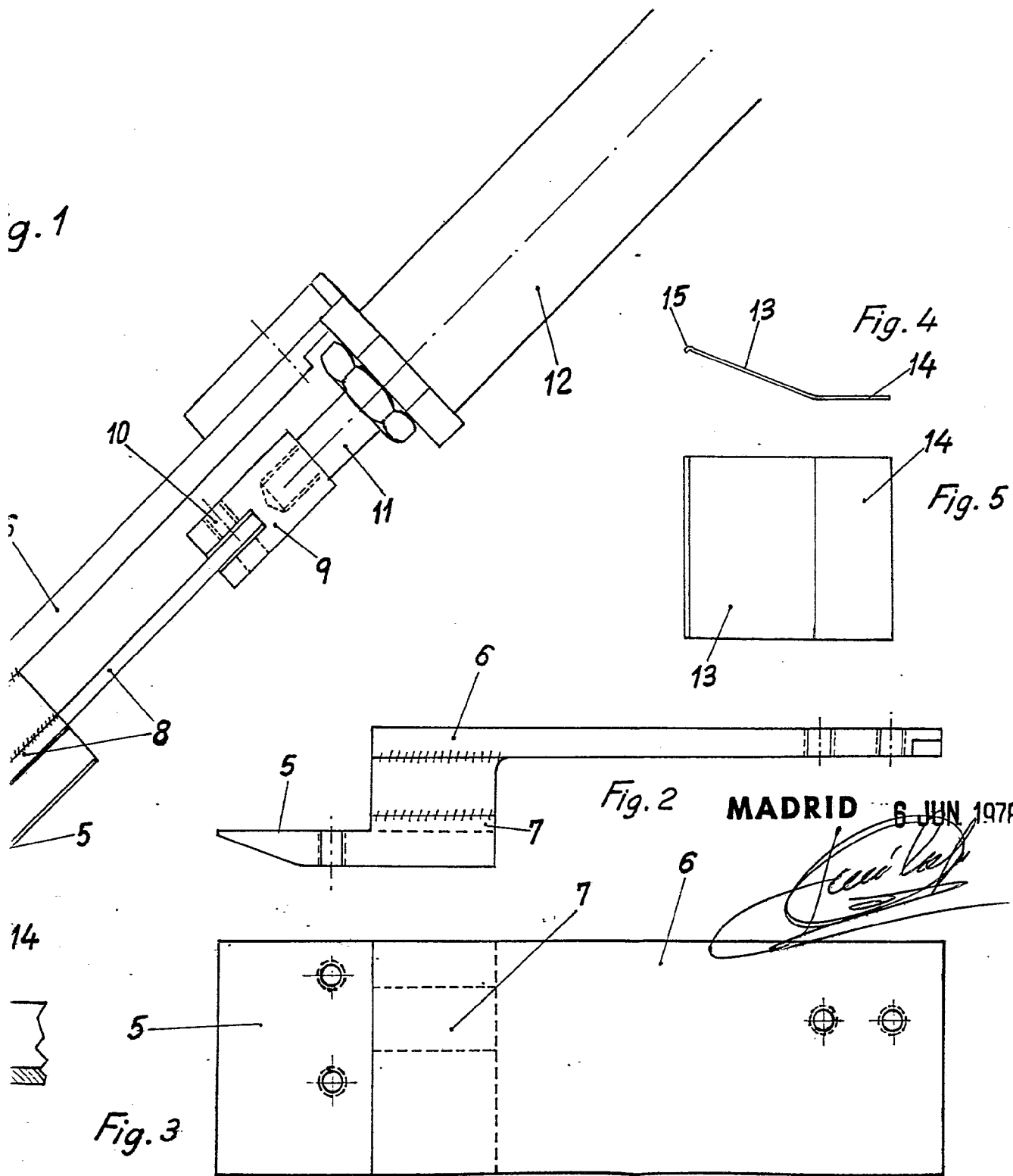
Madrid, 6 JUN. 1978

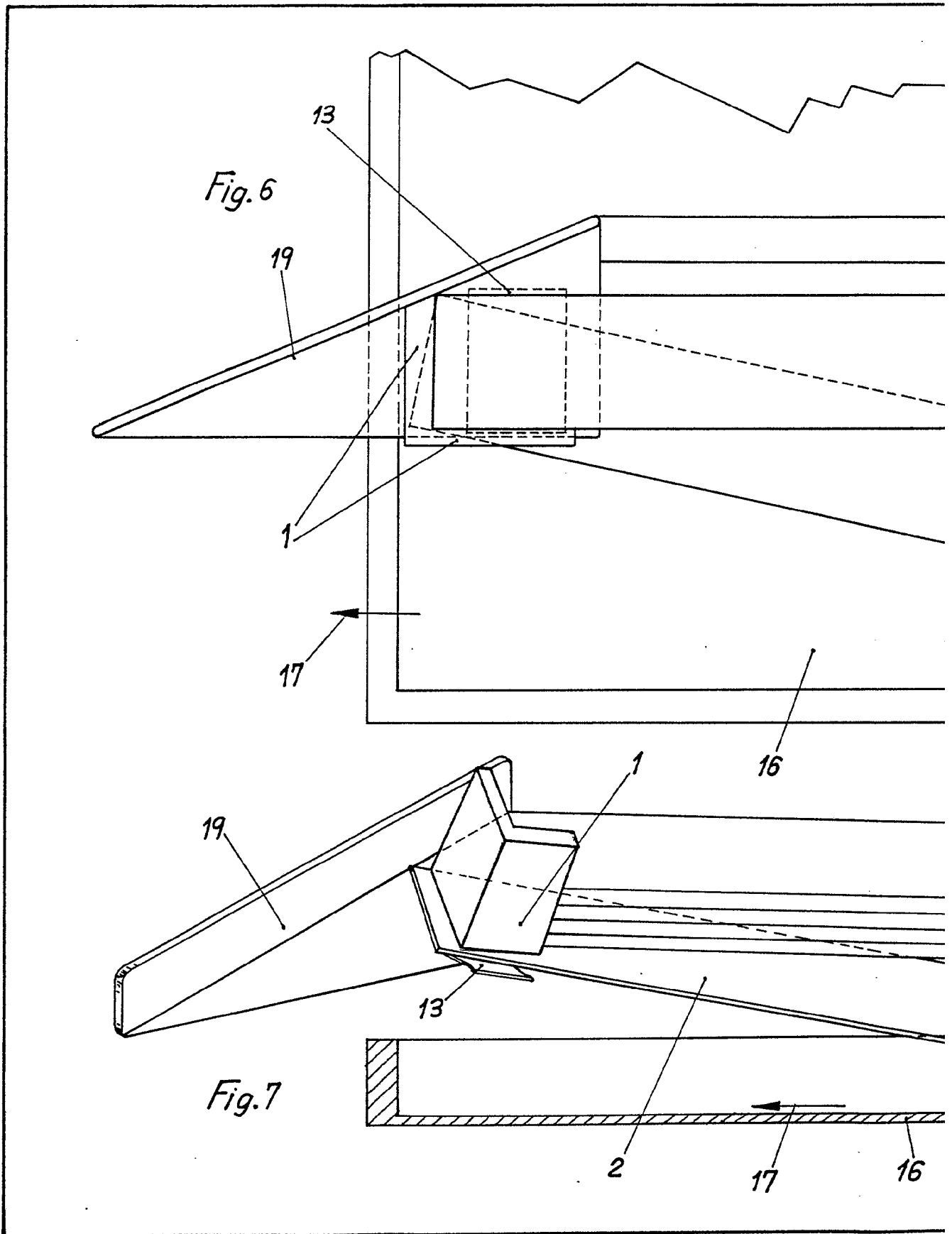
Por autorización del interesado.

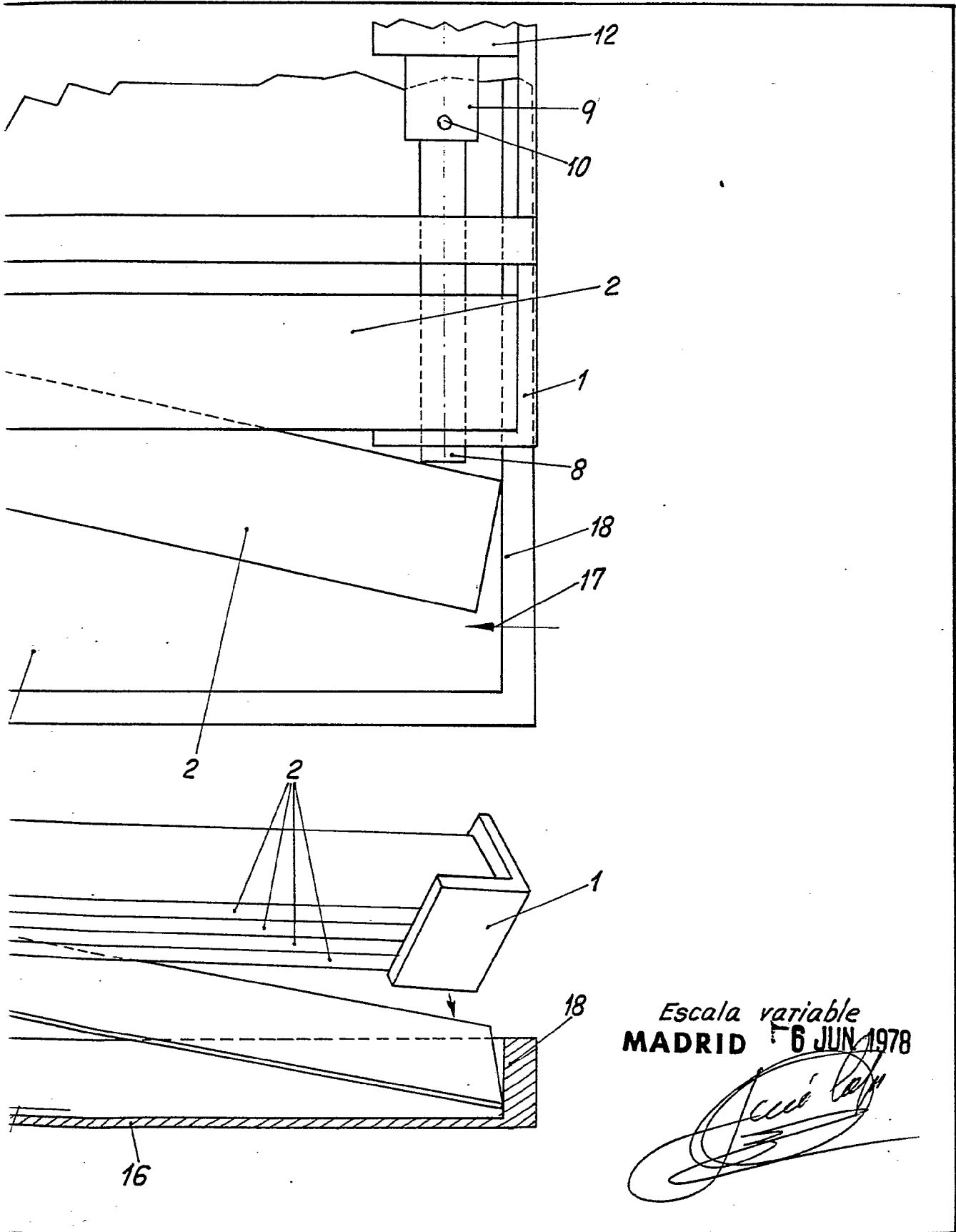
A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Jocci Roff', written over a horizontal line.











Escala variable
MADRID 6 JUN 1978