

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

(19) ES	(11) NUMERO	(10) A1
(21)	470191	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	24.5.1.978.	

5 ENE. 1979

PATENTE DE INVENCION

(30) PRIORIDADES:		
(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	(42) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	A43D	
(24) TITULO DE LA INVENCION		
" PERFECCIONAMIENTOS INT ODUCIDOS EN LAS HROMAS DE MOLDEC DE PLANTAS Y PLANTILLAS PARA EL CALZADO "		
(71) SOLICITANTE (ES)		
ANALCO, S.L.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
ELCHE (Alicante), Carretera de Crevillente, nº 3.		
(72) INVENTOR (ES)		
D. Andres Alonso Covas.		
(73) TITULAR (ES)		
(74) REPRESENTANTE		
D. MANUEL DE ARPE GARCIA, Agente Oficial de P.I.		

PATENTE DE INVENCION

por 20 años por

" PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS HORMAS DE MOLDEO DE PLANTAS Y PLANTILLAS PARA EL CALZADO ", a favor de la razon social de nacionalidad española ANALCO, S.L., domiciliada en ELCHE (Alicante), Carretera de Crevillente nº 3.

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Existen en el mercado diferentes variedades de moldes o horma de moldeo para el calzado, pero hasta la fecha éstas casi no se han utilizado para la fabricación de las plantas o plantillas para aplicarlos a estos en el curso de su fabricación, habiendo empezado a utilizarse ahora estas plantas o plantillas, sobre las cuales va dispuesta o estructurada la totalidad de su conjunto constituyendo el todo del propio calzado, adhiriéndose a ellas por los procedimientos apropiados. Partiendo de ello, era necesario estructurar una horma de moldeo o vulcanizado para la construcción o fabricación en tales plantas o plantillas.

Esto es lo que se ha conseguido por medio de la patente de invención que nos ocupa, o sea obtener los perfeccionamientos necesarios para conseguir que con estas hormas de moldeo se pueda obtener o fabricar las citadas plantas o plantillas para el calzado, ya que estas a diferencia de las suelas a que generalmente han venido aplicándose tales hormas, su constitución es bastante diferente,

20.- por cuanto han de partir de una planta o plantilla de poco espesor formada por varias capas, algunas de ellas de tejido, y además provistas de ciertas concavidades o ensanchamientos en determinado lado de las plantas o plantillas.

25.- Una vez que así conocemos el objeto de la patente que nos ocupa, con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta, pasaremos a describirla, haciendo constar que se trata de una de sus variadas formas de realización a que en la practica puede llegarse.

30.- En la lámina de dibujos se representa: En la figura 1, el conjunto de la horma de moldeo de que tratamos completamente abierta y vista en planta; en la figura 2 la misma horma en alzado lateral, igualmente abierta como en la figura 1; en la figura 3, la misma horma cerrada y vista en alzado por uno de sus dos laterales, y en la figura 4, un alzado posterior de una misma horma.

35.- Esta horma dispondrá de dos piezas o valvas una inferior 1 y otra superior 14, la primera de ellas dispone un promontorio, saliente o convexidad 2 bastante pronunciado, y de disposición paraboloides con sección triangular mixtilinea en dos de las dos caras convexas que se corresponderán con otras inversas o sea cóncavas de las huellas hembras 15, con las que coincidirán o se superpondrán estas huellas macho 2, las primeras situadas en la parte inferior de la horma y las otras en la opuesta o superior. Este promontorio o saliente se encontrará situado entre las huellas 2' de la parte inferior de la horma, opuestas e inversas a las huellas 15' de la parte superior de la misma .

40.- La parte inferior de la horma dispone en sus laterales de los ejes roscados 3 y 5, para la sujección de la palanca de cierre de las tuercas correspondientes,

45.-

50.-

- 55.- disponiendo además de un pivote saliente 4 y 4', que inversamente se corresponderán con un entrante u orificio en una u otra de las partes, según se encuentra situado el entrante o saliente en la otra, para la perfecta conjunción de las dos partes o valvas de la horma entre sí. Sobre los tornillos 3 y 5, antes citados se articularan las dos laterales de la pinza de cierre formada por los laterales 6, cruzados y unidos entre sí, por medio del eje 7, convenientemente sujeto a sus laterales por las tuercas 8, y en cuyo eje taladrado y roscado centralmente penetrará, enroscándose más o menos el eje giratorio 9, cuyo extremo 9', penetrará en la concavidad 17 del saliente 16, situado en la parte o valva superior de la horma, presionando fuertemente para su cierre, por medio del giro imprimido a la barra transversal 10, que atraviesa la parte superior del eje roscado 9.
- 60.-
- 65.-

Cada una de las valvas o partes de la horma dispone en su parte posterior de unos muñones 11 y 13, que atravesados por el eje 12, hacen de bisagra de unión o conjunción de la misma, para conseguir un perfecto cierre o apertura por giro sobre dicho eje 12.

- 70.- A continuación en los dibujos, se señala con 14, la valva superior de la horma, en la que aparece el saliente o promontorio 15, a la inversa que en la otra valva de la misma, y en ambos de sus laterales las huellas 15' de la planta o plantilla.
- 75.-

- 80.- En la valva o parte superior de la horma 14, aparece hacia afuera un cilindro 16, provisto en su parte superior de una concavidad 17, en la que penetrará el eje roscado 9 por su punta 9', al hacerle girar por medio de la barra transversal 10. Finalmente esta valva superior, irá

provista en su parte anterior de un pivote saliente 18, para introducir y ajustar sobre él la empuñadura o mango 18', para facilitar la apertura o cierre de la horma.

85.-

Por último las dos valvas o partes 1 y 14, de la horma, estarán calefactadas o serán calentadas por intermedio de las resistencias eléctricas 19 y 20, las cuales disponen de los terminales o enchufes 19' y 20', para conectarlas debidamente a la red eléctrica.

90.-

Suficientemente que ha sido descrita, representada y reivindicada a continuación la patente de invención que nos ocupa, hemos de señalar se trata de una de sus variadas formas de realización a que en la práctica puede llegarse, sin que sus modificaciones de forma, estructura, tamaño, disposición, materiales empleados, etc, desvirtuen las esenciales características de la misma.

95.-

N O T A
= = = =

La patente de invención descrita recaerá ,
pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

- 100.- 1ª.- " PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS
HORMAS DE MOLDEO DE PLANTAS Y PLANTILLAS PARA EL CALZADO ",
caracterizados por cuanto las dos piezas o valvas que la
constituyen dispondrán de dos o más huellas entre las cua-
les en la parte correspondiente al saliente de que habrán
de disponer las plantas o plantillas dispondran de un sa-
liente promontorio o convexidad bastante pronunciado de
disposición paraboloida con sección triangular mixtili-
nea en dos de las dos caras convexas que se corresponderán
con otras inversas o sea concavas de las huellas hembra con
las que coincidirán o se superpondrán estas huellas macho,
cuya unión o conjunción dará lugar a la constitución de la
correspondiente planta o plantilla que dispondrá en su
lateral interno y parte media de un promontorio sobresalien-
te paraboloida de sección triangulo-mixtilinea de una cara
concava y otras dos inferior y la lateral correspondiente
a la propia plantilla recta, cuyas dos valvas o piezas ma-
cho y hembra de la horma-molde, disponen cada una de ellas
de un pivote saliente y un orificio y la contraria igual-
mente otro pivote y otro orificio dispuestos inversamente,
para que el saliente de uno penetre en el orificio del otro
y al contrario asegurando el perfecto ajuste de las dos val-
vas.
- 105.-
- 110.-
- 115.-
- 120.-

2ª.- " PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN
LAS HORMAS DE MOLDEO DE PLANTAS O PLANTILLAS PARA EL CALZADO "
según la anterior reivindicación caracterizados por cuanto

- 125.- ambas de las dos piezas o valvas de la horma irán provistas en su parte posterior de unos salientes de bastante fuerza y grosor provistos de un orificio de posición horizontal que atravesados por un eje dispuesto transversalmente respecto a la situación de las piezas que atraviesan,
- 130.- los cuales hacen las veces de articulación para cerrar la horma para su puesta en función, cuya valva o pieza inferior dispondrá de unos salientes para su sujeción a la bancada de trabajo, y además en sus laterales de dos ejes, uno a cada lado, en los cuales se articulan sendas palancas o pletinas rectas en los que se articulan girando en ciento ochenta grados, las cuales están unidas en su parte superior por un travesaño que las une que dispone en su centro de un orificio roscado para enroscar un eje atornillado terminado en un pomo de dos o más ramas para ajustar y apretar convenientemente la horma para realizar el moldeo, el cual se introducirá y apoyará en una pieza tubular gruesa situada más o menos centrada, más bien hacia afuera de la valva superior.
- 140.-

- 3ª.- " PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS HORMAS DE MOLDEO DE PLANTAS O PLANTILLAS PARA EL CALZADO ",
- 145.- según las anteriores reivindicaciones, caracterizados por cuanto la pieza o valva superior de la horma dispondrá interiormente dispuestas unas resistencias eléctricas independientemente en cada una de ellas, cuyos terminales van conectados al enchufe correspondiente dispuesto en su parte y cara posterior para evitar inconvenientes y convenientemente separadas a la distancia necesaria del eje de la articulación de las valvas o piezas de la horma de moldeo.
- 150.-

4ª.- " PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS HORMAS DE MOLDEO DE PLANTAS O PLANTILLAS PARA EL CALZADO ".

155.- Todo ello tal y conforme queda descrito,
representado y reivindicado.

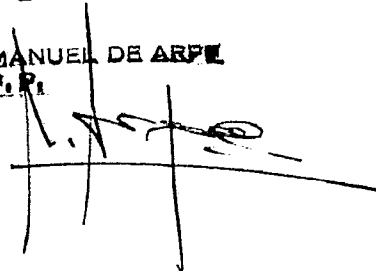
Esta memoria consta de siete hojas mecano-
grafiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo

159.- un total de ciento cincuenta y nueve líneas.

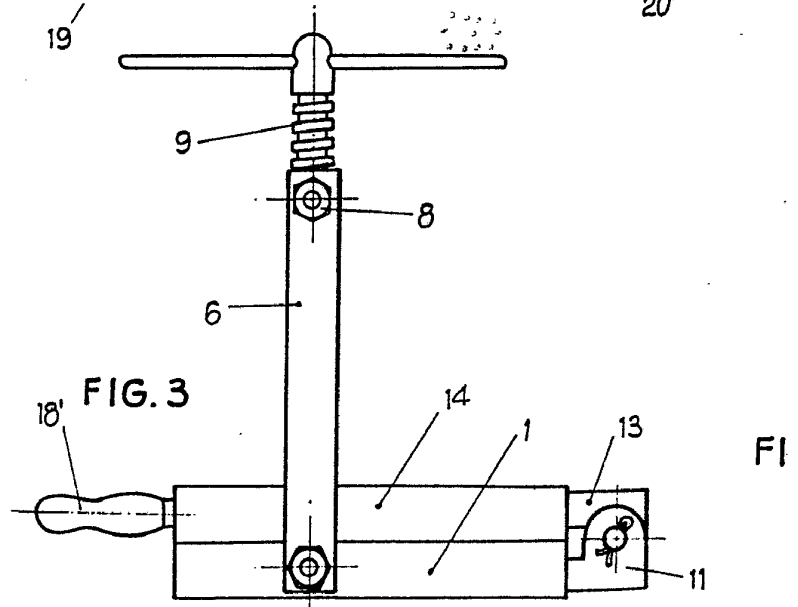
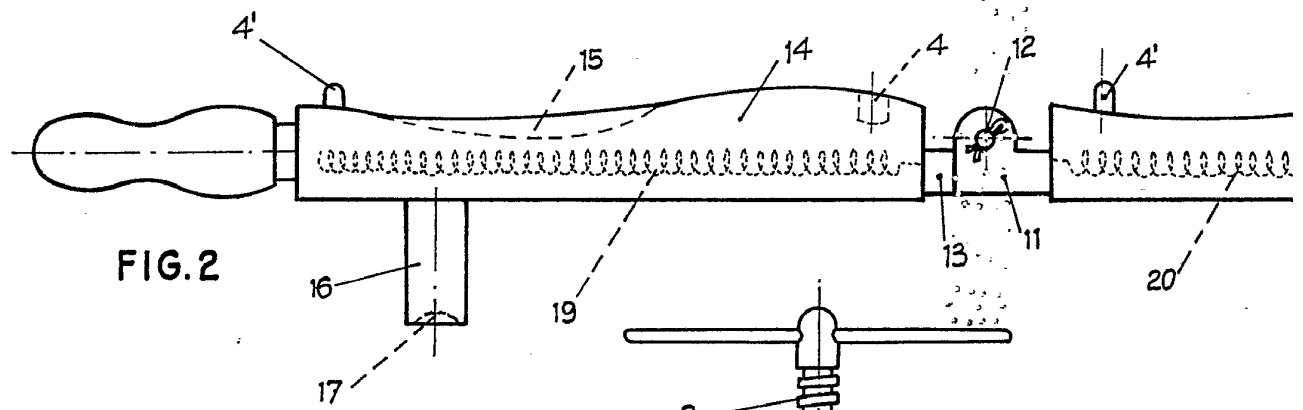
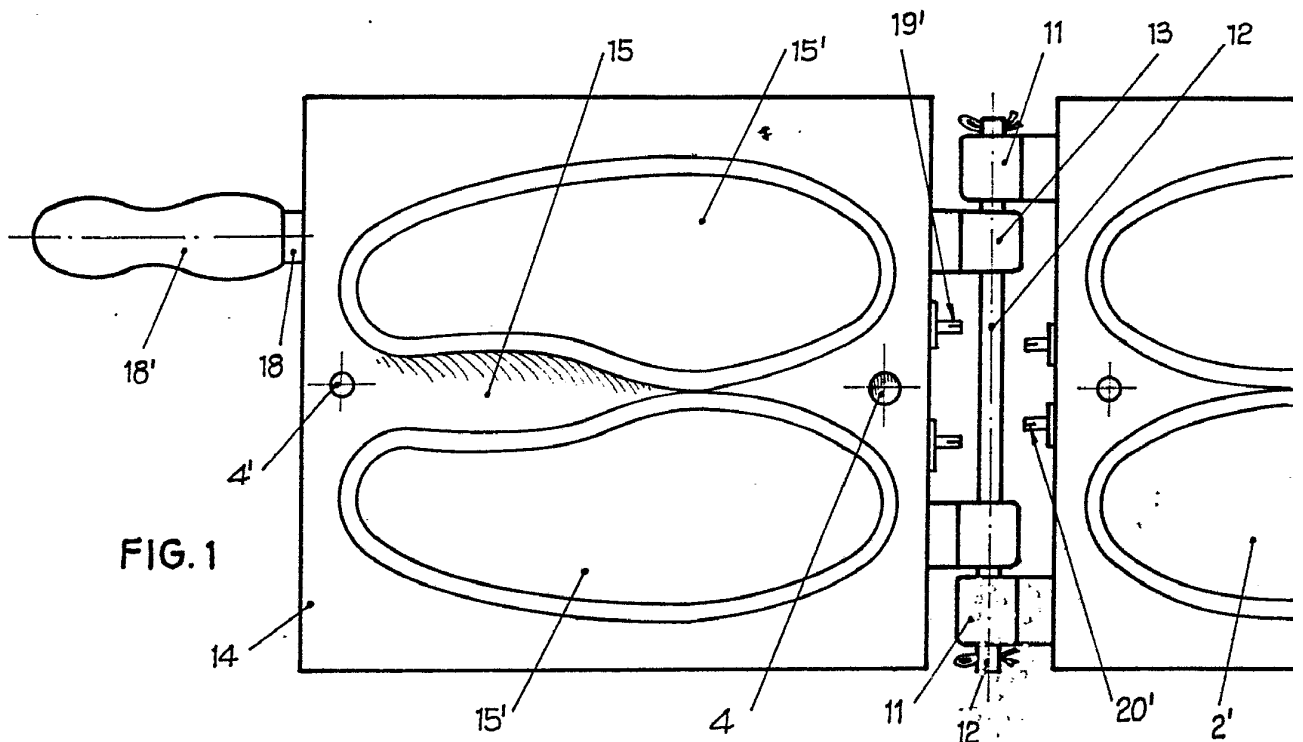
20 JUL. 1978 .

MADRID A.

MANUEL DE ARFE
F. R.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'M. de Arfe', is written over a horizontal line. The signature is somewhat stylized and includes a flourish at the end.

ANALCO, S. L.



ESCALA VARIABLE

FI

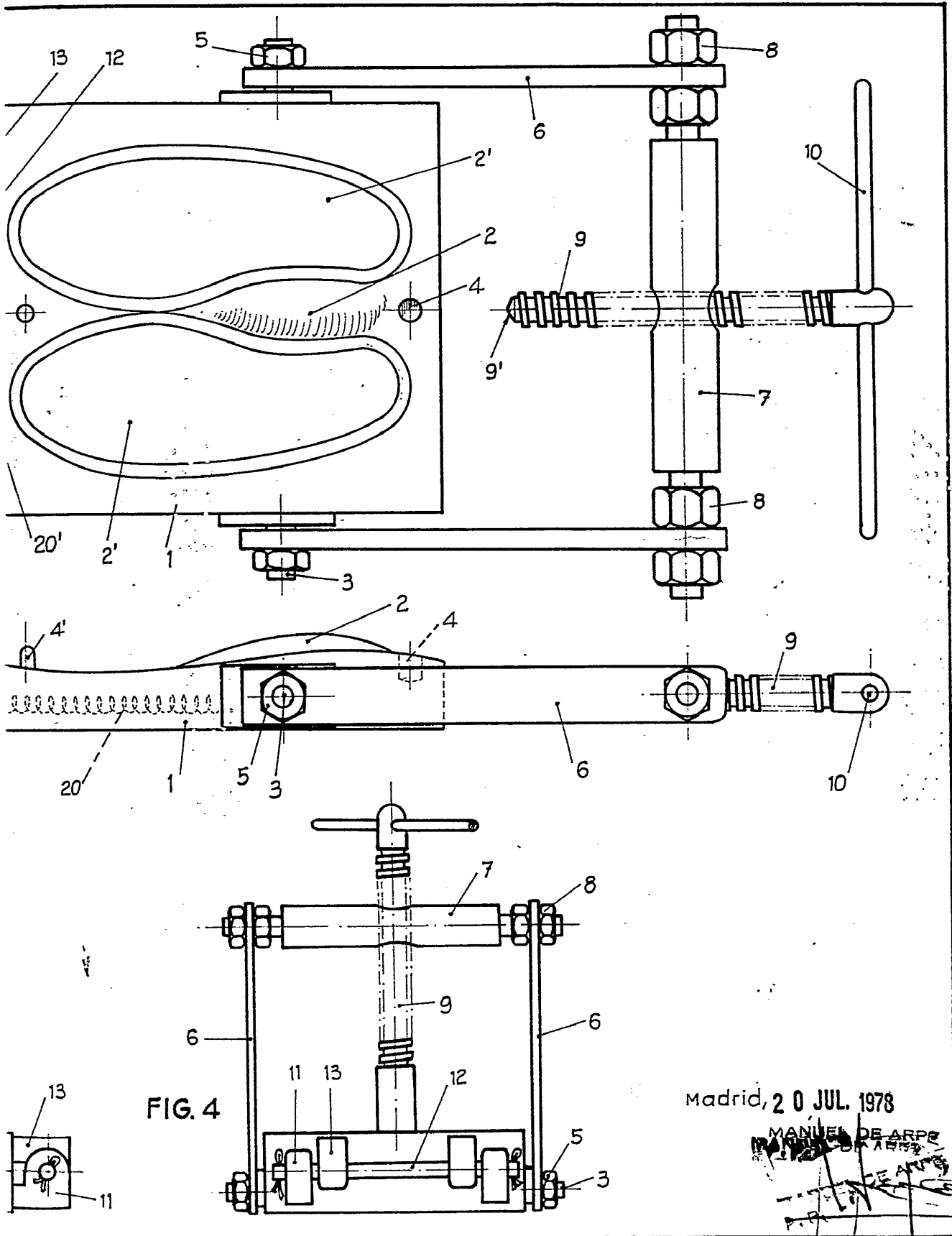


FIG. 4

Madrid, 20 JUL. 1978

MANUEL DE ARPE

MANUEL DE ARPE

MANUEL DE ARPE

MANUEL DE ARPE