

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA
Registro de la Propiedad Industrial



19	ES	11	NUMERO	10	A1
		21	4 6 9 6 8 0		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			12 ABR. 1978		

PATENTE DE INVENCION

Concedido el Registro de acuerdo
con los datos que figuran en la pre-
sente descripción y según el con-
tenido de la Memoria adjunta.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

43	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			A21C		

64	TITULO DE LA INVENCION
"PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS DE AMASAR MASAS PANIFICABLES"	

71	SOLICITANTE (S)
D^a M^a EUGENIA LLOPIS PLANAS	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Rda. General Mitre, 115	BARCELONA

72	INVENTOR (ES)
propio peticionario	

73	TITULAR (ES)
D^a M^a EUGENIA LLOPIS PLANAS	

74	REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.	

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en máquinas de amasar masas panificables.

En líneas generales, en la invención se han ideado
5. unos perfeccionamientos encaminados a proporcionar unas notables mejoras en las máquinas de amasar masas panificables, del tipo que comprenden una cuba cilíndrica contenedora de la masa y que para el amasado de la misma presenta en el interior de la referida cuba una hélice conocida como de "cola de tocino";
10.

Dicha hélice gira suspendida y arrastrada por una fuerza motriz, generada por motor con poleas o reductores, sujeto en la parte superior y separado de la cuba, en el armazón que constituye la estructura de la máquina, trabajando
15. dicha hélice en posición vertical y desplazada con respecto al centro de la cuba.

Esta cuba está provista de un movimiento de giro independiente de la espiral antes mencionada. La cuba se encuentra sustentada por el propio armazón de la máquina, siendo
20. arrastrada para efectuar el giro por un motor reductor o poleas. En el centro de la cuba existe un tubo vertical fijo, como obstáculo para la masa en el giro que efectúa la espiral en el arrastre de aquella.

Los perfeccionamientos motivo de la presente invención y que se incorporan en las máquinas de amasar del tipo descrito, comprenden en el centro de la cuba y en el fondo de la
25. misma, una abertura a la cual, por la parte exterior y en el fondo de la misma presenta acoplado un dispositivo provisto de giro independiente de la cuba. Este dispositivo comprende
30. unos pistones con cámara a fin de absorber o succionar a través de dicha abertura las masas ya amasadas en la cuba.

Con el objeto de evitar la salida del producto en el proceso de amasado, se provee al tubo-obstaculo central de un movimiento en sentido axial de manera que en su posición descendida realiza el cierre de la abertura mencionada.

5. El dispositivo emplazado en el fondo de la cuba destinada para realizar la descarga por absorción o por succión de la masa, puede realizar igualmente la función de dosificador de masas, las cuales son finalmente depositadas y arrastradas por cintas transportadoras convenientemente dispuestas para realizar el heñido de dichas porciones de masa, las cuales quedan preparadas para los diversos procesos de fabricación.
- 10.

15. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva una lámina de dibujos en las cuales:

- La figura única muestra una sección esquemática en alzado del conjunto de la máquina, en la cual se aprecia una cuba -1-, contenedora de la masa. En el interior de la cuba -1- se encuentra dispuesta una hélice a "cola de tocino" -2- que gira accionada por medios adecuados. La cuba -1-, presenta un movimiento de giro independiente de la hélice -2-, y se encuentra asentada sobre el propio armazón de la máquina -3-. Esta cuba -1- es arrastrada en su giro por el motorreductor -4- y transmisión -5-. En el centro de la misma existe un tubo vertical fijo -6-, como obstáculo para la masa en movimiento. En el centro del fondo de la cuba -1-, existe un orificio -7-, en el exterior del cual existe un dispositivo -8- de giro independiente de la cuba, cuyo dispositivo comprende pistones -9- que realizan la absorción o succión de la masa a través de la abertura -7- mencionada.
- 20.
- 25.
- 30.

Para tapar la abertura -7-, con el fin de evitar la

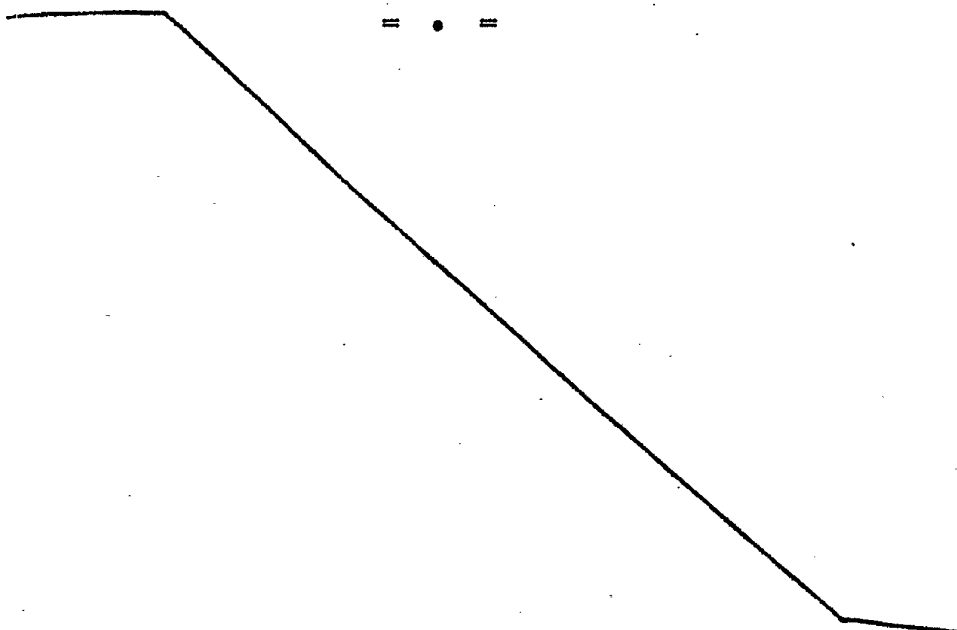
salida del producto durante el proceso de amasado se provee al tubo -6- de un desplazamiento en sentido de la flecha F de manera que al bajarlo se consigue el cierre de la abertura -7-.

5. Una vez se encuentra el producto en la cámara de succión de masas, el dispositivo -8-, que efectúa la descarga por absorción o por succión de la masa, puede realizar la función de dosificador de las mismas.

10. Las mencionadas masas son depositadas y arrastradas en las cintas -10-, que giran en sentido contrario y a diferentes velocidades, formando ángulo regulable, con lo que el movimiento que efectúa las porciones de masas en su movimiento de traslación es aprovechado para su heñido.

15. La invención, dentro de su esencialidad puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



N O T A

Descrito el objeto del presente invento se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones.

5. 1.- perfeccionamientos en máquinas de amasar masas panificables, del tipo que comprenden una cuba cilíndrica contenedora de la masa, que para el amasado de la misma comprende en el interior de dicha cuba una hélice en forma de «cola de tocino», cuya hélice gira suspendida y arrastrada por una fuerza motriz, generada por motor con poleas o reductores sujeto en la parte superior y separado de la cuba, en el armazón que constituye la estructura de la máquina, trabajando dicha hélice en posición vertical y desplazada con respecto al centro de la cuba, la cual presenta un movimiento de giro independiente de la espiral antes mencionada, encontrándose la cuba apoyada también al mismo armazón de la máquina, siendo ésta cuba arrastrada para dicho giro por un motor reductor o poleas, existiendo en el centro de la cuba un tubo vertical fijo, como obstáculo para la masa en el giro que efectúa la espiral en el arrastre de aquella, caracterizados esencialmente porque en el centro de la cuba y en el fondo de la misma existe una abertura por la cual, por la parte exterior y en el fondo de la misma, se encuentra acoplado un dispositivo provisto de giro independiente de la cuba, cuyo dispositivo comprende unos pistones con cámara a fin de absorber o succionar a través de dicha abertura las masas ya amasadas en la cuba; porque para tapar la abertura del fondo de la cuba con el objeto de evitar la salida del producto en el proceso de amasado, se dota al tubo obstáculo central de un desplazamiento en sentido vertical, de manera que al bajarlo se obtiene el cierre de la abertura; porque el mecanismo de ascenso
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.

- y descenso de este tubo que realiza la función de tapón, está accionado por el dispositivo más adecuado; porque una vez en la cámara de succión de masas, el dispositivo emplazado en el fondo de la cuba, que efectúa la descarga por absorción o por succión de la masa, una vez son succionadas unas partes de dicha masa, cuyos volúmenes de masa succionados pueden ser regulables por dicho dispositivo, convirtiéndose así en aparato dosificador de masas; y porque una vez que las piezas de masa han sido absorbidas de la cuba y dosificadas, son depositadas y arrastradas por unas cintas transportadoras que giran en sentido contrario y a diferentes velocidades, formando ángulo regulable, con lo cual en el movimiento que efectúan las porciones de masas en su movimiento de traslación o de transporte, es aprovechado para que se efectúa su heñido en dichas porciones, saliendo ya dispuestas para los diferentes procesos de fabricación.
- 5.
- 10.
- 15.

2.- Perfeccionamientos en máquinas de amasar masas panificables.

20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 12 ABR. 1978

P.a. JAIME ISERN
A. P.



Firmado: JESUS PICAZO

