# MINISTERIO DE INDUSTRIA

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

- 6 NOV. 1978

@ A1

FECHA DE PRESENTACION

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que ilg. Can en la pre. (2) sente descripción y sagún el contenido de la Memoria adjunta

5 de mayo de 1978

469493

PATENTE DE

·		
(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	33 PAIS
	Int. Cl.4 C07D27	79/32, AGIK 31/54
4) FECHA DE PUBLICIDAD	©CO+D279/32	inacional © patente de la que es divisionaria
54 TITULO DE LA INVENCION	,	
"PROCEDIMIE ETILAMINO FE	INTO PARA LA PREPA INOTIAZINAS''	ARACION DE -10(3-DIALQUILAMINO)
(9) SOLICITANTE (S)  CONSEJO SUPE	RIOR DE INVESTIGACI	IONES CIENTIFICAS
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
SERRANO, 11'	MADRID-6	
Ramón Madroñe	ro, Carlos Corral y Jai	ime Lissavetzky
73 TITULAR (ES)		
CONSEJO SUPE	RIOR DE INVESȚIGACI	IONES CIENTIFICAS
REPRESENTANTE		
D. JAVIER TRU	EBA GUTIERREZ	

UTILICESE COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA

## MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento de preparación de una serie de compuestos útiles como agentes neurolépticos, con las implicaciones terapeúticas que ello supone, caracterizados por la fórmula general (I) siguiente

$$\begin{array}{c|c} x & & & \\$$

5

10

15

20

25

30

en la que X e Y representan indistintamente un átomo de hidrógeno, un átomo de halógeno o un grupo trifluorometilo situado en una cualquiera de las posiciones del anillo; y  $\mathbf{R}_1$  y  $\mathbf{R}_2$  representan radicales alquilo de uno a cuatro átomos de carbono, iguales o distintos, lineales o ramificados o bien, reunidos, una cadena polimetilénica de cuatro o cinco eslabones que pueden contener incluso un heteroátomo, el cual puede estar sustituído por radica les diversos.

Desde el punto de vista de actividad y aunque no deba limitar el alcance de la fórmula, se prefiere que X o Y representen un átomo de cloro o un grupo trifluorometilo en posición 2.

El procedimiento a que se refiere esta invención se caracteriza porque un compuesto que tiene la fórmula general (II) siguiente

en la que X e Y tienen la significación antes indicada, se somete a la secuencia ordenada de reacciones que se formula a continuación

II 
$$\longrightarrow$$
 X  $\longrightarrow$  NO<sub>2</sub> NH Y  $\longrightarrow$  X  $\longrightarrow$  NO<sub>2</sub>HS Y  $\longrightarrow$  Y  $\longrightarrow$  NO<sub>2</sub>HS Y  $\longrightarrow$  Y  $\longrightarrow$  NO<sub>2</sub>HS  $\longrightarrow$  NO<sub>2</sub>HS

10

15

20

25

30

1a) Reacción entre los compuestos de fórmula general II y los hidrocloruros de los ácidos dialquilaminoacéticos adecuados, en presencia de diciclohexilcarbodiimida y usando una mezcla de volúmenes iguales de tetrahidrofurano y acetonitrilo como disolvente.

2a) Ciclación de los compuestos de fórmula general III, a los de fórmula general V, por una breve calefacción a reflujo en presencia de carbonato potásico y con dimetilformamida como disolvente. Esta ciclación está precedida por una transposición de Smiles del derivado de difenilsulfuro (III) al derivado correspondiente de la difenilamina (IV).

3a) Reducción del grupo -CO- de los productos de fórmula general V por tratamiento con H<sub>4</sub>LiAl, utilizando metilal como disolvente para obtener los productos de fórmula general I cuya preparación es el objeto de esta invención.

Se comprenderá fácilmente que cada una de estas tres etapas de reacción, que ejecutadas del modo secuencial expuesto constituyen la esencialidad de la invención, pueden llevarse a término utilizando disolventes, reactivos, condiciones experimentales de temperatura, tiempo, etc... muy diversos, pero que son obvios para cualquier especialista; y en consecuencia cualquier modificación lógica de estos factores ha de considerarse incluída en la esencialidad de la invención.

Por ello las condiciones que se dan en los ejemplos ilustrativos, -

aunque preferidos por razones prácticas, no han de considerarse como las únicas utilizables ni reivindicadas en la presente invención.

## EJEMPLO 1 (REPRESENTATIVO DE LA ETAPA 1a.)

Preparación del 2-nitro-2'- ( $\beta$ -dimetilaminoacetil) hidrazinodifenil sulfuro (X=Y=H, R<sub>1</sub>=R<sub>9</sub>=CH<sub>2</sub>).

A una disolución de 0'02 moles de 2-nitro-2'-hidrazinodifenil sulfuro en una mezcla de volúmenes iguales de tetrahidrofurano y acetonitrilo anhidros (80 ml.) se añadieron 0'02 moles del hidrocloruro del ácido N, N dimetilamino acético y 0'02 moles de N, N' diciclohexilcarbodiimida. La mezcla se agitó con exclusión de humedad durante 6 horas. Se filtró el sólido precipitado que consistía en una mezcla de diciclohexilurea y el hidrocloruro del compuesto III. La separación de estos dos compuestos se efectuó por tratamiento con agua a ebullicón en la que es insoluble la diciclohexilurea. El compuesto III fue liberado de la solución acuosa una vez fría por tratamiento con un ligero exceso de solución acuosa de hidróxido sódico 2N. El sólido amarillo precipitado se filtró, lavó con agua y recristalizó. P.f. 158-160º C (de etanol).

Análisis: Calculado para  $C_{16}H_{18}N_4O_3S$ : C, 55'48; H, 5'23; N, 16'17

Encontrado

C, 55'26; H, 4'98; N, 15'93

EJEMPLO 2 (REPRESENTATIVO DE LA ETAPA 2a.)

Preparación de 10-dimetilamino<br/>acetilamino fenotiazina (V, X=Y=H,  $R_1$ =

 $=R_2 = CH_3$ ).

A una disolución agitada vigorosamente de 0'01 mol de 2-nitro-2'-(\$\begin{align\*} \delta \text{-dimetilaminoacetil} \text{hidrazinodifenil sulfuro en 30 ml. de N, N dimetilformamida, se añadieron 0'01 mol de carbonato potásico, calentándose la
mezcla de reacción durante 10-15 minutos a reflujo. Una vez enfriada a
temperatura ambiente se vertió sobre agua. El precipitado se filtró, lavó
con agua y éter se secó y recristalizó, obteniéndose un sólido incoloro.

P. f. 180-182º C. (desc.) (de acetonitrilo).

Análisis: Calculado para  $C_{16}^{H_{17}N_3}OS$ : C, 64'21; H, 5'68; N, 14'04

Encontrado

C, 64'37; H, 5'88; N, 14'26

25

5

10

15

20

### EJEMPLO 3 (REPRESENTATIVO DE LA ETAPA 3a.)

Preparación de 10-( $\mathcal{G}$ -dimetilamino) etilamino fenotiazina (I, X=Y=H,  $R_1$ == $R_2$ =CH<sub>3</sub>).

metital anhidro recientemente destilado, se añadieron de una vez 0'01 mol de 10-dimetilaminoacetilamino fenotiazina. La mezcla de reacción se refluyó durante 72 horas en condiciones anhidras. Una vez enfriada, el exce so de H<sub>4</sub>LiAl fue destruído con acetato de etilo y la mezcla de reacción hidrolizada con la mínima cantidad de agua. Los sólidos inorgánicos se fil-

traron y lavaron repetidas veces con éter. Los extractos etéreos, una vez reunidos, fueron evaporados. El residuo se extrajo con éter de petróleo y después de purificación por cromatografía preparativa en gel de alúmina, usando como disolvente una mezcla de acetato de etilo-éter de petróleo (1:2), el sólido obtenido fue recristalizado. P.f. 74-75º C. (de etanol).

A una suspensión agitada de 0'04 moles de  ${\rm H_4LiAl}$  en 150 ml. de

5

1 0

10

15

- 0

C, 67'29; H, 6'59; N, 14'52

Encontrado

#### EJEMPLOS 4 a 9

#### Preparación de derivados de fórmula general III

20

Utilizando condiciones experimentales similares a las que se describen en el ejemplo 1 se obtienen los productos indicados en la Tabla I, en forma de sólidos amarillos.

Análisis: Calculado para  $C_{16}H_{19}N_{3}S$ : C, 67'36; H, 6'66; N, 14'73

### EJEMPLOS 10 a 15

#### Preparación de derivados de fórmula general V

25

Utilizando condiciones experimentales similares a las que se describen en el ejemplo 2, se obtienen los productos indicados en la Tabla II, en forma de sólidos incoloros.

#### EJEMPLOS 16 a 19

### Preparación de derivados de fórmula general I

30

Utilizando condiciones experimentales similares a las que se describen en ejemplo 3, se obtienen los productos indicados en la Tabla III en forma de sólidos incoloros.

*		ш. в		-			Ħ,			
R.							j. no			
ecris	9	œ	7	6		44				
Recristalizados de etanol.			-				-		•	
ados	•	· <u>·</u>					<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>			
de e	II	П	II	Ħ	H	Ħ	Product			-
tano1							Producto de omp. nº X			
•	Ħ	5C1	5C1	4C1	4C1	Ħ	× de p			
	4'C1	:	<del></del> -	——————————————————————————————————————		H	partida Y			
	CI	田	H	H	Ħ	田	Z a	•		
										×
-	田´	5C1	5C1	4C1	4C1	田:	×	]		SZ S
		<u> </u>	. ř	<u> </u>	<u> </u>			 	NH-	
	41C1	H	Ħ	Ħ	田	H	ĸ	Producto obtenido	NH-CO-CH <sub>2</sub> -N	× ×
		<u> </u>		l Z	- N	l Z	- Z	to of	CH <sub>2</sub> -	. 4
-	N/C	$CH \bigcirc N$	· CH	CH C	/ \	CH O	자 <sub>1</sub> 자 <sub>2</sub>	otenio	N/R <sub>1</sub>	
	<del></del>	<u> </u>		H	<del></del>	$\vdash$	년	<b>_</b>  6' '		
	96-197	41-142	159-161	62-163	30-132	58-159	. f <sup>*</sup> ºC			
	7	8	.: .:	ũ	8	.9				
-	Calculado: Encontrado:	Calculado: Encontrado:	Calculado: Encontrado:	Calculado: Encontrado:	Calculado: Encontrado:	Calculado: Encontrado:				
	ilado	ılado ntrac	ntrac	ılado ntrac	ılado ntrac	ılado ntrac				
	lo:									
	50'47 50'71	54123 53194	50'47 50'19	54'23 53'97	50147 50139	59106 59133	%CA	-		
•	' ' ~						Análisis %H			
	4'46 4'48	4'99 5'00	4'46 4'41	4199 5115	4146 4145	5169 5148	1			
	14'72 14'73	13'32 12'99	14'72 14'54	13'32 13'09	14'72 14'48	14'50 14'34	%N	•		
	ω ω 	9 2	<b>4</b>	φ <b>N</b>	ω ω	,04				

		<u>.</u>	····			7	-		
15	14	13	12	11	. 10	Ej. nº	Name of the State		
		7	<u></u>	ហ	44	Ej. nº	Produ		
H	5C1	5C1	4C1	4C1	H	- ×	cto de p		
4'C1	н	H	н	H	Н	Х	rtida		
			·				<del>-</del>		⟨.
H	2C1	2C1	3C1	3C1	, Н.	×	Produ	₹ (	NH-CC
2C1	珥	Н	H	Н	н	X	cto obte	2	CH -N
-NCH <sub>3</sub>	CH,	-N\CH <sub>3</sub>	CH	-N CH <sub>3</sub>		-N\R2	nido R	`R <sub>2</sub>	$R_1$
202-204	210-212	202-204	194-196	180-182	187-189	P. f. * °C	→		
Calculado: Encontrado:	Calculado: Encontrado:	Calculado: Encontrado:	Calculado: Encontrado:	Calculado: Encontrado:	Calculado: Encontrado:				
57157 57148	61'06 61'12	57157 57138	61'06 60'93	57'57 57'42	67'23 67'46	% C	Α		-
4179 4169	5135 5129	4179 4167	5135 5124		6123 6124	%H	nálisis		
12'59 12'47	11'24 10'98	12'59 12'45	11'24 10'99	12'59 12'46	12'38 12'46	%N			
	9 H 4'C1 H 2C1 -N\CH3 202-204 Calculado: 57'57 4'79 Encontrado: 57'48 4'69	8 5C1 H 2C1 H —N 210-212 Calculado: 61:06 5:35  9 H 4'C1 H 2C1 -N CH <sub>3</sub> 202-204 Encontrado: 57:48 4:69	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Ej. nº X Y X Y   N-N-2   P.f.* oc %H  4 H H H	Producto de partida         Producto obtenido R1         Producto obtenido R1         Pr.f.* 9C         Análisis Malisis M	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$

	19	18	17	16	Ej. nº				
15	14	13	11	10	Produ Ej. nº				
Н	2C1	2C1	3C1	田	cto de pa				
2C1	н	Ħ	Н	Щ	rtida Y				
		. "						×	
Н	2C1	2C1	3C1	Ħ	×	Produ	Z-Z		٠,
2C1	Ħ	Н	Ħ	H	А	cto obt	[-CH <sub>2</sub> -		
-N CH <sub>3</sub>	CH O	-N CH <sub>3</sub>	-N \CH <sub>3</sub>	CH	-IN <sub>R</sub> 2	enido 2	$_{\mathrm{CH_2}^{-\mathrm{N}} \stackrel{\mathrm{R}_1}{\subset} \mathrm{R}_2}^{\mathrm{R}_1}$	-¥	
7315-74 <sup>b</sup>	114-116 <sup>b</sup>	7315-74 <sup>b</sup>	80-82 <sup>b</sup>	120-122 <sup>a</sup>	P.f. oC		·		
Calculado: Encontrado:	Calculado: Encontrado:	Calculado: Encontrado:	Calculado: Encontrado:	Calculado: Encontrado:					
60'11 59'91	63'43 63'65	60'11 59'91	60'11 59'95	70112 69187	%C An	٠.			
5163 5184	6'12 6'22	5163 5184	5163 5166	7:12 6:92	álisis %H		•		
13'14 13'19	11'68 11'85	13'14 13'19	13'14 12'86	12'91 12'80	%N				
	H 2C1 H 2C1 -N\CH3 73'5-74 <sup>b</sup> Calculado: 60'11 5'63 Encontrado: 59'91 5'84	14 2C1 H 2C1 H 114-116 <sup>b</sup> Calculado: 63'43 6'12  CH <sub>3</sub> CH <sub>3</sub> 73'5-74 <sup>b</sup> Calculado: 60'11 5'63  H 2C1 H 2C1 H CH <sub>3</sub> 73'5-74 <sup>b</sup> Encontrado: 59'91 5'84	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$

à:Recristalizado de etanol;

b; Rescristalizados de éter de petróleo.

#### REIVINDICACIONES

Se reivindica como de nueva y propia invención la propiedad y explotación exclusiva de:

1) "UN PROCEDIMIENTO PARA LA PREPARACION DE 10-( 3-DIAL QUILAMINO) ETILAMINO FENOTIAZINAS" de fórmula general

$$\mathbf{x} = \mathbf{y}$$

en la que X e Y representan indistintamente un átomo de hidrógeno, un átomo de halógeno o un grupo trifluorometilo situados en una cualquiera de las posiciones del anillo; y  $\mathbf{R}_1$  y  $\mathbf{R}_2$  representan radicales alquilo de uno a cuatro átomos de carbono iguales o distintos, lineales o ramificados o bien, reunidos, una cadena polimetilénica de cuatro o cinco eslabones que puede contener incluso un heteroátomo, el cual puede estar sustituído por radicales diversos, caracterizado porque un compuesto que tiene la fórmula general siguiente

$$\mathbf{X} \xrightarrow{\mathbf{NO}_2} \mathbf{NH} \mathbf{NH}_2 \mathbf{Y}$$

en la que X e Y tienen la significación antes indicada, se trata primero con un hidrocloruro de un ácido dialquilaminoacético adecuado, en presencia de N,N' diciclohexilcarbodiimida y usando una mezcla de volúmenes iguales de tetrahidrofurano y acetonitrilo como disolvente, para transformarlo en otro de fórmula general

20

15



$$\begin{array}{c|c} \mathbf{X} & & \mathbf{Y} \\ \mathbf{NO_2} & & \mathbf{Y} \\ \mathbf{NH} & \mathbf{NH-CO-CH_2-N_{R_2}^{R_1}} \end{array}$$

que por una breve calefacción a reflujo en presencia de carbonato potásico y con N, N dimetilformamida como disolvente, se cicla, previa transposición de Smiles del difenil sulfuro al derivado de difenilamina correspondiente, al compuesto de fórmula general

que por último es tratado con  $H_4$ LiAl en presencia de metilal como disolvente para dar lugar al compuesto de fórmula general I, manteniéndose la significación antes indicada de X, Y,  $R_1$  y  $R_2$ .

- 2) Un procedimiento según reivindicación le caracterizado por emplear 2-nitro-2'-hidrazinodifenil sulfuro como material de partida.
- 3) Un procedimiento según la reivindicación 1 caracterizado por emplear 2-nitro-4-cloro-2'-hidrazinodifenil sulfuro como material de partida.
- 4) Un procedimiento según reivindicación 1 caracterizado por emplear 2-nitro-5-cloro-2¹-ĥidrazinodifenil sulfuro como material de partida.
- 5) Un procedimiento según reivindicación 1 caracterizado por emplear 2-nitro-2'-hidrazino-4'-clorodifenil sulfuro como material de partida.
- 6) Un procedimiento según reivindicación 1 en que el hidrocloruro del ácido dialquilaminoacético es el hidrocloruro del ácido N, N dimetilaminoacético.

10

5

15

20

25

- 7) Un procedimiento según reivindicación 1 en que el hidrocloruro del ácido dialquilaminoacético es el hidrocloruro del ácido piperidinoacético.
- 8) "PROCEDIMIENTO PARA LA PREPARACION DE 10- ( $\beta$ -DIAL-QUILAMINO) ETILAMINO FENOTIAZINAS" tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria y reivindicaciones que consta de 10 páginas escritas por una sola cara.

W