



ESPAÑA

5 DIC. 1978 ES

11	NUMERO
21	469297
22	FECHA DE PRESENTACION
	28-4-1.978

10 AI

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

PATENTE DE INVENCION

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	P 27 24 827.7		2-6-77		Alemania

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			B 65 G		

54	TITULO DE LA INVENCION
	UN DISPOSITIVO PARA COLOCAR UN OVILLO EN EL CANGILON DE UNA CINTA DE TRANSPORTE.

71	SOLICITANTE (S)
	LUCKE-APPARATE-BAU GESELLSCHAFT MIT BESCHRANKTER HAFTUNG

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Flachsstrasse 18, 7947 MINGEN, Alemania Federal

72	INVENTOR (ES)
	Florian Lucke de nacionalidad alemana.

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1 El invento se refiere a un dispositivo para colocar un ovrillo en el cangilón de una cinta de transporte.

5 Las máquinas ovilladoras con varios puntos de ovillar, en los que a partir de un hilo o similar, alimentado por elementos de guía, se forma un ovrillo, presentan por lo general una cinta de transporte equipada de bandejas o cangilones, a los que por medio de un brazo apresador basculable, se trasladan los ovrillos terminados de ovillar y provistos de un precinto. La cinta de transporte transporta a 10 continuación los ovrillos, sacándolos por un lado de la máquina, de modo que pueden ser alimentados a otro puesto de tratamiento, en especial a un puesto de empaquetado. Ahora bien, para ello es preciso que los diversos ovrillos adopten en cada cangilón una posición predeterminada exactamente, puesto que solamente así pueden ser introducidos automáticamente en una posición determinada dentro de un evase, por lo general transparente, en el que, por ejemplo, ha de ser visible siempre en la misma posición una etiqueta aplicada sobre el precinto.

15 El invento se ha propuesto presentar un dispositivo para la colocación de ovrillos en los cangilones de una cinta de transporte, con cuya ayuda cada ovrillo adopta la misma posición predeterminada en su cangilón correspondiente, pudiendo compensarse posiciones incorrectas al depositarse 20 el ovrillo en los cangilones por medio del brazo apresador basculable.

25 De acuerdo con el invento se resuelve el problema por un estribo rígido de guía, que está dispuesto de manera regulable a lo largo del camino de transporte de los cangilones, y por el que el ovrillo, al pasar a su lado, es ele-

30

1 vable unilateralmente y desplazable en el cangilón hasta la posición prescrita.

5 La descripción siguiente de una forma de realización preferente del invento, servirá para una mayor explicación adicional en relación con el dibujo adjunto, mostrando:

La fig. 1, la estructura básica de una máquina ovilladora con varios puntos de ovillar y una cinta de transporte de cangilones común;

10 la fig. 2, de manera esquemática, un alzado lateral parcial de la cinta de transporte;

la fig. 3, una vista desde arriba sobre la cinta de transporte de la fig. 2;

la fig. 4, un alzado lateral de un cangilón, y

15 las figs. 5, 6 y 7, vistas en sección, a lo largo de las flechas 5-5, 6-6 y 7-7 de la fig. 3, para explicación del funcionamiento de un dispositivo de colocación de ovillos.

20 En la máquina ovilladora 1 representada en la fig. 1 y en sí conocida, están previstos en un armazón de máquina 2, en filas horizontales, varios puntos de ovillar 3, por ejemplo, veinte, todos ellos de igual configuración y en los que a partir de hilos 4, procedentes de bobinas de reserva situadas detrás de la máquina 1 y no visibles, se forman de
25 manera usual ovillos de hilo 5. Los ovillos 5 terminados se proveen de la manera conocida de precintos 6 (compárese la figura 5), y por medio de brazos apresadores basculables, asimismo conocidos y que no han sido presentados en la fig. 1, son trasladados desde los puntos de ovillar 3, hacia arriba,
30 ba, a los cangilones 7 de una cinta de transporte 8. Tal

1 como ha sido representado de manera esquemática, por ejemplo, en las figs, 3 y 5, comprende la cinta de transporte 8 dos elementos sin fin flexibles 9, 11 por ejemplo, cadenas conducidas en torno de poleas 12 (fig. 2), y que reposan sobre una base estacionaria 13, (fig. 5). En los elementos 5 sin fin 9, 11 (cadenas), y en determinadas separaciones recíprocas, está fijadas bandejas o cangilones 7, que están dotados de paredes laterales sobresalientes en sentido inclinado hacia arriba, que se aprecian de manera óptima en 10 la fig. 4, y que están abiertos en el lado delantero y el lado posterior, Una vez colocados los ovillos 5 en los cangilones 7, transporta la cinta de transporte 8 los ovillos 5 por lo pronto en sentido horizontal y, a continuación, los saca de la máquina 1 por la izquierda, en sentido inclinado hacia abajo (figs. 1 y 2). En el punto de reenvío 15 de la cinta de transporte 8, situado en el lado izquierdo de la máquina, los ovillos 5 se liberan de los cangilones 7 y, por ejemplo, son trasladados a otra cinta de transporte (que no ha sido representada), que los conduce a un puesto de empaquetar o similar. 20

El brazo apresador basculable mencionado ya más arriba, que de la manera conocida traslada los ovillos 5 terminados desde los puntos de ovillar 3 a los cangilones 7 de la cinta de transporte 8, está alineado en la máquina 1 de tal modo con relación a la cinta de transporte 8, que 25 coloca los ovillos 5 en la posición prescrita en los cangilones 7, habiéndose adoptado medidas para que, por ejemplo, un ovillo 5 apresado de manera incorrecta, sea depositado siempre de tal modo en el cangilón 7, que en todo caso sobresalga demasiado por el lado posterior del cangilón 7 30

1 (fig. 5). Para que un oவில்lo colocado así excéntricamente
en el cangilón 7 sea llevado de manera automática a la po-
sición centrada prescrita, un estribo rígido de guía 14
está dispuesto sobre un armazón de soporte 15, a lo largo
5 de la vía de transporte de los cangilones 7 que, según la
figura 2, discurre en sentido inclinado hacia abajo. El es-
tribo de guía 14 consiste sustancialmente en una barra rec-
ta, que está acodada en los dos extremos. El acodamiento
16 previsto en el extremo del estribo 14 vuelto hacia la
10 máquina 1, está enganchado de manera basculable en el arma-
zón de soporte 15, de modo que el estribo 14 puede ser he-
cho bascular en el plano del dibujo de la fig. 3. El otro
extremo acodado 17 del estribo 14 está dotado de rosca, so-
bre la que está enroscada una tuerca 18 sustentada de mane-
15 ra giratoria en el armazón de soporte 15. Haciendo girar la
tuerca 18, puede ser hecho bascular por lo tanto el estribo
14 en torno de un centro de giro predeterminado por el aco-
damiento 16, y ser ajustado de manera correspondiente al ta-
maño del oவில்lo.

20 El estribo de guía 14 está fijado con su acodamien-
to 16 en el punto en que la vía de circulación de la cinta
de transporte 8 hace transición de la horizontal a la po-
sición inclinada representada en la fig. 2, a una altura
tal, que un oவில்lo 5 corrido hacia el lado posterior del
25 cangilón 7 de manera correspondiente a la fig. 5, viene a
caer sobre el estribo 14 con su extremo sobresaliente, al pa-
sar de la vía de transporte horizontal a la inclinada. Por
consiguiente se desarrollan ahora en el oவில்lo 5 los pro-
cesos de posicionamiento y alineación correspondientes re-
30 presentados de manera sucesiva en las figs. 5, 6 y 7: En

1 la fig. 5 reposa el ovillo 5 en posición inclinada, por
una parte sobre el fondo del cangilón 7 y, por otra parte,
sobre el estribo de guía 14. Por consiguiente, al avanzar
la cinta de transporte 8, con respecto a cuyo eje discurre
5 el estribo 14 en sentido inclinado -compárese la fig. 3 -
ejerce el estribo 14 una fuerza en la dirección de la flecha
A, fuerza que desplaza al ovillo 5 hacia la derecha (en la
fig. 5), hasta que finalmente se desliza hacia un lado del
estribo de guía 14 (fig. 6), basculando con su mitad izquier-
10 da hacia abajo, en la dirección de la flecha B, para adop-
tar la posición prescrita en el cangilón 7, que ha sido re-
presentada en la fig. 7. De este modo queda asegurado que
todos los ovillos 5 depositados por descuido de manera asi-
métrica en los cangilones 7, conforme a la fig. 5, sean co-
15 rridos a la posición correcta correspondiente a la fig. 7,
antes de que abandonen los cangilones y sean conducidos
a un puesto de empaquetar o similar, donde sea precisa una
alimentación exactamente uniforme de los ovillos.

20 Tal como se aprecia en el dibujo, especialmente en
la fig. 4, las paredes laterales de los cangilones 7, diri-
gidas en sentido inclinado hacia arriba, están dotadas de
levas puntiagudas 21, 22, que penetran algo en el ovillo 5,
impidiendo con ello un corrimiento axial del ovillo en el
cangilón 7. En la fig. 5, el ovillo 5 colocado de manera in-
25 correcta se halla levantado de las levas 21, 22 por el es-
tribo de guía 14. En la fig. 7, el ovillo 5 se encuentra de-
positado de nuevo de forma no desplazable sobre las levas
21, 22, en la posición prescrita.

30 En resumen, la Patente de Invención que se solicita
deberá recaer sobre las siguientes

REIVINDICACIONES

1
5
1. - Un dispositivo para colocar un ovillo en el cangilón de una cinta de transporte, caracterizado por un estribo de guía rígido, dispuesto de manera regulable a lo largo de la vía de transporte de los cangilones y mediante el cual, al pasar el ovillo a su lado, es éste elevable por un lado, y desplazable en el cangilón a la posición rescrita.

10
2. - Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por dos levas previstas en las paredes del cangilón, que determinan la posición del ovillo.

15
3. - Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la presente patente de invención por: UN DISPOSITIVO PARA COLOCAR UN OVILLO EN EL CANGILON DE UNA CINTA DE TRANSPORTE.

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de siete páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

20 Madrid, 28 de abril de 1.978

BERNARDO UNGRTA

P.P.



25

30

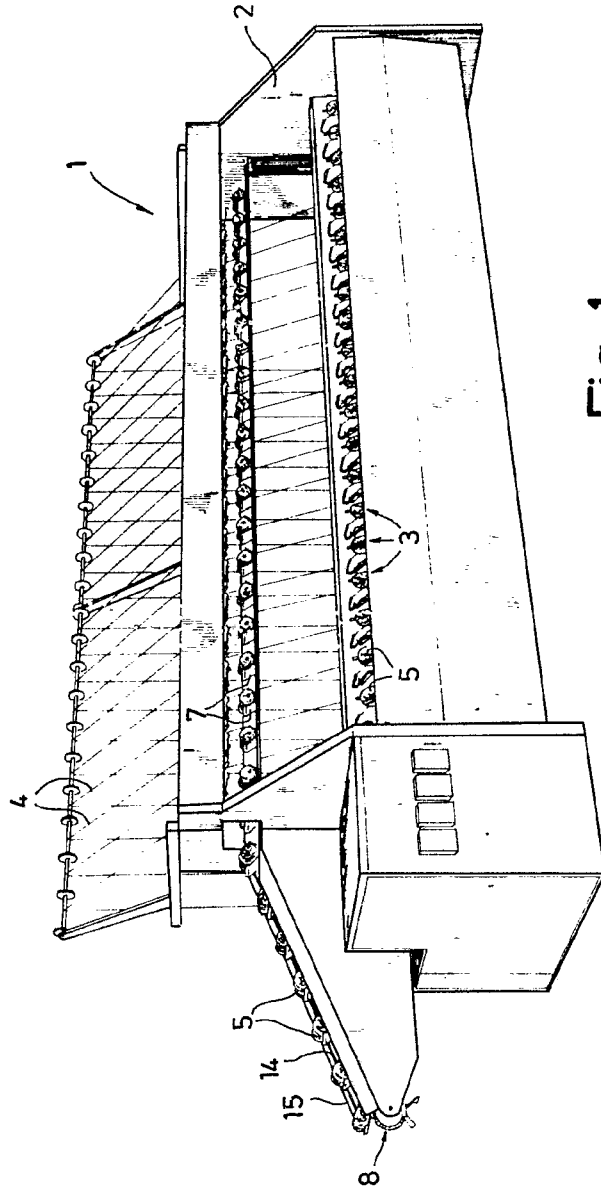
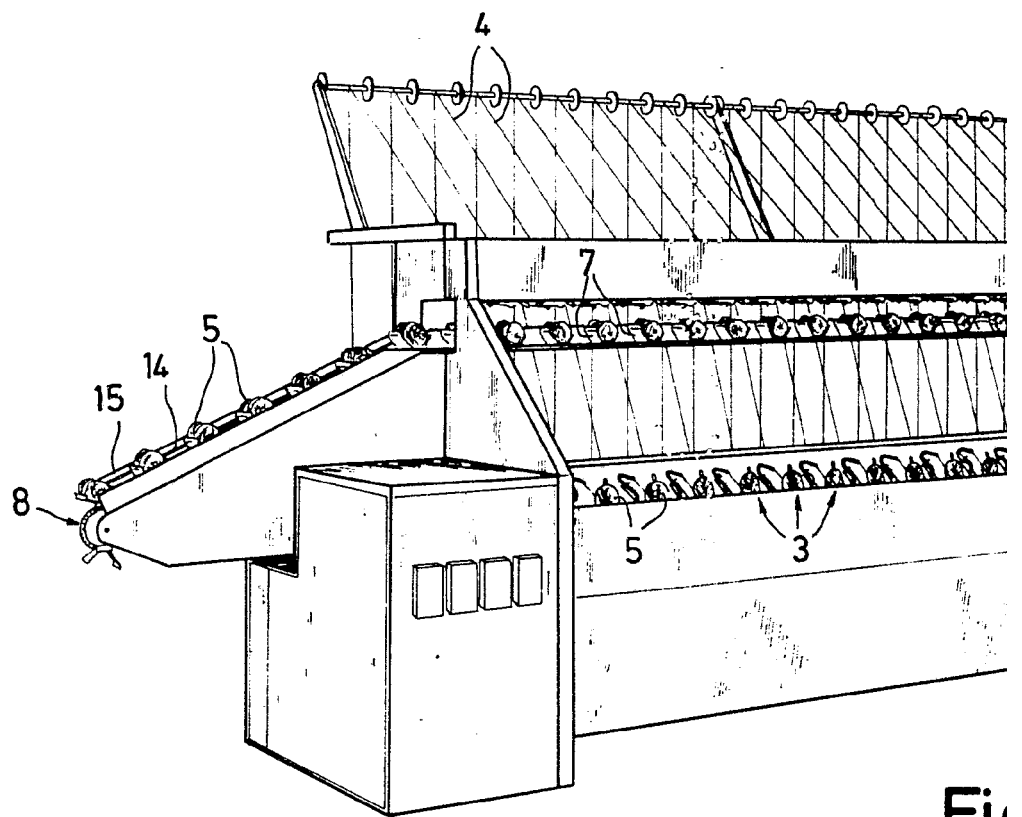


Fig. 1

ESCALA VARIABLE
Madrid, 28 de Abril de 1978
BERNARDO UNGHIA
p.p.



Fig

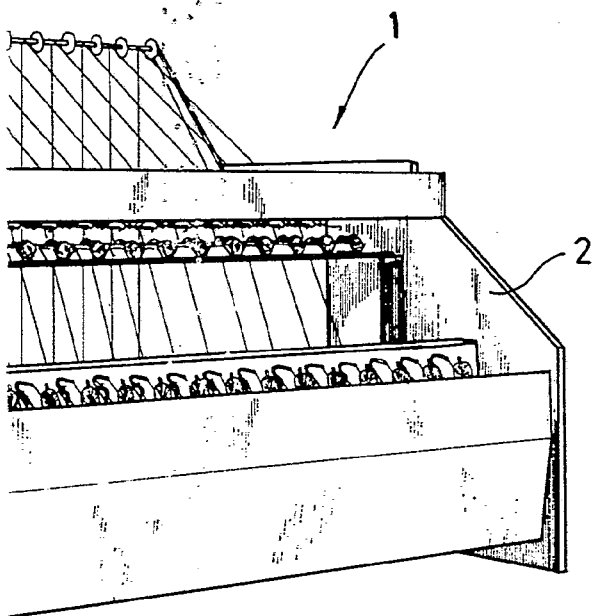


Fig. 1

ESCALA VARIABLE
Madrid, 28 de Abril de 1978
BERNARDO UNGRIA
p.p.

Fig. 2

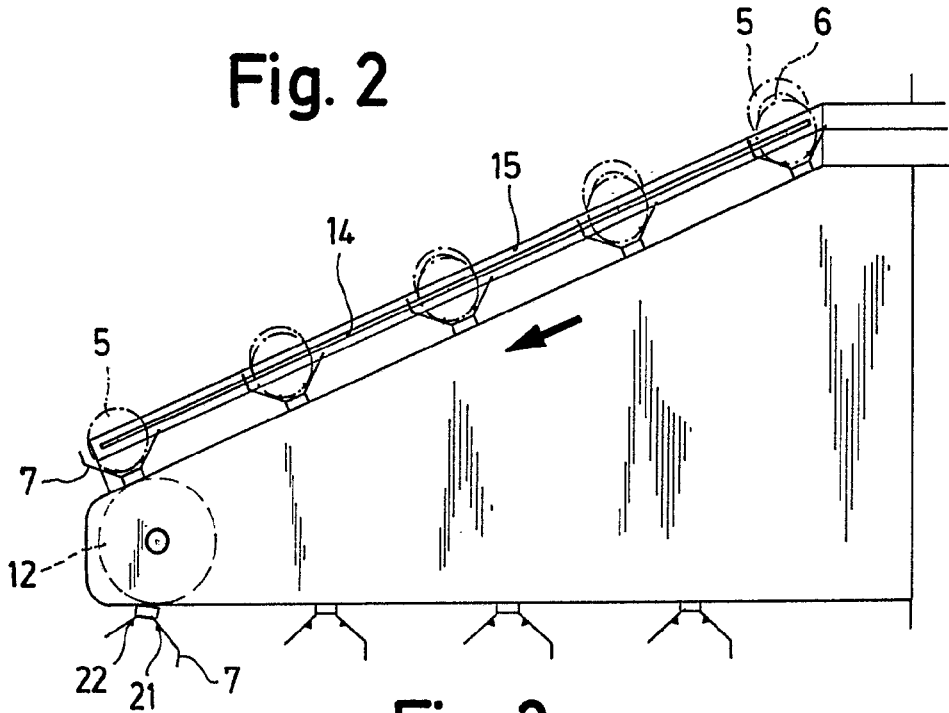


Fig. 3

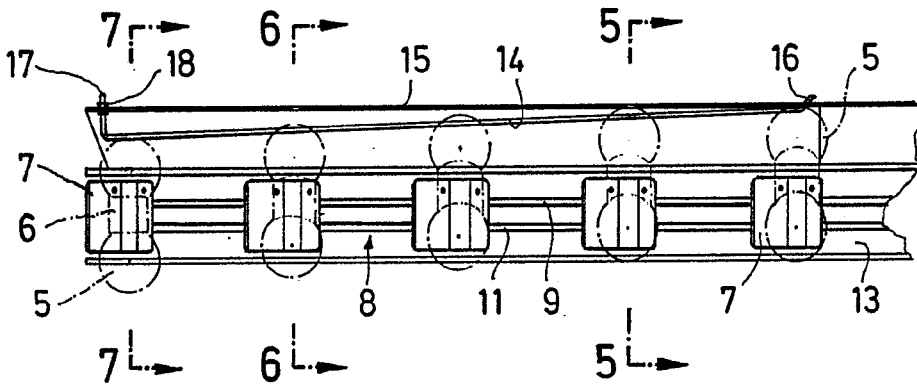
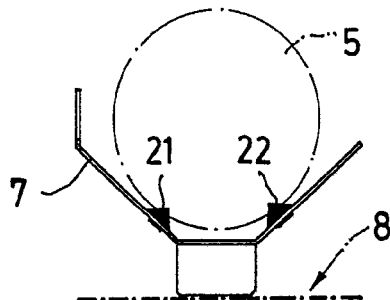


Fig. 4



ESCALA VARIABLE
Madrid, 28 de Abril de 1978
BERNARDO VINGRIA
P.P.

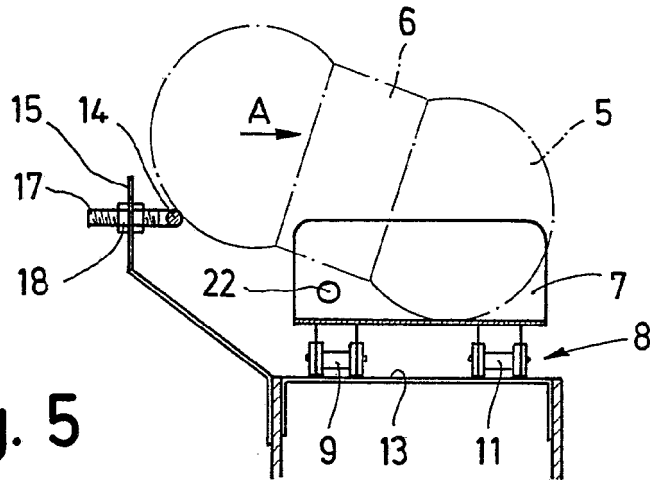


Fig. 5

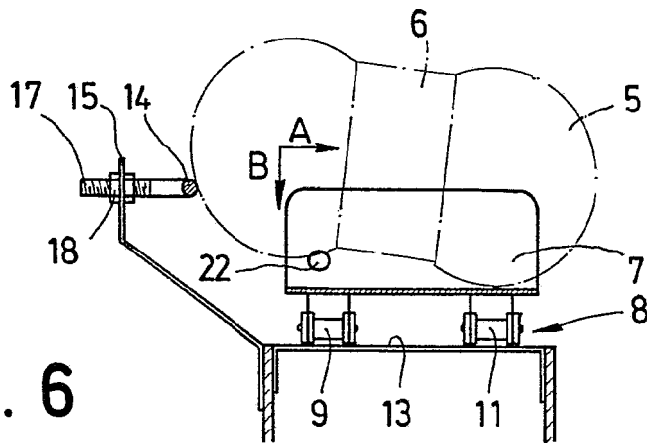


Fig. 6

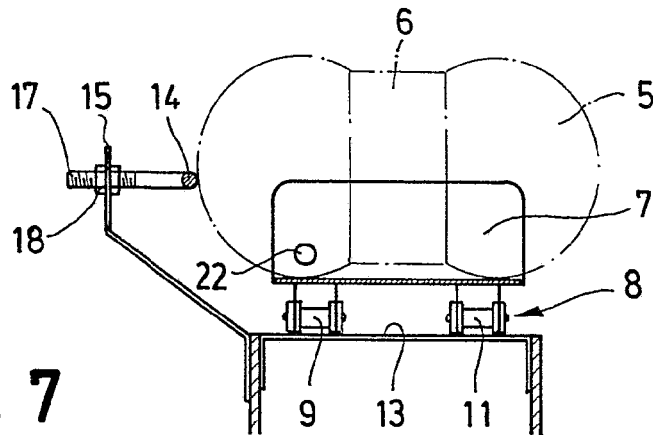


Fig. 7

ESCALA VARIABLE
Madrid, 28 de Abril de 1978
BERNARDO UNGRIA
P.D.