

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

Concedido el Registro de ⁽¹¹⁾ ~~patentes~~
con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

NUMERO
467800
FECHA DE PRESENTACION

(15) A1

- 5 OCT. 1978

PATENTE DE INVENCION

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	(62) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B65D; B27J	

(54) TITULO DE LA INVENCION

"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA LA FABRICACION DE TAPONES"

(71) SOLICITANTE (S)

D. FRANCISCO FELIP TRILL

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Sta. Magdalena, nº 136 - 3º SAN FELIU DE GUIXOLS (Gerona)

(72) INVENTOR (ES)

el propio peticionario

(73) TITULAR (ES)

D. FRANCISCO FELIP TRILL

(74) REPRESENTANTE

D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en las máquinas para la fabricación de tapones.

10. Más concretamente, en la invención se ha ideado unos perfeccionamientos que proporcionan unas mejoras en las máquinas destinadas para la fabricación de tapones de corcho del tipo que comprenden un cuerpo de tapón cilíndrico de revolución formado por un aglomerado de material basto y una o varias arandelas de material de calidad, que se fijan en un extremo del cuerpo antedicho y cuyo extremo es el que se destina para estar en contacto con el contenido de la botella.

15. Los perfeccionamientos motivos de la presente invención se refieren a los medios encoladores automáticos que unen ambas partes integrantes del tapón, cuerpo aglomerado de material basto y arandela de corcho de calidad, y a los medios de prensado de las referidas partes, que dan lugar a la formación de un todo único constitutivo del tapón.

20. En líneas generales, los perfeccionamientos comprenden dos medios transportadores de cuerpos aglomerados de material basto y de arandelas, a base de cintas transportadoras o similares, que desplazan paralelamente y con un desnivel igual a la altura del cuerpo aglomerado basto.

25. Los perfeccionamientos comprenden un mecanismo empujador de las arandelas en sentido transversal al de su

alimentación, haciéndolas pasar a través de unos medios encoladores que preparan una de las superficies de la arandela, para en fase siguiente, disponer a dicha arandela sobre la base de un cuerpo de tapón de material basto.

5. Este conjunto resultante, puede discurrir a través de mecanismos escalonados similares al descrito, según precise más arandelas, siendo conducido posteriormente hacia los medios de prensado que consolidaran la unión antedicha.

10. Estos medios de prensado están constituidos por un soporte para unos o varios conjuntos de tapones, cuyos medios sitúan a estos entre dos mordazas provistas de alojamientos unitarios autocentrantes para los tapones y cuyas mordazas retienen a uno o varios tapones lateralmente.

15. Una de las mordazas comporta una prensa formada por dos pletinas, una de las cuales lleva solidarios unos espárragos sobre los que se encuentra montada libremente la otra pletina. Las referidas pletinas se mantienen distanciadas por gravedad una separación que admite la entrada holgada de los tapones a lo alto. El ajuste para el prensado se

20. realiza automáticamente merced a unos hierros en U suministrados por alimentador adecuado que los auto-orienta para que cabalguen sobre los espárragos, reduciendo la separación de las pletinas, que realizan entonces el prensado. Al separarse nuevamente las mordazas, la prensa queda

25. libre y cargada en posición activa, siendo entonces dispuesta en el socadero correspondiente.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realiza-

ción que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, muestra una vista esquemática en alzado lateral del mecanismo encolador.

5. La figura 2, corresponde a un detalle frontal del mecanismo aportador de cola.

La figura 3, muestra en esquema el conjunto del mecanismo de prensado, constituido a base de las mordazas móviles y la prensa.

10. La figura 4, muestra las mordazas y su especial dentado autoconcentrado de los tapones.

La figura 5, corresponde a una vista lateral de la prensa.

15. La figura 6, es un detalle de las piezas en U de cierre de la prensa.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un mecanismo encolador que comprende como elemento integrante, una cubeta -1-, para la cola -2-; un pasamanos -3-, sobre el que deslizan las arandelas de corcho -4-; una palanca -5-, con eje -6-, y requerida por muelle -7-, la cual es desplazada en sentido de la flecha F, por excéntrica o mecanismo conveniente, presentando esta palanca un extremo libre -8-, empujador de la arandela enfrentada, la cual es guiada sobre las varillas -9-, desplazando a la arandela -4'-, encolada por el aportador -10- de cola, que la toma de la cubeta -1-. Dicho aportador está formado por una pieza discoidal que presenta las ranuras -11-, para alojar a las varillas -9-. Esta pieza -10-, forma parte de un puente -12-, pro-

visto de un vástago -13- requerido hacia arriba por un resorte -14-, hasta un tope -15-. Este vástago presenta un trevesaño -15- sobre el que actúa el extremo ahorquillado de una palanca -16-, accionada por excéntrica o similar, en sentido de la flecha -F"-.

El movimiento de esta palanca -16-, está sincronizado para ser simultáneo con el de la palanca -5-.

La arandela -4'-, desplaza a su vez a la -4"-, ya encolada, que se sitúa sobre el cuerpo -17- de material aglomerado de baja calidad, formando el tapón.

Dichos tapones son conducidos a un soporte -18- situado en el extremo de una palanca -19-, desplazable por excéntrica o similar y que sitúa al tapón o agrupación de los mismos frente a la mordaza -20-, que desplaza en sentido de la flecha F", y sitúa a los tapones entre los medios prensores, formados por la parte fija -21- y la móvil -22-, solidaria ésta de la palanca -23-. En dicho momento avanza la otra mordaza -24-, quedando los tapones prisioneros en las mismas y autocentrados en los departamentos que forma el especial trazado quebrado de las mordazas, con arista viva. La mordaza -24-, comporta la prensa formada por las pletinas -25- y -26-, unidas por espárragos -27-. La holgura que forma ambas pletinas queda eliminada por la incorporación de unas piezas en U -28-, que cabalgan sobre los extremos exteriores de los espárragos, con lo que se consigue la presión adecuada. Dicha prensa queda libre al separarse nuevamente los moldes, y cargada de tapones, se transporta al secadero.

La invención, dentro de su esencialidad, puede

ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

10. Descrito el objeto del presente invento se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones.

15. 1.- Perfeccionamientos en las máquinas para la fabricación de tapones, especialmente para tapones del tipo que comprenden un cuerpo de materias aglomeradas de corcho de baja calidad y una arandela de corcho de alta calidad, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender dos alimentadores que promueven el avance paralelo e independiente del cuerpo aglomerado y de las arandelas, previéndose una palanca empujadora de una de dichas arandelas, en un sentido transversal al avance de las mismas, que disponen a dicha arandela sobre unas varillas horizontales de sostén y de guía que la sitúan por empuje de la arandela siguiente, bajo una placa fija, actuando en dicho momento una segunda palanca, que al ser requerida elásticamente por un resorte aplica contra la base de la arandela la superficie de un platillo o similar aporador de la dosis de cola tomada de una cubera, presentando dicho platillo o similar las ranuras adecuadas para

- recibir a las varillas de sosten de la arandela y permitir un contacto integral con la superficie de la misma a encolar; porque en fase inmediata se produce el descenso de la palanca solidaria al referido platillo y al accionamiento de la palanca empujadora de las arandelas; con lo cual la arandela engonada es situada sobre la base de un cuerpo aglomerado de los que avanzan paralelamente a las arandelas; porque el conjunto de tapón formado por el encolado previo de los elementos antedichos, cuerpo aglomerado y arandela, son dispuestos sobre una base móvil a través de palanca que sitúa a los referidos conjuntos de tapón en el camino de avance de una mordaza que desplaza al conjunto hacia un mecanismo prensor axial de los tapones; porque en dicha fase se produce el cierre de la mordaza merced a otra pieza gemela de la antedicha cuya pieza comporta una prensa formado por dos pletinas unidas por espárragos solidarios a una de ellas; porque la separación entre pletinas permite la entrada holgada de los tapones a lo alto, efectuándose el ajuste a presión de dichas pletinas mediante piezas en U pudiendo ser de sección cuadrada o redonda, que cabalgan sobre los espárragos, y cuyas piezas son suministradas a través de alimentadores que las auto-orientan; porque las mordazas antedichas presentan un trazado quebrado de arista viva o de forma semi-circular que realiza el autocentrado de los tapones en sus departamentos respectivos; y porque en fase final, al separarse las mordazas, se libera la prensa con su correspondiente carga de tapones, cuya prensa es llevada al secadero correspondiente.
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.

E

2.- Perfeccionamientos en las máquinas para la fabricación de taponos.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 8 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 13 MAR. 1978

p.a.

JAIME ISERN
P. P.

Firmado: JOSE F. NIETO

dv

FIG. 1

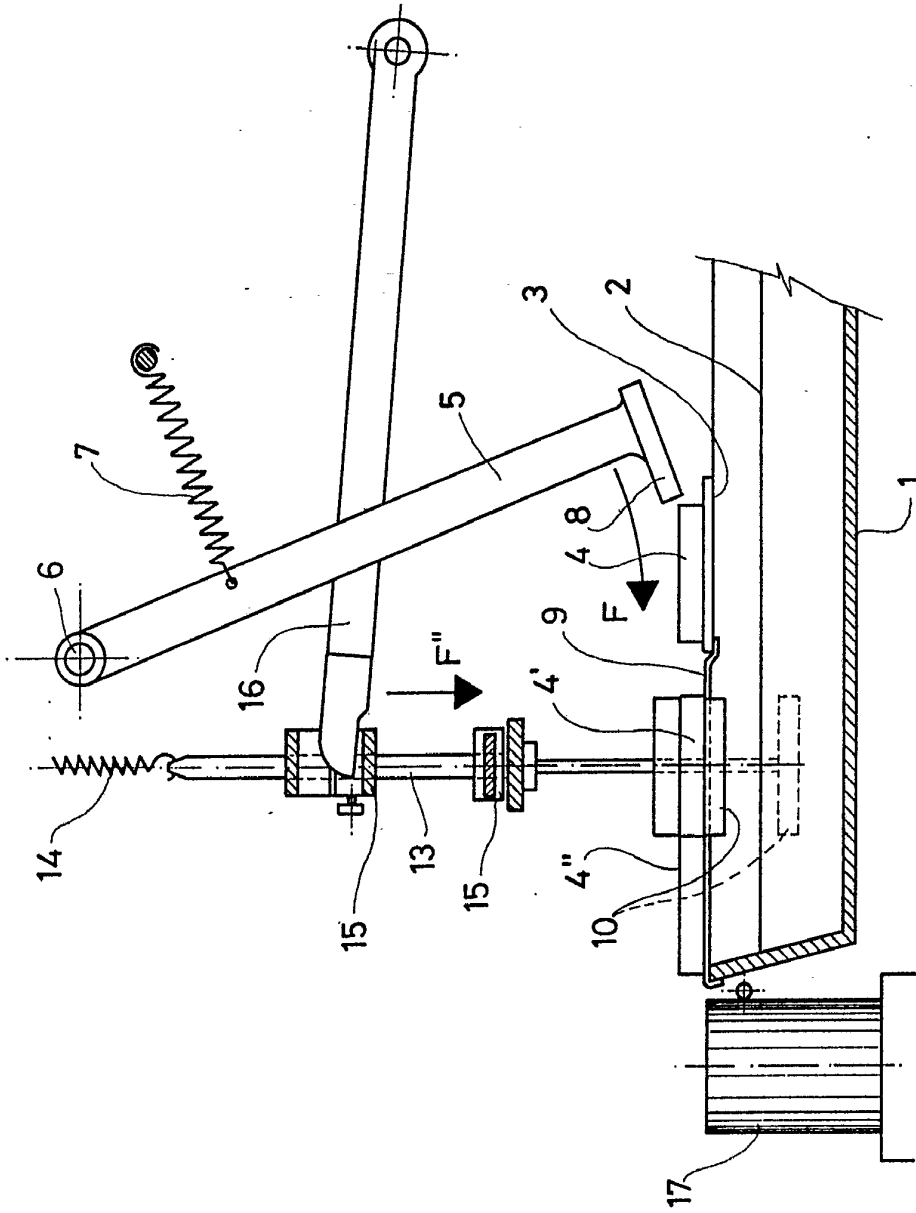
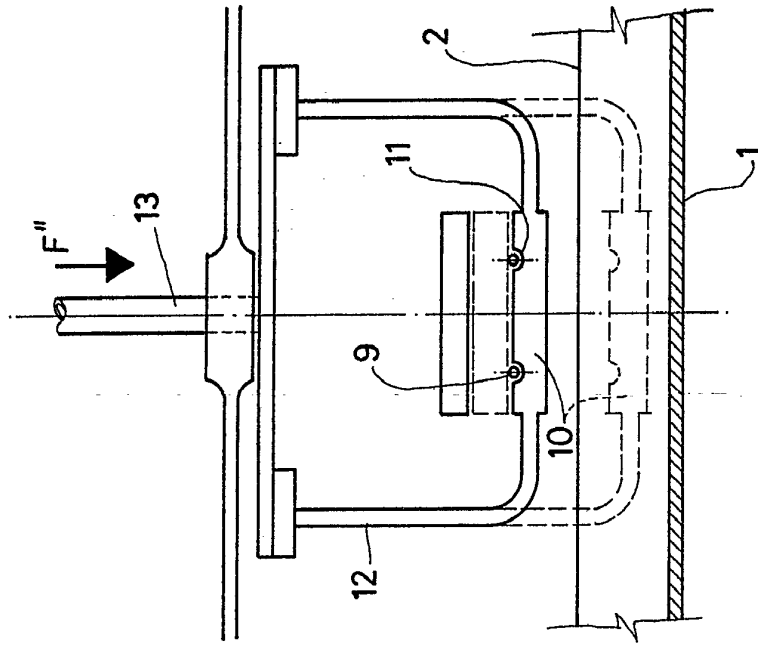


FIG. 2



Madrid, a 13 MAR. 1978
P. a.

~~RAIME ISERN~~
P. P.
Firmado: JOSE F. NI-TC

FIG. 1

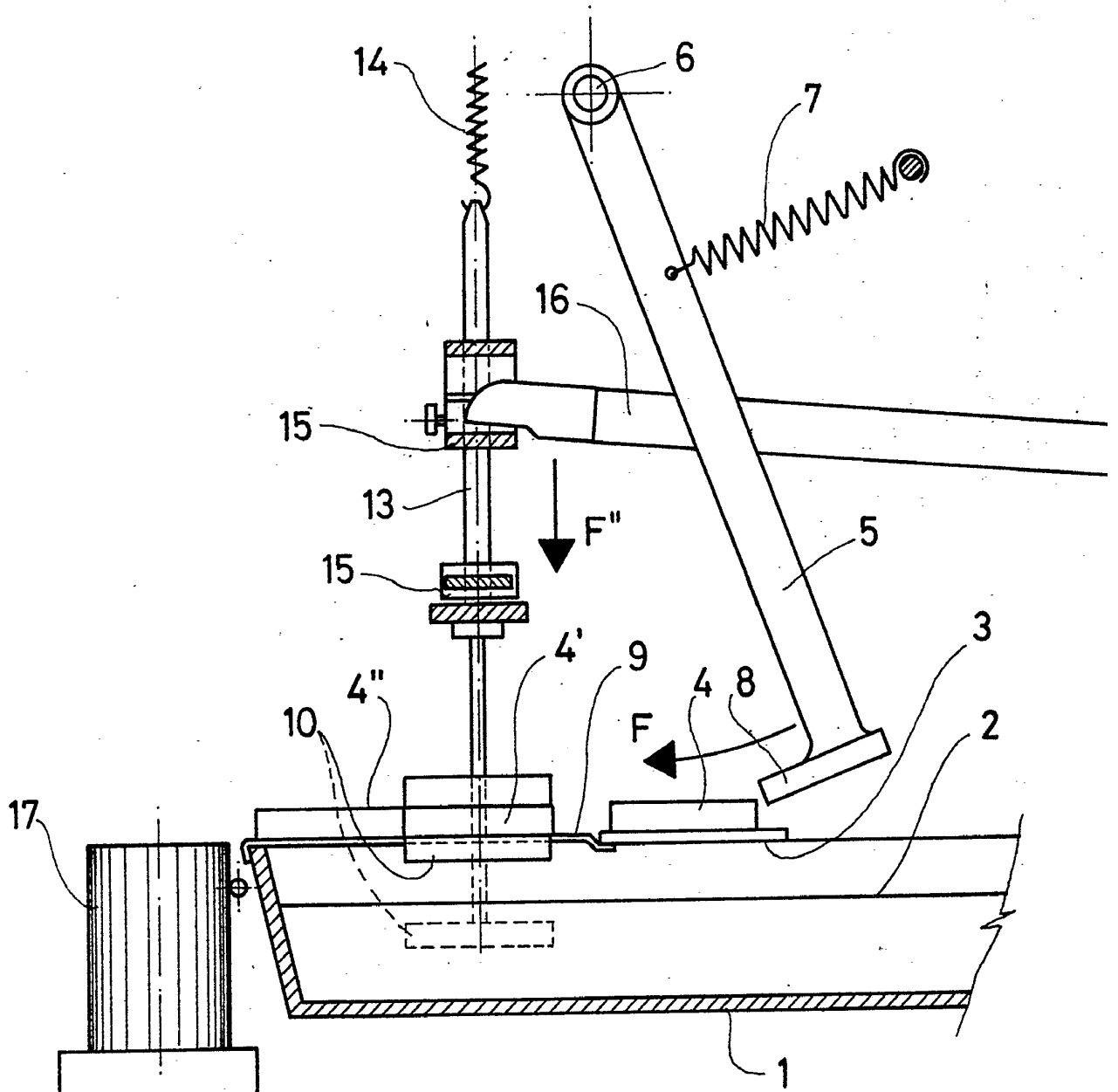
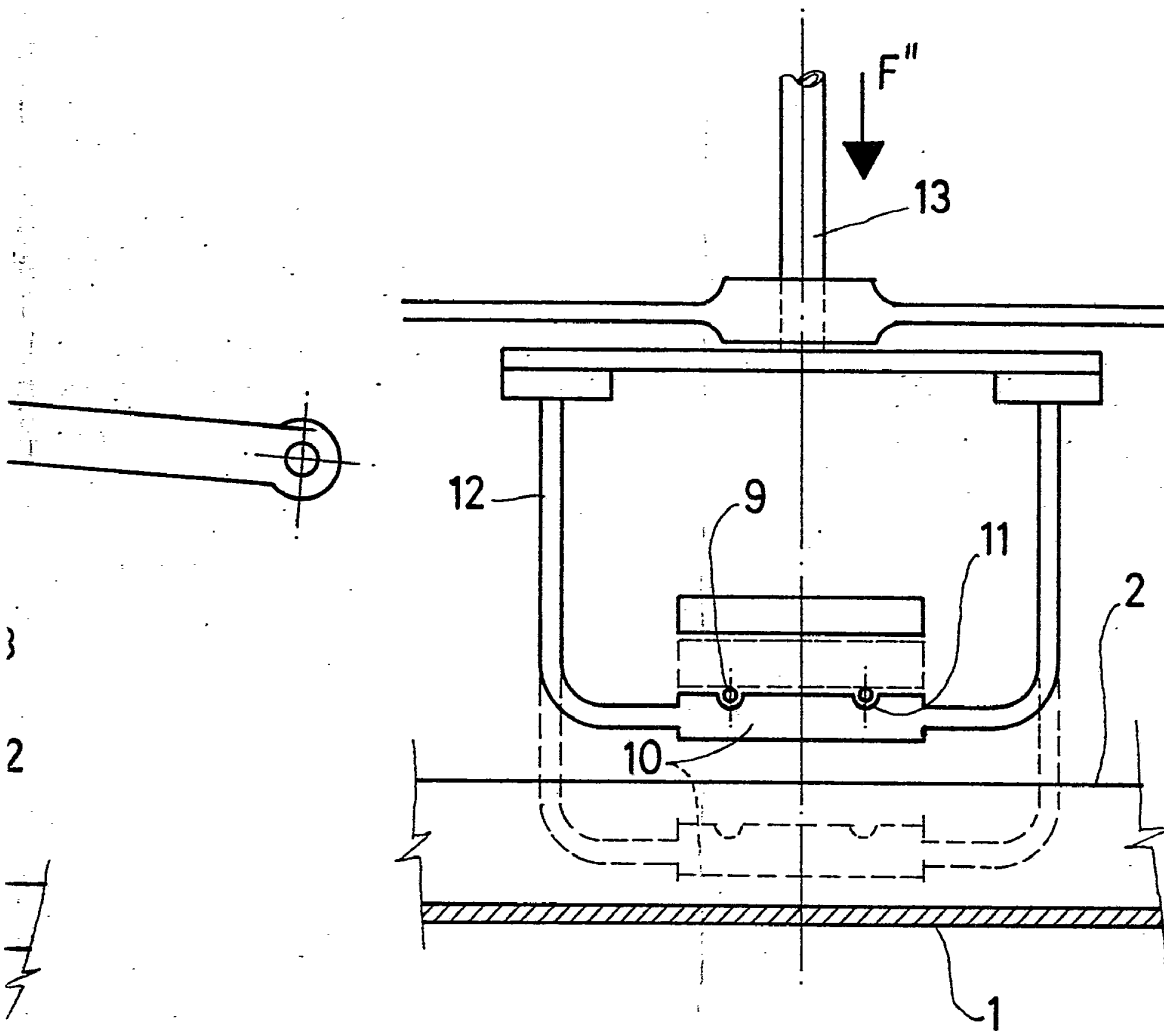


FIG. 2



Madrid, a 13 MAR. 1978
p. a.

JAIMES IERN
p. p.

Firmado: JOSE F. NIETO

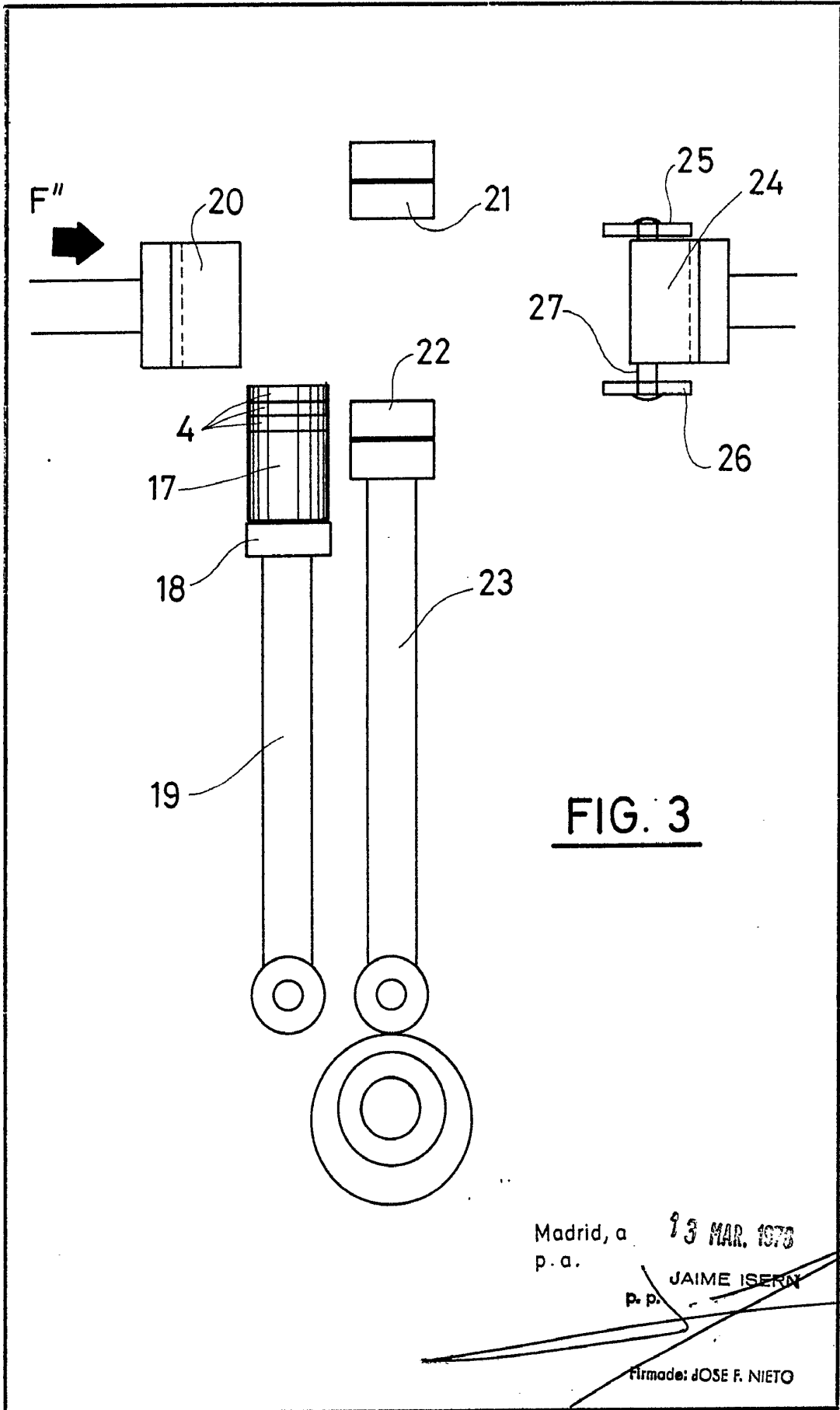


FIG. 3

Madrid, a 13 MAR. 1978
p. a.

JAIME ISERN
p. p.

Firmado: JOSE F. NIETO

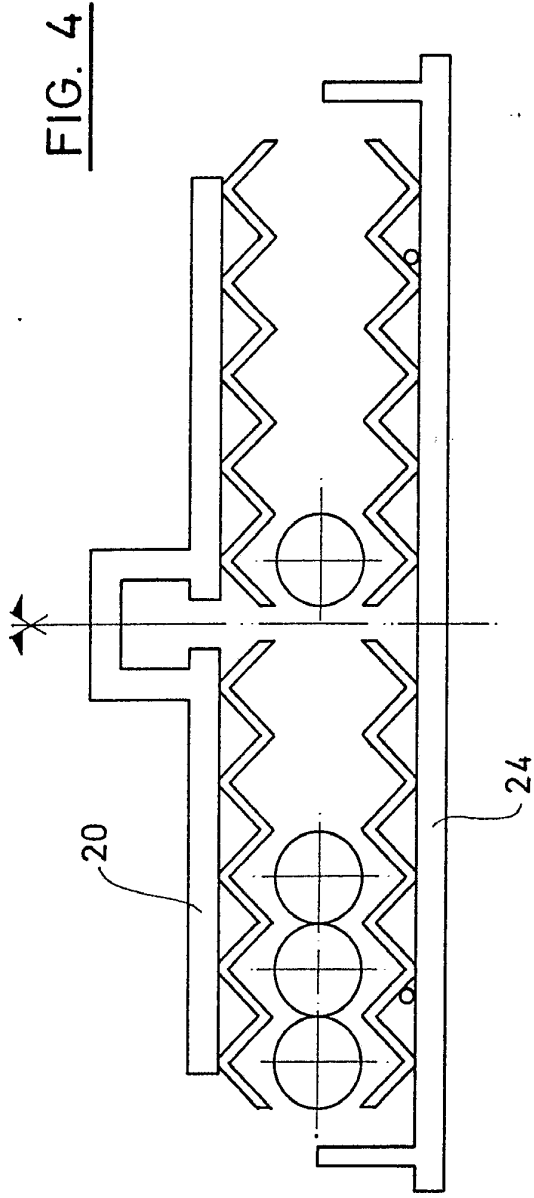


FIG. 4

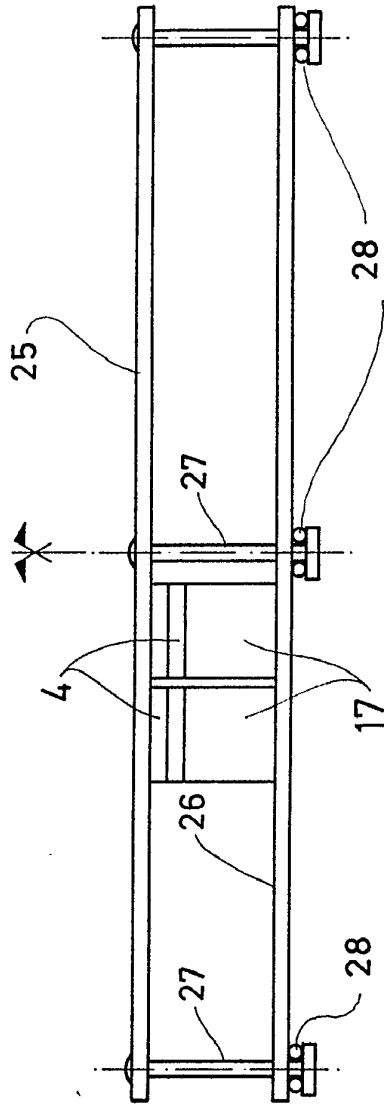


FIG. 5

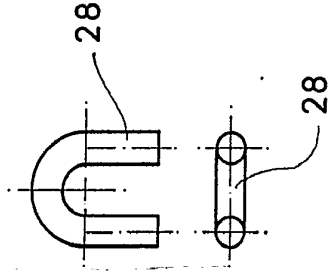


FIG. 6

Madrid, a 18 de Mayo de 1973
P. a. a.

J. JAIME ISEBY
Firmado: JOSE F. NIETO

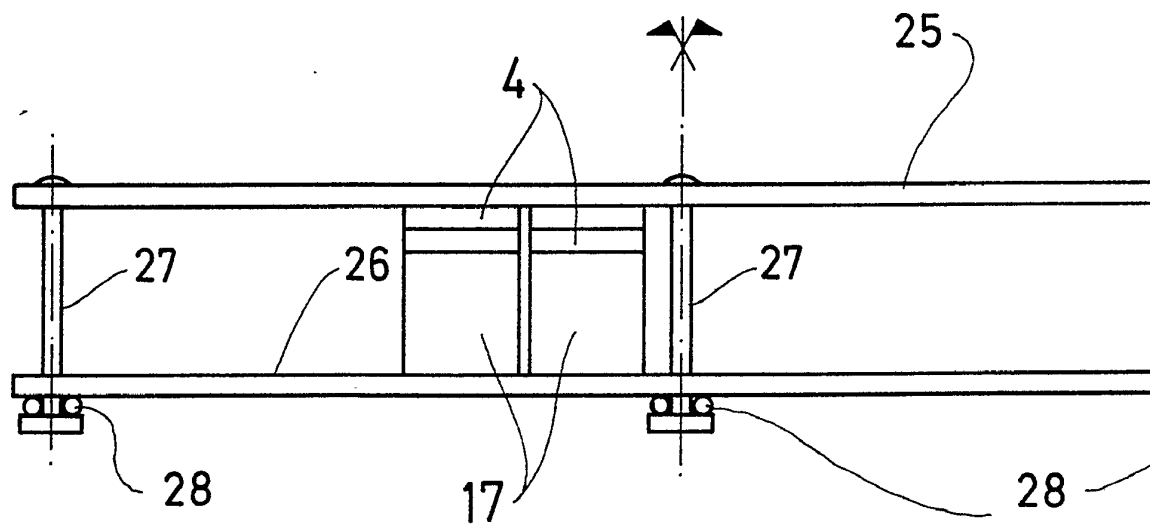
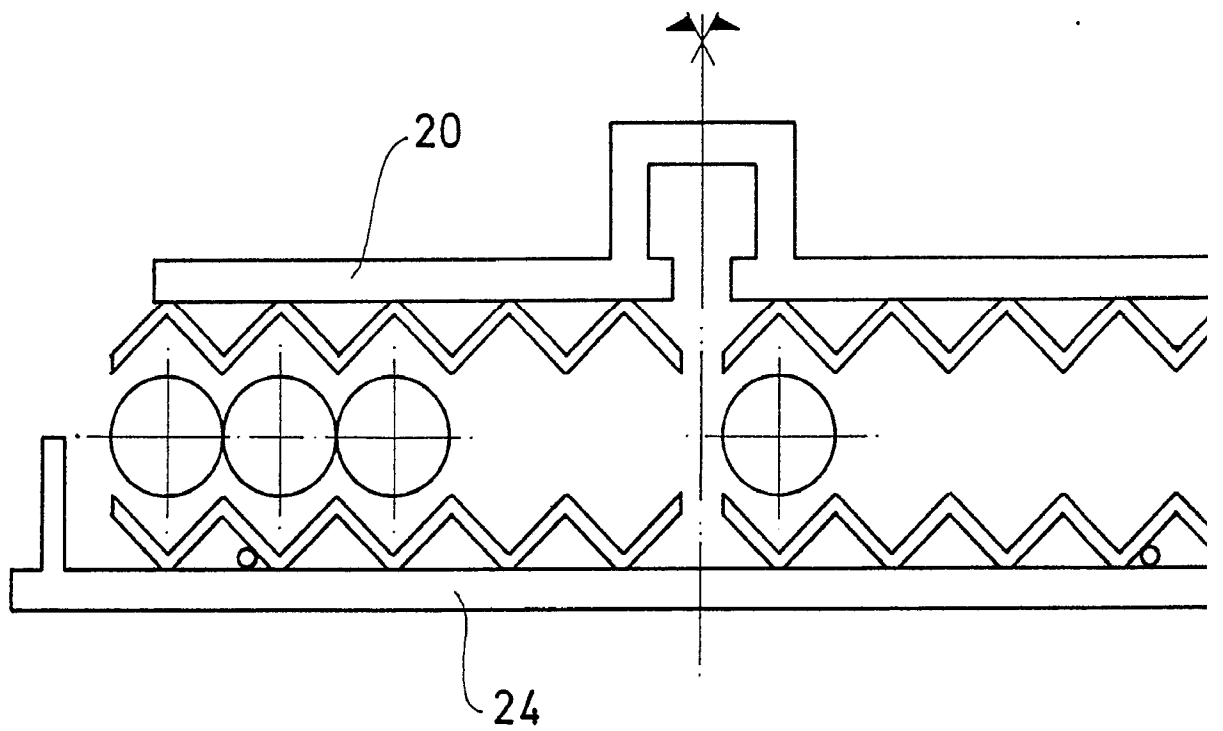


FIG. 5

FIG. 4

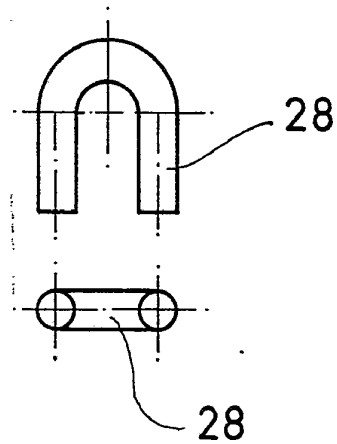
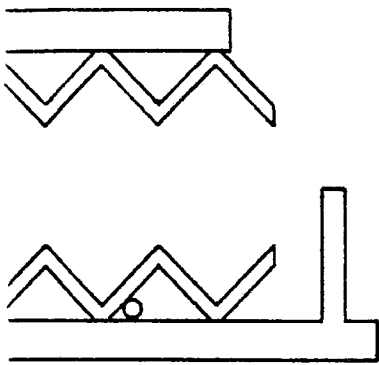
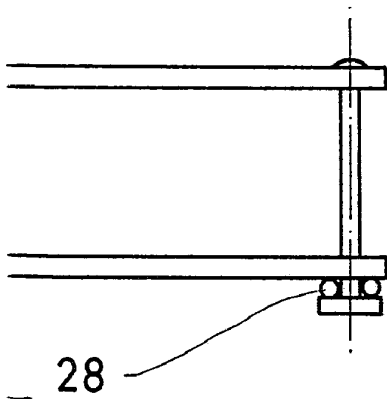


FIG. 6



Madrid, a 13 MAR. 1973
p. a.

JAIME ISERN
p. p.
Firmado: JOSE F. NIETO