

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA 20 SET. 1978

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

10 ES	11 NUMERO	10 A1
21	467.708	
22	FECHA DE PRESENTACION	
	9-3-1978	

PATENTE DE INVENCION

50 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
778.406	17-3-1977	EE.UU.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B65B	

54 TITULO DE LA INVENCION
"UN APARATO QUE FACILITA LA CARGA DE ARTICULOS EN UNA BOLSA DE PLASTICO DE BOCA ABIERTA"

71 SOLICITANTE (S)
MOBIL OIL CORPORATION
(File: F-9368)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
150 East 42nd Street, Nueva York, Nueva York 10017, EE.UU.

72 INVENTOR (ES)
William George Orem

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ
(P.-68.173)

jga

POOR QUALITY

ANTECEDENTES DEL INVENTOCampo del invento

5 Este invento se refiere en particular a sistemas para empaquetar o envasar mercancías y, más particularmente, a un sistema para empaquetar artículos individuales, tales como artículos comestibles, en una bolsa de plástico para llevar en las manos.

Descripción de la técnica anterior

10 Un método tradicional y largo tiempo aceptado para empaquetar mercancías, tales como artículos comestibles, en los contadores de verificación de almacenes de comestibles, ha supuesto la carga de bolsas de papel individuales, proceso que resulta con frecuencia ineficaz, consume tiempo y resulta costoso. La persona que introduce los
15 artículos en las bolsas, coge una bolsa de una pila, con frecuencia bajo un contador, la abre normalmente mediante un movimiento rápido del brazo, que hace que quede cogido aire en la bolsa y que ésta se distienda, y luego coloca
20 la bolsa de pie sobre el contador. En el caso de operaciones de introducción en bolsas dobles, debe abrirse de la misma forma una segunda bolsa e introducirse luego dentro de la primera, para proporcionar una resistencia adicional. Las mercancías, por ejemplo comestibles, se colocan entonces dentro de la bolsa abierta y las bolsas llenas se deslizan a través del contador, de modo que los compradores puedan colocar sus brazos alrededor de la parte central de las
25 bolsas y llevárselas. Con frecuencia, la absorción de humedad a partir de los productos contenidos dentro de las bolsas muy cargadas, debilitará sus fondos, tendiendo a hacer

30

que éstos se separen o se rasguen.

Aunque el concepto general de empaquetar artículos en bolsas de plástico es bien conocido, los intentos de la técnica anterior para utilizar tal concepto para empaquetar mercancías en un ambiente tal como, por ejemplo, el que se encuentra en un contador de verificación de un moderno almacén de comestibles, han tenido, en su mayor parte, poco éxito. Las delgadas bolsas de plástico son de naturaleza muy débil y esta característica no sólo afecta adversamente a la operación de carga, sino que cualquier intento de transportar una bolsa de este tipo, cargada con comestibles, por su parte central, demuestra ser muy difícil debido a la tendencia de la débil película a permitir que la parte superior de la bolsa se doble, usualmente con consecuencias desastrosas.

Intentos recientes para remediar estas deficiencias de las bolsas de plástico han incluido la provisión, en la bolsa, de asas junto a la boca de la misma. Esto ha ayudado a aliviar el problema del transporte, pero la operación de carga ha continuado siendo un problema debido a las dificultades inherentes a la carga de una bolsa de plástico débil, que no se sostiene por sí misma. Se han utilizado dispositivos complicados para abrir y sostener las bolsas vacías, tales como sopladores que llenan la bolsa con aire, y sistemas de vacío que retienen las paredes de la bolsa separadas y en posición vertical, pero estos dispositivos pueden ser costosos, requieren un rediseño y modificaciones sustanciales de los contadores de verificación, y están sometidos a fallos mecánicos en el caso de un uso intenso. Aunque películas de plástico semirrígidas, tales co-

mo de vinilo, de polietileno de gran densidad y estructuras estratificadas de elevado módulo formadas a partir de ellas; están disponibles y podrían utilizarse para construir bolsas que se sostuviesen por sí mismas, el coste de tales materiales es bastante superior a los costes relativos de los materiales de empaquetado con papel y, por tanto, aunque constituyen una solución potencial, no es una solución económicamente atractiva.

RESUMEN DEL INVENTO

El presente invento se refiere a una disposición destinada a facilitar el uso y la carga de una bolsa de plástico, tal como en el contenedor de verificación de un almacén de comestibles al por menor, u otro establecimiento comercial, a partir de una pila de bolsas de plástico, cada una de cuyas bolsas tiene bucles de asa formados de una pieza, dispuestos en oposición en torno a su boca. Una pila de bolsas de este tipo está suspendida, de preferencia, de la parte posterior de un aparato como se describe en esta memoria, con la boca de la bolsa en la parte superior. En términos generales, el aparato comprende una superficie de soporte sustancialmente horizontal destinada a sostener el fondo de la bolsa durante la carga, una primera lengüeta alargada que sobresale hacia arriba, soportada a cierta altura por encima de la superficie de soporte horizontal, cuya altura es aproximadamente igual a la distancia vertical existente entre el área abierta de un asa de la bolsa y el fondo de ésta cuando la misma se encuentra en condición abierta y descansando sobre la superficie de soporte horizontal, y una segunda lengüeta alargada que sobresale hacia arriba, que esté separada de la primera lengüeta

5 y sostenida sustancialmente a la misma altura por encima de la superficie de soporte horizontal. La segunda lengüeta esté dispuesta sustancialmente paralela a la primera y esté espaciada de ella en una distancia que es sustancialmente igual a la distancia existente entre las asas de la bolsa abierta. Ambas lengüetas tienen una configuración sustancialmente similar y cada una de ellas está destinada a ajustar dentro del área abierta de una de las asas de la bolsa. Cada lengüeta tiene un saliente dirigido hacia atrás en una parte extrema de la lengüeta, que está destinado a retener un asa de la bolsa en la lengüeta cuando la bolsa esté suspendida en el aparato.

10 El aparato, en una realización preferida, tiene una abertura sustancialmente en forma de U y comprende un miembro de soporte inferior y dos paredes laterales dispuestas en oposición, que sobresalen verticalmente desde dicho miembro inferior. El tamaño de la abertura en U corresponde, aproximadamente, al tamaño de la bolsa abierta que está diseñado para contener. El extremo superior de cada pared lateral contiene una lengüeta alargada que sobresale hacia arriba, compatible, en cuanto a tamaño, con la parte abierta de las asas de la bolsa y destinada a aplicarse a un asa de la bolsa de tal manera que ésta quede suspendida dentro de la abertura en forma de U y en posición abierta.

15 20 25 30 En uso, un dependiente u otra persona que esté empaquetando la mercancía (por ejemplo, comestibles) agarra la bolsa más superior (de una pila de bolsas) por sus asas, una con cada mano, y abre el área de las asas. Con el mismo movimiento, las aberturas de las asas se colocan sobre la parte extrema de la lengüeta, como se describe más com-

pletamente en lo que sigue y, una vez aseguradas de este modo, las asas se tensan tirando de ellas y son deslizadas sobre el borde opuesto de las lengüetas de tal manera que la boca de la bolsa se mantiene completamente abierta y la superficie de soporte inferior del aparato sostiene la bolsa.

Cuando la bolsa está completamente cargada, se retiran las asas de las lengüetas siguiendo el orden inverso al que se ha seguido para la colocación sobre ellas. Con las asas libres del portador, el dependiente levanta o desliza la bolsa sacándola del aparato y se la da al comprador para que la lleve o la coloque en uno de los muchos tipos de carros o cajas transportadoras, para llevarla al vehículo del citado comprador.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

La figura 1 es una vista en perspectiva de un aparato de acuerdo con el presente invento.

La figura 2 es una vista del aparato de la figura 1, que muestra una pila de bolsas de plástico en él.

La figura 3 es una vista del aparato de la figura 1, que represente una bolsa cargada suspendida por sus asas en la forma del presente invento.

La figura 4 es una vista de detalle de la lengüeta sobresaliente de la figura 1.

La figura 5 es una vista en perspectiva esquemática de una disposición de verificación en un mercado de comestibles al por menor, de acuerdo con el presente invento.

La figura 6 es una vista en sección transversal fragmentaria tomada por la línea 6-6 de la figura 5.

La figura 7 es una vista en perspectiva de un paquete de bolsos que puede emplearse en la práctica del presente invento.

La figura 8 ilustra una bolsa individual que puede utilizarse en el presente sistema.

Las figuras 9, 10 y 11 son vistas de detalle de realizaciones alternativas de la lengüeta sobresaliente.

La figura 12 es otra realización del presente invento instalada en un contador de verificación de un establecimiento comercial.

DESCRIPCION DE REALIZACIONES ESPECIFICAS

El aparato del presente invento está ilustrado en la figura 1 de los dibujos en una realización preferida. Básicamente, comprende una envuelta de soporte 10 que tiene una pared inferior 11 y paredes laterales erectas 12 y 12', dispuestas en oposición. En la parte superior de las paredes 12 y 12' existen lengüetas 13 y 13' alargadas, que sobresalen hacia arriba, respectivamente, de anchura reducida en comparación con la anchura de las paredes 12 y 12'. Estas lengüetas pueden verse con mayor detalle en la figura 4. Cada una de las lengüetas 13 y 13' tiene un saliente 14 y 14' que se extiende horizontalmente, en forma respectiva, desde una parte extrema de la misma, que cumple la función de asegurar un asa de la bolsa de plástico, como se describirá en lo que sigue, y un borde 15 y 15', respectivamente, dispuesto en oposición. Como se muestra en los dibujos, las lengüetas 13 y 13' están dispuestas de una manera tal que la colocación direccional sobre ella de los salientes 14 y 14', respectivamente, se encuentre en correspondencia. En una realización preferida, un soporte 16 de

paquete de bolsas puede estar unido a la parte trasera superior de la envuelta o recinto 10, abarcando la abertura en U de dicho registro y conectado a paredes laterales 12 y 12' del mismo. El soporte 16 tiene, sobresaliendo desde él, clavijas 17 que están dispuestas especialmente de manera que coincidan con los orificios existentes en la sección 24 de lengüeta perforada del paquete 21 de bolsas (véase figura 7).

Estructuras de bolsas individuales adecuadas para uso en la práctica de este invento incluyen las descritas en la patente norteamericana nº 3.180.557 y en el modelo de utilidad alemán nº 1.844.267 (de Bischof y Klein), cuyas descripciones se incorporan a esta memoria por referencia. Como se muestra en la figura 8, tal estructura de bolsa individual 20 está dotada deseablemente de cuchillos laterales tal como en 23, para incrementar la capacidad de contención al tiempo que se reduce al mínimo el espacio necesario para almacenamiento y transporte de tales bolsas. La bolsa 20 puede estar formada a partir de un tubo aplanado, dotado de cuchillos, de material termoplástico, tal como polietileno. El tubo aplanado dotado de cuchillos está soldado por calor y cortado en secciones de tubo que corresponden a la altura de la bolsa. Un extremo soldado por calor y cortado se recorta en una configuración en general en U entre las áreas 23 dotadas de cuchillos del mismo, formando una boca abierta de bolsas con eses 22 y 22' en bucle en lados opuestos de la misma. Se observará que cuando tales bolsas se cargan con, por ejemplo, artículos comestibles, las eses 22 y 22' de la bolsa pueden ser cogidas para proporcionar una disposición de transporte conveniente,

por lo que los sacos de comestibles pueden ser transportados al igual que en una bolsa de compra normal, en vez de como las bolsas de papel sin asas usuales que, necesariamente, han de ser agarradas en torno a su parte central.

5 Con una estructura de bolsa tal como la de la bolsa 20, el comprador puede llevar en cada mano muchas bolsas. Además, como tales bolsas están hechas de plástico, son a prueba de humedad y, en consecuencia, reducen sustancialmente la incidencia de la roturas de la bolsa o de fugas.

10 Las estructuras 20 de bolsas cuando se emplean en el presente invento, están dispuestas de preferencia en paquetes de, por ejemplo, 50-100 bolsas. Un paquete de bolsas de esta clase se muestra en 21 en la figura 7. Las bolsas se reúnen utilizando técnicas usuales, tales como grapas o soldadura por calor a través de un área adyacente a
15 la boca de la bolsa y en los confines de una sección de lengüeta perforada 24 en la parte superior de las paredes frontal y posterior de la bolsa. El área 24 de lengüeta perforada tendrá, de preferencia, orificios troquelados en ella, haciendo posible así que el paquete de bolsas quede suspen-
20 dido de un soporte 16 de bolsas en la parte posterior del recinto 10 colocando las clavijas 17 antes mencionadas a través de estos orificios, como puede verse en las figuras 2 y 6.

25 Haciendo referencia a las figuras 1, 2 y 3 de los dibujos, se describirá un método de emplear el aparato de este invento. El empaquetador agarra la bolsa situada en la parte superior del paquete 21, que ha sido suspendido del soporte 16 del recinto 10, cogiéndola por sus asas
30 22 y 22', sosteniendo un asa en cada mano y abriendo el á-

rea de las asas. Con el mismo movimiento, las aberturas de las asas se colocan sobre los salientes 14 y 14' que se extienden horizontalmente y, una vez aseguradas de esta forma, las asas 22 y 22' se tensan tirando de ellas y se deslizan sobre los bordes opuestos 15 y 15' de las lengüetas. Esto mantiene la boca de la bolsa completamente abierta mientras que la pared inferior 11 y las paredes laterales 12 y 12' del recinto 10 ayudan a sostener y a conformar la bolsa abierta.

La figura 5 muestra un método de utilizar el dispositivo de este invento en relación con un contador de verificación de un almacén de comestibles el por menor, que puede incluir típicamente una caja registradora 30 o algún otro tipo de dispositivo registrador, que puede ser una parte componente de un sistema computerizado para identificación de productos y para cálculo de precios, tal como los medios 31 de detección de Universal Product Code (Código de Productos Universal). Los artículos comestibles se depositan normalmente en la parte superior 32 del contador para ser detallados por la persona que realiza la verificación. Como el precio de cada uno de los artículos esté registrado por los medios apropiados, los artículos se colocan en la bolsa 20 o, alternativamente, pueden colocarse en la bolsa 20 después de que han sido registrados todos ellos, dependiendo del tipo de sistema de registro peculiar para el almacén individual.

Después de que la bolsa se ha cargado por completo, las asas se retiran de las lengüetas 13 y 13' siguiendo un orden inverso al observado para la colocación inicial en ellas, es decir, las partes delanteras de las asas se le

vantan y se sacan de las lengüetas y las partes traseras de dichas asas quedan entonces libres para deslizar fuera de los salientes 14 y 14'. Una vez las asas libres del portador, el que maneja la bolsa la retira por las asas 22 y 22' y se la entrega al comprador para que éste lleve o coloque la bolsa cargada en uno de los muchos tipos de carros o cajas de transporte destinadas a transportar tales artículos hasta el vehículo del comprador.

Las figuras 9, 10 y 11 ilustran ejemplos de realizaciones alternativas de las lengüetas 13 y 13' sobresalientes hacia arriba. En la figura 9, la lengüeta 13a se representa con una configuración sustancialmente simétrica y dotada de un miembro 14a ajustable unido a ella. En una realización tal como ésta, el miembro 14a puede ser ajustado, como se muestra en el dibujo, con 14a(1) y 14a(2), para acomodar aberturas de diferentes tamaños en el área de las asas de la bolsa 20, permitiendo así que el dispositivo se utilice junto con bolsas de diferentes dimensiones. El miembro 14a puede montarse de manera movable en la lengüeta 13a merced a cualesquiera medios usuales, tales como la disposición de ranura y tornillo representada en la figura 9. Otros medios adecuados serán evidentes para los expertos en la técnica. La figura 10 ilustra una realización en la que el saliente 14b es una pieza separada que ha sido unida a la lengüeta sobresaliente 13b. Tal unión puede realizarse por medio de soldadura, atornillado, remachado, empleo de un adhesivo, o por cualesquiera otros medios usuales, que mantuviesen al saliente 14b en forma adecuadamente estacionaria en la lengüeta 13b. La figura 11 muestra todavía otra realización en la que el saliente 14c está forma-

do a partir de una tira separada de material 18, que está
unida al borde superior de la lengüeta 13c y continúa co-
rriendo a lo largo del borde 15c dispuesto en oposición y
también a lo largo del borde de la pared lateral 12. El sa-
liente se forma extendiendo la tira 18 más allá de la len-
güeta 13c y curvándola luego hacia abajo de tal manera que
la curva resultante sobresalga en la distancia requerida,
y uniendo el extremo de la misma a la base de la lengüeta
13c por medios adecuados, por ejemplo, por soldadura. Toda
la longitud de la tira 18, en donde hace contacto con los
bordes expuestos de la pared lateral 12 y la lengüeta 13c,
se une por medios adecuados (por ejemplo, por soldadura).
En una realización preferida, la tira 18 es una longitud
de material metálico redondeado, tal como alambre o varilla
metálica, que cuando se une al aparato de la manera antes
indicada, forma un borde redondeado, liso, en él.

Otra realización de este invento, como se ilustra
en la figura 12, implique la utilización de lengüetas
alargadas 13 y 13', que sobresalen hacia arriba, sustancial-
mente paralelas y espaciadas, en asociación con una super-
ficie 40 de soporte inferior horizontal, posicionada adecua-
damente por debajo de dichas lengüetas 13 y 13'. En tal rea-
lización, las lengüetas 13 y 13' están unidas a un objeto,
tal como una pared vertical 43 de un contador de verifica-
ción 42, por medio de prolongaciones adecuadas 41 y 41' y
están posicionadas una con respecto a otra de tal manera que
la bolsa 20, cuando esté suspendida de ellas por medio de
las asas 22 y 22' en la forma antes descrita, sea conserva-
da en posición de completamente abierta, como en las reali-
zaciones previas. Una superficie de soporte horizontal, que

5 puede ser una mesa 40, una parte de la propia estructura del contador, o cualesquiera otros medios adecuados, está posicionada por debajo de dichas lengüetas 13 y 13' de tal manera que la superficie inferior de la estructura de bolsa 20 totalmente abierta descansa sobre dicha superficie de soporte cuando dicha bolsa esté suspendida de dichas lengüetas y proporcione soporte para la bolsa durante la operación de carga.

10 El aparato de este invento, particularmente en lo que respecta a las lengüetas alargadas, puede construirse convenientemente de metal, plástico, madera, o cualquier otro material adecuado, sustancialmente rígido, o cualquier combinación de los mismos. Tal material de construcción puede tener la forma de chapa, alambre de calibre grueso, 15 tiras, etc., que formen una armazón que se adapte al aparato descrito en esta memoria. Las dimensiones de la abertura de la envuelta o recinto deben ser, de preferencia, sustancialmente las mismas que las de la bolsa de plástico abierta que se esté utilizando en él, y las lengüetas sobresalientes 13 y 13' deben ser compatibles, en cuanto a tamaño, con la parte abierta de las asas 22 y 22' de la bolsa. Tal dispositivo puede utilizarse como aparato individual en la parte superior de un contador, instalado en rebajos especialmente destinados a este propósito como en la figura 5, o puede estar construido como una parte componente 25 integral de un contador de verificación especialmente diseñado.

EJEMPLO I

30 Se construyó un aparato (como el mostrado en las figuras 1, 2 y 3) de material de chapa metálica, para sos-

- tener sacos de plástico para comestibles. Las dimensiones globales del aparato, con exclusión de las lengüetas 13 y 13' sobresalientes, fueron: altura (H) 38,1 cm; anchura (W) 31,1 cm; y profundidad (D) 22,9 cm (véase figura 3). Las lengüetas sobresalientes 13 y 13' medían: altura (h) 3,2 cm y tenían una anchura (w) de 16,8 cm en la base, además de un saliente (p) de 1 cm, que se extendía desde la parte superior de las lengüetas. El saliente estaba construido por separado de material en lámina de uretano y tenía una longitud total de 7,6 cm, solapando en 6,7 cm de esa longitud a la lengüeta y estando asegurado a ella por medio de remaches (véase figura 10). El soporte del paquete de bolsas se construyó de chapa metálica y material de nylon y se unió cerca de la parte superior de ambos costados 12 y 12' verticales, dispuestos en oposición, mediante soldaduras. El soporte 16 del paquete de bolsas tenía dos clavijas verticalmente sobresalientes, 17, con una separación de 6,4 cm entre ellas y, cada una, a 12,4 cm del extremo más próximo de dicho soporte, teniendo dichas clavijas 0,5 cm de diámetro y 3,2 de altura.

La bolsa de plástico utilizada para este aparato fue una estructura de bolsa de polietileno con asa en forma de bucle (véase figura 8). Sus dimensiones, en estado abierto, eran de 30,5 cm de anchura, por 20,3 cm de profundidad (medidos en la abertura) por 38,1 cm de altura útil. Cuando estaba cerrada, la boca (M) de la bolsa (véase figura 8) tenía 17,8 cm de longitud, medidos desde el borde interior del asa 22 al borde interior del asa 22', y dichas asas tenían 6,4 cm de anchura y se extendían en 15,2 cm más allá del cuerpo principal de dicha bolsa cerrada.

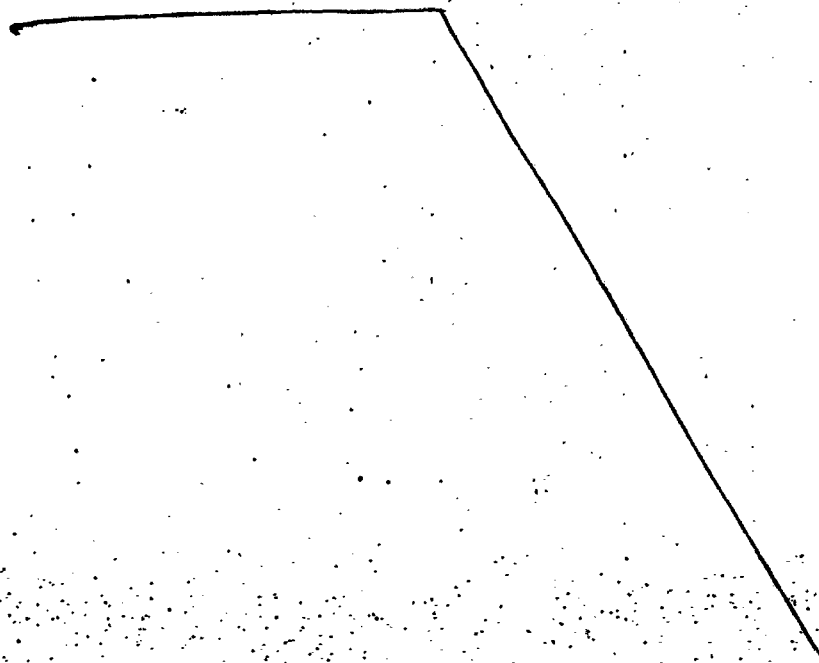
La película de polietileno de que se construyeron estas
bolsas tenía un espesor nominal de 0,05 mm. Las bolsas se
utilizaron en pilas de 50 y se sujetaron juntas por medio
de grapas en un área 24 adyacente a la boca de las bolsas.
5 Este área fue perforada (véase figura 7) para facilitar la
sencilla retirada de bolsas individuales de la pila y con-
tenía también dos orificios previamente realizados, que
correspondían, en cuanto a tamaño y separación, a las cla-
vijes del soporte del paquete de bolsas, de tal manera que
10 toda la pila de bolsas quedó suspendida del soporte para
las bolsas al colocar cada orificio sobre una de las cla-
vijes y al llevar las asas de las bolsas apiladas sobre el
soporte (como se ve en la figura 2).

EJEMPLO II

15 La estructura del aparato fue sustancialmente
la misma que en el caso del Ejemplo I, con excepción de
los salientes. En este ejemplo, y con referencia a la fi-
gura 11 de los dibujos, la lengüetas sobresalientes 13c
eran rectangulares y los salientes 14c se formaron utili-
20 zando un alambre 18 de calibre 10 que se unió en el punto
de intersección de cada lengüeta 13c sobresaliente con su
pared lateral respectiva 12, curvado para formar un salien-
te adecuado 14c, y luego soldado a lo largo del borde su-
perior de la lengüeta 13c, hacia abajo por el borde 15c
25 dispuesto en oposición, a lo largo del borde superior de
la pared lateral 12 y continuando parcialmente hacia abajo
por el borde lateral de la misma. El aparato de este ejem-
plo estaba dotado de un borde superior liso y redondeado
y, por tanto, conveniente para trabajar con él.

30 Aunque el presente invento se ha descrito con

referencia a realizaciones preferidas, debe entenderse que pueden realizarse modificaciones y variaciones en él sin apartarse del espíritu ni del alcance del mismo, como apreciarían fácilmente los expertos en la técnica. Por ejemplo, la configuración específica de los salientes que se extienden desde las lengüetas 13 y 13' sería una consideración de diseño, como lo sería la configuración de las propias lengüetas y su posicionamiento en la parte superior de las paredes 12 y 12' con relación a sus bordes verticales, no teniendo tales consideraciones de diseño efecto limitativo sobre el concepto inventivo tal como se ha descrito en esta memoria. Asimismo, aunque en los ejemplos se utilizaron bolsas realizadas en polietileno con un espesor nominal de 0,05 mm, se contempla que las bolsas fabricadas de otros materiales plásticos y bolsas con otros espesores (por ejemplo, de aproximadamente 0,025-0,075 mm) trabajarían igualmente bien para los propósitos de este invento.



20

25

30

14038

REIVINDICACIONES

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

5
10
15
20
25
30

1ª.- Un aparato que facilita la carga de artículos en una bolsa de plástico de boca abierta que tiene bucles de asa enterizos dispuestos a lados opuestos de su boca, por los que dicha bolsa quede suspendida dentro de dicho aparato y soportada en posición abierta por medio de dichas asas, comprendiendo dicho aparato: una superficie de soporte sustancialmente horizontal para sostener el fondo de dicha bolsa durante la carga; una primera lengüeta alargada que sobresale hacia arriba, soportada a una cierta altura por encima de dicha superficie de soporte horizontal, siendo esta altura aproximadamente igual a la distancia vertical existente entre el área abierta del asa de tal bolsa y el fondo de dicha bolsa, cuando ésta se encuentra en condición abierta y descansando sobre dicha superficie de soporte horizontal; una segunda lengüeta alargada que sobresale hacia arriba, espaciada de dicha primera lengüeta y soportada sustancialmente a la misma altura por encima de dicho soporte horizontal que dicha primera lengüeta, estando dicha segunda lengüeta dispuesta sustancialmente paralela a dicha primera lengüeta y espaciada de ella a una distancia sustancialmente igual a la distancia existente entre dichas asas cuando dicha bolsa se encuentre en condición abierta; siendo ambas lengüetas citadas de configuración sustancialmente similar y estando destinada cada una

de dichas lengüetas a ajustar dentro del área abierta de una de dichas asas; y un saliente dirigido hacia atrás en una parte extrema de cada una de dichas lengüetas, cada uno de cuyos salientes está destinado a retener en su lengüeta un asa de dicha bolsa cuando ésta esté suspendida en dicho aparato.

2a.- El aparato de la reivindicación 1a, en el que dichas lengüetas primera y segunda estén soportadas por unos medios de soporte únicos a los que están unidas ambas lengüetas citadas.

3a.- El aparato de la reivindicación 1a, en el que dicha primera lengüeta y dicha segunda lengüeta estén soportadas por separado a dicha altura por encima de la superficie de soporte de fondo,

4a.- El aparato de la reivindicación 3a, en el que dichos medios de soporte separados sobresalen verticalmente desde y están conectados a dicha superficie de soporte del fondo y están dispuestos en oposición en ella.

5a.- El aparato de la reivindicación 4a, en el que cada uno de dichos medios de soporte separados comprende una pared lateral que sobresale verticalmente desde dicha superficie de soporte de fondo horizontal, y en el que dicha primera y dicha segunda lengüetas alargadas que sobresalen hacia arriba se proyectan, cada una, desde el borde superior de una de dichas paredes y tienen un ancho reducido con relación a la anchura de dichas paredes.

6a.- El aparato de la reivindicación 5a, que comprende además un miembro dispuesto horizontalmente, destinado a sostener una pila de dichas bolsas de plástico, estando unido cada extremo de dicho miembro a la parte supe-

rrior de una de dichas paredes laterales de tal manera que dicho miembro abarque el área abierta entre dichas paredes de laterales pero no interfiera con una bolsa suspendida dentro de dicho aparato.

5 7a.- El aparato de la reivindicación 6a, construido como una unidad autónoma.

8a.- El aparato de la reivindicación 6a, instalado en un contador de verificación de un establecimiento comercial.

10 9a.- El aparato de la reivindicación 8a, construido como un componente integral incorporado del contador de verificación.

15 10a.- El aparato de la reivindicación 1a, en el que dichos salientes dirigidos hacia atrás están contruidos a partir de una tira separada de material, cuyo material se dobla para darle una configuración curvada con el fin de formar dicho salientes, y la restante longitud de dicho material se conforma al contorno del borde superior de dicha lengüeta.

20 11a.- El aparato de la reivindicación 1a, en el que dichos salientes dirigidos hacia atrás son parte enteriza de dichas lengüetas.

25 12a.- El aparato de la reivindicación 1a, en el que dichos salientes dirigidos hacia atrás están contruidos por separado de dichas lengüetas y están montados de manera ajustable en ellas.

30 13a.- El aparato de la reivindicación 1a, en el que dichos salientes dirigidos hacia atrás están contruidos por separado de dichas lengüetas y están montados rigidamente en ellas.

5 14a.- El aparato de la reivindicación la, que comprende además una bolsa de plástico que tiene bucles de esa enterizos en lados opuestos de la abertura de la misma, suspendida en él por medio de dichos bucles de esa estirados sobre dichas lengüetas que sobresalen hacia arriba y descansando la superficie de fondo de dicha bolsa sobre dicha superficie de soporte horizontal.

10 15a.- UN APARATO QUE FACILITA LA CARGA DE ARTICULOS EN UNA BOLSA DE PLASTICO DE BOCA ABIERTA.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

15 Este memoria consta de diecinueve hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 17.MAR.1978

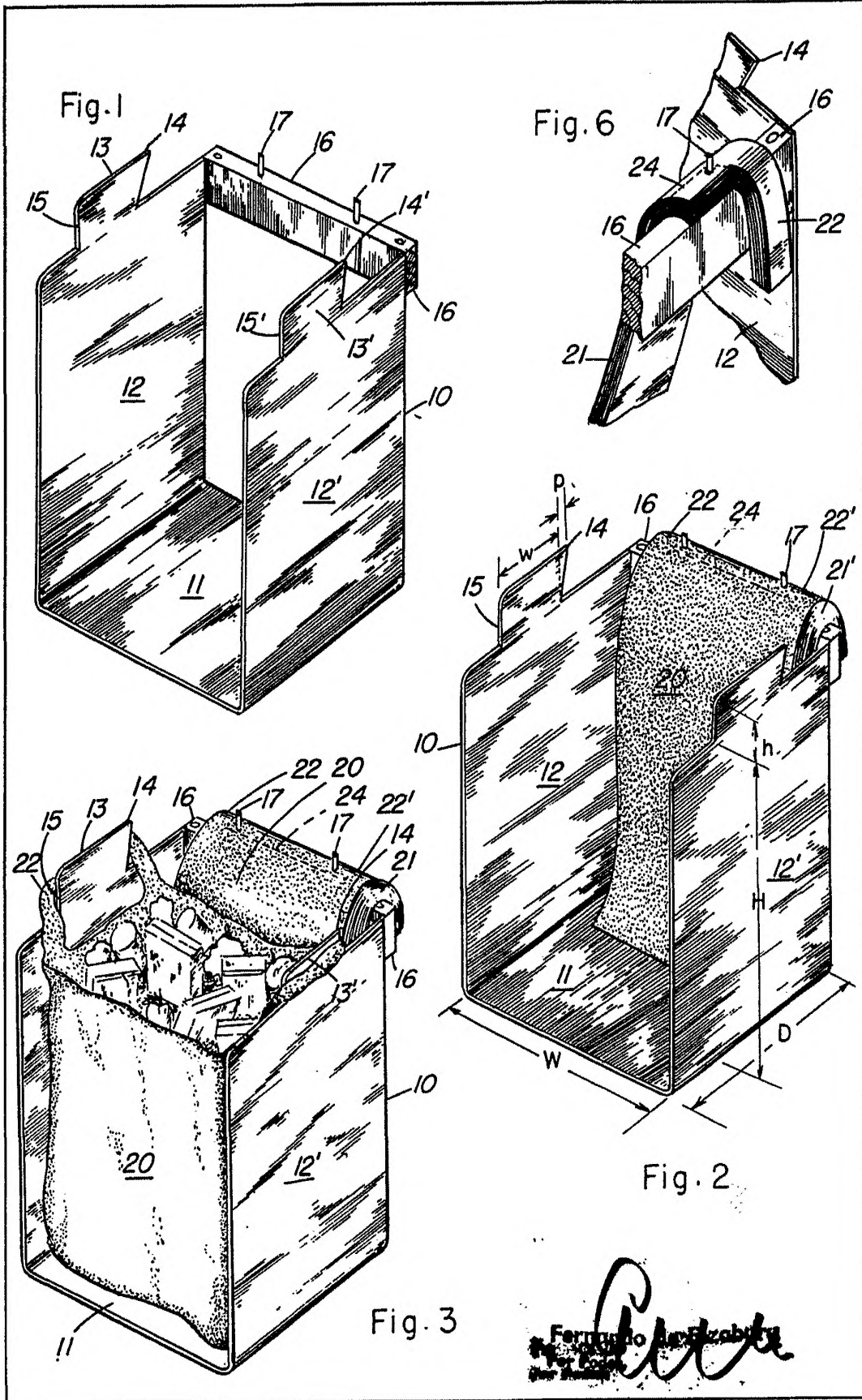
P.A.

20 Fernando de Elizaburu
Por Poder.

25

30

14038
OCM



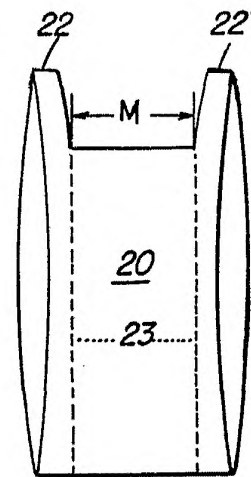
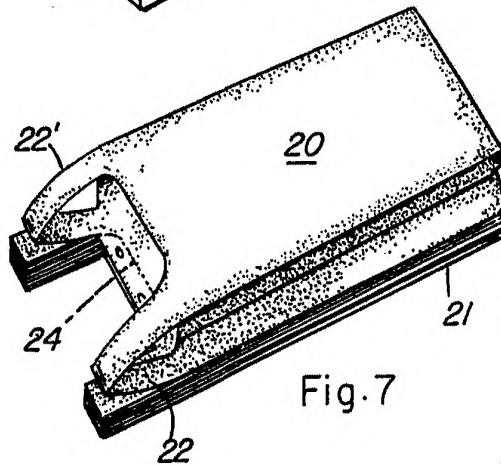
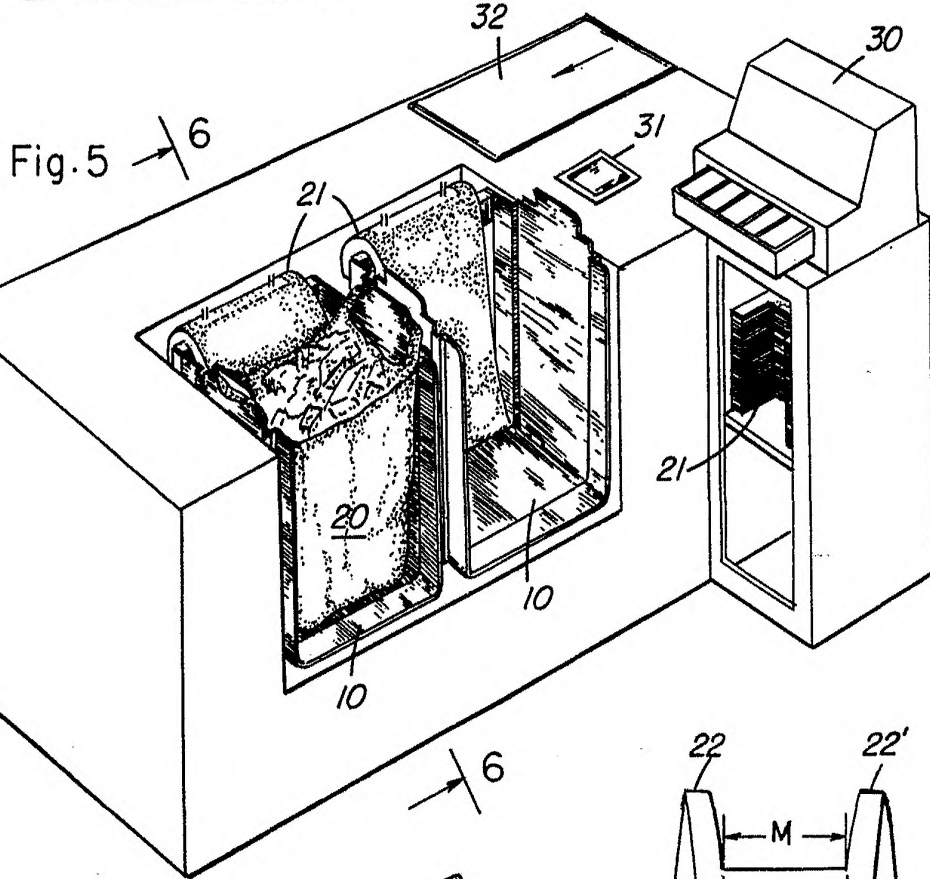
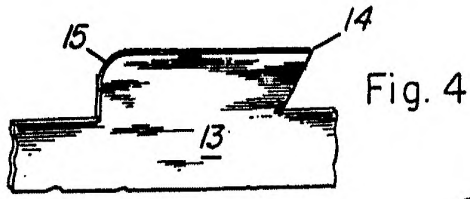


Fig. 9

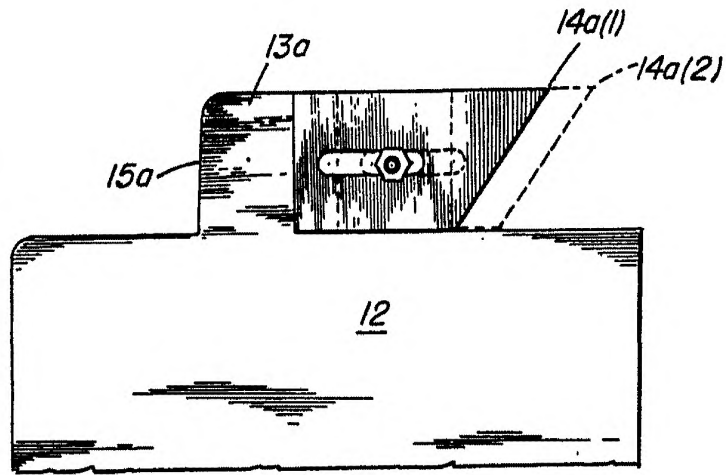


Fig. 10

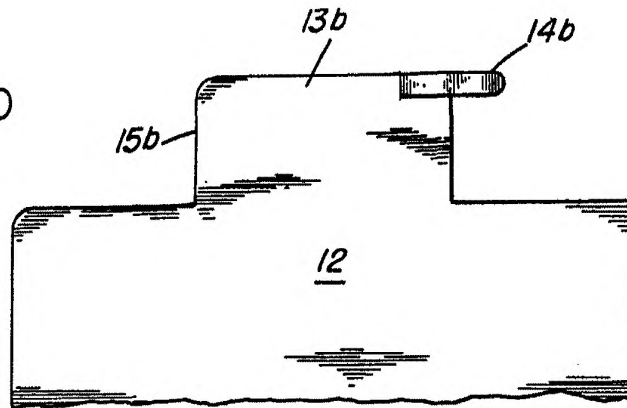
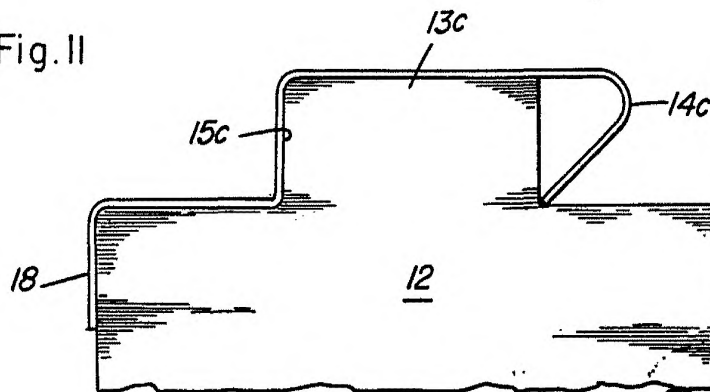
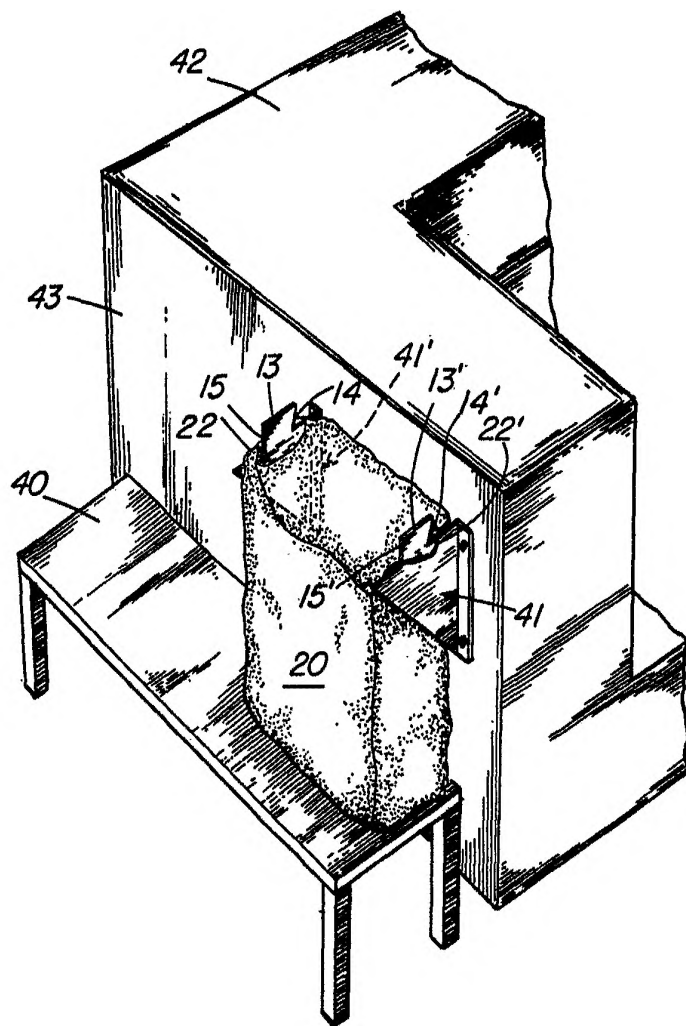


Fig. 11



[Handwritten signature]
Pat. No. 2,817,300

Fig. 12



Fernando de Elizaburu
Per 10/10