

20 SET. 1978

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial

Concedido el Registro de acuerdo
con los datos que figuran en la pre-
sente descripción y según el con-
tenido de la Memoria adjunta

ES

11

21

23

NUMERO

467662

FECHA DE PRESENTACION

8 MAR 1978

A1



ESPAÑA

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-- --	-- --	-- --

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B30B	52 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
------------------------	--	--------------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCION "Perfeccionamientos en los aparatos alimentadores de elementos en tira"
--

71 SOLICITANTE (ES) D. Antonio ESCUBEDO MOLINS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE San Isidro 1, STA. COLOMA DE GRAMANET (Barcelona)
--

72 INVENTOR (ES) el propio solicitante

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE M. Curell Suñol

R-1239-16

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

solicitada en España a favor de D. ANTONIO ESCUBEDO MOLINS,
de nacionalidad española, domiciliado en calle San Isidro
5. núm. 1, STA. COLOMA DE GRAMANET (Barcelona), por "Perfeccio-
namientos en los aparatos alimentadores de elementos en tira".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccio-
namientos en los aparatos alimentadores de elementos en tira,
10. tales como los destinados a prensas para engastar terminales
eléctricos y otros, al objeto de permitir un avance gradual
de la tira para que el dispositivo alimentado reciba sin es-
fuerzo los elementos correspondientes. - - - - -

Los aparatos alimentadores de terminales eléctri-
cos, ordinariamente utilizados en las referidas prensas cons-
15. tan de un dispositivo almacenador situado en la parte supe-
rior y que realiza el suministro de una tira de terminales,
en forma de rollo, a un dispositivo entregador para el sub-
siguiente engastado, siendo activados estos dispositivos por

un mecanismo situado sobre una mesa de trabajo. - - - - -

En los citados aparatos ocurre que el dispositivo entregador debe ejercer un considerable esfuerzo para el arrastre de la tira de terminales, venciendo la inercia y la resistencia a la fricción propias del dispositivo almacenador, lo cual, por otra parte, puede causar perturbaciones en la fase de entrega. En otros casos, para obtener una entrega exenta del anterior inconveniente, se recurre a una acción manual periódica para hacer discurrir la tira de terminales desde su arrollamiento hasta el dispositivo entregador. - - - - -

Los perfeccionamientos objeto de esta invención eliminan las deficiencias expuestas, caracterizándose porque una guía arqueada, con un extremo superior fijo y un extremo inferior móvil, efectúa oscilaciones en un plano vertical orientado en el sentido de un dispositivo receptor de una tira de elementos, tales como terminales eléctricos, recibiendo dicha guía en su dorso la citada tira, procedente de una bobina superior, para la conducción de la misma hacia el citado dispositivo situado en el lado contrario al dorso de la propia guía, siendo accionada esta guía en vaivén a efectos de causar sucesivas tracciones de desbobinado de la tira retenida por su extremo de entrega al dispositivo receptor.

También se caracteriza la invención porque los vaivenes de la guía arqueada se determinan por una palanca relacionada con un dispositivo articulado accionado por la correspondiente máquina, comunicando a dicha palanca unos

5. movimientos angulares, de modo que estos movimientos angulares de avance y retroceso, se traducen en sucesivos avances de la tira de elementos en movimiento lineal, en colaboración con un dispositivo entregador. - - - - -

Otros objetos y características de la invención

10. se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, es una vista en alzado, representando un aparato alimentador para una tira de elementos, según la

15. invención. - - - - -

Figuras 2 y 3, representan simplificadaamente el anterior aparato en dos fases de su funcionamiento. - - -

El aparato de referencia es de aplicación en ciertas máquinas, especialmente las destinadas al engastado de

20. elementos en tira, tales como terminales eléctricos, permitiendo la alimentación del dispositivo receptor. - - - - -

El aparato en cuestión consta de una guía arqueada 1 que tiene un extremo superior dotado de un manguito 2 ar-

articulado en un eje fijo 3 montado en un soporte 4 derivado de un pie 5, y un extremo inferior dotado también de un manguito 6 articulado en un eje móvil 7. - - - - -

5. El propio pie 5 tiene en su parte superior un
carrete 8 con eje 9 para una bobina de una tira de elementos 10, cuya tira se aplica en el dorso de la guía 1 encargada de conducirla hacia un dispositivo receptor, situado en la parte contraria del citado dorso. Dicho dispositivo receptor consiste, en el presente ejemplo gráfico, en un cabezal 11 portador de un útil de prensado 12, en combinación con una sufridera 13 y un dispositivo entregador 14. - - - - -

15. El eje inferior 7 de la guía 1 se acopla a una palanca 15 que ejerce vaivenes angulares en el mismo plano de movimiento de aquella guía 1, comunicados por un sistema articulado que consta de una manivela 16 en combinación con dos bielas 17 y 18, la última de las cuales se ancla en una mesa 19 que es el elemento soportante para los órganos de la máquina. La manivela 16 se acopla a uno de los órganos 20 de la máquina, que ejerce movimientos de elevación y descenso relacionados con los que determinan el accionamiento del cabezal 11. - - - - -

20. El funcionamiento del aparato tiene lugar de la siguiente manera. Al ser accionada la manivela 16, sus movimientos se transmiten hasta la palanca 15, la cual realiza

por ello unos movimientos angulares de vaivén en plano vertical, para que el eje 7 lleve a cabo unos avances y retrocesos que se comunican a la guía 1. - - - - -

5. La figura 1 corresponde a una fase operativa de la máquina receptora de la tira 10, la cual permanece detenida en este instante. - - - - -

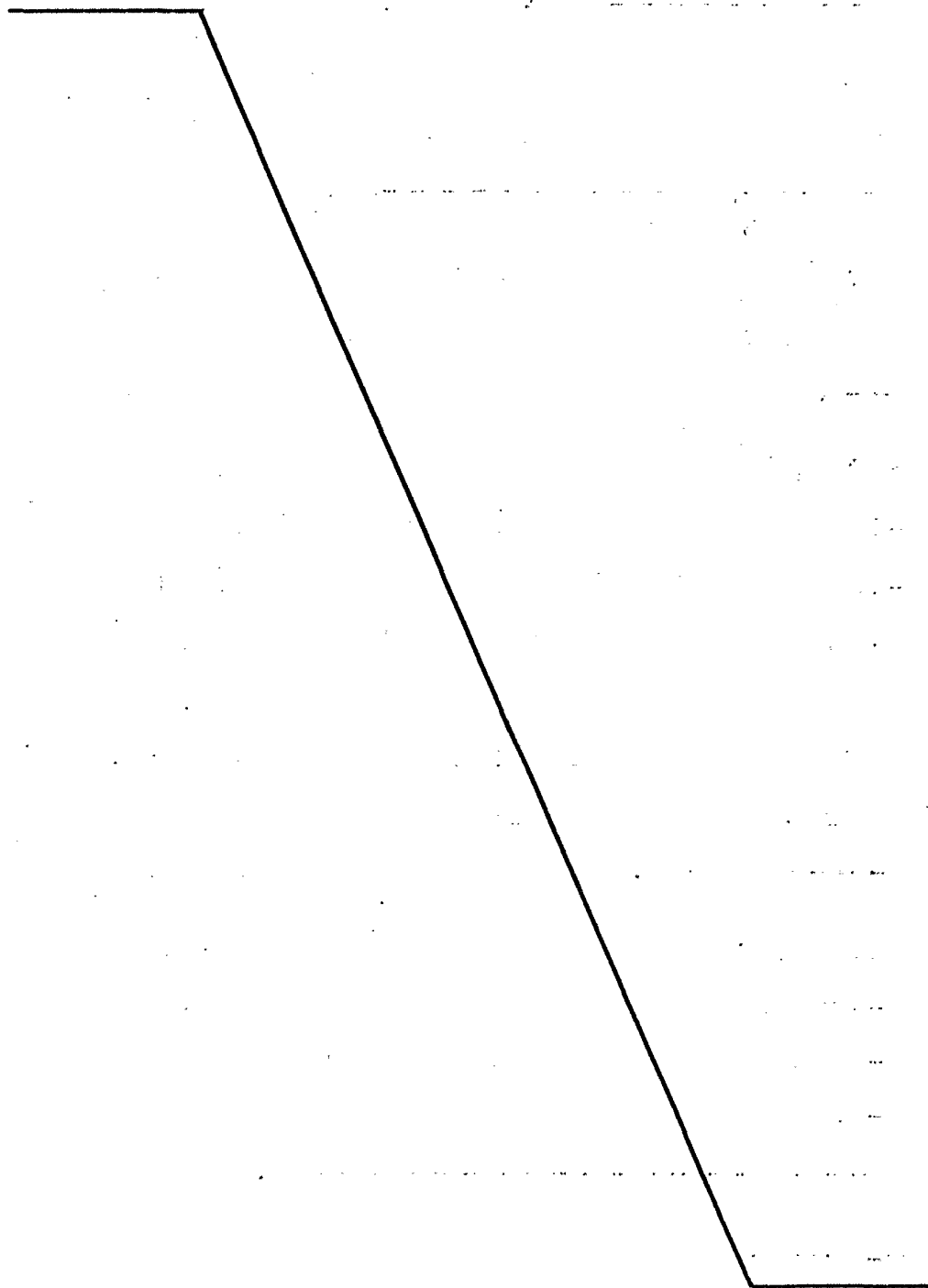
La figura 2 representa la fase en que la guía 1 se desplaza para que por su dorso empuje la tira 10 y cause un desbobinado en un tramo de una determinada longitud. - -

10. La figura 3 corresponde a la fase en que la guía 1 recupera su posición de partida y la tira 10 forma un embolsamiento 21 enfrente del dorso de la guía 1, lo cual facilita la fase siguiente, según figura 1, en que la tira es desplazada por el dispositivo entregador 14 para alimentar la máquina. Con esto, el citado desplazamiento se produce sin tener que vencer resistencias de arrastre ni de roce, siendo ello el principal objetivo de este aparato. - - - - -

15. 20. Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

A los efectos consiguientes, se declaran de nove-

dad y propiedad para España, sus territorios y plazas de
soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -

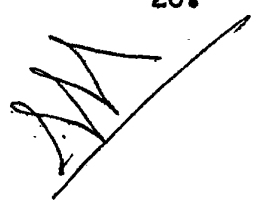


REIVINDICACIONES

5. 1.- Perfeccionamientos en los aparatos alimentadores de elementos en tira, caracterizados porque una guía arqueada, con un extremo superior articulado y un extremo inferior móvil, efectúa oscilaciones en un plano vertical orientado en el sentido de un dispositivo receptor de una tira de elementos, tales como terminales eléctricos, recibiendo dicha guía en su dorso la citada tira, procedente de una bobina superior, para la conducción de la misma hacia el citado dispositivo receptor situado en el lado contrario al citado dorso de la citada guía, siendo accionada esta guía en vaivén a efectos de causar sucesivas tracciones de desbobinado en la tira retenida por su extremo de entrega al dispositivo receptor. - - - - -

15. 2.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados porque los vaivenes de la guía arqueada, se determinan por medio de una palanca relacionada con un dispositivo articulado accionado por el órgano motor de la propia máquina aplicadora de los elementos en tira, de modo que los movimientos angulares de avance y retroceso descritos por la citada palanca, son traducidos por un movimiento lineal de la tira de elementos, en colaboración con un dispositivo entregador. - - - - -

20.



3.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS APARATOS ALIMENTA-
DORES DE ELEMENTOS EN TIRA". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de tres figuras que la ilustran.

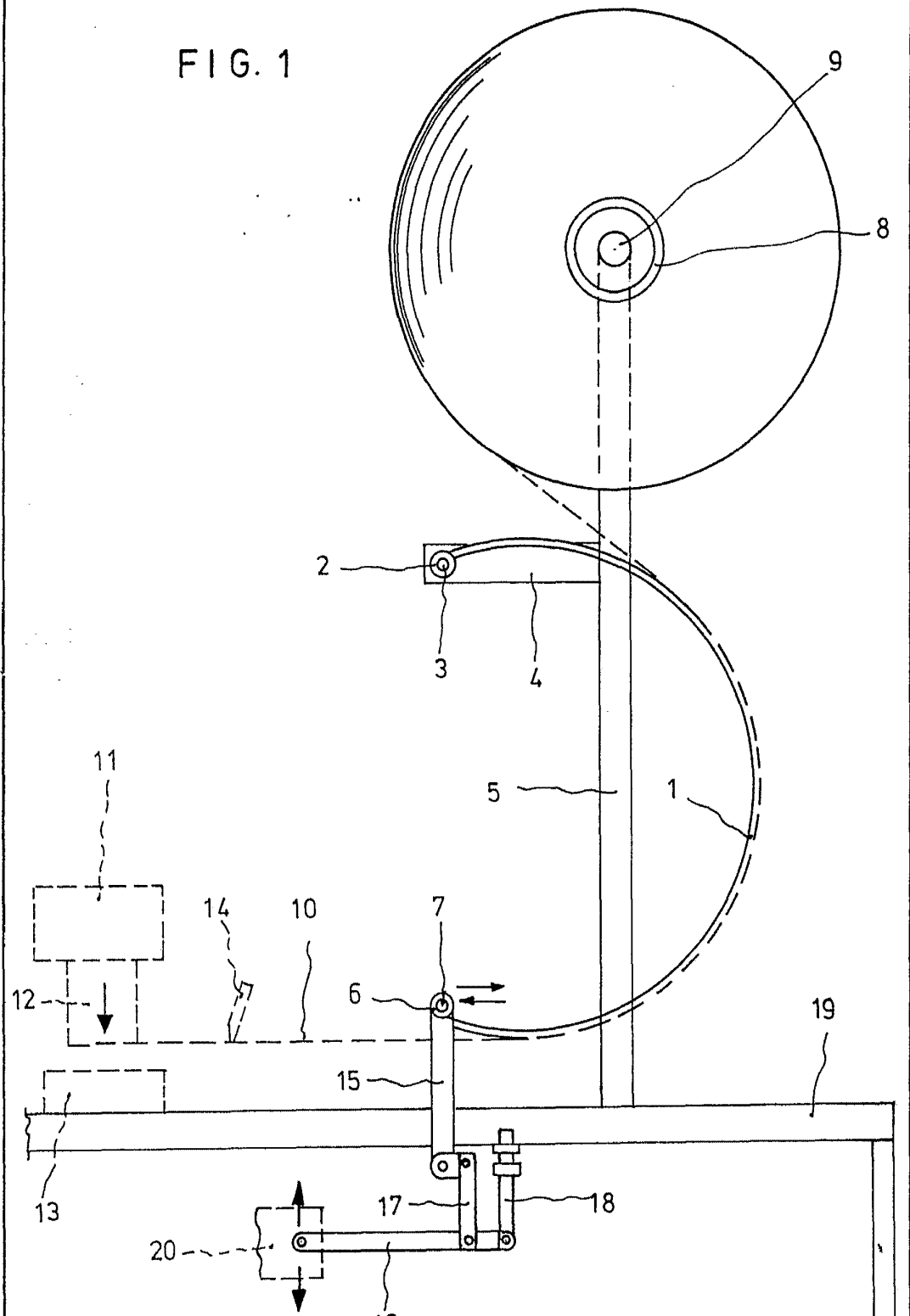
5.

MADRID - 8 MAR. 1978
P.A. M. CURELL SUÑOL

Curell

MS

FIG. 1



MADRID, - 8 MAR. 3

P. A. M. CURELL SUÑOL

Curell

FIG. 2

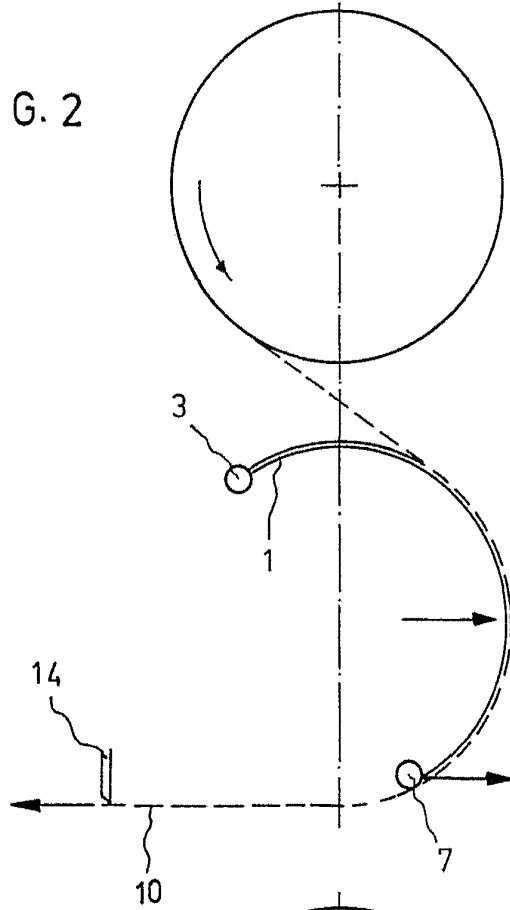
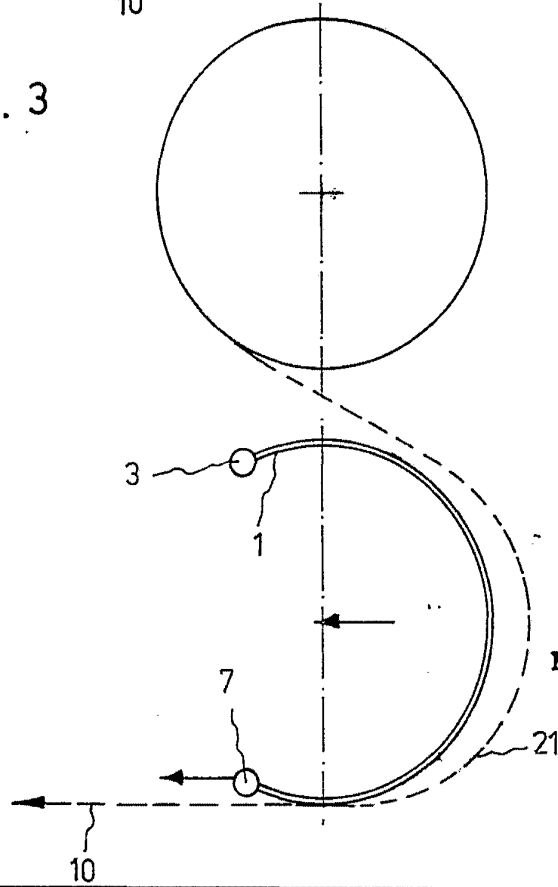


FIG. 3



MADRID, - 8 MAR. 1978

AGUIRRE SUÑER

Agui