

20 SET. 1978

19 ES

11

NUMERO

467.589

10 A3

21

FECHA DE PRESENTACION

6-3-1978

22



ESPAÑA

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y sobre el contenido de la memoria adjunta.

467589

PATENTE DE INTRODUCCION

17 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL D07 B ; B63 B
------------------------	---

50 TITULO DE LA INVENCIÓN "UNA ESLINGA O BUCLE ELEVADOR SIN FIN"

58 PATENTE EXTRANJERA U OTRA FUENTE DE INFORMACION Patente Gran Bretaña, presentada el 7-11-1973, Nº 1446935

71 SOLICITANTE (S) SKEPPS- OCH INDUSTRIUTRUSTNING I GÖTEBORG AB (P 12880 ES/MO)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Box 48044, 400 77 Göteborg, Suecia

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE DON ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ (P.-68.310)
--

1 La presente invención se refiere a un bucle de elevación o eslinga sin fin del tipo que comprende un alma de hilos separados paralelos encerrados en un revestimiento protector de material flexible.

5 Los bucles de elevación conocidos anteriores se han fabricado con el alma comprendiendo un gran número de hilos separados, encerrados apretadamente en una cubierta textil o tubo flexible.

10 Siempre ha sido deseable que la cubierta encerrara al alma tan apretadamente como fuera posible, a fin de dar al bucle cierta rigidez que, al igual que los cabos de cordaje, comunicara una sensación de buena resistencia. Se ha demostrado experimentalmente que los hilos separados en el bucle rígido se fijarán firmemente entre sí, lo que, especialmente en bucles sin fin, significa que los hilos inter-
15 nos del alma serán más cargados que los hilos externos. La razón de esto es que los cordoncillos separados de hilos paralelos son mantenidos juntos tan apretadamente por el revestimiento exterior que se les impide hacer pequeños movimientos de ajuste. Debido a esto, la misma superficie de
20 aplicación está también siempre mirando hacia la carga. Esto da por resultado un desgaste aumentado en estas superficies de aplicación.

25 El revestimiento, que generalmente consiste en un tejido textil, se coloca alrededor de los hilos en una o más capas y se cose a mano a lo largo de uno de los lados longitudinales. Debido a la rigidez del bucle que, como se ha mencionado en lo que antecede, puede compararse con una tira o bucle de cordaje, no es posible aplicar una costura tangencial hecha a máquina en la junta longitudinal del revesti-
30

1 miento, y, por consiguiente, se ha propuesto dotar al bucle
con una costura que penetra diametralmente a través del bu-
cle, cuya costura divide al alma en dos porciones que se en-
cuentran una a cada lado de la costura. Con ello ha sido
5 ciertamente posible facilitar la fabricación, ya que se ha
eliminado el largo trabajo de costura manual, pero se ha re-
ducido la capacidad de elevación del bucle, ya que la costu-
ra que se extiende diametralmente a través del revestimien-
to y del alma saltará antes que se alcance la carga de rotu-
10 ra de los hilos. Cuando se suelte la costura, el revestimien-
to se abrirá y los hilos quedan al descubierto, después de
lo cual están también más expuestos a la influencia externa
y al desgaste.

15 El objeto de la presente invención es eliminar las
desventajas mencionadas y proporcionar un bucle de elevación
que se caracteriza por una gran flexibilidad y una alta ca-
pacidad de carga y el revestimiento del cual puede coserse
en una máquina.

20 De acuerdo con la invención se proporciona un bu-
cle de elevación del tipo que comprende un alma de hilos
separados paralelos encerrados en un revestimiento protec-
tor de material flexible, en el que el revestimiento tiene
un área interna en sección transversal mayor que el área del
alma en dirección perpendicular a los hilos, de modo que los
25 hilos separados son movibles dentro del revestimiento a fin
de poder hacer movimientos de ajuste al objeto de distribuir
uniformemente la carga sobre todos los hilos, y el revesti-
miento tiene una costura longitudinal.

30 Mediante esta disposición se les permite a los hi-
los cierto grado de movimiento unos con relación a otros.

1 Asimismo, si se han hecho de diferente longitud durante la fabricación, cada hilo separado puede, por consiguiente, ajustarse a la posición más favorable desde un aspecto de la carga.

5 Se describirá con más detalle la invención haciendo referencia a una realización mostrada en los dibujos que se acompañan, en los que:

10 La figura 1 muestra una vista esquemática en perspectiva de un bucle de elevación de acuerdo con la invención, fijado a un gancho de elevación, y

La figura 2 es una sección transversal del bucle a lo largo de la línea II-II de la figura 1.

15 En la figura 1 se muestra un bucle de elevación sin fin de acuerdo con la invención. La eslinga está colocada con dos bucles alrededor de un gancho de elevación 2, de tal manera que produce dos porciones que están suspendidas en el gancho listas para recibir una carga.

20 En la figura 2 se muestra en sección transversal a lo largo de la línea II-II de la figura 1 cómo el bucle sin fin 1 comprende un alma que está formada por una pluralidad de hilos individuales 4 que son sustancialmente paralelos entre sí. Sin embargo, los hilos separados 4 no están conectados entre sí en ninguna posición. El alma de hilos está encerrada en un revestimiento textil 3 al que, en la
25 fabricación, le ha sido dada un área interna en sección transversal que es sustancialmente mayor que el área total en sección transversal del alma, permitiendo así que los hilos separados se muevan e incluso que cambien de lugar si así se requiere para distribuir uniformemente las cargas y
30 tensiones a todos los hilos.

1 Se han conocido anteriormente aparejos de elevación, en los que una pluralidad de cordoncillos de elevación, que comprendían cada uno una pluralidad de hilos, que se re-
5 torcían entre sí, habían sido dotados con un revestimiento protector que podía pasarse sobre los cordoncillos, y cuyo revestimiento ha tenido un área interna mayor que el área total de los cordoncillos de elevación. Sin embargo, en estas realizaciones anteriores, las posiciones de los hilos separados en cada cordoncillo han sido fijas debido a la
10 torsión y, por consiguiente, no han sido posibles movimientos de ajuste. Los hilos separados, debido al espacio demasiado pequeño, no han podido ajustarse o cambiar de lugar con cargas desiguales. Con el bucle sin fin de acuerdo con la invención puede coserse fácilmente en una máquina de co-
15 ser una costura longitudinal 5 del revestimiento de tal manera que la costura puede absorber las cargas de tensión a que será expuesto el revestimiento.

Se ha encontrado que es apropiada para obtener el efecto deseado un área de alma en sección transversal que
20 es el 65-70% del área interna en sección transversal del revestimiento.

25

30
27038

1

REIVINDICACIONES

Los puntos de invención propia, no nueva, pero no establecida, practicada, ni divulgada en España, que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Introducción, por DIEZ años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

1^a.- Una eslinga o bucle elevador sin fin del tipo que comprende un alma de hilos separados paralelos encerrados en un revestimiento protector de material flexible, en el que el revestimiento tiene un área interna en sección transversal mayor que el área del alma en dirección perpendicular a los hilos, de modo que los hilos separados son móviles dentro del revestimiento a fin de poder hacer movimientos de ajuste relativos al objeto de distribuir uniformemente una carga sobre todos los hilos, y el revestimiento tiene una costura longitudinal.

2^a.- Una eslinga o bucle según la reivindicación 1^a, en el que el área en sección transversal del alma de hilos es el 65-70% del área interna en sección transversal del revestimiento.

3^a.- "UNA ESLINGA O BUCLE ELEVADOR SIN FIN".

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

30

27038

1

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30.MAR.1978

P. A.

5

Alberto de Elzaburu
Por Poder,



10

15

20

25

27038

LBC.

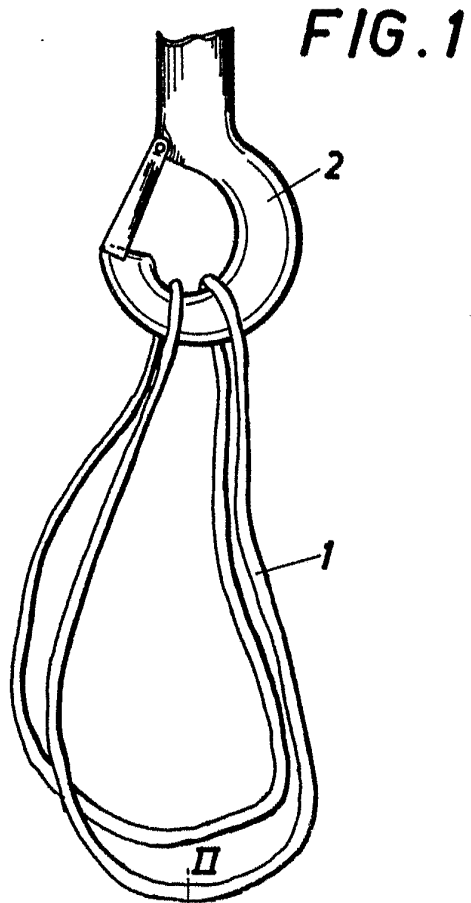
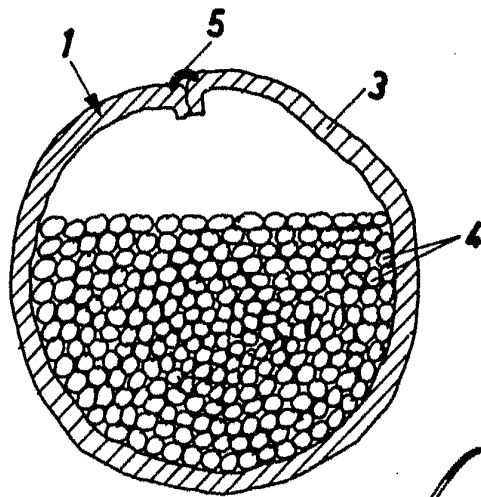


FIG. 2



Atkinson & Co. Inc. 1000
New York