

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

ES

(11) NUMERO	467.520
(22) FECHA DE PRESENTACION	3-3-78

A1

PATENTE DE INVENCION

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO 9326/77	(32) FECHA 4-3-77	(33) PAIS Gran Bretaña
(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL C09J 3/14; A61L 15/06	(62) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
(64) TITULO DE LA INVENCION "UN METODO DE PREPARAR UNA COMPOSICION ADHESIVA QUE CONTIENE POLI(METACRILATO DE ALCOHILLO INFERIOR)"		
(71) SOLICITANTE (S) JOHN RHODES		Case 2/85 Dr. Ve/SF
DOMICILIO DEL SOLICITANTE 25 Nant Fawr Road, Cyncoed, Cardiff, Gales, Gran Bretaña		
(72) INVENTOR (ES) John Rhodes y William Douglas		
(73) TITULAR (ES)		
(74) REPRESENTANTE D. ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ		(P.- 68.122)

1 Este invento se refiere a un método de preparar una composición adhesiva que entre otras cosas es útil para adherir accesorios médicos a un cuerpo de animal.

5 A menudo es necesario preparar una unión adhesiva a un cuerpo de un animal, generalmente un cuerpo humano, con el fin de unir un accesorio o dispositivo médico. Aunque se conocen muchas composiciones adhesivas, muy pocas de ellas son adecuadas para la aplicación a la piel humana. Los requerimientos para dicho adhesivo son estrictos; debe unirse fuertemente a la piel humana, pero ser arrancable sin daño para la superficie de la piel. Además no debe originar inflamación, incluso en contactos prolongados, y debe tener una tendencia mínima a provocar alergias. Debe estar libre de cualquier sustancia que pueda ser carcinógena. El requerimiento de no ser alergeno es particularmente difícil de satisfacer, y la mayor parte de los adhesivos corrientemente disponibles son propensos a originar alergias en una proporción significativa de pacientes. Cuando el paciente tiene tendencia a la alergia, puede ser necesario ensayar un número de adhesivos antes de que se encuentre uno que sea compatible. Esto es tiempo que consume el doctor y mientras tanto el paciente pueden causársele molestias por la reacciones alérgicas.

25 La composición adhesiva preparada de acuerdo con el método según el invento comprende una mezcla gelificada de:

(i) un poli(metacrilato de alcohol inferior),

(ii) un plastificante líquido fisiológicamente

compatible,

30

19048

1

(iii) una carga en partículas inerte, y

(iv) un caucho clorado.

5

Los grupos alcohol inferior en el poli(metacrilato de alcohol inferior) contienen 1-4 átomos de carbono; un polímero preferido es poli(metacrilato de etilo).

10

El poli(metacrilato de alcohol inferior) es un sólido quebradizo, que tiene preferiblemente un peso molecular en el intervalo de 50.000-1.000.000, más preferiblemente en el intervalo de 100.000-500.000, por ejemplo aproximadamente 200.000.

15

El componente plastificante es un líquido que es fisiológicamente compatible y sirve para plastificar el poli(metacrilato de alcohol inferior). Un grupo preferido de plastificante son plastificantes ésteres, particularmente ésteres de ácidos dicarboxílicos.

20

Aunque pueden encontrarse diésteres de ácidos dicarboxílicos alifáticos con propiedades adecuadas, se prefieren diésteres de ácidos dicarboxílicos aromáticos, especialmente diésteres de ftalato. Los componentes alcohólicos de dichos diésteres de ftalato pueden seleccionarse por ejemplo de alcoholes, de alcoholes sustituidos con alcóxicarbonilo y aralcoholes. Los alcoholes pueden tener por ejemplo 1-8 átomos

25

de carbono y estar opcionalmente sustituidos por un residuo de alcóxicarbonilo inferior. Un plastificante que es particularmente satisfactorio en todos los aspectos es butil-ftalil-butil-glicolato. Este compuesto se puede adquirir corrientemente en Monsanto como "Santicizer B16". --

30

Otros diésteres de ftalato que pueden emplearse incluyen butil-bencil-ftalato, que se puede adquirir también en Monsanto como "Santicizer 160".

1 Otro grupo de plastificantes de interés para em-
pleo en este invento son arilsulfonamidas sustituidas en
N. El residuo arilo puede ser por ejemplo fenilo opcional-
mente sustituido por alcoholo inferior, por ejemplo toli-
5 lo. El sustituyente en N es preferiblemente alcoholo in-
ferior. Un ejemplo de dicho plastificante es N-etil-o,p-
-toluensulfonamida, que se puede adquirir en Monsanto co-
mo "Santicizer 8".

10 La naturaleza química precisa del plastificante
no es crítica en el invento, pero debe ser físicamente com-
patible con los otros componentes de la composición y tam-
bién debe ser fisiológicamente compatible. A ser posible,
no debe ser alergeno. La aprobación por la Food and Drug
Administration para inclusión en alimentos y preparaciones
15 farmacéuticas es una buena indicación de que una sustancia
es fisiológicamente compatible.

20 La carga en partículas inertes sirve para este-
bilizar la composición en forma de un gel cohesivo. La
carga también reduce la pegajosidad de la composición, y
la proporción y naturaleza de la carga deben seleccionarse
para producir el grado de pegajosidad requerido. Sin nin-
guna carga, la pegajosidad es muy agresiva y la adhesión
a la piel humana es difícil de romper sin daño para la --
piel. La carga preferida es sílice. La carga es preferi-
25 blemente de tamaño de partícula coloidal. Otras cargas
incluyen carbonato de calcio finamente dividido, tierra de
diatomeas, y silicatos tales como vidrio en polvo, espe-
cialmente vidrio de bario, silicatos de litio-aluminio o
talco.

30 El caucho clorado mejora la pegajosidad y cohe-

1 sión de la composición. Los cauchos clorados preferidos
son hidrocarburos muy clorados tal como el poliisopreno
muy clorado que se puede adquirir en Imperial Chemical In-
dustries como Alloprene 20.

5 Las proporciones de los diversos componentes en
la composición, por 100 ml de un plastificante, puede ser
por ejemplo como sigue: poli(metacrilato de alcohol inferior) 16-84 g, preferiblemente 20-45 g; carga 6-16 g,
preferiblemente 8-12 g; y caucho clorado 16-67 g, prefe-
10 riblemente 20-40 g. Las proporciones relativas de los com-
ponentes deben ajustarse dentro de estos intervalos para
dar productos con las propiedades deseadas. Las proporcio-
nes relativas óptimas para cualquier combinación de propie-
dades particular deseada pueden determinarse por experimen-
15 tos sencillos.

 La composición puede prepararse dispersando el
poli(metacrilato de alcohol inferior), en forma de polvo,
en el plastificante y haciendo o dejando disolver el pol-
vo en el plastificante para formar un gel. La carga y el
20 caucho clorado pueden añadirse en cualquier etapa, prefe-
riblemente mientras la viscosidad es todavía bastante ba-
ja para permitir la mezcla completa. En un procedimiento
de mezcla preferido, la carga se mezcla con el plastifican-
te, se añade luego el poli(metacrilato de alcohol infe-
25 rior) y finalmente se añade el caucho clorado.

 La mezcla es inicialmente una pasta espesa, que
se convierte en un gel homogéneo cuando el plastificante
disuelve el poli(metacrilato de alcohol inferior). Esta
conversión transcurre lentamente a temperatura ambiente y
30 se acelera calentando, por ejemplo a 40-80°C. Pueden em-

1 plearse temperaturas mayores o menores cuando sea conve-
niente. A 60°C, la conversión puede completarse típica-
mente en aproximadamente 4 a 5 horas. El tiempo de conver-
sión depende mucho del estado de subdivisión del poli(meta-
5 crilato de alcohol inferior). Este material está prefe-
riblemente en forma de polvo en el intervalo de 50-400 ma-
llas (tamiz normalizado británico), preferiblemente por
debajo de 200 mallas.

10 Después de la conversión, la composición es un
gel flexible translucido de consistencia cauchoide y pega-
jidad al tacto. Tiene buena adhesión para la piel huma-
na. El material es estable, es decir, permanece cohesivo,
no fluye a concentraciones de carga mayores y mantiene su
pegajosidad y adhesividad durante largos períodos de alma-
15 cenamiento y empleo.

Es a menudo conveniente gelificar la composición
in situ sobre una superficie para hacerla adhesiva. Alter-
nativamente la composición puede extenderse, antes de la
conversión, sobre una superficie que tenga un revestimien-
20 to desprendible y gelificarse en forma de una capa que --
pueda estratificarse subsiguientemente sobre el artículo
que va a hacerse adhesivo. Otro modo de aplicar la compo-
sición es formar una dispersión de la composición en un di-
solvente orgánico que disuelve todos los componentes de la
25 composición excepto la carga, por ejemplo un hidrocarburo
clorado tal como cloroformo o dicloruro de metileno, apli-
car la dispersión a un artículo que ha de volverse adhesi-
vo, y evaporar el disolvente. Otros disolventes adecuados
incluyen cetonas alifáticas inferiores, por ejemplo, ace-
30 tona; éteres alifáticos, por ejemplo, éter dietílico; y

1 alcanoles inferiores, por ejemplo etanol. A menudo se pre-
ferirá evitar el empleo de un disolvente, debido a que al-
gunos pacientes presentan reacciones alérgicas a los di-
solventes orgánicos comunes. Por lo tanto puede ser pre-
5 ferible enrollar la composición en forma de pasta en una
capa delgada entre superficies que tengan un revestimien-
to desprendible, y aplicar la composición al artículo que
ha de volverse adhesivo, bien antes o después de la con-
versión de la mezcla en un gel.

10 La composición tiene una amplia variedad de apli-
caciones como adhesivo, particular pero no exclusivamente
para aplicación a la piel humana, por ejemplo como reves-
timiento adhesivo de cintas quirúrgicas y otros vendajes,
ropas y accesorios médicos y quirúrgicos. Dicha cinta o
15 vendaje quirúrgico comprenderá un sustrato flexible que
lleva el adhesivo del invento sobre una de sus caras. El
sustrato puede ser de película de tejido o plástica, espe-
cialmente película plástica microporosa. Cuando se re-
quiere un vendaje medicinado, el medicamento puede incor-
porarse en el adhesivo. Ejemplos de dichos medicamentos
20 incluyen antibióticos, antisépticos, derivados de alqui-
trán mineral (que son de valor en ciertos estados dermato-
lógicos) y compuestos anti-inflamatorios, por ejemplo es-
teroides. Dichos vendajes pueden emplearse para cubrir
25 heridas u otras zonas dañadas de la piel, por ejemplo úl-
ceras de la pierna tales como úlceras varicosas. Para di-
chas aplicaciones el adhesivo tiene el mérito de no adhe-
rirse en presencia de agua. Por lo tanto, si un vendaje
se emplea para cubrir una zona de piel dañada y que supu-
30 ra, no se adherirá a la zona dañada sino solamente se adhe-

1 rirá a la piel no dañada alrededor de la periferia.

5 Un empleo particularmente ventajoso del adhesivo preparado según el invento es asegurar la bolsa de un accesorio de ostomía a la piel alrededor del estoma de un paciente. Después de una operación de ostomía, por ejemplo ileostomía, colostomía o ureterostomía, el paciente se queda con un estoma a través del cual se descargan los desperdicios. La descarga se recoge en una bolsa, que se sustituye periódicamente. Es un hecho de considerable dificultad asegurar la bolsa al paciente de una forma cómoda pero hermética.

10

15 Para ello se ha pensado en un elemento adhesivo para asegurar la bolsa de un accesorio de ostomía a la piel alrededor del estoma de un paciente que comprende una almohadilla flexible que tiene una abertura a través de la cual puede pasar dicho estoma, llevando una cara de dicha almohadilla un adhesivo preparado de acuerdo con el presente invento. La otra cara puede formar una pieza integral con una pared de la bolsa, o la bolsa puede estar unida a ella por cualquier medio mecánico adecuado, tal como por un adhesivo.

20

25 La almohadilla, que tendrá generalmente forma de un disco que tiene una abertura central, es preferiblemente de material plástico. Los materiales plásticos adecuados incluyen polímeros acrílicos plastificados y polímeros vinílicos plastificados tales como PVC plastificado. Puesto que las porciones de la almohadilla pueden estar en contacto con el paciente, es aconsejable que la almohadilla deba estar hecha de un material que no sea susceptible de provocar cualquier reacción adversa por contacto con el

30

1 cuerpo humano. En particular el material debe ser prefe-
riblemente no alergeno. Materiales plásticos adecuados
pueden seleccionarse de los empleados en el campo dental.
Cualquier acelerador (por ejemplo amina terciaria, peróxi-
5 do o quinona) empleado para curar la composición que for-
ma la almohadilla debe seleccionarse con particular cuida-
do desde este punto de vista. Puede ser preferible curar
la composición por exposición a radiación actínica (UV o
luz visible).

10 Es preferible para la porción de la almohadilla
que rodea la abertura que sea relativamente rígida mien-
tras que la porción periférica es más flexible. Estas con-
diciones pueden asegurarse aumentando el espesor de la al-
mohadilla sobre una zona central, y/o incluyendo una o más
15 telas reforzadoras que rodean la abertura. Sin embargo la
almohadilla como conjunto debe ser suficientemente flexi-
ble para evitar molestias al paciente y ajustarse lo más
estrechamente posible a la curvatura de la pared abdomi-
nal.

20 En una realización particularmente preferida,
la abertura en la almohadilla, sobre la cara que ha de ad-
herirse al paciente está rodeada por una capa de goma hi-
drófila que se hincha al contacto con agua. Dicha abertu-
ra está contenida preferiblemente en una depresión entre
25 dos telas verticales formadas en la almohadilla. La goma
hidrófila que se prefiere es goma de karaya. En presencia
de fluido que sale del estoma, la goma de karaya absorbe-
rá agua y se hinchará. La goma hinchada proporciona un
buen cierre a la pared abdominal, y evitará eficazmente
30 que salga más fluido periféricamente. Este mecanismo pro-

1 tege al adhesivo preparado según el invento de la humedad.

5 En lugar de goma de karaya, pueden emplearse otras gomas hidrófilas hinchables naturales o sintéticas, por ejemplo agar, alginatos o una cantidad adecuada de alcohol polivinílico.

10 La otra cara de la almohadilla puede formar una pieza con la bolsa de ostomía, o la bolsa puede estar unida por cualquier medio mecánico apropiado tal como grapas o más preferiblemente por adhesivos. Esta cara de la almohadilla no está en contacto con la piel, y puede emplearse cualquier adhesivo adecuado. No es necesario para este adhesivo que sea fisiológicamente compatible, aunque el adhesivo del presente invento puede a menudo ser bastante adecuado para este fin.

15 El adhesivo preparado según el presente invento, en forma de una lámina cohesiva, puede extenderse más allá de la periferia de la almohadilla y la cara expuesta de la hojas de adhesivo puede ayudar a asegurar la bolsa a la almohadilla. Si no se emplea para este fin, es preferible hacer no pegajosa esta cara expuesta, y los bordes de la lámina de adhesivo, para evitar la adhesión a las ropas y similares.

20 De acuerdo con una realización preferida, la bolsa o saquito para recoger la descarga del estoma puede sustituirse sin separar la almohadilla del paciente. Esto evita tener que rasgar el dispositivo total del paciente cada día. Esta realización es particularmente aplicable para accesorios de colostomía. En esta realización la bolsa se asegura preferiblemente a la almohadilla por un adhesivo de contacto.

30
19048

El dispositivo descrito antes es particularmente

1 útil para pacientes de ostomía pero también puede ser de
 valor para recoger una descarga fistular. Si se desea, la
 almohadilla puede incluir medios para unirse a una cinta,
 5 por ejemplo en forma de aberturas o salientes en los bor-
 des opuestos de la almohadilla (o en bordes opuestos de
 un diámetro cuando la almohadilla es circular) para unir-
 se a medios fijos correspondientes en los extremos de una
 cinta.

10 Una realización del invento se describirá ahora
 por medio de un ejemplo con referencia al dibujo que se
 acompaña, que ilustra un elemento adhesivo preparado de
 acuerdo con el invento en sección transversal.

15 Con referencia al dibujo, la pared abdominal 1
 de un paciente ha sido provista quirúrgicamente de un es-
 toma 2. El elemento adhesivo preparado de acuerdo con el
 presente invento comprende un disco 3 de material plástico
 que tiene una abertura central 4. La abertura 4 está rodea
 da de dos telas concéntricas 5 y 6 que forman una depresión
 en la que se sitúa un anillo de goma de karaya 7. La por-
 20 ción exterior del disco se adhiere a la pared abdominal por
 una hoja de adhesivo 8 que tiene la composición dada más
 adelante. La otra cara 9 del disco está disponible para la
 adhesión de la bolsa o saquito apropiado a la descarga que
 ha de recogerse.

25 La composición del adhesivo es como sigue: "par-
 tes" tiene la relación de ml a g para líquidos y sólidos
 respectivamente:

Butil-ftalil-butil-glicolato	6 partes
Poli(metacrilato de etilo)	2 partes
Alloprene 20	2 partes

30

19048
 (MLF)

1

Sílice coloidal 0,65 partes.

5

El butil-ftalil-butil-glicolato se puede adquirir corrientemente en Monsanto como Santicizer B16. De otra forma puede prepararse por procedimientos de esterificación normales.

10

El poli(metacrilato de etilo) estaba en forma de un polvo por debajo de 240 mallas (tamiz normalizado británico) y tenía un peso molecular medio de aproximadamente 200.000. Se obtuvo de ADI Plastics Limited, Marton, Blackpool, Inglaterra.

15

El Alloprene 20 es un poliisopreno clorado, que se puede adquirir en Imperial Chemical Industries, (Alloprene Section), Runcorn, Cheshire, Inglaterra.

La sílice era de una calidad farmacéutica que tenía un bajo contenido de hierro.

20

La sílice se mezcló primero con el butil-ftalil-butil-glicolato, y se añadieron a su vez el poli(metacrilato de etilo) y Alloprene. Resultó una pasta muy viscosa, que se mezcló mecánicamente. La pasta se laminó luego entre dos láminas de papel revestido de silicio hasta un espesor de aproximadamente 1,5 mm y se dejó convertir durante 6 horas en una estufa a 60°C.

25

Después de enfriamiento, el adhesivo estaba en forma de una lámina extremadamente pegajosa, cohesiva que podía cortarse en el tamaño y forma deseados. Este adhesivo es muy compatible con el cuerpo humano. Realmente, nunca se ha observado ninguna reacción adversa a él, incluso en pacientes que son alérgicos a muchos adhesivos médicos convencionales. Aunque no puede decirse que este material nunca haya causado alergia, parece ser superior a

30

1 este respecto a la mayor parte de los adhesivos conocidos. El adhesivo sobresale algo del disco 3 con el fin de ayudar a mantener el dispositivo en un buen contacto con la pared abdominal.

5 Otra composición adhesiva es la siguiente:

Butil-bencil-ftalato	6 ml
Poli metacrilato de etilo	2 g
Alloprene 20	2 g
Sílice coloidal	0,5 g

10 El poli(metacrilato de etilo) era el mismo que se empleó en el primer adhesivo. El procedimiento de mezcla y conversión era como se ha descrito.

15 El disco se componía de un copolímero acrílico que se realizó como sigue. 16 partes del poli(metacrilato de etilo) antes descrito se mezclaron con 10 partes de una mezcla líquida que tenía la composición 2% de N,N-dimetil-p-toluidina; 30% de dimetacrilato de etilenglicol (que puede adquirirse en Rohn & Haas); y 68% de butil-ftalil-butyl-glicolato.

20 La suspensión fluida resultante se vertió inmediatamente en un molde y se curó durante 15 minutos a 60°C para formar un disco cauchoide flexible. El acelerador (N,N-dimetil-p-toluidina) puede sustituirse por otras aminas terciarias adecuadas, pero es preferible seleccionar este material con cuidado para evitar problemas de alergia.

25

1

REIVINDICACIONES

5

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1^a.- Un método de preparar una composición adhesiva que contiene poli(metacrilato de alcohol inferior), la cual comprende una mezcla gelificada de: (i) un poli(metacrilato de alcohol inferior), (ii) un plastificante líquido fisiológicamente compatible, (iii) una carga en partículas inerte, y (iv) un caucho clorado, caracterizado porque comprende mezclar los componentes de dicha composición y dejar que la pasta resultante se convierta en una composición gelificada homogénea a una temperatura elevada.

15

20

2^a.- Un método según la reivindicación 1^a, caracterizado porque dicha temperatura elevada está en el intervalo de 40 - 80°C.

25

3^a.- Un método según la reivindicación 1^a o 2^a, caracterizado porque el poli(metacrilato de alcohol inferior) tiene un tamaño de partícula en el intervalo de 50 - 400 mallas (tamiz normalizado británico).

30

4^a.- Un método según una cualquiera de las reivindicaciones 1^a - 3^a, caracterizado porque dicha pasta se

1 deja que se convierta en una composición homogénea in situ
sobre una superficie que ha de volverse adhesiva.

5 5ª.- Un método según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el poli(metacrilato de alcohol inferior) es poli(metacrilato de etilo).

6ª.- Un método según la reivindicación 1ª ó 5ª, caracterizado porque el poli(metacrilato de alcohol inferior) tiene un peso molecular en el intervalo de 50.000 a 1.000.000.

10 7ª.- Un método según la reivindicación 6ª, caracterizado porque dicho peso molecular está en el intervalo de 100.000 a 500.000.

15 8ª.- Un método según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el plastificante comprende un diéster de ftalato.

20 9ª.- Un método según la reivindicación 8ª, caracterizado porque los componentes alcohólicos de dicho diéster de ftalato se seleccionan de alcanoles de 1-8 átomos de carbono sustituidos opcionalmente por un residuo de alcóxicarbonilo, y aralcanoles.

10ª.- Un método según la reivindicación 8ª, caracterizado porque dicho plastificante es butil-ftalil-butyl-glicolato.

25 11ª.- Un método según la reivindicación 8ª, caracterizado porque dicho plastificante es butil-bencil-ftalato.

30 12ª.- Un método según una cualquiera de las reivindicaciones 1ª y 5ª a 7ª, caracterizado porque dicho plastificante comprende una N-(alcohol inferior)arilsulfonamida.

1 13ª.- Un método según la reivindicación 12ª, caracterizado porque dicho plastificante es N-etil-o,p-toluen sulfonamida.

5 / 14ª.- Un método según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la carga en partículas inerte comprende sílice coloidal.

15 15ª.- Un método según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el caucho clorado es un poliisopreno muy clorado.

10 16ª.- Un método según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la composición comprende, por 100 ml de plastificante, 16-84 g de poli(metacrilato de alcohol inferior); 6-16 g de dicha carga; y 16-67 g de caucho clorado.

15 17ª.- Un método según la reivindicación 16ª, caracterizado porque la composición comprende, por 100 ml de plastificante, 20-45 g de poli(metacrilato de alcohol inferior); 8-12 g de dicha carga; y 20-40 g de caucho clorado.

20 18ª.- Un método según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la composición incluye un medicamento.

25 19ª.- Un método según la reivindicación 18ª, caracterizado porque dicho medicamento se selecciona de antibióticos, antisépticos, derivados de alquitrán mineral y compuestos anti-inflamatorios.

30 20ª.- Un método según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la composición comprende poli(metacrilato de etilo), butil-ftalil-butil-glicolato como plastificante, sílice coloidal como carga, y un poliisopreno clorado.

1 do.

21^a.- "UN METODO DE PREPARAR UNA COMPOSICION
ADHESIVA QUE CONTIENE POLI(METACRILATO DE ALCOHILLO INFERIOR)".

5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que
antecede, representado en los dibujos que se acompañan y
para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de dieciséis hojas escri-
tas a máquina por una sola cara.

10

Madrid, 06. NOV. 1978

P.A.

Alberto de Elizaburu
Por Poder



15

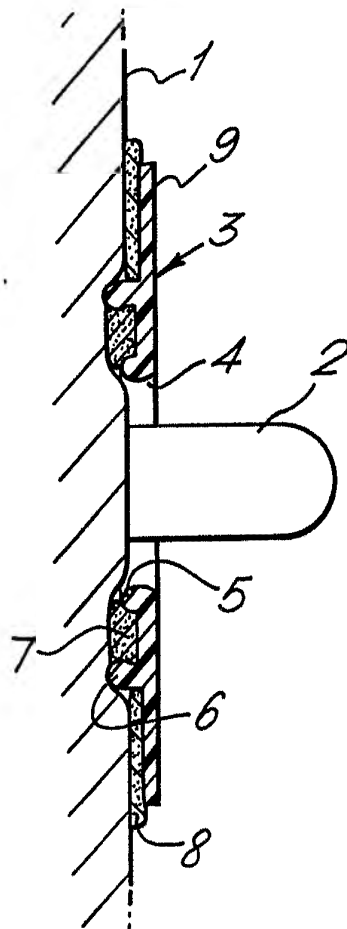
20

25

30.

02118

JL/



Alberto de Bizan/W
Por Poder