



Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

10 ES	11	NUMERO	467122	10 A 1
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	18 FEB. 1978	

20 OCT. 1978

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
Int. Cl. A23 N 4/08		
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	A23 N	
54 TITULO DE LA INVENCION		
"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA EL DESHUESADO Y RELLENADO DE LA ACEITUNA".		
71 SOLICITANTE (S)		
D. Juan Francisco Ballester Leiva		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
PATERNA (Valencia).- Poligono Industrial Fuente del Jarro, parcela 200, Villa de Madrid, nº 7.		
72 INVENTOR (ES)		
D. Juan Francisco Ballester Leiva.		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
DON JOSE LOPEZ CORTES.-		



M E M O R I A D E S C R I P T I V A
=====

La invención a que nos referiremos en el cuerpo de la presente memoria descriptiva y con el auxilio de los dibujos complementarios que se acompañan, trata de unos importantes perfeccionamientos incorporados en las máquinas que realizan las operaciones de deshuesado, relleno y tapado de la aceituna, siendo de aplicación en todos los tipos de máquinas actualmente conocidas en el mercado, habiendo sido estudiados estos perfeccionamientos, preferentemente para obtener el total aprovechamiento de las aceitunas y evitar las posibles averías que normalmente se vienen produciendo en la última fase de la extracción de la aceituna y el hueso.

Las máquinas que realizan las distintas operaciones con las que se obtienen las aceitunas rellenas, como última fase de trabajo y después de totalmente elaborada la aceituna, se realiza la extracción de la misma y del hueso por conductos distintos. Para obtener dicha extracción, en la parte alta de cada bloque ó dispositivo, queda saliente la aceituna y el hueso por conductos diferentes, desplazándolos de estos puntos hasta hacerlos caer en las respectivas tolvas de recogida, utilizándose para este menester, unas palas giratorias solidarias del árbol central giratorio, siendo las mencionadas palas, preferentemente de acero inoxidable o cualquier otro material rígido que no se oxida.

Esta forma de extracción de la aceituna y del hue



so, presenta diversos inconvenientes, uno de ellos y el más generalizado, la gran cantidad de aceitunas que son cercenadas por el centro al paso de las palas, originando este hecho, una evidente reducción de producción y una elevación sensible de los costos por los productos que se deterioran.

Otra de las causas que hacen poco recomendable la utilización de las palas giratorias para la extracción de las aceitunas y del hueso, consiste en que al producirse cualquier falta de sincronismo de sus partes móviles como punzones, cucharillas y otros, las palas al barrer por encima de los bloques ó dispositivos de deshuesado, producen roturas y averías en la máquina que ha de ser pasada forzosamente para proceder a su reparación.

Para evitar todos los inconvenientes y dificultades apuntados con anterioridad, se ha previsto la incorporación de los perfeccionamientos objeto de la invención, consistentes en disponerse junto a cada bloque ó dispositivo de deshuesado, unas piezas tubulares acopladas a un circuito auxiliar neumático, realizándose la expulsión de la aceituna y del hueso, por impulsión neumática, actuando por soplos intermitentes, de forma que el soplo procedente de los tubos enfrentados a la aceituna y el hueso, solamente se producirá cuando las citadas aceituna y hueso, permanezcan salientes del dispositivo deshuesador, actuando el propio mecanismo de elevación, para accionar la válvula que dará paso al aire para producir el impulso, desplazándolos hacia un lateral



dentro de sendas tolvas que conducirán separadamente aceituna y hueso, a unos recipientes de recogida, avitándose por este medio, cualquier tipo de avería, desperfectos de las aceitunas y rotura de los huesos.

5 En lo que sigue, nos referiremos a la hoja de dibujos que se acompaña, en la cual, se ha representado gráficamente expuesto y en forma esquemática, un caso de realización, práctica de los perfeccionamientos en las máquinas para el deshuesado y rellenado de la aceituna a que nos venimos refiriendo, haciendo constar, que dada la condición eminentemente informativa de los dibujos en cuestión, las figuras representadas en dicha hoja de dibujos, deberán ser examinadas con el más amplio criterio y sin carácter limitativo de parte alguna.

15 Las figuras representadas en la hoja de dibujos que se acompaña, exponen como a continuación se determina:

Figura 1.- Perspectiva de una parte de la máquina automática que produce el deshuesado y rellenado de la aceituna, correspondiente a uno de los bloques ó dispositivos que realizan las diferentes operaciones, observándose la
20 disposición en un lateral de dos porciones tubulares ascendentes y orificadas lateralmente en los puntos requeridos de altura, cuyas porciones tubulares forman parte de un
25 circuito neumático que cubre todos los bloques ó dispositivos deshuesadores y rellenadores, siendo accionado el circuito en forma alternativa en cada bloque, al elevarse los punzones que extraen hacia la parte alta del bloque, la aceituna



na ya elaborada y el hueso, cuya elevación produce el accio-
namiento de la válvula neumática, originando una impulsión
instantánea de aire a presión sobre la aceituna y el hueso
que se desplazan lateralmente cayendo en unas tolvas de re-
cogida.

Figura 2.- Vista frontal en alzado de la válvula
acoplada en la parte inferior de cada mecanismo deshuesador,
cuya válvula es accionada y abierta por un tope regulable
existente en el conjunto inferior formado por los punzones
elevables que procederán a la extracción de la aceituna ya
elaborada por una parte, y el hueso por otra.

Siempre refiriéndonos a los dibujos adjuntos, hay
que hacer constar que en las figuras que presenta la lám-
ina que se acompaña, se han incorporado acotaciones numéri-
cas relacionadas con las descripciones que de sus caracte-
rísticas y funcionamiento se realizan a continuación, faci-
litando de este modo su inmediata localización, siendo -1-
el soporte de los bloques ó dispositivos -2- acoplados en
cantidad variable, cuyos bloques realizarán las distintas
operaciones con las que se obtiene el deshuesado, rellenado
y tapado de la aceituna, incorporándose en un lateral de los
bloques -2-, las porciones tubularas -3- y -4-, provistas
del orificio lateral -5- enfrentado a los puntos donde so-
bresaldrán la aceituna -6- totalmente elaborada y el hueso
-7-, siendo impulsados respectivamente al interior de las
tolvas -8- y -9- para su recogida.

18 1978



-6-

5 Las porciones tubulares -3- y -4-, forman parte de un circuito neumático que cubre la totalidad de los dispositivos -2-, comprendiendo en cada bloque y situada en la parte inferior del soporte ó disco fijo -1-, la válvula -10- provista del pivote saliente inferior -11-, introduciéndose el aire del circuito neumático, por el conducto -12- y saliendo por el conducto -13- únicamente al ser presionado el pivote inferior -11-, originándose ésta presión y por tanto la abertura de la válvula -10-, al elevarse los punzones -14- y -15- en forma simultánea que producirán respectivamente la elevación de la aceituna -6- y el hueso -7-, fuera del bloque -2-, en cuyo momento, el tope regulable -16- montado en la plancha -17- fijada a dichos punzones -14- y -15-, presionará sobre el pivote inferior -11- abriendo la válvula -10-, con lo que el aire saldrá a presión por el orificio lateral -5- de las porciones tubulares -3- y -4- en forma de fuerte sopkido, impulsando la aceituna -6- al interior del recinto -8- y el huaso -7-, al recinto -9-, cayendo ambos a unos recipientes donde son recogidos.

10
15
20
25 Estimaño ámpliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen los perfeccionamientos en las máquinas para el deshuesado y rellenado de la aceituna motivo de la presente invención, solamente nos resta manifestar la posibilidad de que sus diferentes partes, puedan fabricarse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones



de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas no sean capaces de alterar los puntos esenciales de que es objeto la presente Patente de Inven-
ción.

18 FEB 1954



-8-

R E I V I N D I C A C I O N E S

=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en esta Patente de Invención, son:

5 12.- Perfeccionamientos en las máquinas para el deshuesador y relleno de la aceituna, esencialmente caracterizados por la disposición de dos porciones tubulares en posición vertical, situadas en los laterales de todos los bloques ó dispositivos que realizan las diversas operaciones de deshuesado, relleno y tapado de las aceitunas, cuyas
10 porciones tubulares que permanecen ciegas por el extremo, presentan un orificio lateral a una altura apropiada, enfrentando a los puntos superiores de los dispositivos por donde saldrán la aceituna ya elaborada y el hueso, ambos impulsados por unos punzones inferiores, formando parte dichas por
15 ciones tubulares, de un circuito neumático, cuya actuación será alternativa e instantánea en cada grupo de dos porciones tubulares situadas junto a cada bloque ó dispositivo, por medio de los propios punzones inferiores que resultarán los
20 extractores de la aceituna y el hueso, para lo cual los mencionados punzones comportarán un soporte en el que se encuentra un tope regulable que actuará presionando sobre un pivote inferior saliente de una válvula neumática incorporada por cada bloque de elaboración de la aceituna, originando una impulsión de aire a modo de soplido, cuya fuerza des



18 FEB 1978

plazará la aceituna y el hueso, a otros tantos recintos del lado opuesto del bloque ó dispositivo, para ser recogidas en recipientes contíguos.

5 2ª.-"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA EL DESHUESADO Y RELLENADO DE LA ACEITUNA".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

10 Esta memoria consta de NUEVE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 18 FEB. 1978

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.

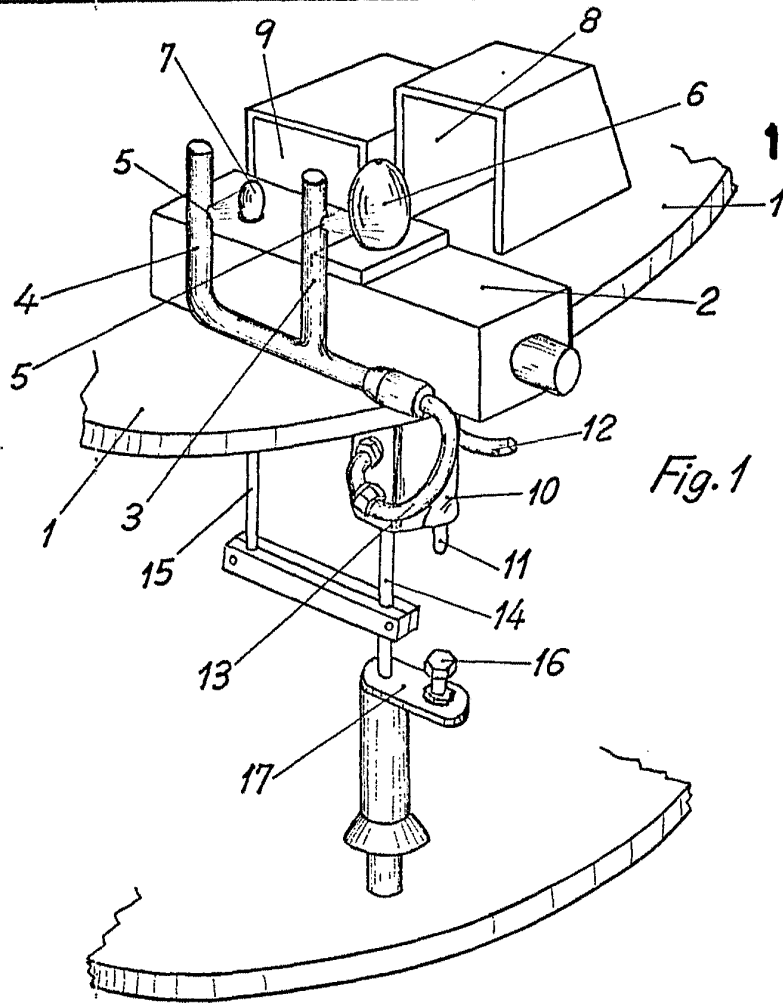


Fig. 1

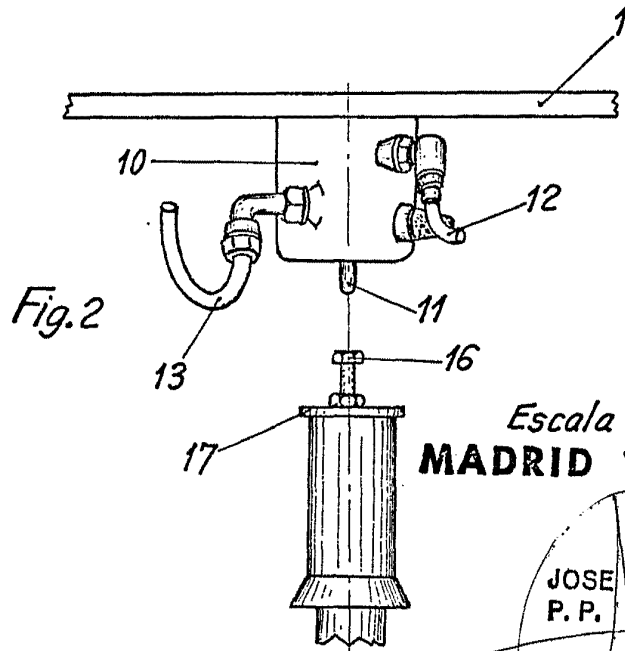


Fig. 2

Escala variable
MADRID 18 FEB. 1978

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.