



Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

19	ES	11	NUMERO	10	A1
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			467078		
			17 FEB. 1978		

PATENTE DE INVENCION

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	1965/77		17.2.77		SUIZA

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			DOGB		

64	TITULO DE LA INVENCION
PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS PRENSADORES PARA BANDAS DE FIBRA TEXTIL	

71	SOLICITANTE (ES)
HEBERLEIN HISPANO S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
8, Via Monnet, CH-1214 Vernier-Genève, Suiza.	

72	INVENTOR (ES)
LOUIS VIGNON	

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
GOMBZ-ACEBO	

La presente invención se refiere a un dispositivo prensador para una banda de fibras textiles, especialmente a una máquina estiradora.

5 Son conocidos desde hace tiempo dispositivos prensadores de esta clase, los cuales constan de una tolva por la que se guía el producto fibroso, así como de dos cilindros apretados uno contra otro, mediante los cuales se extrae el producto fibroso. En una conocida forma de ejecución de uno de estos dispositivos prensadores, uno de los cilindros presenta una ranura periférica en la cual engrana con  
10 gran precisión un saliente correspondientemente desarrollado en la periferia del otro cilindro. Con este dispositivo puede en verdad obtenerse una banda de fibras textiles muy densa, pero que está demasiado aplanada, lo cual se ha manifestado como desfavorable para las fases de proceso siguientes. Además este dispositivo tiene la desventaja de  
15 que no es apropiado para altas velocidades de funcionamiento, ya que el material fibroso muy comprimido entre ambos cilindros no puede ya salir del dispositivo solamente por la influencia de la fuerza de la gravedad, lo cual da lugar a formaciones de ovillos en el cilindro dotado de la ranura periférica. Cuanto mayor es la velocidad de funcionamiento  
20 to mayor es la tendencia a formarse ovillos.

La invención se fundamenta en el cometido de evitar las citadas desventajas del dispositivo conocido y de crear un dispositivo prensador que permite altas velocidades de funcionamiento, de hasta 500 m/min.

25 El cometido se soluciona según la invención porque la tolva consta de una parte interior que penetra en el espacio en cuña que queda entre ambos cilindros, y de una parte exterior en forma de tronco de cono con una ranura que transcurre por el eje central de la tolva y correspondiente al ancho de los cilindros, en la cual entran los  
30 cilindros. La parte exterior troncocónica de la tolva puede ventajosa-

mente sobresalir de la línea de apriete de los cilindros en la dirección del eje de la tolva.

A continuación se aclara con detalle a base de las figuras del dibujo un ejemplo de ejecución de la invención.

5 La figura 1 muestra el dispositivo de la invención en sección longitudinal por el centro,

La figura 2 muestra una vista en planta del dispositivo,

La figura 3 muestra una vista lateral de la tolva.

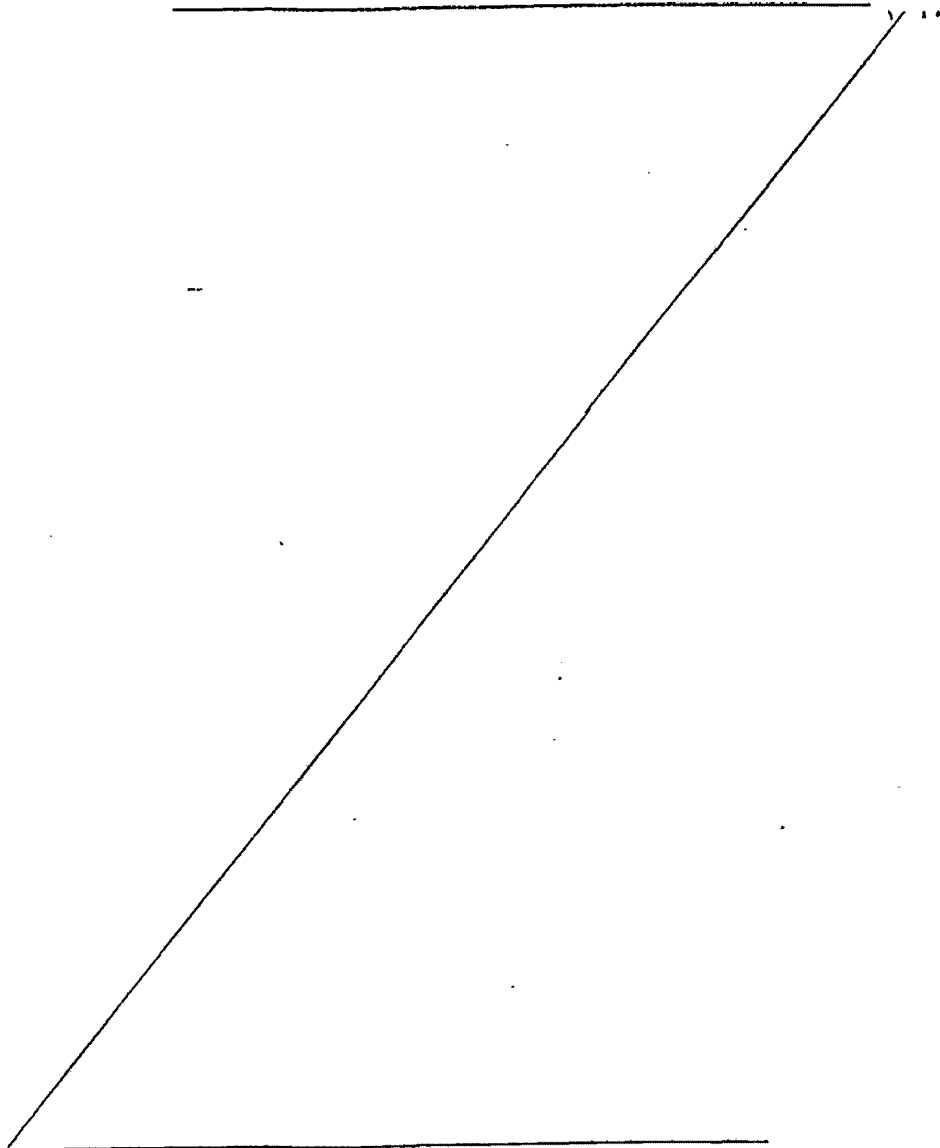
10 El dispositivo representado consta de dos cilindros de disco 1, 2 que presentan un espesor de como máximo 5 mm, así como de una tolva que sienta sobre una placa soporte 12, con una parte interior 3 y una parte exterior 4 troncocónica que está dotada de una ranura 5 que transcurre por el eje central de la tolva, 3. El ancho de la ranura 5  
15 corresponde al espesor de los cilindros de disco 1, 2, los cuales entran en la ranura, existiendo entre las paredes 6, 7 de la ranura 5 y las superficies laterales de los cilindros de disco 1, 2 una pequeña holgura. Los cilindros de disco 1, 2 se presionan uno contra otro de modo usual mediante una fuerza de muelle que actúa sobre sus ejes (no representado). El orificio de salida 8 de la tolva 3 presenta un diámetro que es  
20 menor que el espesor de los cilindros de disco 1, 2 y puede suponer por ejemplo 3 mm.

La configuración descrita del dispositivo posibilita meter el orificio de salida 8 de la tolva lo más profundamente posible  
25 en el espacio de cuña que queda entre los cilindros de disco 1, 2. Mediante esta medida así como mediante la parte exterior 4 troncocónica de la tolva 3, puede evitarse que el material textil se pueda ensanchar durante la compresión.

Cada una de las caras frontales de los cilindros de  
30 disco 1, 2 están dotadas además de tres ranuras anulares 9, 10, 11 con-

céntricas, las cuales sirven para que salga la pelusa, con el fin de evitar un calentamiento en la salida de la tolva y en las paredes 6, 7 de la ranura 5.

5            Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

5 1.- Perfeccionamientos en dispositivos prensadoras para bandas de fibra textil, que consta de una tolva y de dos cilindros presionados uno contra otro que se encuentran en las zonas del orificio de salida de la tolva, caracterizados porque la tolva consta de una parte interior que penetra en el espacio en cuña que queda entre ambos cilindros, y de una parte exterior troncocónica con una ranura que transcurre por el eje central de la tolva y corresponde al ancho de los cilindros, en la cual entran los cilindros.

10 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la parte exterior troncocónica de la tolva sobresale de la línea de apriete de los cilindros en la dirección del eje de la tolva.

15 3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los cilindros están desarrollados como cilindros de disco con un espesor de como máximo 5 milímetros.

4.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizados porque el orificio de salida de la tolva presenta un diámetro que es menor que el espesor de los cilindros.

20 5.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizados porque las caras frontales de los cilindros están dotadas de varias ranuras anulares concéntricas para que salga la pelusa.

25 6.- Perfeccionamientos en dispositivos prensadores para bandas de fibra textil, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria.

Esta Memoria consta de 4 hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,  
 17 FEB 1973  
 HERBERT HISPANO S.A.  
 J. M. GOMEZ ACEBO Y POMBO  
 p. p. Firmado: J. Suarez Diaz

Fig. 1

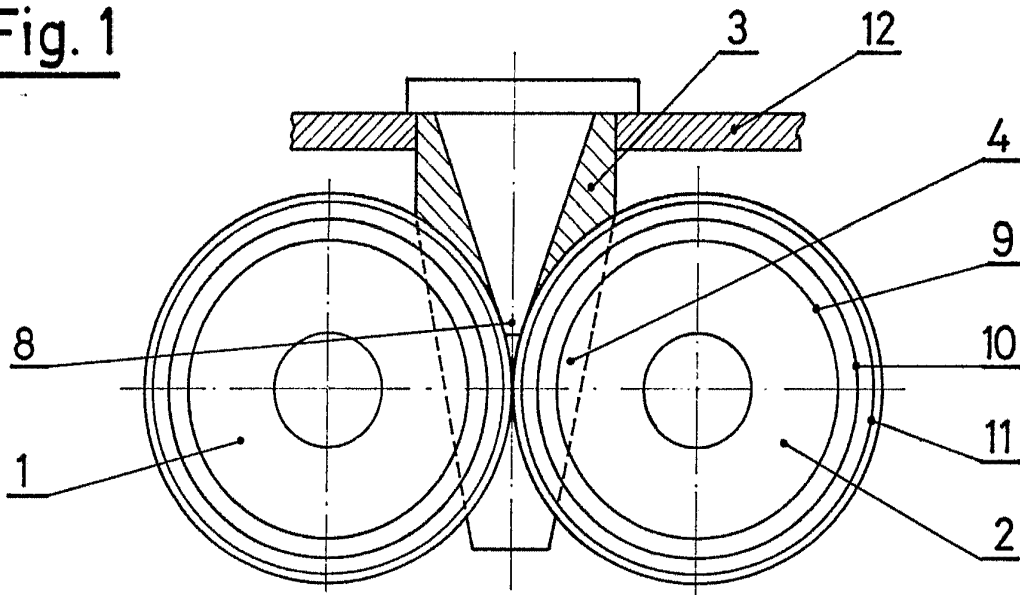


Fig. 2

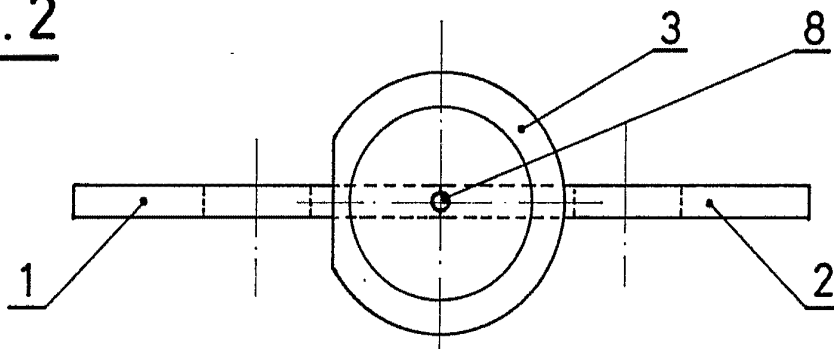
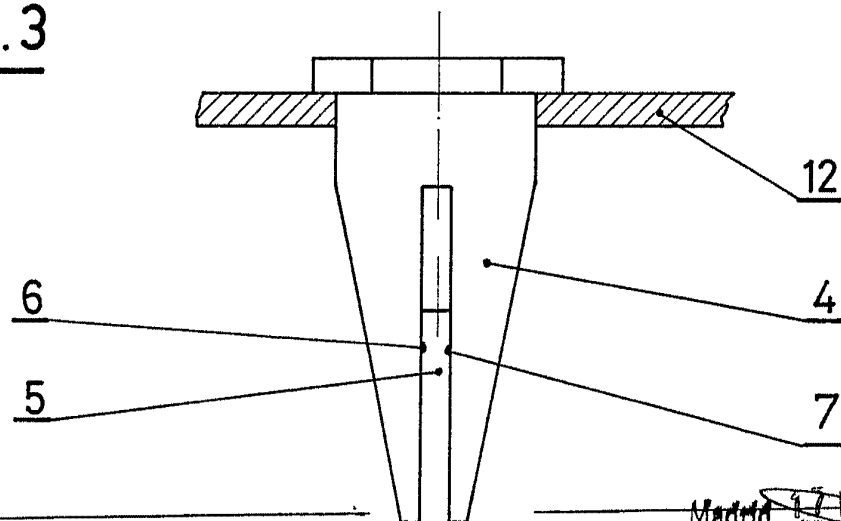


Fig. 3



ESCALA  
VARIABLE