



Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

19 ES	11	NUMERO	466717	10	A I
21	22	FECHA DE PRESENTACION	23 Enero de 1978.		

20 OCT. 1978

PATENTE DE INVENCIÓN

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO			32 FECHA			33 PAIS		
47 FECHA DE PUBLICIDAD			51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A21B			62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA		
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "Sistema de carga perfeccionado para hornos de cocer pan de plataforma circular giratoria".								
71 SOLICITANTE (S) Don Pablo SEBASTIA ESTELA.								
DOMICILIO DEL SOLICITANTE calle Valencia, nº 560, BARCELONA.								
72 INVENTOR (ES) Don Pablo SEBASTIA ESTELA.								
73 TITULAR (ES) Don Pablo SEBASTIA ESTELA.								
74 REPRESENTANTE Don Carlos BONET SOLER.								

Hasta ahora los hornos de cocer pan de plataforma circular giratoria vienen cargados por el sistema convencional de pala a través de una boca de reducidas dimensiones adecuadas únicamente para dar paso a la introducción de la pala de enhornear con el producto a cocer que se deposita sobre la plataforma.

Este sistema resulta pesado y además lento.

Con el fin de remediar estos inconvenientes y subsanar también la falta de operarios paleros, cada vez más escasos, el Solicitante ha ideado el sistema de carga para hornos con plataforma circular giratoria que constituye el objeto de la presente patente, con el cual el horno puede ser cargado de manera fácil y descansada, por operarios no especializados en el manejo de la pala, de forma rápida y además con el máximo aprovechamiento de la superficie de cocción.

Consiste el sistema de que se trata en el hecho de proveer al horno convencional de plataforma circular giratoria con una boca de carga cuyo ancho de abertura sea por lo menos igual al radio de la plataforma circular giratoria y esté situada en la proyección del plano de dicho radio, con el cual su base está complanar, y en proceder a la carga en dicha plataforma con el producto a cocer colocándolo ya directamente en ella o ya por medio de una bandeja que corresponda al cuadrante de la propia plataforma, o por medio de dos o más bandejas que colocadas contiguas completen tal cuadrante, en cada cuarta parte de giro de la plataforma misma, aprovechándose así la totalidad de su superficie, realizándose la operación de carga por medio de un cargador, en particular uno de soporte desplazable, mediante el cual el producto o la bandeja, o bandejas, que lo contienen, es cargado a través la boca del horno

sobre el cuadrante de la plataforma circular giratoria, en el cuarto de giro de ésta, que corresponde recibirlo. La descripción de un caso de ejecución práctica del sistema de carga perfeccionado para hornos de cocer pan de plataforma circular giratoria objeto de la patente, dada solamente a título de ejemplo sin carácter alguno limitativo, con relación al adjunto dibujo, permitirá hacerse perfecto cargo de la esencialidad que lo caracteriza así como de las ventajas que su uso aportan.

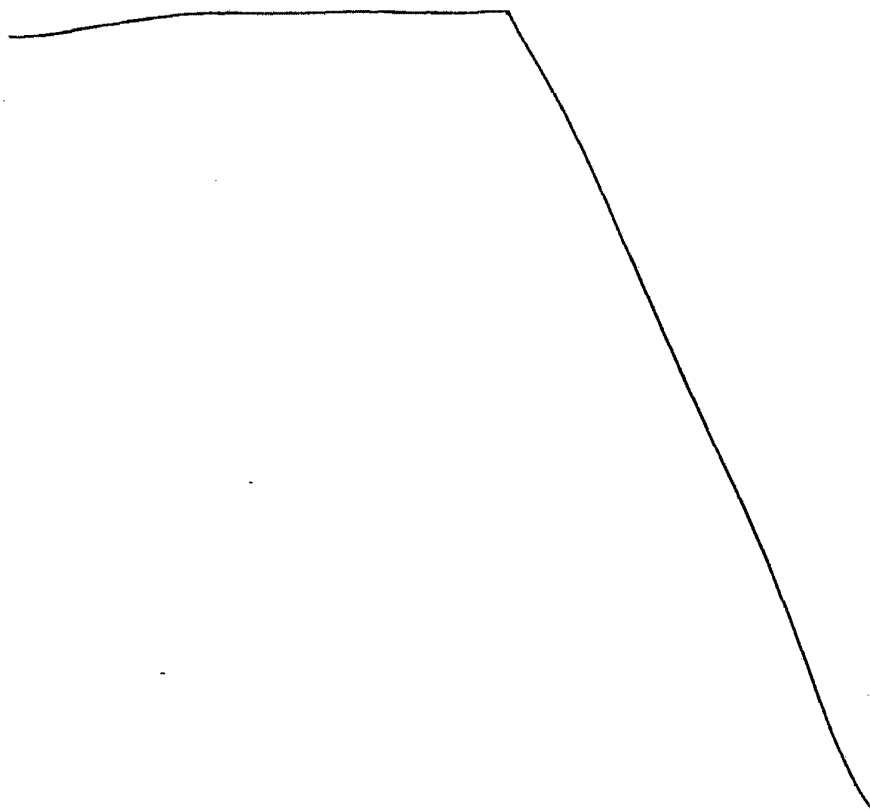
10 La figura 1 del dibujo representa una vista de frente de un horno de cocer pan empleado en el sistema y la figura 2 representa una vista en sección, por encima, del horno de la figura 1, con una plataforma soporte de carga de las bandejas.

15 Como puede apreciarse, el horno 1, de plataforma giratoria 2, está provisto de una boca de carga 3 cuya abertura es ligeramente más ancha que la longitud del radio 4 de la citada plataforma circular, y su base 5 es coplanar con la superficie de aquella.

20 La carga del producto a cocer en dicho horno se realiza por medio de bandejas 6, 7 y 8 conformadas de modo que sus fondos reunidos totalicen un cuadrante de la plataforma 2. Estas bandejas, colocadas contiguas, tal como se representa en el dibujo, sobre una plataforma de carga 9 con apoyo desplazable, son cargadas, conteniendo el producto a cocer, a través de la boca de carga 3 y desplazadas para ser depositadas sobre el cuadrante 10 de la plataforma circular giratoria 2, ocupando la totalidad de su superficie; seguidamente se procede a accionar el volante 11 para hacer girar la plataforma circular 2 un cuarto de giro, de manera que el cuadrante 12 pase a situarse frente la boca de carga 3 y se procede a otra carga con otras bandejas

iguales, operándose así hasta completar el giro de la plataforma circular, o sea realizando cuatro cargas, momento en el cual el horno está totalmente cargado y aprovechada toda su superficie de cocción.

- 5 Como se comprende, manteniendo la esencialidad que caracteriza el sistema de carga perfeccionado de hornos de co-
cer pan según se ha descrito, pueden los hornos a que se
aplique el mismo variar en sus formas, proporciones, ti-
pos y aplicaciones, así como también pueden variar las
10 clases de bandejas cuando se emplean, y los medios em-
pleados para la introducción y depósito del producto o
bandeja o bandejas sobre la plataforma circular girato-
ria del horno, y cuantas circunstancias puedan concurrir
siempre que por ser de carácter secundario, accidental,
15 o accesorio a la esencialidad del mismo no causen altera-
ción de ésta.



REIVINDICACIONES:

1.- Sistema de carga perfeccionado para hornos de cocer pan de plataforma circular giratoria, esencialmente caracterizado por el hecho que consiste en proveer el horno con una boca de carga cuyo ancho de abertura sea por lo menos igual al radio de la plataforma circular giratoria y esté situada en la proyección del plano de dicha radio, con el cual su base está coplanar, y en proceder a la carga en dicha plataforma con el producto a cocer colocándolo ya directamente sobre ella o ya por medio de una bandeja que corresponda al cuadrante de la propia plataforma o por medio de dos o más bandejas que colocadas contiguas completen tal cuadrante, en cada cuarta parte de giro de la plataforma misma, realizándose la operación de carga por medio de un cargador, en particular uno de soporte desplazable, mediante el cual el producto a cocer, o la bandeja o bandejas que lo contienen, es introducido por la boca del horno y depositado sobre el cuadrante de la plataforma circular giratoria en el cuarto de giro de ésta que corresponde recibirlo.

2.- "Sistema de carga perfeccionado para hornos de cocer pan de plataforma circular giratoria".

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 23 de Enero de 1978.



FIG. 1

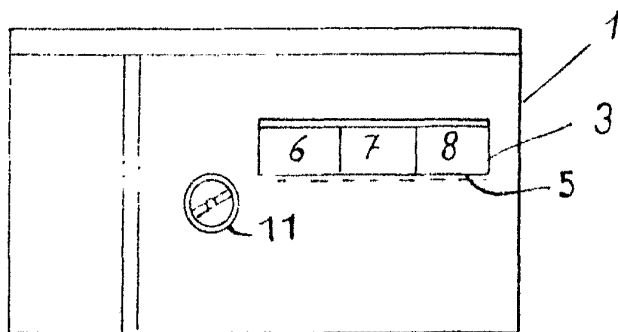
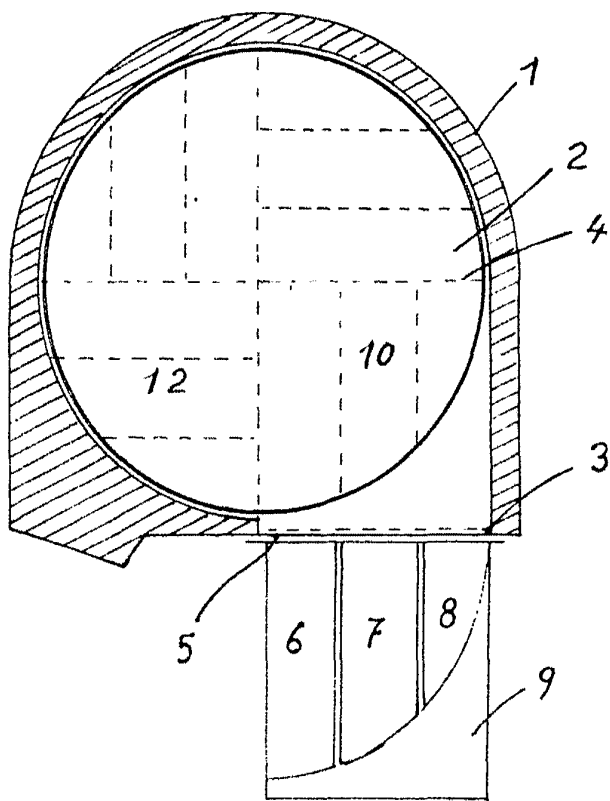


FIG. 2



INVENTOR: PABLO SEBASTIA ESTELA
SOLICITADO EN: 20/10/80