



ESPAÑA

20 SET. 1978

ES (19)
(11)
(21)
(22)

NUMERO	466.473
FECHA DE PRESENTACION	30-1-1978

(10) A1

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

PATENTE DE INVENCION

Δ1 466.473 781016 F 23 Q 2/52

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
P 27 04 669.1	4-2-1977	R.F.A.

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	(62) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	F 23 Q	

(54) TITULO DE LA INVENCION
"VALVULA DE CIERRE AUTOMATICO PARA RECARGAR UN ENCENDEDOR DE GAS"

(71) SOLICITANTE (ES)
ROWENTA-WERKE GESELLSCHAFT MIT BESCHRANKTER HAFTUNG
(2000 ES)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Postfach 24/25, 6050 Offenbach am Main, R.F.A.

(72) INVENTOR (ES)
Reiner Göbelt

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
DON ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ
(P.-67.867)

jga

1 El invento se refiere a una válvula de cierre automático para recargar un encendedor de gas, compuesta de una caja para la válvula y un núcleo o inserción valvular con una junta y un muelle de válvula, apoyando el muelle de la válvula en el fondo de la caja y estando conducido el núcleo de la válvula en el fondo de la caja.

Es conocido un encendedor de gas provisto de un depósito para almacenar el combustible, en el que se ha dispuesto una válvula para la recarga. Existe, pues, un encendedor cuya válvula, compuesta de una caja y del núcleo de la válvula, está roscada en el depósito metálico. Esta realización tiene el inconveniente de que una válvula defectuosa tiene que ser sacada del depósito y sustituida por otra nueva como un todo, es decir, con la caja y con el núcleo de la válvula. No obstante, también es conocido un encendedor con depósito de plástico. En este caso se monta previamente el núcleo de la válvula en el fondo del depósito y el fondo se suelda a continuación junto con la caja del depósito. Después de la soldadura la válvula queda unida inseparablemente con el depósito y una válvula defectuosa no se puede cambiar ya. En caso de una válvula defectuosa se tiene que cambiar el depósito o incluso en algunas realizaciones el encendedor completo.

El problema que se propone resolver el invento es el de evitar las desventajas descritas y crear una válvula, cuyo núcleo sea recambiable.

Este problema se soluciona, según el invento por el hecho de que la caja de la válvula tiene, como mínimo, una ranura de introducción y, como mínimo, otra hendidura de seguridad que no esté en comunicación con el ánima de la válvula.

1 vula y porque está hecho un resalte en el núcleo de la válvula, en el extremo dirigido al interior del depósito. Según otra realización del invento, el núcleo de la válvula, en la zona de la abertura de introducción, tiene un surco
5 para el gas y el surco para el gas está unido, en situación de apertura, a través de la ranura de introducción, con el interior del depósito. La caja de la válvula y el depósito están hechos, según el invento, de una sola pieza.

De este modo se consigue que el núcleo de la
10 válvula sea recambiable en el caso de una válvula defectuosa. Otra ventaja radica en el hecho de que el cuerpo de la válvula se pueda montar previamente. Esto facilita y simplifica la fabricación del encendedor. Además, una válvula defectuosa puede ser cambiada por un aficionado sin unos conocimientos técnicos especiales. Finalmente, el núcleo de la
15 válvula según el invento posibilita su distribución como pieza de recambio.

Un ejemplo de realización del invento se representa en las figuras 1-4 y se describe a continuación con
20 más detalle.

La fig. 1 muestra una vista lateral de un encendedor parcialmente seccionado.

La fig. 2 muestra una sección del depósito del encendedor según la fig. 1.

25 La fig. 3 muestra en una vista en planta el detalle "A" según la fig. 2.

La fig. 4 muestra en una vista lateral el detalle "A" según la fig. 2.

El encendedor 14 con la válvula de cierre automático según el invento, ilustrado a modo de ejemplo, se
30

1 compone de una caja 3 de válvula, dispuesta en el fondo 1
del depósito 2 del gas. El núcleo 4 de la válvula, dotado
de un muelle 5 y una junta 6, está dispuesto en el interior
del ánima 7 de la válvula y es desplazable verticalmente
5 en contra de la presión del muelle 5 de la válvula. El fon
do 8 de la caja de la válvula sirve como apoyo al muelle 5
de la válvula y como guía del núcleo 4 de la válvula. La ca
ja 3 de la válvula tiene una ranura de introducción 9 que
está en comunicación con el interior del depósito y con el
10 ánima 7 de la válvula. Una ranura de seguridad 10, que no
está en comunicación con el ánima 7 de la válvula, está dis
puesta transversalmente a la ranura de introducción 9. El
núcleo 4 de la válvula tiene en la zona de la abertura de
introducción 11 para una ampolla de gas, no representada,
15 un surco 12 para el gas, que está unido, cuando está abier
ta la válvula, a través de la ranura de introducción 9 con
el interior del depósito. En el extremo del núcleo de la vál
vula dirigido hacia el interior del depósito se ha dispues
to un resalte 13.

20 Durante el montaje previo se enchufan la jun
ta 6 y el muelle 5 de la válvula en el núcleo 4 de la válvu
la y el extremo inferior del núcleo de la válvula se aplas
ta en forma de un resalte 13 plano. Esta unidad de válvula
montada previamente se introduce ahora, como sigue, en el
25 ánima 7 de la válvula: con una herramienta asentadora se em
puja la unidad de válvula en el ánima 7 de la válvula hasta
que el resalte 13, guiado por la ranura 9 de introducción,
se desenganche. La unidad de válvula se gira ahora 90° y se
introduce el resalte 13 en la ranura de seguridad 10, quedan
30 do el núcleo movable de la válvula sujeto con posibilidad de

1 - desplazamiento en la caja 3 de la válvula.

5

10

15

20

25

30

01028

REIVINDICACIONES

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

1.^a.- Válvula de cierre automático para recargar un encendedor de gas, compuesta de una caja de válvula y un núcleo de válvula con una junta y un muelle de válvula, apoyando el muelle de la válvula en el fondo de la caja y estando conducido el núcleo de la válvula en el fondo de la caja, caracterizada porque la caja de la válvula tiene, como mínimo, una ranura de introducción y, como mínimo, otra ranura de seguridad que está en comunicación con el ánima de la válvula y porque hay formado un resalte en el extremo del núcleo de la válvula que apunta al interior del depósito.

2.^a.- Válvula de cierre automático según la reivindicación 1.^a, caracterizada porque el núcleo de la válvula tiene un surco para el gas en la zona de la abertura de introducción, y porque el surco para el gas, en situación de apertura, está unido a través de la ranura de introducción con el interior del depósito.

3.^a.- Válvula de cierre automático según las reivindicaciones 1.^a y 2.^a, caracterizada porque la caja de la válvula y el depósito están hechos de una sola pieza.

4.^a.- "VALVULA DE CIERRE AUTOMATICO PARA RECAR

1 GAR UN ENCENDEDOR DE GAS".

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

5 Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 07.FEB.1978

P.A.

10 **Alberio de Elizaburu**
Por Poder



15

20

25

30

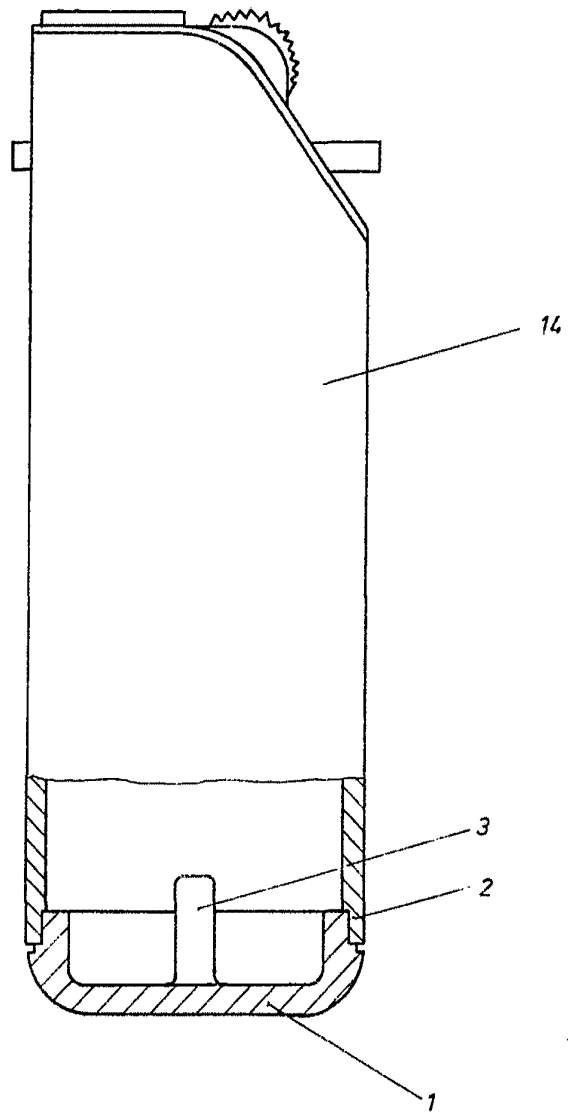


Fig. 1

A handwritten signature or mark, possibly a stylized name or logo, located in the bottom right corner of the page. It consists of several overlapping, fluid lines.

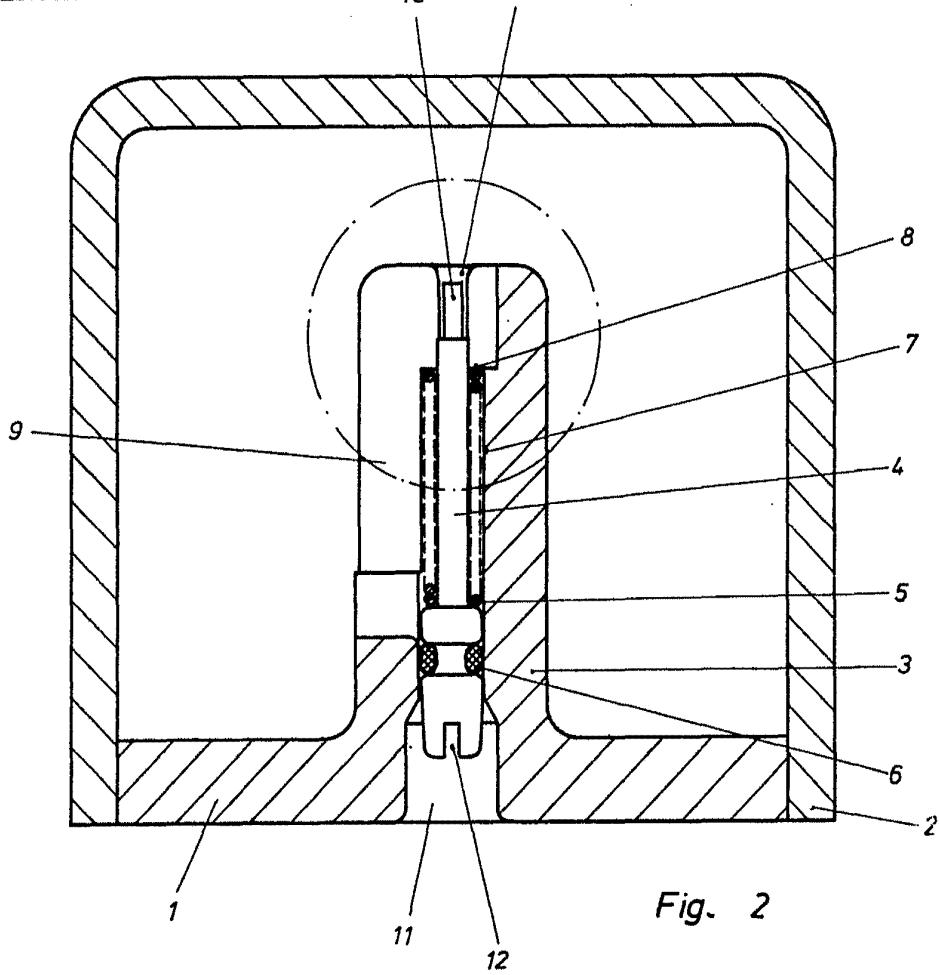


Fig. 2

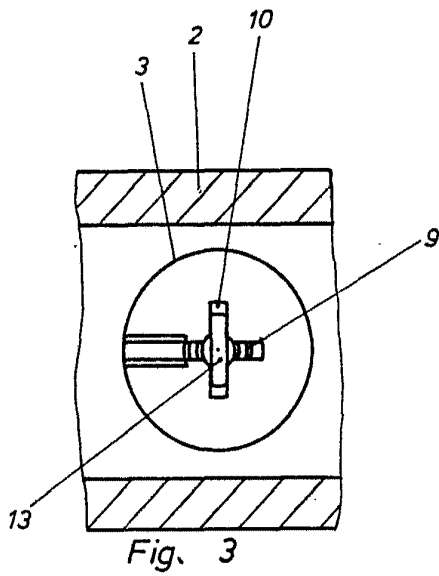


Fig. 3

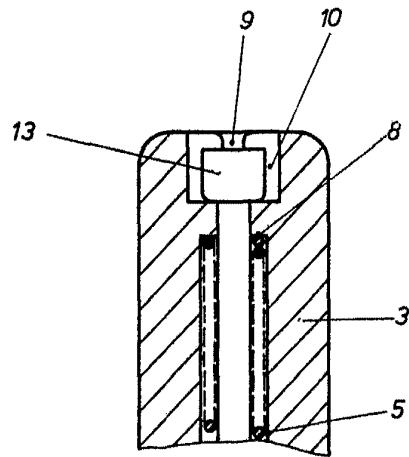


Fig. 4

Alberto de Zabayes
for Patent