

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

20 JUL. 1978

20 JUL. 1978 ES

NUMERO

FECHA DE INVENCIÓN

466398

27 ENE. 1978

AI

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

466398

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO			32 FECHA			33 PAIS		
77.08933			25-3-77			FRANCIA.		
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL			62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA			
		A43D						
64 TITULO DE LA INVENCION								
"MAQUINA PERFECCIONADA, PARA EL ACABADO DE ZAPATOS MOCASINES Y SIMILARES".								
71 SOLICITANTE (S)								
IBEROMIC, S.A.								
DOMICILIO DEL SOLICITANTE								
C/Juan Espuche, 7 - ELCHE (ALICANTE).								
72 INVENTOR (ES)								
ANDRE PAUL EDOUARD FROMANTIN, que cede sus derechos a la empresa solicitante.								
73 TITULAR (ES)								
74 REPRESENTANTE								
D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON.								

MR/ij/9.845

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin
la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio
de explotación industrial y comercial, exclusivo en el territorio
nacional, de una Patente de Invención de acuerdo con la vigente Le
5 gislación sobre Propiedad Industrial que, como el enunciado indi-
ca, se trata de "MAQUINA PERFECCIONADA, PARA EL ACABADO DE ZAPATOS
MOCASINES Y SIMILARES".

10 Los zapatos mocasines o kiowas se constituyen
principalmente por un pedazo de piel, que compone a la vez el cor-
te y la suela o plantilla.

 Sobre la parte delantera del corte, y en todo
el borde de éste, se coloca otro pedazo de piel que conforma la
parte alta del mocasín y la lengüeta, yendo ambas partes rígidamen
te unidas mediante una costura generalmente manual.

15- Esta fabricación de mocasines hace que resulte
un acabado en bosquejo, muy basto y que requiere una operación pos-
terior de acabado.

20 En la actualidad y con objeto de proporcionar
un buen acabado del mocasín, se vienen utilizando ya unas hormas
previamente calentadas que actúan sobre el mocasín en bosquejo, pe-
ro la acción de estas hormas resulta insuficiente para eliminar to-
das las arrugas, estando el operario obligado a martillear sobre
el exterior del mocasín en bosquejo para aplanar estas arrugas.

25 Estas operaciones se realizan con una gran len-
titud en su proceso, obteniéndose además resultados muy imperfec-

1 tos, todo lo cual implica un gran costo de producción además de la
baja calidad del producto final obtenido.

5 Ante esta importante problemática planteada ac-
tualmente en la fabricación de calzados mocasines se hace neces-
ria la realización de una nueva invención que supere ventajosamente
los problemas técnicos y estructurales planteados, en orden a
lograr una mayor calidad, rapidez y economía en la fabricación de
este tipo de calzado.

10 Todo ello se logra en la invención preconizada
consistente en una máquina perfeccionada, para el acabado de zapa-
tos mocasines y similares, que permite el acabado del mocasín en
bosquejo mediante una sola operación.

15 Esta nueva máquina preconizada se constituye
fundamentalmente por una horma extensible que se aloja en el moca-
sín en bosquejo, llevando dispuestos alrededor de esta horma unos
cojines calefactores elásticamente deformables y susceptibles de
aplicación en contra del mencionado bosquejo para que, en su pre-
sionado en contra de la horma, se asegure un rápido y perfecto aca-
bado del mocasín, que se verá facilitado por la acción en caliente
20 de esta operación de acabado.

25 Para comprender mejor la naturaleza del inven-
to, en los planos adjuntos representamos (a título de ejemplo mera-
mente ilustrativo y no limitativo) una forma preferente de realiza-
ción industrial, a la que nos remitimos en nuestra descripción; so-
bre dichos planos:

1 La figura 1 representa una vista en perspectiva de un mocasín en bosquejo, antes de su operación de acabado.

La figura 2 representa una vista en perspectiva, similar a la anterior, pero después de la operación de acabado una vez pasado por la máquina preconizada.

La figura 3 representa una vista en alzado, parcialmente seccionada, de la máquina objeto de la invención.

La figura 4 representa una sección parcial detallada, según indicación de la figura anterior, en posición para montaje del mocasín en bosquejo.

La figura 5 representa una sección parcial detallada, similar a la anterior, pero en su posición de funcionamiento, durante la operación de eliminación de las arrugas del mocasín.

15 En todas ellas destacan las siguientes partes constitutivas:

1 y 2.- Piezas constitutivas del mocasín.

3.- Costura.

4.- Horma de la punta.

5.- Horma del talón.

6 y 7.- Piezas en escuadra.

8.- Pistón del gato inferior.

9.- Gato inferior.

10.- Conchas.

11.- Articulación.

- 1

12.- Pieza de soporte.

13.- Pistón corredor.

14.- Resorte de llamada.

15.- Pistón del gato superior.

5

16.- Gato superior.

17.- Pieza cónica.

18.- Bloque.

19.- Membrana elástica.

20.- Oquedad.

10

21.- Concha.

22.- Membrana elástica.

23.- Pistón.

24.- Gato.

15

La presente invención tiene por objeto una máquina perfeccionada para el acabado de zapatos mocasines de los fabricados mediante la unión de dos piezas (1) y (2) constitutivas del zapato mocasín propiamente dicho y relacionadas entre sí mediante una costura (3), tal y como se observa en las figuras 1 y 2.

20

De acuerdo con la invención, la máquina preconizada se compone de una horma que presenta dos partes independientes y calentadas por cualquier sistema de los conocidos: una horma para la punta (4) y otra horma para el talón (5), que en posición de trabajo se alojan en el mocasín en bosquejo, tal y como se indica en la figura 3.

25

La horma de la punta (4) está rígidamente uni-

1 da a una pieza en escuadra (6), mediante la cual se solidariza al
armazón de la máquina, en tanto que la horma del talón (5) es lle-
vada por una segunda pieza en escuadra (7) solidaria a un pistón
(8) de un gato accionador (9).

5 De esta forma, accionando el gato (9), se pue-
de modificar la distancia entre las dos hormas (4) y (5) de forma
que, cuando la horma del talón (5) está en la posición alta, repre-
sentada en la figura 4, es posible proceder al montaje del mocasín
10 en bosquejo y, posteriormente, proceder al accionamiento del gato
(9) para estirar al bosquejo sobre las dos partes de la horma (4)
y (5), viéndose facilitada esta labor merced a los sistemas de ca-
lefacción que dichas hormas (4) y (5) llevan incorporadas, tal y
como se observa en la figura 3.

15 Para obtener un mejor resultado en el acabado
de los zapatos mocasines, la invención preconizada ha previsto tam-
bién la aplicación, bajo presión contra el bosquejo, de uno o unos
cojines elásticamente deformables, de modo que se facilita aún más
la total desaparición de las arrugas del mocasín en bosquejo, has-
ta dejarlo ya en su forma definitiva, tal y como se ha representa-
do en la figura 2.

20 Según una realización concreta explicativa y
no limitativa, se ha previsto la utilización de dos cojines elásti-
camente deformables, uno para la punta del mocasín y otro para el
talón del mismo, en correspondencia con las hormas (4) y (5).

25 El cojín de la punta se constituye preferente-

1 mente por dos conchas (10), articuladas en (11) a una pieza de so-
porte (12), solidaria a su vez a un pistón corredor (13) provisto
de un resorte (14) y en relación con un pistón (15) de un gato
(16), de tal forma que, en el funcionamiento de la máquina y mer-
5 ced al movimiento del pistón (15) se produce la selectiva apertura
o cierre de las citadas conchas (10) en orden a lograr su aproxima-
ción o alejamiento al mocasín en bosquejo en el que va dispuesta
la horma de la punta (4).

10 Una pieza cónica (17) fijada al extremo del
pistón (15) asegura el giro de las conchas hasta el fin de carrera
del mencionado pistón contra la pieza de soporte (12), es decir,
cuando ésta toma apoyo contra el extremo superior de la horma de
la punta (4) por intermedio de un bloque (18), construido prefere-
temente en material plástico. Ver figura 4.

15 Cada una de estas conchas constitutivas (10),
comporta interiormente una membrana (19) elásticamente deformable,
originante conjuntamente con las conchas (10) de una oquedad (20)
en la que penetra fluido a presión para conformar así el mullido
cojín antes citado. Ver figuras 4 y 5.

20 El cojín del talón se constituye preferentemen-
te por una concha (21) de forma similar al talón, que comporta in-
teriormente a una membrana (22) elásticamente deformable conforman-
do entre la concha (21) y la membrana (22) una oquedad que puede
ser llena de un fluido a presión en orden a conformar así el cojín
25 que presionará exteriormente sobre el zapato mocasín.

1 La concha (21) o molde del talón está fijado al extremo del pistón (23) de un gato (24), sostenido a su vez por el pistón (8) del gato (9), tal y como se indica en la figura 3.

5 Para el correcto funcionamiento de la máquina preconizada se parte de la posición representada en la figura 4, introduciendo las dos hormas (4) y (5) en el interior del mocasín en bosquejo.

10 A continuación se acciona el gato inferior (9) para hacer bajar la pieza en escuadra (7) unida al pistón (8) de ésta y, consecuentemente, hacer bajar también la horma del talón (5) que, conjuntamente con la horma de la punta (4) produce el acabado del mocasín, todo ello facilitado por una calefacción adecuada en dichas hormas (4) y (5).

15 Simultáneamente a esta operación se accionan los gatos (16) y (24) de modo que, en el movimiento de sus respectivos pistones (15) y (23) se cierran las distintas conchas o moldes (10) y (21) y se aproximan, junto con los respectivos cojines, en contra del mocasín en bosquejo por su parte exterior, de modo que una vez dispuesta la máquina como se ha indicado en la figura 20 5, es cuando se procede al movimiento de la horma del talón (5) y a la admisión del fluido en los respectivos cojines.

25 Con estas operaciones se consigue la total desaparición de las arrugas del mocasín, procediéndose posteriormente a realizarlas en sentido inverso en orden a liberar el mocasín ya perfectamente acabado, dejando la máquina lista para un nuevo

1 ciclo de trabajo.

Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, sin salirse del cuadro del invento, en cuanto tales alteraciones no desvirtúen su fundamento.

El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

Igualmente el solicitante se reserva el derecho de solicitar los adecuados Certificados de Adición, en la forma señalada por la Ley, al introducir en el presente invento cuantos perfeccionamientos se deriven del mismo.

NOTA

La Patente de Invención que se solicita por veinte años como nueva en España, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "MAQUINA PERFECCIONADA, PARA EL ACABADO DE ZAPATOS MOCASINES Y SIMILARES", en todo de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

1.- Máquina perfeccionada, para el acabado de zapatos mocasines y similares, caracterizada porque comporta una horma extensible, que se aloja en el interior del mocasín en bos-

1 quejo, alrededor del cual van dispuestos unos cojines elásticamente deformables y aplicados exteriormente sobre el mocasín en bosquejo en contra de la mencionada horma.

5 2.- Máquina perfeccionada, para el acabado de zapatos mocasines y similares, en todo de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizada porque la horma extensible comporta dos partes independientes una de las cuales es fija, en tanto que la otra puede ser desplazada longitudinalmente en relación con la primera, de modo que, en el funcionamiento de la máquina, se asegu
10 ra la eliminación de las arrugas del mocasín en bosquejo, en orden a asegurar su perfecto acabado.

15 3.- Máquina perfeccionada, para el acabado de zapatos mocasines y similares, en todo de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque una de las partes de la horma es solidaria, por intermedio de una pieza en escuadra, al pistón de un gato accionador incorporado al armazón de la máquina.

20 4.- Máquina perfeccionada, para el acabado de zapatos mocasines y similares, en todo de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque incorpora uno o unos moldes provistos cada uno de un cojín elásticamente deformable correspondientemente con la punta y talón de la horma.

25 5.- Máquina perfeccionada, para el acabado de zapatos mocasines y similares, en todo de acuerdo con la cuarta reivindicación, caracterizada porque cada molde se constituye por

1 una concha escoltada interiormente por una membrana elástica y de-
formable, quedando entre molde y membrana un espacio cerrado en el
cual se introduce un fluido a presión; de modo que se completa la
operación de estirado del mocasín en bosquejo.

5 6.- Máquina perfeccionada, para el acabado de
zapatos mocasines y similares, en todo de acuerdo con cualquiera
de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el pis-
tón del gato que acciona la parte móvil de la horma se constituye
en soporte del gato de mando del desplazamiento del molde corres-
10 pondiente.

7.- "MAQUINA PERFECCIONADA, PARA EL ACABADO DE
ZAPATOS MOCASINES Y SIMILARES".

Según queda sustancialmente descrito en la pre-
sente memoria descriptiva que consta de once hojas, mecanografía-
15 das por una sóla cara, acompañadas de sus correspondientes dibujos

Madrid, a

27 ENE. 1978

El Agente Oficial.

MICHEL FERNANDEZ-LOAIZA PINOIX

P.P.

20 JOSE VILCHES BARRIENTOS

25

Fig.1

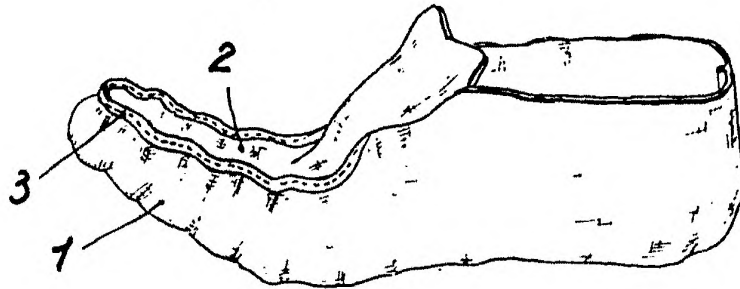
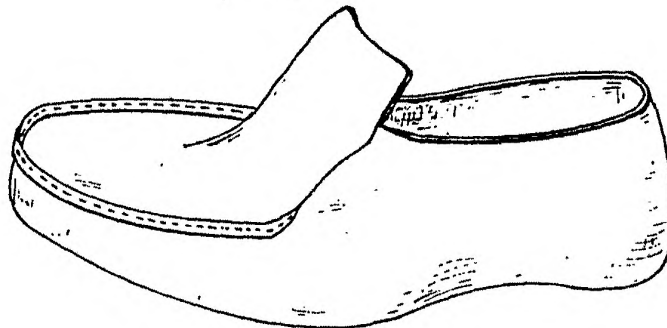


Fig.2



Escala variable

Madrid **27 ENO. 1978**

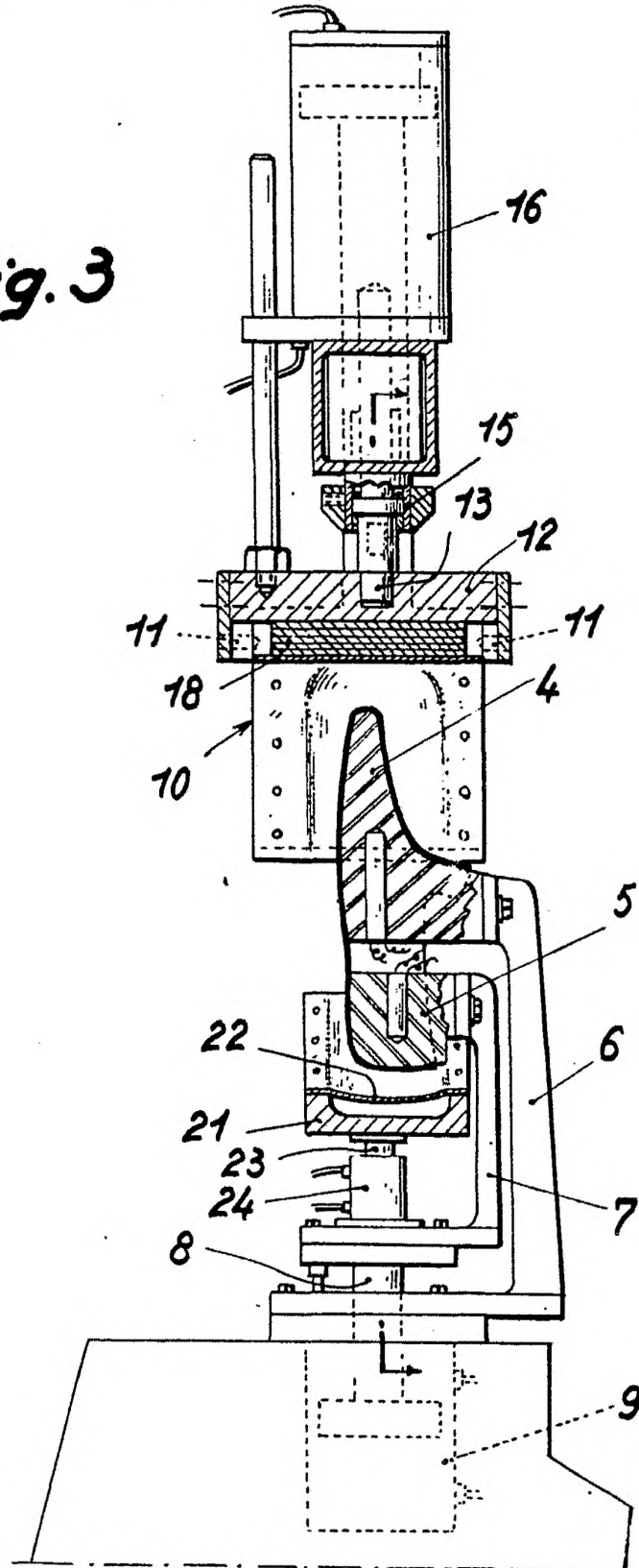
El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ-LONZA PINZON

P.P.

JOSE VILCHES BARRANTOS

Fig. 3



Escala variable
Madrid 27/06/70
El Agente
MIGUEL FERNANDEZ DE PINTON
P.P.

Fig. 4

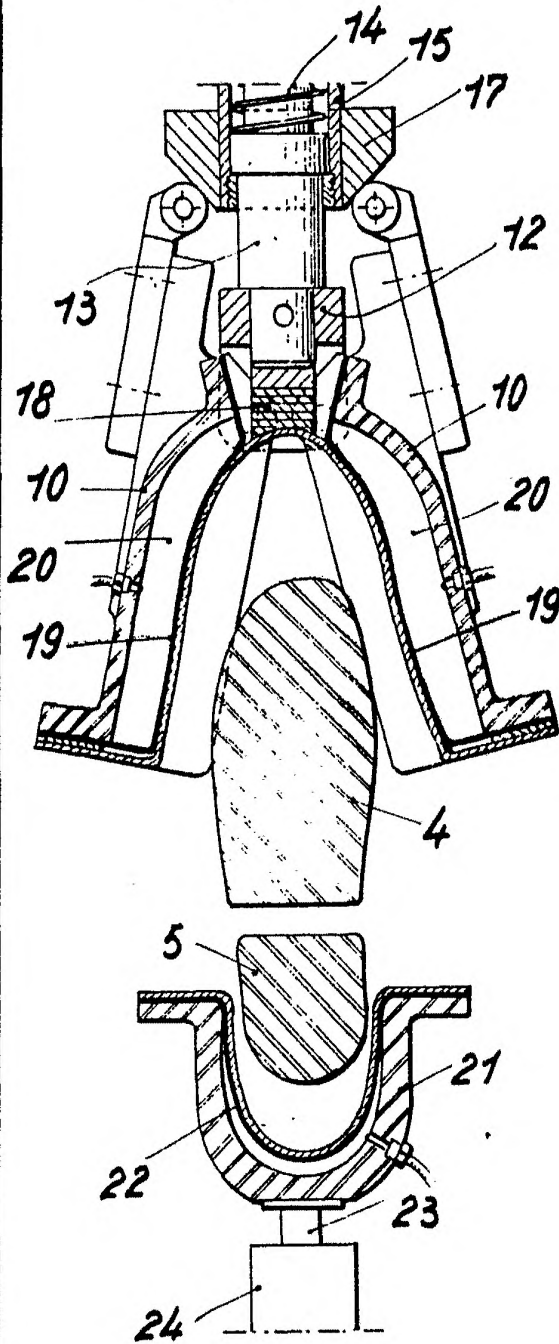
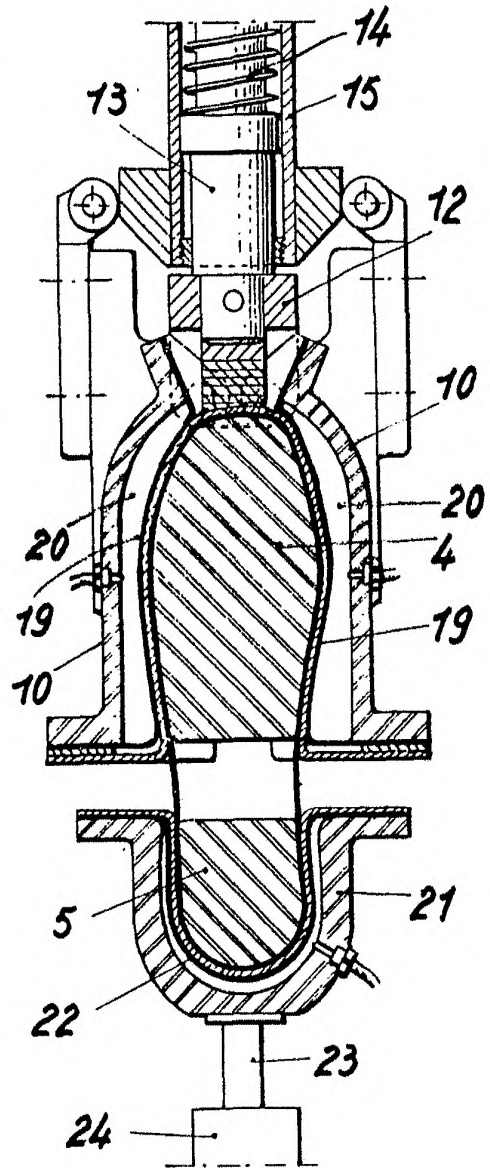


Fig. 5



Escala variable

Madrid 27 ENE. 1978

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ PINZON
P.P.

JOSE VILCHES BARRIENTOS