

20 JUL. 1978

ES

NUMERO

466396

A1

FECHA DE PRESENTACION

18 ENE. 1978

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.



ESPAÑA

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B308 // B2LD	
64 TITULO DE LA INVENCION		
"PRENSA HIDRAULICA DE PLATOS CALIENTES".		
71 SOLICITANTE (S)		
D. Buenaventura DESCALS Munt.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
SALLENT (Barcelona) - Estación, 6.		
72 INVENTOR (ES)		
D. Buenaventura DESCALS Munt.		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
D. Alfonso Durán Olivella.		

MEMORIA DESCRIPTIVA.

La presente Patente de Invención se refiere a una prensa hidráulica del tipo denominado de platos calientes, caracterizada por las ventajas que aporta respecto a los tipos actualmente conocidos.

5. La nueva prensa será de especial utilidad para la fabricación de productos de madera; tales como tableros, placas de aglomerados, contrachapados y similares, así como en la construcción de muebles, para la unión de partes de éstos.
10. Una característica destacada de la nueva presa estriba en su estructura funcional, en la que el plato inferior, formante de la mesa o base sobre la que se dispondrán los artículos a prensar, es la parte fija, a diferencia de otras prensas de esta clase, mientras que
15. en la nueva realización el plato superior es el móvil y, en su descenso, producirá el efecto útil de prensado de los artículos contra el plato inferior fijo.
- Otra característica destacada de la nueva presa consiste en que los soportes o pies de la mesa están
20. formados por los cuerpos de otros tantos cilindros hidráulicos, cuyos vástagos, dispuestos verticalmente, constituyen los soportes para el plato móvil superior, de manera que queda sumamente simplificada la estructura operativa de la máquina y, con ello, disminuido su
25. precio de coste, sin merma, por otra parte, de su rigidez y resistencia.

El calentamiento de los platos se hará por

- medios convencionales, tales como resistencias eléctricas, serpentines de vapor y análogos, y el equilibrado de los cuatro cilindros que forman básicamente la estructura de la máquina se realizará por dispositivos
5. niveladores asimismo convencionales, que llevan asociados dispositivos de cremalleras para la igualación de las acciones de los cilindros.

- Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de una prensa hidráulica de platos calientes, según los principios de las reivindicaciones.
- 10.

En los dibujos:

15. La figura 1 muestra la estructura básica de la nueva máquina, y la figura 2 un aspecto exterior de la misma con su revestimiento protector.

- Las figuras 3, 4 y 5 constituyen proyecciones diédricas según secciones por planos verticales y horizontal, respectivamente, de la nueva prensa.
- 20.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes siguientes:

- 1-, soportes tubulares constituidos en realidad por los cuerpos de otros tantos cilindros hidráulicos, provistos de bases -2- de apoyo sobre el suelo y, en sus cabezas, de cajas -3- de configuración peculiar según indican las figuras 1 y 4, para la mejor sujeción de los componentes del plato inferior, que es fijo, cons
- 25.

tituido por viguetas -4- de sección en forma de I o de perfil adecuado; -5-, placas dispuestas en las partes superior e inferior respectivamente, de las viguetas anteriores, constituyendo la primera de ellas la superficie útil del plato inferior, cuyos lados menores quedan protegidos mediante placas -15- y -16- que cierran los espacios internos;

-6-, vástagos de los cilindros anteriores, dispuestos verticalmente, sujetando en sus cabezas las cajas -7-, análogas a las -3-, las cuales, a su vez, sustentan rígidamente las viguetas -8-, similares a las -4-, que constituyen el plato superior, móvil, de la prensa, cuyas caras superior e inferior están constituidas por las placas -9- y -10-, siendo esta última, en frentada y paralela a la -5-, la superficie útil del plato móvil de compresión;

-11-, grupo hidráulico de fuerza, constituido convencionalmente a base de un motor propulsor de una bomba hidráulica, conducciones de circulación del fluido hidráulico, válvulas de regulación y distribuidores; -12-, pupitre de mando, provisto del tablero -13- de instrumentos para el accionamiento y regulación de la prensa;

-14-, placas que cierran lateral e inferiormente el cuerpo de la prensa, por debajo del plato fijo; -17-, cajas formantes de columnas que envuelven y protegen los cilindros hidráulicos formantes de los soportes de la máquina;

- 18-, representación de los elementos calefactores de los platos de la máquina; -19-, platos separables, que se dispondrán eventualmente entre los propios de la máquina, para el prensado simultáneo de
5. un número conveniente de artículos, con lo que se aumentará la capacidad de producción de estos platos adicionales y separables de la prensa podrán estar, a su vez, asimismo calentados por elementos eléctricos o de fluidos.

10. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la prensa descrita será variable a los efectos de la actual Patente.

N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente de Invención:

- 1.- Prensa hidráulica de platos calientes, del
5. tipo constituido por una placa rígida desplazable, siempre paralelamente a sí misma y según un movimiento vertical, con relación a otra placa fija, comprendiendo entre ambas los artículos a prensar, efectuándose el desplazamiento mediante cilindros actuados mediante dispositivos
10. hidráulicos, caracterizada esencialmente porque el plato móvil es el que ocupa la posición superior y se halla montado sobre las cabezas de los vástagos de cuatro cilindros hidráulicos, cuyos cuerpos, a su vez, constituyen las columnas de soporte de la prensa, estando provistos
15. de bases de apoyo sobre el suelo y quedando relacionados los extremos superiores de dichos cuerpos por largueros y travesaños constitutivos del plato fijo de la máquina.

- 2.- Prensa hidráulica de platos calientes, según la reivindicación anterior, caracterizada porque
20. los dos platos quedan constituidos por sendos grupos de perfiles laminados dispuestos paralelamente, con sus bordes superiores e inferiores coplanarios y portadores de sendas placas constitutivas de las superficies útiles de trabajo.

25. 3.- Prensa hidráulica de platos calientes, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el cuerpo fijo y la envergadura máxima según la elevación total del plato móvil superior quedan recubier

tos por una pluralidad de placas de revestimiento, formantes de una mesa cuyo interior aloja los dispositivos hidráulicos y de unas columnas que comprenden los cilindros de ejes verticales.

5. Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad de la Patente de Invención, definida en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

4.- "PRENSA HIDRAULICA DE PLATOS CALIENTES".

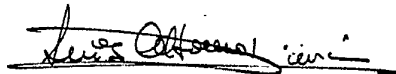
10. Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 18 ENE. 1978

P.A. de D. Buenaventura DESCALS Munt.

ALFONSO DURÁN

p. p.



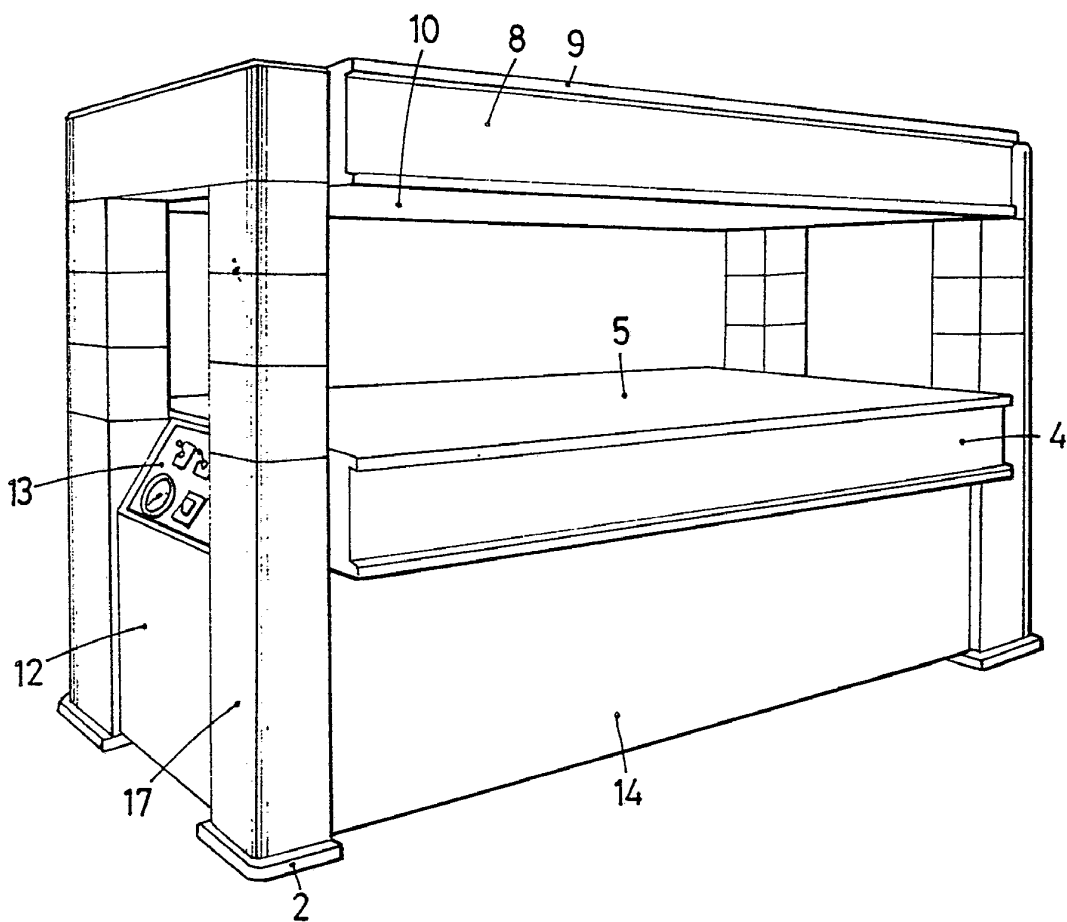
Fdo.: Luis A. Durán Moyá

FE/pv.





FIG.2



BARCELONA, 18 ENE. 1978  
P.A. ALFONSO DURÁN  
P. P.

*Luis A. Durán Moya*

Fdo.: Luis A. Durán Moya

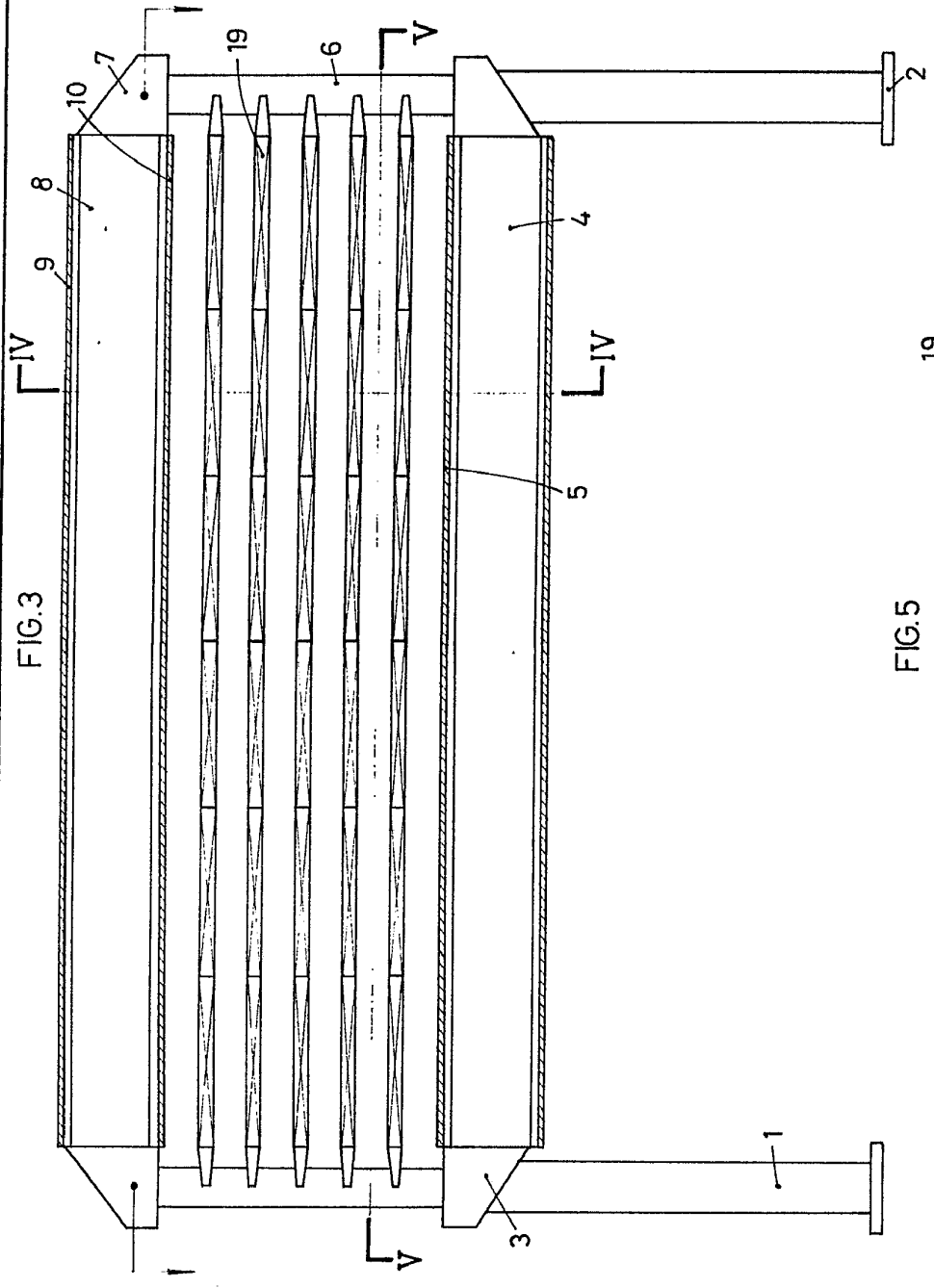


FIG.3

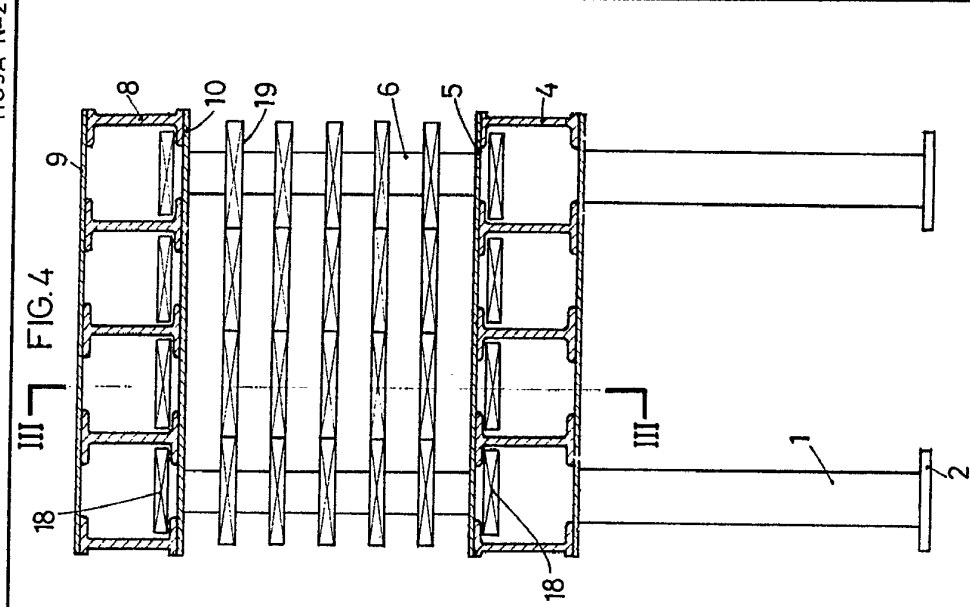


FIG.4

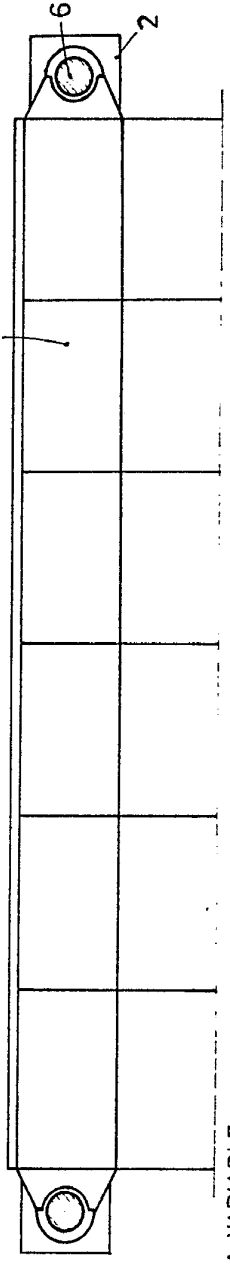


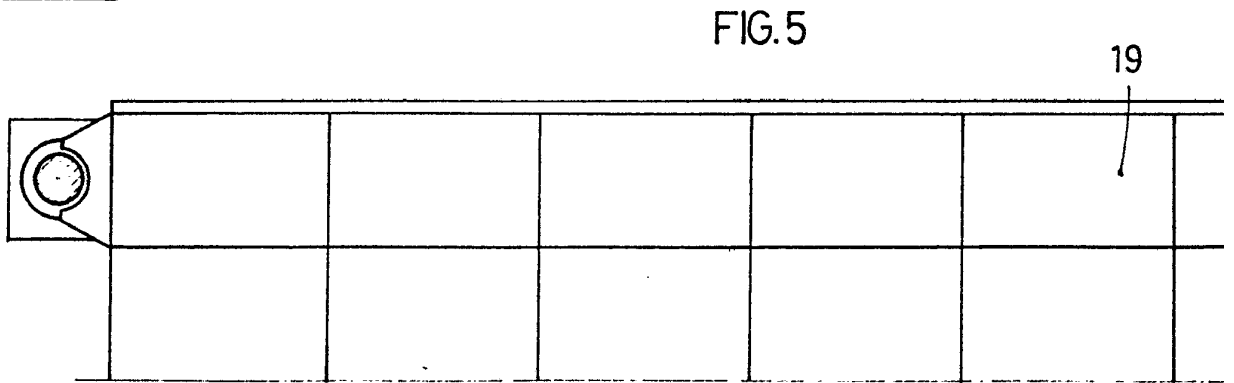
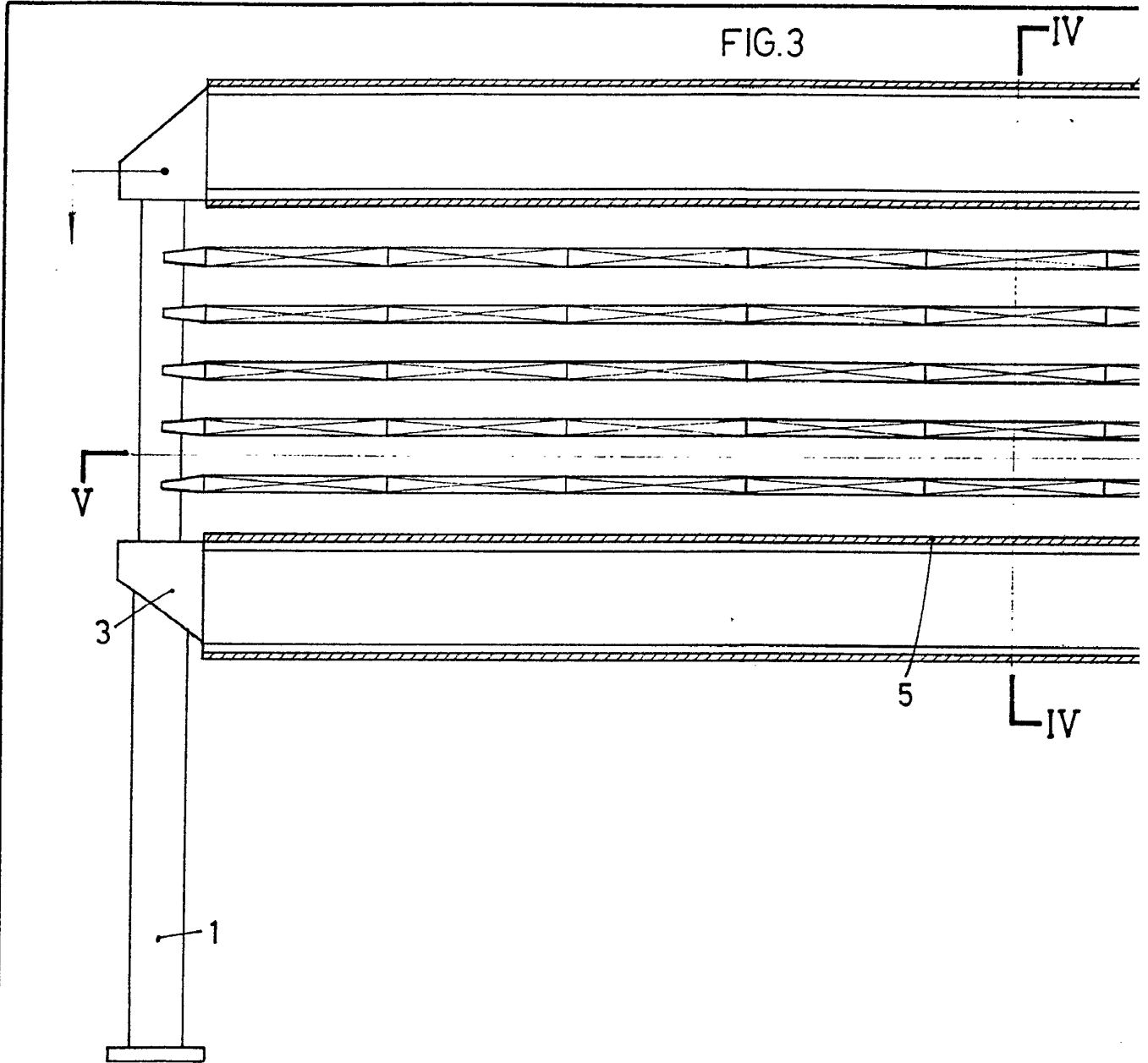
FIG.5

ESCALA VARIABLE

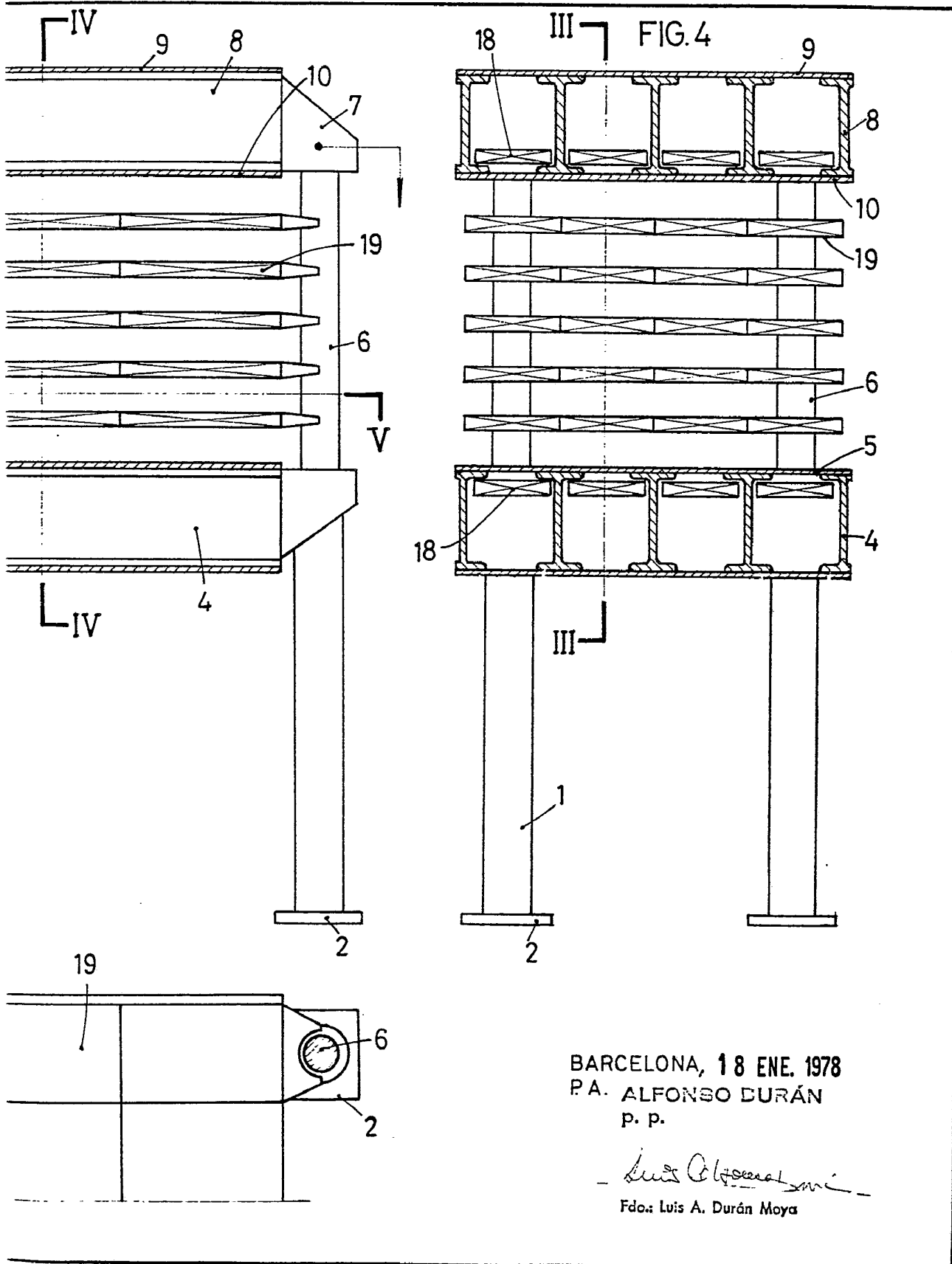
BARCELONA, 18 ENE. 1978  
P.A. ALFONSO DURÁN  
P. P.

*Alfonso Durán*  
Fdo: Luis A. Durán Moya

D. BUENAVENTURA DESCALS MUNT



ESCALA VARIABLE



BARCELONA, 18 ENE. 1978  
P.A. ALFONSO DURÁN  
p. p.

*Luis Alfonso Durán Moya*  
Fdo.: Luis A. Durán Moya