

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

20 SEPT. 1978

(10) ES	(11) NUMERO 466158	(12) A 1
(22) FECHA DE PRESENTACION 19-1-78		



ESPAÑA

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

PATENTE DE INVENCION

(20) PRIORIDADES:		
(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL E04H, E04B	(52) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
(64) TITULO DE LA INVENCION SISTEMA PARA CONSTRUCCION DE CASAS PREFABRICADAS		
(71) SOLICITANTE (S) DON LUIS ROBERTO PINCHEIRA CADENAS DOÑA ROSA GUILLERMINA MOLINA OLEA		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE MADRID. - Valmojado, 221 - 2º B		
(72) INVENTOR (ES) LOS MISMOS SOLICITANTES		
(73) TITULAR (ES) LOS MISMOS SOLICITANTES		
(74) REPRESENTANTE DON JOSE PONS TORRES		

El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención totalmente nueva en España y en el extranjero, se refiere a "SISTEMA PARA CONSTRUCCION DE CASAS PREFABRICADAS", cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar al uso a que se destina las siguientes ventajas sobre lo ya conocido, postibilitadoras de su consecución industrial.

a) Mediante el mismo, se consigue una fabricación en serie, disminuyendose considerablemente los gastos de fabricación.

b) Está concebida a modo de módulos, pero debido a su constitución, puede ser ampliado, pudiendo formarse las casas con la superficie que se desee, únicamente con el empleo de un sólo tipo de módulos.

c) Tienen una gran resistencia y durabilidad, pudiéndose montar las casas en un mínimo espacio de terreno que no sobrepasan los 40 m².

d) Si bien la fabricación de la parte que constituye la cubierta requiere moldes especiales, sin embargo el resto de elementos tales como paredes, techos, puertas y ventanas, pueden ser fabricados "in situ", con múltiples variantes de materiales y disposiciones que se adoptan tanto a la fabricación propia del lugar de instalación, como al deseo del cliente.

e) Tienen un gran aislamiento térmico al tener dispuestas múltiples cámaras de aire, consiguiéndose no solamente el mismo en verano sino también en invierno.

f) El montaje de las casas construidas con este sistema,

no requiere fundaciones muy costosas, con lo que se eliminan mano de obra.

En los planos adjuntos, al objeto de facilitar su descripción, a título de ejemplo, y por lo tanto sin caracter limitativo alguno, se ha representado una forma característica de realización del presente sistema.

La figura 1 es una perspectiva de una de las posibles realizaciones de la casa desarrollada con el presente sistema.

En la figura 2 se aprecia una de las realizaciones de un interior de las mismas, sin paredes exteriores.

La figura 3 representa una perspectiva del molde para la realización del techo exterior, según la técnica del presente sistema.

La figura 4 representa una vista frontal de una de las caras.

Finalmente en la figura 5 se indica una de las formas por medio de las cuales se unen entre sí las piezas moldeadas.

Como se puede apreciar en los correspondientes dibujos el objeto del presente sistema es la construcción de casas, las cuales son prefabricadas, con líneas armoniosas, y con unos costos muy reducidos.

Para la formación de las mismas, se parte del molde dibujado en la figura 3, y que tal como se aprecia, sería piramidal - con caras (1) y (2) curvadas.

Con dicho molde, y utilizando el sistema que se describirá posteriormente, se fabricaría un material compuesto a modo de "sandwich" por dos capas de poliéster dejando entre medio una capa de asbesto, material que como se sabe es incombustible.

Las piezas (3) así obtenidas se podrían unir entre sí por medios tales como el representado en la figura 5, u otros similares

situandose entre los dos perfiles contiguos (3), una goma (4) que actuaría a modo de cierre, dotada de caperuza (5) y con un perfil en " T ".

60 Unidos entre sí al menos dos piezas (3) obtenidas del molde, tal y como está dibujado en la figura 2, se conseguiría el techado que formaría la casa prefabricada, y anclando en tacos de hormigón (6) debidamente dichas piezas (3), quedaría únicamente por poner las paredes interiores (7) y exteriores (8), así como eventuales

65 Como se observa en el molde que se indica en la figura 3, este estaría construido de tal modo, que la pieza obtenida tendría un reborde o saliente (11), de forma que en el montaje, el techado montaría sobre las paredes exteriores (8), las cuales podrían construirse -"in situ"-, de acuerdo no solo con el perfil determinativo
70 del techado, sino con los deseos expresos del cliente en cuanto a ventanas (número y dimensiones) puertas etc...., realizadas a base de madera o viruta prensadora, pudiendo ir pintada con pintura plástica para intemperie.

75 En cuanto a la distribución interior, se podría efectuar caprichosamente, dejando eventualmente cámaras de aire (12), que permitirían el aislamiento adecuado, realizándose los tabiques laterales (13) y suelos (14) a base del material adecuado.

80 A continuación se procede a describir el sistema que se emplearía para la fabricación de las piezas que constituyen los techos de las casas prefabricadas.

Partiendo del molde indicado en la figura 3, construido de madera revestida de formica o material similar, se procede al lavado, encerado y abrillantado del mismo, con lo cual se dejaría el molde totalmente limpio de las impurezas de usos anteriores.

85 Una vez perfectamente limpio el molde, se procedería

a cubrir el mismo con un pequeña película de separador, material que debidamente seco, impediría que se pegara el molde al poliester.

Posteriormente se procedería a aplicar la primera capa de poliester, el cual llevaría un activador catalizador y con la densidad adecuada.

90

Una vez debidamente endurecida la capa de poliester, se aplicarían sucesivamente una primera tela de asbesto, echando encima resina y una segunda tela de asbesto con más cuerpo que la primera, con lo que quedarían pegadas ambas telas por la resina al material sintético o poliester.

95

Posteriormente se procedería a tender la segunda capa de poliester, quedando formada la techumbre que constituye las piezas a ensamblar, separandose facilmente del molde.

Estas casas prefabricadas, podrían estar dotadas de un filtro (15) con caperuza protectora (16), para la entrada o salida de aire de ventilación, el cual podría inutilizarse a voluntad.

100

Este sistemas es realizable en cualesquiera de tamaños y materiales adecuados siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle en tanto que estas no alteren su fundamento.

105

- N O T A -

Los puntos de invención propios y nuevos que son objeto de la presente solicitud de Patente de Invención, en España por veinte años son los siguientes.

REIVINDICACIONES

110

1- SISTEMA PARA CONSTRUCCION DE CASAS PREFABRICADAS, caracterizada porque constituido por al menos cuatro piezas que partiendo de las cuatro esquinas de un cuadrado, se unen en el centro del tejado, estando la cúspide del tejado formada por la unión de dos a dos de los extremos superiores de dichas piezas, y generando planos verticales constituidos por dos puntos de apoyo y el

115

borde lateral de dos de dichas piezas.

120 2- SISTEMA PARA CONSTRUCCION DE CASAS PREFABRICADAS, según reivindicación anterior caracterizado porque el molde para la fabricación de dichas piezas, sería la parte equivalente a un cuadrante de una pirámide ligeramente truncada, con caras laterales curvadas y regladas.

125 3- SISTEMA PARA CONSTRUCCION DE CASAS PREFABRICADAS, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque debido a la forma del molde, las piezas obtenidas poseen en la parte recta un pequeño reborde hacia su concavidad, el cual puede enfrentarse al reborde de la pieza contigua para su amarre

130 4- SISTEMA PARA CONSTRUCCION DE CASAS PREFABRICADAS, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque así mismo iría dotado de un reborde en la parte curva, que montaría sobre las paredes verticales externas, actuando a modo de cierre.

5- SISTEMA PARA CONSTRUCCION DE CASAS PREFABRICADAS, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque las paredes podrían ser colocados "in situ", adaptandose a cada solución adoptada.

135 6- SISTEMA PARA CONSTRUCCION DE CASAS PREFABRICADAS, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque para la formación de las piezas que constituyen la techumbre, se procedería a realizar las operaciones de lavado, encerado y abrillantado del molde, cubriéndose el mismo con una película de seprados, y posteriormente una capa de poliéster o material sintético, con telas asbesto o de material incombustible con resinas y finalmente otra capa de poliéster o material sintético.

140 7- SISTEMA PARA CONSTRUCCION DE CASAS PREFABRICADAS, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque
145 podría ir dotada la casa con un filtro con caperuza protectora para

ventilación, susceptible de ser inutilizado.

8- SISTEMA PARA CONSTRUCCION DE CASAS PREFABRICADAS, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque la unión de las partes integrantes del tejado, se realiza mediante la interposición de un piso de goma con perfil en "T", que al ser apretado mediante tornillo u otro procedimiento, facilita la estanqueidad.

9- SISTEMA PARA CONSTRUCCION DE CASAS PREFABRICADAS, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque la casa podría ir anclada en cuatro pilotes donde se apoyarían las piezas curvas, dos a dos, que constituyen el tejado.

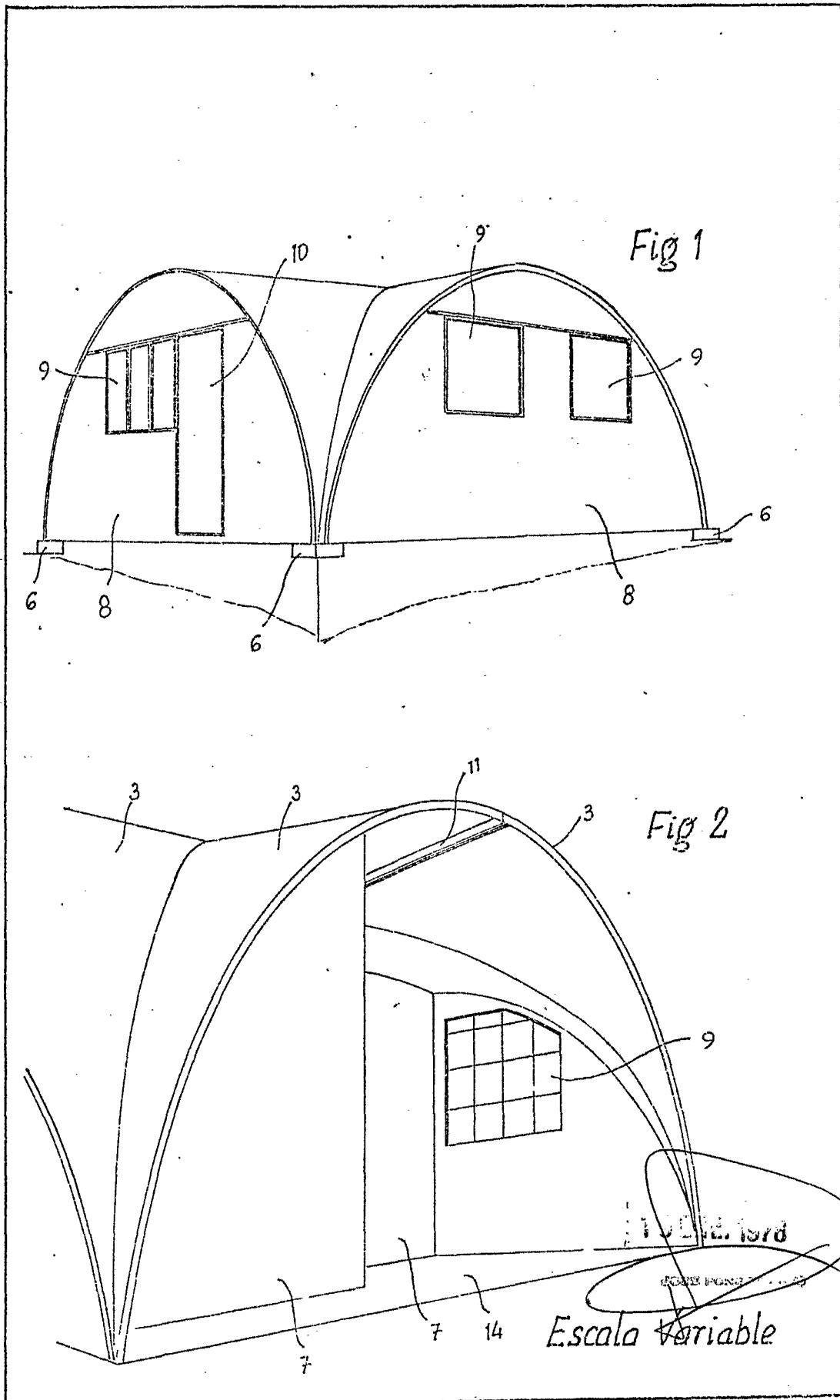
10- SISTEMA PARA CONSTRUCCION DE CASAS PREFABRICADAS,

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines en ella especificados.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 19 Enero de 1.978

JOSE PONS Y RIBES



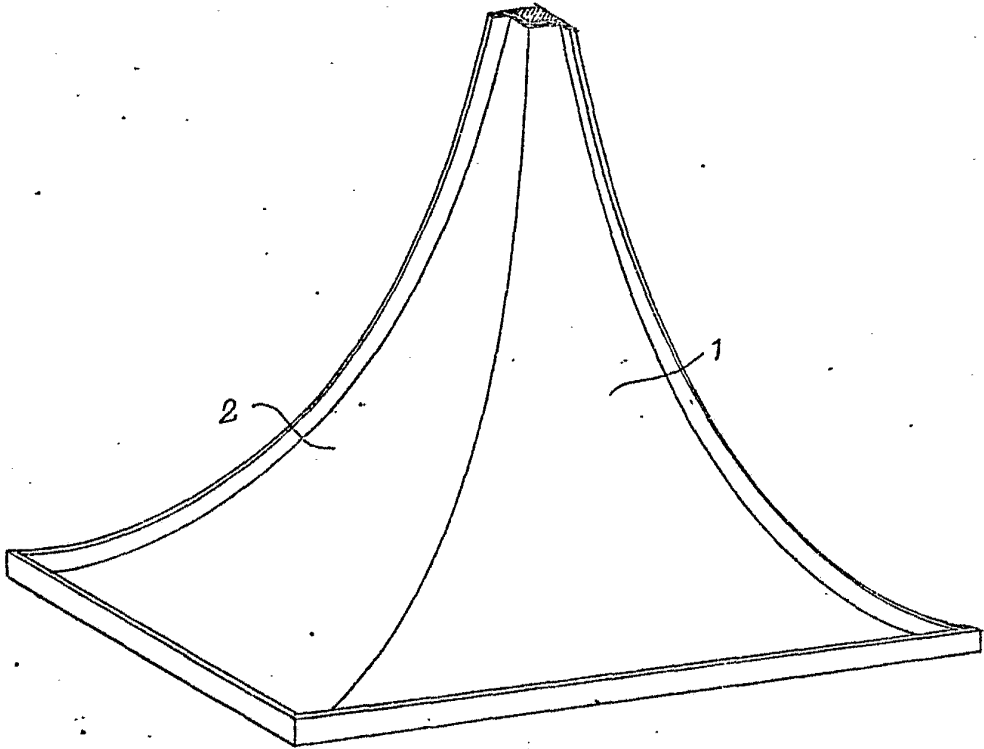


Fig 3

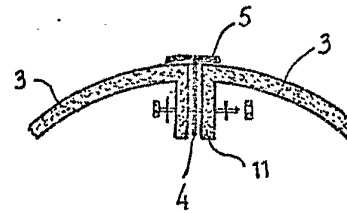


Fig 5

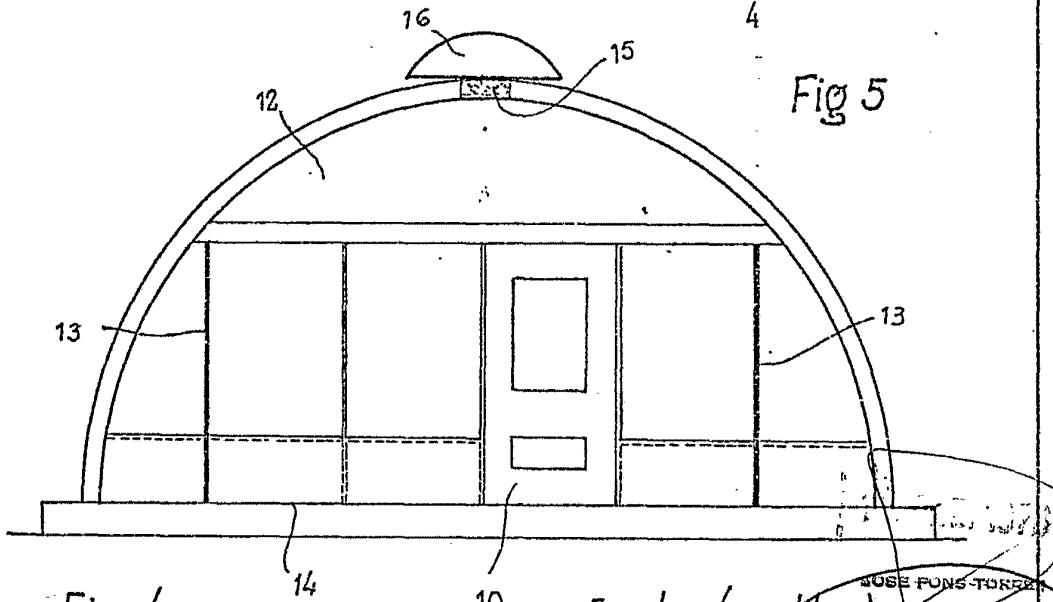


Fig 4

Escala Variable

MOSE PONS TORRES